铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2018年7月7日 星期六 农历戊戌年五月廿四 第4106期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4423期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

杨军在金冠铜业分公司调研时指出

加快两厂区整合 打造一流样板工厂

本报讯 7月4日下午,集团公司党委书记、董事长杨军到金冠铜业分公司调研生产经营、两厂区整合和创新发展等情况。集团公司总经理助理周俊陪同调研。

在该分公司奥炉厂区,杨军先后来到厂区生产中控室、七楼奥炉主控室、精炼车间转炉和阳极炉炉前炉后、电解车间电解槽面和净液生产工序等进行察看,边走边听取了金冠铜业分公司负责人对奥炉厂区近期重点工作进展情况的汇报。杨军看到奥炉厂区干净整洁的厂容厂貌后表示满意,对奥炉厂区各项工作取得的新进展给予充分肯定。

在金冠铜业分公司会议室,杨军认真听取了该分公司对上半年生产发展、安全环保、两厂区整合、目前存在的困难等工作的汇报。杨军要求,金冠铜业分公司领导班子要认真贯彻落实集团公司决策部署,对集团公司制定的事项要不折不扣地完成;要不忘初心和不辱使命,加快推进奥炉、双闪两厂区的整合,凝心聚力把新金冠打造成国际一流样板工厂;要充分发挥"合"在一起的各种共享资源,实现优势互补,促进生产产量和各项技术经济指标的大幅提升。

杨军指出,金冠铜业分公司要以集团公司这次巡视巡察工作为契机,做到依法治企、规范治企;要聚焦整改问题,通过建章立制来从严治企,着力提高企业管理水平;要加强和改进工作作风,传承优秀的企业文化,要有打造新金冠的强烈意识和愿望,多谋企业发展,少考虑个人得失;要有永不懈怠和永不满足现状的思想,克服生产过程中出现的新问题,做到科学发展、创新发展、绿色发展。

杨军强调,金冠铜业分公司领导干部要恪尽职守,忘我工作,做到相互补台不拆台;领导班子要拧成一股绳,形成合力,发挥好"火车头"的作用;要持续推动科技进步,继续塑造企业新亮点,不仅要把新金冠打造成铜陵有色的一面旗帜,更要打造成中国有色行业的一面旗帜。

夏富青

安工学院全面建立学生意见反馈机制

本报讯 "您的每一次诉说,我们都会认真对待,及时传递……" 打开安工学院的官方网站,跟随"快速导航"进入"院长信箱",学子们就可看见这封院长致辞以及院长的邮箱。今年来,安工学院在学院网站上新设立"院长信箱"栏目,目前,已陆续收到学生关于专升本、宿舍管理等问题的来信,有关部门均及时给予了答复。

设立"院长信箱",在学子和学院领导之间架起一座通畅快捷的桥梁,这是安工学院全面建立学生意见反馈机制的重要举措之一。

今年来,安工学院以贯彻落实教育部和省教育厅关于职业院校整改工作要求,充分体现以学生为本的理念,畅通建言献策渠道,保证学生意见建议能够得到及时有效地收集、处理和反馈,进一步提高学生对学院教学、管理和服务工作的满意度。

该院设立了学生意见收集箱,意见收集箱安放在教学楼和实训楼门口,方便学生线下反映问题。以各系期中教学检查期间召开的学生座谈会为契机,学院收集学生意见并反馈至相关部门单位,要求限时整改。每学期末,组织学生填写满意度调查问卷。将学生提出的问题收集分类,发送给各职能部门和系部,同时分析得出问卷报告,总结出学院工作的不足之处,及时进行整改。

该院负责人表示,学生意见反馈机制的建立,为学院与学生架起了沟通的桥梁。今后,安工学院将广开言路,集思广益,多渠道多形式地广泛征求意见,总结出学院工作的不足之处,进行查漏补缺,不断完善学院教育教学工作,促进学院持续健康发展。

陈 潇 徐婧婧

7月5日下午,由沪、苏、浙、皖新闻记者组成的"奋斗新时代——长三角改革开放再出发"采访团,在铜陵采访期间来到金威铜业公司进行了集体采访活动。采访团通过观看司情片了解集团公司和金威铜业公司的基本情况,并深入板带分厂现场采访了铜板带生产工艺水平及生产情况。**图为采访团正在听取铜板带生产工艺流程介绍。** 本报记者 王红平 摄

冬瓜山铜矿科技创新助推企业腾飞

本报讯 冬瓜山铜矿以科技创新解决了深井开采与复杂难选矿石回收等国际性难题,实现了矿山规模化安全高效开采和资源高效利用目标,采、选指标达到了世界先进水平,科技创新助推企业腾飞。

冬瓜山铜矿科技攻关技术涵盖了深井规模高效安全回采、地质接替资源、资源高效选别回收、安全管理信息化、深井通风系统优化、矿山充填、深井提升、矿山装备等领域。近十年来,该矿先后承担国家科技攻关课题4项、国际合作课题1项、集团公司科技计划课题69项,先后获得国家级科技进步奖1项、省部级科技进步奖19项、市级科技进步奖17项、国家专利授权22件。

在创新资源回收方面。该矿打破传统回采方案模式,采用岩石力学数值模拟软件,对隔离矿柱回采进行探索性模拟研究,完善暂留隔离矿柱阶段空场嗣后充填采矿理论,实现了厚大缓倾斜矿床多步骤、无矿柱连续开采,已成功回收大团山矿段23号、35号柱矿、冬瓜山铜矿床60线以南三步骤(52线、54线隔离矿柱)资源,同步回收5505.68吨铜金属,为矿产资源的综合回收提供了工程示范。

在创新选矿产品结构方面。该矿针对矿石性质复杂难选,开展复杂难处理硫铁矿高效选矿新技术及基础理论研究。结合市场需求,该矿进一步优化工艺流程,调整选矿产品结构。将选矿与烧结球团工艺有机结合,所有选矿产品直接作为制酸及铁球团生产原料,最大限度提高硫铁矿资源综合回收率。高硫铁中硫、铁回收率分别是61.42%和36.31%,高硫铁精矿产量由2009年以前的每年35万吨,提高到现在每年60万吨,产量翻了近一倍,年创直接经济效益约1.5亿元。

在创新选铜技术指标方面。该矿从影响铜选矿指标的原矿性质、选别工艺等因素入手,通过开展矿石矿物学性质研究、磨矿优化、铜精浮选工艺优化等一系列技术创新,引进应用新型再磨分级设备"多锥旋流器"等新设备,选铜技术指标有了大幅度提高,选铜回收率由原来的86%提高并稳定在现在的88.76%左右,提高了矿产资源的利用率。按该矿年处理量400万吨、铜精矿含铜每吨4万元计算,仅此项每年可给企业增加产值2548.8万元。

在创新找矿勘查方面。该矿创新成矿理论及成矿模式,提出了"基于构造模式的隐伏矿床预测"找矿理论思路。截至2017年底,在大团山铜矿床栖霞组层位、深部C2+3两个层位探明了新矿体。冬瓜山矿区深部勘查研究工作已全面实施,预计到"十三五"末可获得新增探明铜金属量20万吨。

科技创新核心在于人才。近年来,冬瓜山铜矿始终把人才队伍建设作为发展的首要任务,着力调动广大科技人员的积极性与创造性,加强技术人才培养、吸引和使用,充分调动广大专业技术人员的积极性和创造性,为企业快速发展提供了有力保障。

方咸达 汤 菁

金冠铜业分公司

闪速吹炼炉作业率再创新高

本报讯 今年6月,金冠铜业分公司冶炼车间闪速吹炼炉作业率再创新高,超历史最好记录0.47个百分点。当月,冰铜日均处理量同比增长2%,实现两项关键生产指标"比翼齐飞"。

自5月完成年度中修任务后,冶炼车间充分发挥设备优势抓好后期生产,围绕两炉安全稳定生产制定了详细的生产保障措施。严抓安全环保生产和劳动纪律管理,规范前后工序协调规范操作。极限压缩非生产时间,以"严、细、实"的务实工作,有效保障了良好的生产态势。

在工作中,突出抓好日常点巡检,预见性做好设备故障排查和计划性维修。针对夏季生产特点,对重大设备如干燥机、螺旋、排风机等进行检查维护保养,加强对减速机、风机等设备的降温防护工作,避免因高温高负荷运转发生故障,保障设备连续稳定运行。

萨百灵 吕 俊

曾经吃尽苦 所以更珍惜

——记集团公司优秀共产党员李世超

从原铜陵绢纺厂招聘到原铜山矿工作,从铜冠电工一个挤塑班长到特线分厂主任助理,再到生产计划员,直至2013年至今做了5年多的漆包机机长,40多岁的李世超历经了不少岗位。用他自己的话说,"吃了不少苦头"。"吃了不少苦头"的李世超,因此倍加珍惜漆包机岗位上的工作。

20年前,李世超来到铜冠电工公司以来,先后9次分别被评为公司优秀共产党员、先进生产工作者、优秀班组长。不同层次的荣誉,印证着李世超说的"加倍努力"。

努力工作,不是仅仅靠出汗。更多的靠智慧。李世超,这位不是科班出身的漆包机机长,在工作的过程中,一点一滴地积累着自己的智慧为企业做尽可能多的贡献。铜冠电工公司漆包线分厂开始引进大批外国进口拉丝漆包机。调试生产中,李世超主动承担了难度较大的设备调试工作。面对调试现场几十台机身标着英文、德文的洋设备,面对四名语言互不相通的外国专家,李世超一方面虚心向外国专家请教,一方面自己刻苦钻研,认真研究拉丝漆包机的工作原理、结构特点。期间,他翻阅了大量的技术说明书,英文单词不会,他购买来大英汉词典,一一查找翻译。仅仅半年时间的调试,他掌握了所有设备的生产操作技能,提前圆满完成调试任务。外国专家认为需要2至3年时间才能够全面掌握生产操作的设备,由于他和小组成员的努力,在较短的时间调试生产成功。仅此一项调试费用,李世超就为企业节省120万元。

前两年铜冠电工公司开展班组长"公推直选",李世超通过竞选,被公选为漆包线分厂F型机组机长。2014年E型机组并入F型机组,成立高速机组,他担任高速机组机长。

高速机组品种规格多样、质量控制难度大、劳动强度高,李世超带领班组从提升现场管理水平入手,抓好漆包线分厂5S管理,通过交接班管理增强了每位员工产品质量意识,提高了产品产量、质量,降低了生产成本。在5S检查考核中,他所在班组多次获得最佳5S管理机组称号。有一次,一台漆包机生产出的产品总出现"亮点"问题。为了找到瑕疵原因,他连续五天一个个点、一段段工序查找,终于发现瑕疵出现的地方,避免了产品退货风险,年避免企业损失达200至350万元。

李世超担任机长期间,在工艺纪律检查评比中,高速机组多次获得第一名。漆包机组全年各质量指标处于领先,其中产品一次交检合格率99.39%,高于核定的99.30%的指标;成品率98.9%,同样高于核定的97.10%的指标。全年工艺纪律检查、产品一次交检合格率均为优秀。

本报记者 江 君 通讯员 岳 莹

铜陵有色:千米井下党旗红

外媒看有色

"脚穿草鞋推矿车,手抓馍馍送嘴边,竹编箩筐装矿石,人力绞车往上提。"这是新中国成立之初,铜官山铜矿的真实写照。铜陵有色的早期建设者们,就是用筐装矿石、肩扛人抬的方式,建起新中国第一座大型铜矿。

"施工中,电车坏了,大家就用人工推;风簸机坏了,就人工扒;口渴极了,就喝井下水。"2000年6月,经历千难万险,铜陵有色人以工人阶级特别能吃苦的精神,终于将国内最深、涌水量最大的有色金属矿井——铜陵有色冬瓜山铜矿主井成功掘进至设计深度1125米。

"采矿阵地在哪,党旗就立在哪;工作重心在哪,党员先锋队就冲向哪;党建强,则发展强。"2017年铜陵有色实现销售收入1578亿元,连续7年蝉联安徽企业百强榜首。

铜陵有色——"中国铜工业的摇篮",用汗水和智慧创造了多项共和国第一:自行设计建造了新中国第一座机械化露天铜矿、第一座铜冶炼厂,建成了新中国第一座转炉渣选厂,成为中国铜工业板块第一股等。60多年来,铜陵有色永葆红色基因,不忘初心,艰苦奋斗,将党建优势转化为推动企业改革发展的强大动力,不断开创事业发展新局面。

拓展党建深度、广度、宽度——矿井开到哪,党建工作就覆盖到哪

走进铜陵有色冬瓜山铜矿,负760米的矿井内,"党员示范岗"几个字在党徽映照下格外醒目,下面还有一行字:"从我做起,向我看齐,对我监督。"在采矿工区出矿一班岗位前,人民网安徽频道记者采访到了一班班长蔡顺利,"发自内心地说,作为一名共产党员、省劳动模范,我感到很光荣。党员就要时时当先锋,事事作模范。"

蔡顺利所在的一班负责负760米、负790米、负960米的出矿任务,在近千米深的矿井内,他每天的任务是开着千伏负荷的电动铲运机将矿石从开采点运到运输车上,遇到较大的矿石,还要进行爆破作业,工作危险程度很高。但就是在这样的环境下,出矿一班的每个党员都主动给自己压担子,作表率,工作量超出普通职工30%,在"党员示范岗"带领下,目前,这个班组已完成的任务量同比增长10%。

矿井开到哪里,党建工作就延伸到哪里。铜陵有色党建工作不停留在地面,而是向千米井下延伸,向生产一线覆盖,在冬瓜山铜矿井下负670米至负1000米的主要生产中段分别建立了"井口党校"、党员活动室、文化驿站和阅报栏等学习教育阵地,以"党徽在闪耀""党员责任区""党员示范岗""党员活动日"等创优争先活动的辐射,不断筑牢全体党员精神力量的家园和理想信念的高地。

即便在万里之外,党建工作对生产的引领也没有放松。在万里之遥的赤道之国厄瓜多尔,由铜陵有色集团公司与中国铁建股份有限公司合作开发的中铁建铜冠投资公司米拉多铜矿正在加紧建设着。为进一步规范和加强境外项目部党的建设,为厄瓜多尔工程建设提供强有力的组织保证,铜陵有色集团公司党委从实际出发,要求各党委、直属党总支驻厄瓜多尔项目部,凡正式党员人数达到3人以上的均要设立基层党支部。其他在厄瓜多尔工作6个月以上的党员,组织关系同步转入中铁建铜冠投资公司党总支,做到党组织和党建工作全覆盖。

"近几年来,铜陵有色始终坚持和加强党的领导,切实做到把方向、管大局、保落实,通过抓党建来提升企业生产管理水平。"铜陵有色集团公司党委书记、董事长杨军介绍,推动全面从严治党向纵深发展、向基层单位和海外项目延伸的同时,以学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想和党的十九大精神为主线,集团公司党委自今年3月6日起,组织开展"大学习、大宣讲、大培训、大调研、大落实"活动,全公司上下有万名骨干进入党校学习。

"如此大规模的集中脱产学习很少见,效果明显,极大地凝聚了人心、鼓舞了士气。"党员李守葆形象地称之为"春天的种子扎根心田","我们把这份精神食粮转化为实际行动,迅速投入到工作岗位中。"

促进党建深化、活化、亮化——提升党员职工向心力、凝聚力、战斗力

对于国企来说,党建绝不是务虚的,一定是实在的,抓党建就是抓发展。党建工作如何围绕中心工作、服务大局,避免出现相脱离的"两张皮"?杨军说,铜陵有色一是突出坚定理想信念这个根本要求,将党建与生产经营、改革发展、安全环保等方面进行融合。

(下转第二版)

天马山矿业公司通过设备日常管理和生产工艺过程控制,实行精细化管理,破解设备老化和原矿品位低难题,各项经济技术指标稳中有升,确保让老矿山可持续发展。**图为该公司选金车间员工对浮选指标进行优化。** 朱 艳 摄

日前,铜冠房地产公司在观山名筑项目部举办了一期消防安全培训及应急疏散演练活动。各单位、部门兼职消防员、武保人员共30余人参加了培训和演练活动。**图为专职消防员为大家讲解如何正确使用灭火器。** 董 焱 摄