铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2018年6月30日 星期六 农历戊戌年五月十七 第4103期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4420期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

学先进 争优秀 作表率

集团公司隆重召开庆祝中国共产党成立97周年暨“一先两优”表彰大会

本报讯 6月29日下午,集团公司隆重召开庆祝中国共产党成立97周年暨“一先两优”表彰大会,对近两年来涌现的先进党组织、优秀共产党员、优秀党务工作者进行表彰。集团公司党委委员杨军、龚华东、陈明勇、李文、徐五七、胡新付、蒋培进、丁士启、汪农生,集团公司总经理助理周俊,股份公司高管刘道昆、吴和平出席会议。

会上,集团公司党委副书记、工会主席陈明勇宣读表彰决定。公司领导为集团公司先进党委进行了颁奖。集团公司党委副书记、总经理龚华东传达了何树山省长在省属企业庆祝建党97周年暨党的建设工作会议上的讲话精神。

集团公司党委书记、董事长杨军在会上作重要讲话,并就如何学先进、争优秀、作表率,奋力开创“一强五优”国际化企业集团建设新局面提出了四点要求。

一要深刻认识全面从严治党的极端重要性。杨军指出,作为国有企业,坚持党的领导、加强党的建设,是强根固魂的必由之路,更是我们独特政治优势。集团公司各级党组织和广大党员干部,要全面落实新时代党的建设总要求,切实履行管党治党政治责任。要认真抓好正在开展的“讲忠诚、严纪律、立政德”专题警示教育,积极投身即将开展的“不忘初心,牢记使命”主题教育,进一步坚定理想信念,牢记宗旨使命,强化责任担当,做好生产经营、改革发展和党的建设各项工作,努力在新时代展现新面貌、实现新作为。

二要不断夯实基层党建工作基础。杨军强调,推进党的建设新的伟大工程,基层组织是根基,党建基础工作是支撑。集团公司各级党组织要通过经常性教育和集中性教育等多种方式,积极引导集团公司广大基层党支部和全体共产党员,加强学习提素质,立足岗位作贡献,充分发挥战斗堡垒作用和先锋模范作用。既要坚持把党员培养成业务骨干、把业务骨干发展成党员,又要把好党员发展质量关,严格按程序发展党员,坚决处置不合格党员,始终确保公司党员队伍的先进性、纯洁性。

集团公司领导给先进党委颁奖。

三要持续加强党员干部队伍建设。杨军强调,企业好不好,干部是关键。我们要坚持正确的选人用人导向,切实把政治素质高、业务能力强、群众口碑好的干部选拔出来,形成年龄、知识结构合理的干部梯队,为企业的健康可持续发展提供有力保证。要坚持党管人才原则,大力实施人才强企战略,把人才作为企业最重要的战略资源,完善员工职业生涯发展通道,为企业发展提供强大的人才支撑。

四要深入推进反腐倡廉工作。杨军要求,集团公司各级党组织要全面落实党风廉政建设主体责任,党组织书记要落实“第一责任人”责任,班子成员要落实“一岗双责”,带头强化作风建设,巩固拓展落实中央八项规定及实施细则精神成果,密切关注“四风”问题新动向,严惩发生在员工身边的不正之风和腐败行为,对不收手、不收敛的一律从严从重查处,一查到底,绝不姑息,积极构建反腐倡廉长效机制,共同营造企业风清气正的发展环境。

专家委成员,机关各部门主要负责人,各单位党组织主要负责人,受表彰的先进集体和个人代表参加会议。

陈潇/文 王红平/图

一场没有硝烟的攻坚战

——铜冠铜箔公司新产品6微米锂电箔开发纪实

自去年11月份至今,锂电铜箔市场整体消费一直处于较为低迷的状态,要想在市场低迷的行情中立于不败之地,新产品6微米锂电箔的研发,成了铜冠铜箔公司刻不容缓的任务。

锂电箔作为新能源汽车、高端通讯产品、数码产品最核心的锂电池的负极最关键材料,其厚度决定着相同空间内锂电池的容量、能量密度等关键指标,6微米铜箔既能有效帮助锂电池提高2.5%的能量密度,又符合未来新能源汽车电池系统发展的一大趋势——轻量化。在2017年实现8微米产品稳定供货的基础上,铜冠铜箔公司立即制定了6微米研发计划,成立6微米研发攻关小组。一场悄无声息的6微米攻坚战拉开帷幕。6微米铜箔厚度只有头发丝的十分之一,这种几近极致的薄,让很多铜箔企业望而却步,锂电箔团队深知担子重,任务紧,为了尽早完成任务,所有研发人员加班加点奋战在一线。

“添加剂作为铜箔生产核心技术,要想成功研发出6微米铜箔,必须以此为突破点。”该公司研发负责人告诉笔者。研发团队到处查文献、找资料、做实验尝试着各种不同添加剂及配比,经过无数次反复的实验,最终确定了配方。在薄如蚕丝的6微米锂电箔产出的那一刻,全体在场人员的掌声、欢呼声、笑容与泪水融为一体,“我们成功了,我们成功了…”掌握了6微米的核心技术为后续生产打了下了坚实的基础。

喜悦的笑声尚未散去,新的问题又摆在了面前——如何将6微米铜箔做到几千米大卷。“选定8号机作为调试机台。将电解槽打表调整校准,误差范围控制在2丝以内;将阳极板拆卸掉更换一套新的;把O型圈检查一遍,要确保没有破损点……”锂电箔工场场长朱勇在召开6微米调试工作会议上部署任务。

试生产工作按计划进行,机器的显示屏上不断跳动着6微米铜箔的生产米数,55米、120米、180米.....突然一声刺耳的警报打破了现场的氛围,生产到235米时,箔面出现了撕边情况,接好箔再生产190米又撕边了。“将张力降10千克进行生产。”生箔工段长韩永强高声说道。根据他长期经验判断应该是张力过大导致铜箔在剥离处拉断。生产至1100米时,生产人员报告铜箔收卷出现横折、鱼鳞纹。将张力升5千克进行生产又出现了撕边。撕边、鱼鳞纹、竖条纹的问题接连出现,大家对此心急如焚。“张力过大容易导致撕边,张力过小不能满足收卷要求。我们可以在收卷处进行改动。”主管维修副场长孙有旺提出自己的专业意见。主意一定,大家立刻行动对设备进行改造。

功夫不负有心人,经过大家不断地努力总结、改造。6微米铜箔的生产米数逐步由1000米提高到2000米、3000米、4000米、5000米。

目前,铜冠铜箔公司已与宁德时代等国内知名锂电池厂家达成6微米供货协议,其他6微米需求客户已送样试用。“只有不断创新,我们才能立于不败之地。我们有信心、有能力生产出更多高品质的铜箔来满足国内外市场的需求。”该公司经理甘国庆说道。

何亮 王俊义 陈小平

人人过关背“誓词”

6月25日上午,天马山矿业公司选金车间安全员汤军拾级而上来到位于山顶的碎矿大班。“咦,这么热的天,你怎么上来了?”碎矿副班长吴胜好奇地问。

汤军捋了捋额前汗湿的头发,扬扬手里的签名表说:“安全誓词还有员工没背。”

“我们这还有没背的?生产班和维修班不都背了吗?还有谁没背?”吴班长一连串地问道。

“生产班都背了,维修班小冯没背。嗯,还有你也没背。”汤军翻着签名表说。

“呃,我也要背?”吴班长疑惑地望着汤军。“我每天早上在车间参加安全宣誓,回到班组再带领员工进行安全宣誓,一天要宣两遍呢!我还要背?”

“当然要背。”汤军肯定地回答,没有丝毫商量的余地。

“孙主任,我也要背安全誓词吗?”吴班长望向推门而进前来现场检查工作的车间主任孙业友。

“我都背了,你说你要不要背。”孙主任严肃地说。“安全面前人人平等,安全誓词人人过关。”

“噢,好吧!我来背。”吴班长涨红着脸,正正嗓子朗声背道:“我是天马职工,安全生产是我神圣的职责,为了个人的安全、家庭的幸福、企业的发展,我宣誓:牢记安全责任,遵守安全法规,履行安全职责,杜绝‘三违’现象;保证‘三不伤害’,誓做天马安全人!”

“很好,背得很流利啊!把名字签了。”汤军递过签名表赞道。

“那是,已经牢记于心了。我以为只要求员工人人背,没想到我也要背,有点抹不开面子。”吴班长笑着说。

“没有什么抹不开面子的,安全誓词人人都要背。作为管理人员更要入脑入心,才能更好地带领员工做好安全工作。”孙主任语重心长地说。“虽然我们每天派班前都要进行安全宣誓,但不排除有的员工滥竽充数、浑水摸鱼,誓词根本没有往心里记。车间在6月份安全生产月期间,以‘强化意识,防控风险’为主线,开展人人过关背安全誓词活动,让每一名员工亲身感受到安全工作的重要性和神圣感,从思想深处更加高度重视安全。”

吴奕敏

“只嫌时间太短”

——记“铜陵青年五四奖章”获得者吕俊

“学无止境,一生的时间都嫌太短。”吕俊,“铜陵青年五四奖章”获得者,金冠铜业分公司冶炼车间闪速炉三班仪表组长,身边的工友们都称他为“学霸”。初见吕俊,他用梁实秋的这句话回应了工友们给他的“昵称”。

时间节点回到2012年7月,吕俊刚刚分配到新建成的金冠铜业分公司。因为实际生产与理论知识之间存在断裂,好学的他为了补足自己在实践中的欠缺,开始跟着技能强的老师傅学习。闪速炉装入系统是吕俊在金冠学习的第一堂课。

在生产现场他认真听师傅们讲解,“下了课”对着设备的操作规程和原理介绍一遍遍消化,隔天再回到现场观察每一个设备的运转状态……这样的吕俊在“老师”们眼中成了个刻苦勤奋的“好学生”。

好学的特质在吕俊的工作中点滴可见。“蒸汽干燥工艺”——这个原不在他工作范畴内的活——便是他主动请缨去学的。在工友们的记忆中,工作之余那个拿着工艺流程图在现场一根根管道、一个个阀门辨认的人,就是吕俊,“他一待就是好几个小时,现场有啥问题他常配合大家一起解决。”慢慢的,那个满头大汗,混着灰尘扑在脸上的踏实小伙就让大家印象深刻。

学习、实践、成长,一路走来,吕俊专注而踏实,2016年6月他成为该公司冶炼车间闪速炉仪表组长。日常工作时,他对于闪速炉的生产状况“关怀备至”,“必须保质保量地完成点检工作,即使是再小的炉体故障也必须及时处理解决。”今年刚开年的2月,因为他与冶炼车间全员的共同努力,该公司闪速熔炼炉作业率达到99.33%,闪速吹炼炉日均处理冰铜量高达199725吨,创造了该公司投产以来新的历史记录。而他所在的班组在当月的闪速吹炼炉作业率更是达到了100%。

耀眼的成绩背后并不是一帆风顺,就在破纪录的一年前——2017年3月,闪速吹炼炉第一次冷修,计划45天。吕俊所在的团队在拆除炉底砖时,由于炉底砖缝内冷铜堆积过多,普通拆除方法耗时长且收效甚微。

“完成拆除任务,保障冷修顺利进行”吕俊当时给自己下了死命令。他与队员们商讨后决定立即改变思路,用切割机切割砖衬和冷铜,并安排人员24小时轮流值班督促。在炉底砖砌筑时,又出现炉底砖衬与两侧砖衬衔接不上的问题,他便与厂家人员沟通并商讨对策,通过更改炉底局部砌筑方法,顺利解决难题。冷修最终比计划提前5天完成。

缘于热爱投入,在入职的七年中,吕俊连续六年春节假期坚守岗位。科技创新项目、QC攻关、合理化建议……“能够做的、想要做的还很多,”当被问及这些年的付出与收获,吕俊十分谦逊,“只嫌时间太短了。”

萨百灵 封保敏

为没超过环保红线也要受重罚点赞

金冠铜业分公司硫酸车间环保烟囱烟气外逸,车间获悉问题后立即作出修正操作,烟气恢复正常。在此过程中,市环保局以及分公司检测到的数据全都达标,但金冠铜业依然将此事定性为环保问题进行处理,对事故相关的操作人员和主管领导都进行了不同程度的重罚,并下文全公司通报(本报6月19日一版报道)。

尽管没有超过环保红线,但是也要受到重罚。金冠铜业公司严格管理的做法,笔者认为值得点赞!他们远离红线的环保意识,值得其他企业学习和借鉴。

诚然,当今中国企业对环保工作都越来越重视,但是这种“重视”大多还处于被动阶段,是有“水份”的。有不少企业管理人员对环保工作的主观意识是:“只要不触碰到国家设定的环保红线就OK了。60分及格万岁!”

环保红线是新时代企业生存发展的生命线,是保障人们对美好生活向往的基本要素之一。企业要做到远离环保红线,必须强化三个意识:一是主动环保的意识。环保工作不是来应付环保部门检查的,“要我环保不如我要环保”,主动作为是做好环保工作的前提;二是远离红线的意识。环保工作只有起点没有终点,必须从点滴做起,“不积跬步无以致千里”。企业管理人员不要满足于“及格”就是完成任务的想法,应视临界于环保红线也是一种“不及格”,要始终把“零排放”“零污染”指标作为企业奋斗目标和努力方向;三是环保就是效益的意识。众所周知,环保工作虽然有所投入,但是这种投入是有回报的,它守住了我们赖以生存的生活环境和自然环境,不能以短期经济损益来衡量。习近平总书记多次强调,生态环境保护是功在当代、利在千秋的事业。对于企业,我们必须树立和践行“绿水青山就是金山银山”的理念,坚持走绿色发展之路,实现企业与自然的“共生共赢”。

意识是行为的先导。明代王阳明说:“知者行之始,行者知之成”。环保意识是现代文明的重要标志。企业应当切实增加新时代的使命感和责任感,加强全体员工的环保教育宣传,不断加深环保意识,牢固树立起远离环保红线的意识,让人人都成为环境保护的践行者和守护者。

方成达

缅怀革命先烈 传承红色基因

——记铜冠建安公司近百名党员赴金寨县开展革命传统教育活动

“我志愿加入中国共产党,拥护党的纲领,遵守党的章程……”6月23日上午,在六安市金寨县革命烈士纪念塔前,铜冠建安公司近百名党员齐声宣誓,铿锵的誓言在红色之地久久回荡,诉说着对党的无比热爱和无限忠诚,抒发着共产党员的崇高信仰和坚定信念,传达着为共产主义奋斗终生的决心。

为纪念建党97周年,深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想和党的十九大精神,扎实开展“不忘初心,牢记使命”主题教育,近日,铜冠建安公司机关、工程服务部、建材公司、装饰公司、商品混凝土公司和防水防腐公司六个党支部的近百名党员赴安徽红色教育基地——金寨县开展党员活动,实地接受党性和革命传统教育,缅怀革命先烈,重温入党誓词,传承红色基因。

在红军广场革命烈士纪念塔前,党员们静默肃立,向烈士敬献花篮,鞠躬致敬,向长眠于此的革命先烈们表达深切怀念和崇高敬意。随后,党员们怀着万分崇敬的心情,瞻仰了金寨县红军纪念堂、金寨县革命博物馆、洪学智将军纪念馆等。

在瞻仰遗址遗物过程中,党员们认真观看历史照片、文献资料和各项实物,仔细聆听讲解员的讲解,不时地就细节问题进行咨询,深情缅怀大别山波澜壮阔的革命历史,了解金寨无数英雄儿女与敌浴血奋战的英雄事迹和59位金寨籍开国将军的丰功伟绩。

看着革命烈士用过的简陋遗物、纪念馆里详实的历史纪录,大家都被革命先烈的爱国主义情怀、英雄主义精神和不屈不挠的高尚情操深深感动,纷纷表示要铭记红色革命历史,传承红色革命精神,要不忘初心,牢记使命,在新时代做出新作为。

陈潇 李海波

冬瓜山铜矿为全矿设备“体检”

本报讯 6月26日,冬瓜山铜矿全面停产开始了全矿年中设备检修,地表、井下,处处可见职工忙碌的身影。

为确保设备良好运转,保证全年32000吨铜量任务的顺利完成。这个矿于6月26日起,利用5天时间对全矿设备进行全面检修。主要检修项目有半自磨衬板更换、球磨机磁性衬板更换、部分浮选机大修、主井首绳更换,井下负920米矿仓喇叭口衬板更换等150余项内容。为确保年中检修保质、保量、保安全、按时完成,制定了周密的检修方案以及详实严格的《2018年年中检修安全规定》《停、送电注意事项》《主井更换首绳安全操作规定》等相关规章制度。各单位也是提前做好检修各项准备工作,制定计划和实施方案。尤其是承担重点检修任务的选矿车间针对年中大修时间紧、任务重和人手少的实际情况,先期对一开一备的再磨球磨机2号球和3号球轮换检修,从而减轻繁重的大修任务,有利于提高设备整体维修质量。主井首绳更换也是此次大修重中之重,负责维修的提升一区优化换绳方案,以更加安全、高效的工艺方法保质保量保安全地完成检修任务。此外,物资仓储中心也是提前调运储备好各类检修物资,并及时稳妥地发放到各检修单位备用,为检修顺利进行提供保障。

汤菁

日前,铜山铜矿分公司组织人员对闭坑后的露天采矿场进行回填平整(如图)。该分公司从矿山生态环境出发,针对资源枯竭闭坑的露天采矿场实施回填、土地复垦等循环改造工程,加大矿山地质环境治理恢复,为创建绿色矿山奠定基础。

张霞 潘敬虎 摄