

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

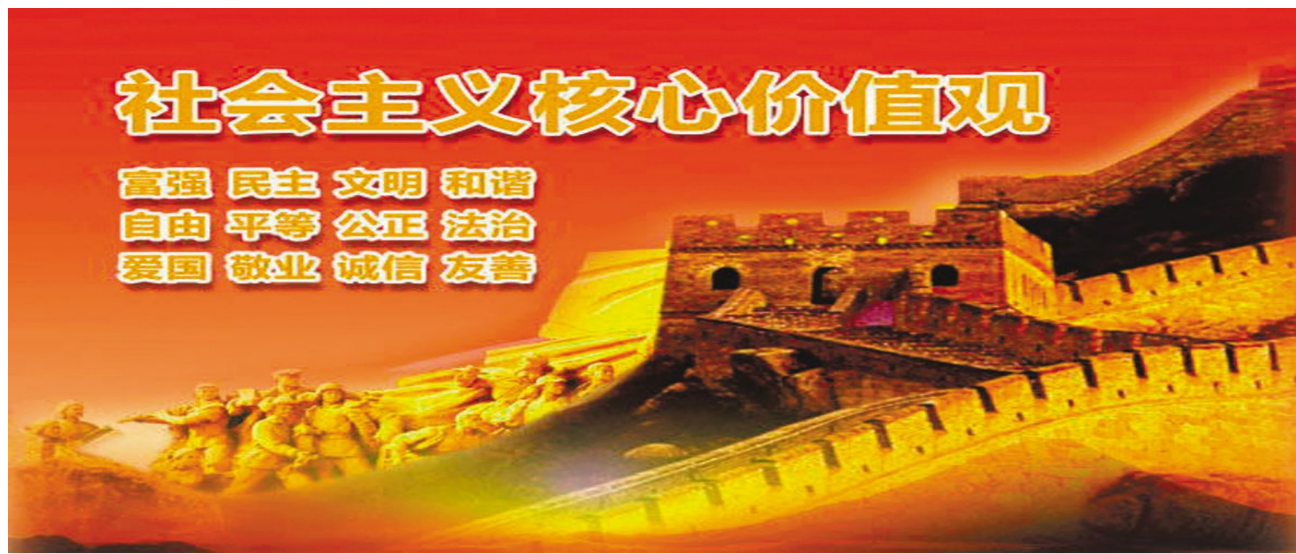
2018年6月21日 星期四 农历戊戌年五月初八 第4099期

TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4416期



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

集团公司加强境外党建工作为厄瓜多尔工程建设提供有力支撑

本报讯 近日,集团公司组宣部下发《关于加强有关单位驻厄瓜多尔项目部党建工作》的通知,进一步规范和加强境外项目部的建设,为厄瓜多尔工程建设提供强有力的组织保障,促进厄瓜多尔工程项目顺利实施。

集团公司从实际出发,按照有利于党组织活动开展、有利于党员作用发挥、有利于境外单位科学发展的原则,要求各党委、直属党总支驻厄瓜多尔项目部,凡正式党员人数达到3人以上的均要设立基层党支部。其他在厄瓜多尔工作6个月以上的党员,组

织关系同步转入中铁建铜冠投资公司党总支,努力做到党组织和党的工作全覆盖。

集团公司明确了项目部党组织的领导体制,指出所有单位驻厄瓜多尔项目部党组织由所在单位党组织和中铁建铜冠投资公司党总支共同领导,党员组织关系转入中铁建铜冠投资公司党总支。所在单位党组织负责建立驻厄瓜多尔项目部党组织以及党组织负责人选派和考核工作,为项目部党组织开展工作提供必要的工作条件。

在厄瓜多尔,中铁建铜冠投资公司党总支具体负责项目部党建业务指

导监督,传达中央、省委和集团公司党委有关文件精神,通报有关重要情况,帮助做好特殊和紧急情况下的思想政治工作,会同所在单位做好项目部党组织负责人考核工作,履行党建主体责任。项目部党组织负责人到达厄瓜多尔后,则主动向中铁建铜冠投资公司党总支报到,接受中铁建铜冠投资公司党总支的领导。

在项目部党员教育管理中,集团公司要求充分利用现代化信息及保密技术手段,加强党员学习教育,因地制宜开展党的组织生活。尤其是紧密

围绕生产经营,创新载体方法,积极开展党内经常性教育,引导党员增强政治意识、大局意识、核心意识、看齐意识,严格执行党组织决定,严格遵守政治纪律和政治规矩,带头遵守驻在国法律,带头承担急难险重任务,带头捍卫国家利益、维护企业形象。

与此同时,项目部党员调动回国工作时,中铁建铜冠投资公司党总支需对其表现作出鉴定。党员回国假期期间要主动向所在单位党组织汇报思想工作情况,接受所在党组织教育管理。

陈潇

厄瓜多尔三军司令部代表团访问米拉多铜矿

本报讯 日前,在厄瓜多尔陆军上校 Jacán Jorge 的带领下,厄方三军司令部官员及随行人员30余人组成的代表团到中铁建铜冠公司米拉多铜矿进行访问。该团副团长盖盖仕锋等相关人员,接待了来访的代表团一行,并对他们的到来表示欢迎。

双方就公司项目整体情况,特别

是项目周边安全形势进行了深入且富有建设性的交流。同时,对今后进一步加强合作进行了探讨,并参观考察了工程建设现场和桑潘矿区。

厄方三军司令部代表团此次来访,对该公司米拉多和桑潘2个矿区的日常安全保卫、紧急事态下军队的介入,都具有重要的意义。

郑奇志

他们奋战在生产一线 ——金威铜业公司端午节现场见闻

吃粽子、插艾挂菖、走亲访友,大家都在为亲人送上“端午安康”祝福的时候,在金威铜业公司的生产线上,却是另一番繁忙的景象……

6月18日8时,记者走进金威铜业公司板带分厂。站在生产制造部二楼上向车间内张望,节日里的厂房内,机器轰鸣,员工忙碌,行车在精准工段上空将C5191青铜带卷吊运到清洗流水线,叉车在地面上搬运着材料往来穿梭,一卷卷不同工序、不同规格、不同品种的板带摆列有序……整个车间秩序井然、干净整洁。

在步进炉操作室,今天当班的主操作手黄志胜和副操作手赵志刚正在仪器上监控步进炉温度。黄志胜介绍,加温是板带分厂的第一道工序,要将铸锭烧到800摄氏度至1000多摄氏度,材料不同温度控制不同,现在才500多摄氏度,按照工艺要求,每小时只能升温40摄氏度,要到小夜班才能开轧,每小班能轧20根。

在热轧机操作室,陪同记者采访的板带分厂厂长助理韩玉保向记者介绍当班操作人员机长钱方平和组员陈由申。热轧机是步进炉的下一道工序,铸锭经过热轧厚度由220毫米变成13毫米。由于要等步进炉进料加工,钱方平和陈由申正在给设备进行维保,确保小夜班正常生产。

在冷轧机操作室,韩玉保向记者隆重介绍当班的主操作手——一季度“铜陵有色好员工”林华刚,看起来清瘦能干的他,正在认真操控C2680黄铜轧卷。冷轧机机组,是板带分厂公认

最累的岗位,工作节奏快,劳动强度大,每天都有干不完的活,没有节假日和休息时间。林华刚自豪地向记者介绍他们的机组,冷轧机机组是金威铜业公司的核心机组,曾多次荣获集团公司优秀标准化班组,目前又荣获安徽省“安康杯”优胜班组……

走出冷轧机控制室,记者又参观了1250气垫炉、1250清洗线、1250厚纵剪机组、20辊精轧机、650薄剪机和全自动包装线等生产工艺。所到之处,只见操作员工都在各自的岗位上兢兢业业、忙忙碌碌。韩玉保说:“金威铜业公司中许多像林华刚一样优秀的员工,他们工作都十分敬业,默默无闻地奉献着,都特别能战斗,为公司的发展做出自己的贡献。”

在成品库内,一排排包装好的板带卷分类整齐摆放,正准备出库销售。“我们以销定产,现在每月生产的产品都能达到4000多吨。”韩玉保介绍:“根据不同客户的需求,我们生产的板带宽度从650毫米到1250毫米不等,精轧厚度从0.05毫米至0.2毫米左右,产品有黄铜、紫铜、合金等10个规格品种。目前,合金产品附加值比较高。我们公司不断加大开拓市场中高端市场力度,加大优势产品附加值产品的销售,促进合金产品规模化生产,促进产品结构调整,产品升级步伐。”

据了解,金威铜业公司1至5月份已累计生产铜板带17875吨,较上年同期增产2271吨,考核利润与上年同期相比减亏了1242万元。

方成达

端午节里的那一抹蓝

6月18日端午佳节,检测研究中心金隆(稀贵)检测室内,风机混合着仪器的声音嗡嗡作响,数名员工统一身着蓝色工作服,正在各自的岗位上工作着。在这一天里,他们和往常一样,所要做的是为金隆公司的生产提供及时、准确的数据。

7时30分,每天习惯早到的化学组组长陈燕已经换好工作服,正进行着日常检查。仪器、卫生、气瓶的每一环节是否完备,交接记录是否齐全,夜班有无特殊情况发生……等到这些检查都结束后,陈燕穿戴好劳保用品开始了一天的检测工作。

清洗烧杯、称取试剂、溶解样品、处理试剂、滴定分析或者仪器分析,计算结果、录入LIMS网络,流程虽是繁杂,陈燕却已十分熟练。这些在外人眼中日复一日枯燥重复的动作,在她的眼中却生出了趣味,“这个过程就跟炒菜做饭似的,做出的数据能跟别人的对上,就和炒的菜别人喜欢吃一样,都很满足。”

话音刚落,楼下便传来了金属的敲击声。试金组组长也是高级技师的张叶华将铅扣锤成立方体,好进行下一操作。而这是火试金分析的中间一环。火试金的操作包括熔融、灰吹、二次试金、分金,大多数操作时间都要在1000摄氏度高温的试金炉前完成。由于熔融过程中会有有毒的铅蒸汽产生,检测人员还必须戴上防护面罩,身穿防护服,加上当天冲破30摄氏度的高温,张叶华的浅蓝色工作服被汗水浸成了深蓝。

与试金操作间楼道之隔的是仪器间,仪器组组长郑兰刚放下电话,便从保险柜里取出一盘沉甸甸的东西,被十来个样品袋包裹着,她顺手带上一个厚本子,敏捷地走出了门。原来,盘里的袋子中装的是前一次取来的银锭样品,这些样品会在下一次取样时返还。因为金隆(稀贵)检测室火试金分析主要是针对铜阳极泥中的金银含量,铜阳极泥的货值较高,“有着高度的责任心”成了这项工作的“铁门槛”。

在一个不大的房间里,检测人员、车间送样人员、安保人员三方围着一个台秤,逐个称重记录,最后三人各要在三个记录本上签字确认。取回样品后,郑兰仔细用酒精棉擦净银锭表面的灰尘,用压片机制成表面光滑的块状,再用仪器检测其中的主含量是否达标,杂质含量是否超标。这个数据直接关系到这批银锭产品是不是合格达标的产品,能不能印上“铜冠”标志走出铜陵有色。因此每一次测定都要十分仔细、谨慎,今天如往常一样,她又是最后下班的人。

萨百灵 黄巍巍



日前,铜冠建安新型环保建材公司职工正在绑扎预制构件钢筋。铜冠建材公司今年在积极做好混凝土砌块、蒸压标准砖、铺地砖、预拌干混砂浆和特种砂浆等新材料生产销售的同时,加大了传统预制构件的制作业务,并于近期成功地承接了六国化工皮带廊预制构件的制作订单。为确保工期,该公司组织职工在生产基地加快制作。

王红平 高明摄

“二人转”小舞台掌控矿山大效益

在天马山矿业公司选矿车间磨选中段浮选的岗位上,每班制只有两名员工从上班到下班一直围着浮选生产系统在转,被员工称为“二人转”。

6月18日是端午节,记者走进中段。一条不到两米宽的过道从中间将不大的厂房一分为二,两边的浮选机刮板器在缓缓地转动,浮选槽中的灰黑色矿浆不停地吐着气泡。

“昨天我们班原矿黄金品位每吨为2.5克,尾矿黄金品位每吨为1.02克,回收率为54%;原矿含硫21%、尾矿含硫为10%、硫精矿品位达到35%……像这样生产指标是非常难得的。每天上班前,我们都要仔细查看药剂添加技术卡片,依照卡片上提供的数据进行指导当天的生产。”浮选班长张文一本正经地说。

在工作现场,张文一直睁大眼睛紧盯球磨机进矿平衡度、溢流浓度、磨矿细度等上游工序生产指标,并要求磨矿工严格按照标准精细操作,为下

游浮选高指标创造条件。“由于我班上班次各项指标较好,今天PH值保持9就可以了。”张文一边来回观看,一边告诉记者。

在浮选的厂房不远处,只见另一名员工走走停停,时而用试纸检测PH值,时而用手指沾下黑糊糊的矿浆。“他就是我们班大名鼎鼎的刘永升,在磨浮岗位上干了37年,20年前就取得磨浮技师了,大伙叫他金牌浮选工呢。”

就在这时,选硫槽中矿浆泡沫产生黏稠现象,大大小小泡沫成球状堆在一起。刘永升一眼就发现不对劲,急忙到药剂控制室旁,将松油出口阀进行轻微调小。过了一会儿,又见他倒铁瓢舀了硫矿浆,从空中慢慢倾倒,矿浆像丝线一般均匀流下,只见他满意地笑着说:“这下黏稠度正常了。”“你也是太神了吧!几分钟就能搞定。”见记者诧异,张文接着说:“如果生产中松油量偏大,就会造成

金属回收品位下降。刘师傅最大特点是腿勤、眼尖,发现问题和解决问题都很神速。”

临近中午,张越进段长来到浮选岗位,专门从食堂打来香喷喷的饭菜犒劳他俩,除了两荤一素外,每人还有一个粽子和咸鸭蛋。“浮选岗位技术含量高,不少经济技术指标都出在这里,直接影响着矿山经济效益。这不,我从食堂打来饭菜送到岗位上‘巴结’他俩。”张越进笑着说,“今天过节,来,我们仨在一起吃,等会再去现场看看。”

“现场不能缺人,你俩在休息室里吃吧,我到工作现场看看。”刘永升端着饭盒走出门外。

“今天上午浮选各项指标基本正常,只有磨球分级机溢流浓度为27%,比最佳值下降3个百分点。通过减少用水量,溢流浓度很快就达到30%。”在吃饭时,张文向张越进汇报上午生产情况。

夏富青 朱艳



日前,凤凰山矿业公司在全公司范围内举办了一场千人安全签名活动(如图),进一步加强员工的安全意识。

段青摄



日前,环境监测站对奥炉项目部高20多米、40多米和60多米处的管道开展颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等多项目的应急高空烟气监测(如图)。此次烟气监测历时5个多小时,是环境监测站首次在超过30米的高处(高度达特级高处作业级别)对温度高达50摄氏度的管道开展的烟气监测作业。

杨辉灼摄

今天正常上班

“哪有节日放假不放假的概念,上班哪!正常上班。”中等身材,黝黑中显示精神的张健,在6月18日端午节上午,站在金冠铜业分公司车间的西南角,一脸汗水地笑,“你们采访我们是不是算加班啊?我们都没有加班不加班的印象。轮到谁值班,谁就上班。轮到谁休息,那就正常休息。”

如同其他假日一样,对于金冠铜业分公司冶炼车间的员工来说,这个端午节,仍旧一如往常,“全年365天不管什么重大节日,上班的照常上班。说好听点,我们就是始终坚守在生产一线。”张健补充道。

张健告诉记者,流程是这样:7时50分,吹炼炉三班员工肯定会准时集合在闪速炉三楼值班室里。班长王进禧(这天早上)会按照车间值班指令,对班组成员合理进行一天的工作安排。然后,在班组长安全员的带领下进行安全宣誓后,大伙儿就到各自岗位上进行一天的作业了。那呢,就要去核实,去了解。

“去核实、去了解”的张健,原来是这个冶炼车间的仪表外勤人员——看似轻松实则责任重大的一个工作岗位。9时30分,张健开始瞪眉用心查看接班记录,了解系统的点检问题故障和处理过程结果,9时45分他带上对讲机、

手电筒、工具包,穿戴好劳保用品开始另一轮模式工作——针对上勤生产记录表,他要观察电脑生产参数,时刻监视生产画面,不时切换着,同时还需要加强与外勤、炉前、备料和其他相关单位的沟通联系,“一呆在这个位置,高度紧张!操作的责任感,是仪表内勤必须具备的基本素质。我努力做好吧。”

“查看环集系统画面,观看环集风机电流是否在正常范围,要注重大窑出口温度是否在120至125摄氏度左右,保障含水正常,为熔炼炉提供合格的干矿原材料”,一路目不转睛,张健如同背书一样,熟练地告诉记者,也在提醒着自己正在做什么。

相距200多米处,瘦小文弱戴着眼镜的刘小龙,正在对炉体点检,每隔一会,他就用检尺测量铜面、渣面,以此测量数据来计划实行放铜排渣的周期。这位貌不惊人的吹炼炉前组长,也是这里一名普通的炉前工,每天接触高温熔体,不论是自身安全的需要,还是出于对同事兄弟们的关爱,他时不时提醒着其他人“注意点啊!注意点啊!”

“每一个环节,都要扣紧。”作为班长的王进禧说,没有哪个重要哪个不重要,都重要!那是王颖杰,就是那位高高个子的,看到了吧?高处设备的清扫点全靠他……

这一天,金冠铜业分公司冶炼车间熔炼炉投料量每小时达260吨,吹炼炉每小时85吨,均实现了持续稳定高装量安全生产。本报记者 江君 通讯员 吕俊