

金泰化工公司 强化危化品安全风险管控 铸牢企业安全生产防火墙

本报讯 去年10月份以来,金泰化工公司率先在危险化学品生产领域全面构建安全生产风险查找、研判、预警、防范、处置和责任等“六项机制”,坚持风险预控、关口前移、重心下沉,坚持分级管控、分类实施、属地管理,坚持源头防范、系统治理、专项整治相结合,强化安全生产风险管控,及时发现和消除各类事故隐患,提升事故防范和安全管理能力,从根本上防范各类事故发生,保障公司安全生产。

通过查找摸清风险。该公司制定“六项机制”实施方案和安全隐患点查找指导手册,强化培训,发动每名员工全方位、多角度地参与分析和查找,将企业不同生产状态、不同时段甚至是遭受灾害时的风险辨识出来。排查历时一个多月时间,摸清各类风

险点的底数,并建立完整台账,首批共排查出30966条风险,按照“谁主管、谁负责”的原则,全部亮化上集团公司安全管理信息化平台。

通过研判建立清单。该公司定期组织开展安全风险研判常识培训,合理进行风险分析,将风险分成生产作业、维修作业、设备设施、工艺流程、场所环境五大类。在风险点信息采集、分级分类的基础上,制定风险点分布、状态、现场管理和监管责任单位、责任人等风险管控数据清单,并及时更新。

通过预警分级管控。根据事故发生的可能性和严重性,按照风险大小由高到低分为红、橙、黄、蓝四个等级,通过颜色看风险,分级结果将录入风险点管理信息系统。充分运用消防报警、DCS和SIS等控制系统先进信息技术,加强预

测预警,实行预警分级,将安全风险预警由高到低分为四个等级。建立安全风险公告制度,健全公司级安全生产形势分析和风险信息通报机制,及时发布预警信息。

通过防范预控风险。该公司针对五大类型的安全风险点,采取有针对性的防范措施。定期开展风险评估,建立分级管控制度,制定落实安全操作规程。强化安全保障,定期排查风险点,落实管控措施。实行风险预控,强化源头控制,构建完善安全风险评估与论证机制。

通过处置保障安全。针对不同类型风险点和可能发生的情况,制定科学周密的应急预案,定期组织应急演练、技能竞赛和人员避险自救培训。按照预案和响应等级,统筹调度救援力量,科学组织施救。加强应急保障能力建设,着力打造专业化应急队伍,确保及时、准确、科学、

妥善处置好各类事故,切实保障企业和员工安全。

通过网格明确责任。该公司建立风险管控责任制,通过“范围定格、网格定人、人员定责”,建立“横向到底、纵向到底”的网格化责任体系。其中,公司、车间部门、班组将分层级划分责任单位,以班组为最小风险单元,逐层逐级划分网格,落实分片包干安全风险管控责任制。

该公司通过建立健全“六项机制”,持续完善安全管理保证体系,2017年连续实现了第5个安全生产年。今年截至目前累计查找安全隐患36处,现已整改销号36处,补充和更新安全警示牌126块,曝光违章52起,实现了无轻伤以上事故,无设备、火灾、交通、爆炸、中毒事故,公司安全生产管控取得明显成效。张 龙

工区公认的好队长



王立成是铜冠池州资源公司一工区采矿队长。作为该工区公认的好队长,王立成有哪些让工友敬佩的呢?工友们说:“他每天一定是第一个下井,最后一个出井,二十年如一日。”风雨无阻地“第一个下井,最后一个上来”的王立成,给大家留下的印象是踏踏实实,埋头苦干。这是他的工友们敬佩之一。

铜冠池州资源有限公司由于矿体产状复杂,开采中段多,战线长。采矿上至正60米水平,下达负270米水

平,王立成每天每个作业面仔细检查,认真指导,合理安排,每天来回几趟跑下来,王立成身上的衣服干了又湿,湿了又干。因采矿队的管理人员少,他平时很少休息,每天两班均到井口派班,偶尔休息一天,总觉得心里不踏实,交接班时间还是到井口对工人千叮万嘱咐,稳妥安排,确认无误后才回家。

池州资源公司是一个开采了四十多年的老矿山,井下空区多,暴露面大,老空区冒顶片帮现象时有发生。现在回采以边坡、底部、残采为主。在对高危采场进行回采时,为了确保安全,王立成尽量低优化劳动组织,抽调精兵强将,带头第一个进入,冲在前,以身作则,身先士卒,采取措施安全有效地排除一切危险因素,为后

续的采出矿铺平了道路。高危存窿出矿时,他总是全程参与,坐镇把关,有困难、有危险的时候,冲锋在前。这是王立成工友们敬佩他的之二。

众所周知,采矿所需要的设备材料是“大宗物资”,节约与否,对企业的降本增效具有直接的关系。采矿队在他的带领下,生产过程中注重抓好安全、稳产、优质的基础上,深入地组织开展修旧利废、节支降耗活动,在抓好材料领取、发放、使用、管理全过程控制的同时,从节约一根铁丝、一块木板、一个螺丝等诸多小事抓起,签字发放领用,日清月结,材料消耗与奖金分配挂钩,充分调动广大员工立足岗位节支降耗的积极性,从源头上杜绝了“跑冒滴漏”和“大料

小用、弃旧用新”等浪费现象。时时处处为企业节约,这是王立成工友们敬佩他之三。

对各采矿工作面的薄弱环节了如指掌,对采掘技术参数一清二楚,对凿岩机配件的型号规格如数家珍,凡是有难度有挑战的回来,工区领导总是第一个想到他。该公司对0米26线残采时,由于此采区采高约60米,坡度约65度,对普通房柱采矿法而言,回采难度非常大,他提出电耙留矿法进行回采;负90米27线小矿体间柱的回采等。为了更好地落实精彩课题,他针对各采场现状制定和细化各项施工技术措施,对每个掌子面都进行优化设计,强化现场管理。他每天都要去各作业点,认真记录每一个数据,掌握第一手资料,并对这些资料进行整理分析,发现问题,提出措施,确保资源不丢失,不贫化,原矿品位下降得以遏制。

本报记者 江 君 通讯员 檀少华

凤凰山矿业公司 开展提升系统及特种设备专项检查

本报讯 为切实加强矿山设备安全管理,保障设备在今年汛期安全运行,日前,凤凰山矿业公司开展了提升系统及特种设备专项检查工作。

当前正值春夏交替之际,汛期即将来临,设备防潮、防高温,防灾害性天气等是本次检查的重中之重。本次检查组由该公司生产部、六大车间及相关单位联合组成。对全矿井下360米中段、混合井、副井、明竖井等;运提系统、通风系统、供配电系统及特种设备及安全设施进行全面、仔细排查。检查组对查出的问题,现场记录,以书面材料方式进行上报,再反馈到各个责任单位,要求其限期整改,形成闭环管理,为该公司安全生产打下坚实基础。段 青 吴 静

铜冠铜箔公司 换位线党支部组织观看党风廉政教育片

本报讯 日前,集团公司党委第二巡察组进驻铜冠铜箔有限公司。为使党员干部充分认识巡察工作的重要意义,加强党风廉政教育,铜冠铜箔公司换位线党支部利用党员活动日,组织支部全体党员观看专题教育片《巡视利剑》。

该专题片共分五集,分别是《利剑高悬》《政治巡视》《震慑常在》《巡视全覆盖》《破解“历史周期率”》。专题片通过近20名因巡视发现问题线索被查处的官员,王珉、黄兴国、王三运、苏树林等现身说法,发人深省、警钟长鸣。

党支部书记李卫表示,通过观看专题教育片,希望支部全体党员干部在平时的生活中,要进一步增强廉洁自律意识,夯实求真务实的工作作风,防微杜渐,始终做到警钟长鸣。汪华龙

铜冠地产公司 举办通讯员培训班

本报讯 5月11日,铜冠地产举办2018年第一期通讯员培训班,邀请铜陵有色报记者讲解新闻采访基础知识与技巧。该公司各党支部书记及兼职通讯员共20余人参加了培训。通过此次培训,提高了员工写作水平,进一步激发了员工的写作热情。朱春红



铜冠电工公司职工日前正在检测漆包线样品。铜冠电工公司在加强漆包线生产过程控制,不断改进产品质量的同时,今年以来狠抓了产品出厂前的质量检测把关,较好地保证了出厂销售产品质量的稳定可靠。王红平 芦广胜 摄

铜冠冶化分公司 运用“互联网+”技术加强物料和产品动态监管

本报讯 铜冠冶化分公司充分运用信息化技术手段,加强对码头物料、铁球团产品的动态监管。

针对江边码头物料堆场点多、面广的特点,近日,该公司着力工作创新,在加强“人防、物防、技防”的基础上,充分利用“互联网+”技术,建立

“码头物料监管”微信群,对码头物料、铁球团产品堆存、销售和倒运情况实施动态跟踪,强化对物料和铁球团产品的监管。该公司明确要求当班班长依据码头货场视频、图片当面交班,接班班长要及时掌握物料和产品的堆放现状。当监控视频出现物料产品销

售或倒运画面时,保安人员必须到现场监督。加强对监控死角堆放的物料产品的监控,要求当班人员适时拍照、比对并上传至微信群,发现可疑情况,立即通报、查证、及时进行处置。此举不仅加强了治安防范的管控力度,也明显提高了日常工作的效率。刘文军

虎口拔牙

“现在500管道和600管道的进水流量有300多,与出水量基本一致,补水正常。”每天凌晨4时许,远离市区狮矿二加压泵房制水工卢小波第一时间向有色动力厂供水一车间值班室汇报。近期因为城投供水量时大时小,波动不定,主井取水口切换了3号变频泵。这是该车间根据供水需求精打细算,厉行节约的主要措施。当班人员看了看电脑屏幕网络流量管理监控。一净化站、金昌净化站和北斗山净化站水流量都处于最佳控制点,打电话询问水位都在理想状态。随后放心地在交接班簿上记下供水生产正常数据。

“供水企业生产成本主要集中在能耗和物耗两大块。而能耗中被称为‘电老虎’的电耗则占成本一半以上。面对今年供水量较往年下降一倍,且设备老化等挑战,再降低电耗就像从老虎嘴里拔牙。”这是该车间在年初劳模会上的比喻。车间要完成每小时0.4676千瓦时单耗考核,几乎不可能。怎么办?该车间克服困难,从主观上出招发力,实施强攻对策。

今年1月份,该车间第一个会议就是节能降耗专题会。把实现劳模电耗控制目标作为全年攻坚仗。围绕设备、生产、照明等用电重点环节,开展“挖潜降耗增效”主题大讨论活动,号召全体员工积极参与节能行动,从本岗位查找漏洞并严格控制。结合6个泵房分布散,白班夜班供水量不平衡的矛盾,牢固树立“节约开泵、合理调压”理念,以主井取水口变频泵、串调泵为重点,稳步推进冬瓜山、北斗山、金隆、稀贵金属等企业供水平衡用电节约工作。

及时成立了车间主任和书记为组长,分管副主任为副组长,各班组长为成员的节能降耗工作小组,建立“一周一督查、一周一分析”制度,出台节电竞赛活动方案,先后分片召开班组例会部署,充分利用每周安全例会和班务会、班前会等形式进行“节能降耗”政策宣讲,大力宣传供水企业节能降耗的目的意义及要求,在全车间上下营造节能降耗、人人有责、人人参与的良好氛围。加强车间领导夜晚轮流跟班,严

格开泵和调压时段控制,推进供水生产规范化、节约化。合理调节开泵时间,做到流量、水压等可控指标始终处于准确位置。冬瓜山供水管道线路长,规定二加压补水时间夜间4小时和白天6小时左右。实现“错峰用谷”,精确到小时计算节电账。根据供水需求状况准确切换使用水泵。金昌、二冶泵房在不影响车间正常供水的情况下,服从主井取水口调度安排穿插补水、制水。在城投对外供水量增大的情况下,准确进行串调泵、变频泵切换调整。严格节能考核标准,坚持设备保养点检巡查制度,杜绝“跑冒滴漏”。

以强化责任,加强目标管理和课题攻关为重点,出台《班组节能降耗考核办法》和《车间节能降耗课题活动评价奖惩办法》,并将考核结果与班组绩效分配挂钩,使节能降耗措施持续推进并取得实效。到今年3月31日,该车间一举突破电耗每小时0.4328千瓦时。首战获胜,成功拔掉了这颗“电牙”,节约成本4万多元,超额完成了一季度节能降耗考核目标。罗 鹏

唤醒风险意识 强化风险防控 铜山铜矿分公司开展“强化意识,防控风险”主题活动

本报讯 今年,铜山铜矿分公司以增强岗位风险辨识能力,提升全员安全环保意识为抓手,在全公司开展以“强化意识、防控风险”为主题的安全环保活动,进一步构建安全环保的长效机制,确保公司安环形势持续稳定,实现安全发展、绿色发展。

为开展好今年的安全环保主题活动,该公司出台了活动实施方案,明确活动时间,并将活动细化为准备、实施、总结三个阶段。在活动的准备阶段,该公司充分利用公司局域网、工会橱窗、宣传横幅标语、井口电子屏等多种形式和载体广泛宣传“强化意识、防控风险”活动的目的和意义,营造活动氛围。今年,安全环保宣誓、安全环保职业健康知识培训和考试、生产区域封闭管理、反“三违”自查自纠、安全一家亲和安全生产标准化创建达标等一系列活动还将在该公司全矿范围内重点开展。

在安全环保自主创新活动中,该公司除向外协队伍分别派驻安全管理或安全督察员,专职负责外协队伍的安全监督管理工作外,还计划开展以“大家来找茬”为主题的安全活动,把安全活动现场搬到工作现场,不打招呼,跟踪一线班组,实拍多个现场工作过程,剪辑成片,让员工通过观看影片查找所拍作业现场存在的违章情况,提高员工的安全防范意识,杜绝类似违章现象,避免事故的发生。与此同时,该公司还将搜集整理矿业公司或行业历次发生的典型生产安全、环境污染事故案例,整理创作成相声、小品、快板、演讲等文艺节目,组织开展安全环保文艺演出,通过让员工眼看耳听,了解发生在自己身边的故事,用身边事教育身边人,更好地使员工从中得到警示,认识到安全生产的重要性和违章操作的危害。

张 震

金泰化工公司举办检测工技术比武

本报讯 5月11日,金泰化工公司举办技术中心检测工技术比武,以进一步调动检测员工立足本职、提升技能、追求卓越的积极性、主动性,提高检测队伍整体业务水平和素质。该公司技术中心检测室7名从事质量检测的在职检测工参加比武。

此次比武分理论测试及实际操作考试两部分,测试成绩分别占总成绩的30%和70%。其中,理论

测试限时90分钟,包括判断题、选择题、填空题、简答题四种题型;实践操作中每人检测同一高纯样品3次,每次约6分钟,每人用时20分钟左右,4位评委从“正确穿戴劳保用品”、“选择正确进样针”、“按高纯样品检测方法依次准确操作”等八个方面进行评分。经过评选,共选出一二三等奖各一名。

萨百灵 汤 娟

铜冠铜箔公司合肥铜箔党支部开展“5·12 防灾减灾日”宣传活动

本报讯 5月12日是第十个全国防灾减灾日,今年防灾减灾日主题是“行动起来,减轻身边的灾害风险”。5月12日下午,铜冠铜箔公司合肥铜箔党支部利用党员活动日开展“5·12 防灾减灾日”宣传活动。

该支部组织全体党员及员工代表

共35人观看地震视频材料、防灾减灾自救互救影片;组织全体党员到各车间发放防灾减灾宣传册,积极向员工介绍防灾减灾的必要性和重要性,让防灾减灾理念深入人心;利用工场微信群,上传自救互救方面知识,确保全员参与进来。郑小伟

铜山铜矿分公司选矿车间党支部党员活动日开展重温入党誓词活动

本报讯 5月11日,铜山铜矿分公司选矿车间党支部开展“党员活动日、重温入党誓词”活动。该支部党员及入党积极分子面对鲜红的党旗,回

忆入党初心,牢记党员责任、使命,更加坚定了立足岗位、创新奉献的信心和决心。

张 震 袁荣兴



为预防雷雨季节气候灾害给矿山安全生产带来的影响,铜山铜矿分公司早行动、早部署、早落实,加大对要害部位以及生产涉高处(点)的电击与检测,保障雨季生产工作地安全畅通。图为4月28日,该公司聘请防雷检测专业公司在寒山炸药库检测防雷电击接地装置。吴 健 刘少级 摄

于福仁同志逝世

金昌冶炼厂离休干部于福仁同志,因病于2018年5月14日17时20分逝世,享年88岁。

于福仁同志系山东省乳山县人,生于1930年11月,1947年参加革命,1948年12月加入中国共产党。于福仁同志1947年6月至1952年9月在胶东军区警卫团、100师300团一营三连,历任战士、班长、副排长;1952年10月至1955年12月在防空军上海高炮学校当学员;1956年1月至1958年5月在防一军高炮三师五一三团,历任排长、副连长,参谋;1958年6月至1966年10月在福州军区空军高炮三师八团,历任连长、副教导员、副营长、营长;1966年10月至1971年在福高空炮三师教导队任

队长;1972年至1978年10月在福高空炮四师军务科任副科长;1978年10月至1980年在第二冶炼厂劳资科任科长;1980年1月至1992年10月在第二冶炼厂任纪委任副书记;1992年离休,享受县(处)级待遇。

于福仁同志生前热爱党、热爱祖国、热爱工厂,为革命和企业的建设倾注了毕生的心血,不论在军队还是在企业,他工作积极,认真负责,为人正直,受到了领导和职工群众充分的肯定和尊敬。

于福仁同志遗体告别仪式于2018年5月16日9时40分在市殡仪馆举行。

金昌冶炼厂
二〇一八年五月十五日