

铜冠物流公司安全环保出实招

本报讯 铜冠物流公司在2017年形成许多行之有效的安全管理经验和方法,推动了公司安全环保形势持续向好。今年该公司继续全面开展“强化意识,防控风险”主题活动,着力强化八个方面工作。

该公司2018年安全环保工作八个方面工作主要有:开展“强化意识、防控风险”主题活动,继续开展“班前宣誓”,安全一家亲,反“三违”,安全文艺汇演,家属一封信,座谈会,安全寄语等多种形式的主题活动,全面提升员工安全意识,以文化引领公司的安全管理。大力排查整治安全隐患,提升现场管理水平。继续实行以季度检查为主线,日常带班巡查,各项专项检查,视频

监控系统相辅的综合安全督查以及6S创建工作、“二位一体”建设。

持续夯实基础,提升安全管理水平。重新梳理公司安全生产系列制度,增强责任制度的针对性,按照交通运输业安全生产标准化16个一级要素要求开展标准化复审工作,梳理完善安全生产基础台账、强化职业健康基础管理工作。

铁腕整治“三违”,高压态势规范员工行为。对“三违”查处做到不留情面、不手软、不姑息,严格执行“三违”分级管理制度,查处一起、曝光一起、处罚一起、教育一起,让所有人受到警示。同时针对性地开展岗位培训教育工作,规范员工行为。

持续加大外协队伍管理力度,压实外

协队伍管理安全责任。加大对外协队伍的管理工作,落实外协单位管理责任,按谁用工谁管理、谁用工谁负责的原则落实责任,同时纳入各业主单位统一管理,并派驻安全督导员,实行过程考核。

高度认识环保严峻形势,全面开展环保工作。加强日常环保管理工作,将环保工作纳入到日常带班检查中,查扬尘、查固废、查废水、废油、查生活生产垃圾,以及废机油集中存放固定地点,油桶做防渗漏处理并标识等,确保环保各项指标合格达标。以实际行动落实环保排查、治理、日常管理责任,参与到碧水蓝天行动中,打好环保攻坚战。

强化风险管理和应急能力管理,提升员工自我风险防范能力。让每位员工都

熟知自己的岗位风险并掌握排除风险的方法,从而提高风险防范能力;按照风险查找、研判、预警、防范、处置、责任“六项机制”全面加强风险管控建设;对较大风险分A、B、C三类管控,确定风险责任人。

加大安全环保考核力度,严格安全环保问责制。探索、推广在班组长和高危岗位实行安全风险抵押金制度,严格执行事故“四不放过”原则,对事故责任人从严处理;对安全环保隐患整改不力、重复性安全隐患实行领导约谈制度;对安全教育、安全活动开展不力的进行曝光,以保持对安全环保管理工作的高压态势,促进公司安全环保工作不断规范。

王树强

作实际,采取多种有效措施,教育广大员工严格依照管理制度,认真细致地履行好本职工作,进一步提高忠实履行岗位职责的能力,切实把好检验、计量等工作关口,有效维护了公司和被服务单位的经济利益,同时也为质量检验中心争得了良好的口碑和声誉。继开展“责任心”教育之后,质量检验中心还将根据需要,开设不同类别的员工教育课堂,拓宽员工教育渠道,提高员工整体素质。

本报记者 江 君 通讯员 吴美娜

质量检验中心责任心教育让员工知“责”胜“任”

本报讯 “在企业里,领导团队有责任,有压力,才能审时度势,把握好方向;部门领导有责任、有压力,才能化企业目标为部门目标,带领团队齐心协力实现企业方针目标;每一名员工有责任、有压力,才能让自己成为一颗必不可少的螺丝钉,正常、稳定、高效运行,创造性完成每一项工

作。”5月10日,在铜陵有色质量检验中心会议室,该中心员工们聚精会神地聆听着一堂题为“责任心比能力更重要”教育课。

这堂特殊的教育课分别围绕什么是责任心、没有责任心的具体表现和责任心不强的内外部原因、员工具有责任心对于中心发展的重要性三个方面内容展

开,并结合了中心的事例和工作实际。而举办此次“责任心”教育课的目的,旨在持续开展并不断深入推进责任心教育。

质量检验中心作为“集团公司质量计量管理机构,以及独立的第三方公正检验机构”,要求中心每一个岗位员工都必须具备高度的责任心。中心成立以来,紧密结合员工思想实际、工

锌锭“美容师”

——记铜冠池州公司锌分厂电解锌熔铸班组



在锌锭自动浇铸线上有这样一群“美容师”,他们常年奋战在岗位一线,穿梭于三台浇铸线之间,从夯实制度管理、提高设备运行效率、加强个人操作技能、努力开展小革小改等方面持续改善成品锌锭物理外观,着力为产品提升“颜值”。这群锌锭“美容师”就是铜冠池州公司锌分厂电解锌工序熔铸班组的员工们。

强化员工质量意识,用制度化管提升锌锭“颜值”。为使锌锭物理外观符合GB/470—2008牌号标准,熔铸甲乙丙丁四班组采取PDCA循环方法,努力查找锌锭物理外观存在的各种原因,瞄准突破口,制定推进计划和责任分工。从锌锭物理外观存在净重不等、孔洞、毛刺、标示模糊、皱褶、表面油污、底部灰尘等七个问题着手,加大质量宣教力度,着力培养员工质量意识提升,为锌锭物理外观的改善营造积极氛围。集思广益开展小组分析,研讨制定改善措施办法,找准锌锭物理外观改善工作方向。面对绵延横亘在熔铸班组的七大质量问题大山,“美容师”们开展头脑风暴分析法,列出整改时间表,挂出整改作战图,圈出整改责任人,齐抓共管力促锌锭物理外观持续改善。四班组的“美容师”们集中运用TPM管理规定动作,坚持细致点检,精准点检,保持设备

运行效率。在此基础上开展小革小改,先后对影响锌锭物理外观的重要部件进行改造,将双勾浇铸改为单勾浇铸,大大减少了锌锭飞边毛刺的产生;更换使用脱模剂代替原来的二甲硅油脱模,减少锭模结晶的形成,使锌锭底部的“铜冠”品牌标识熠熠生辉;改造锌锭喷淋冷却结构,提升锌锭表面冷却效果,减少缩孔问题的产生。该班组的美容师们多举措,多方位把七大问题当成悬在头顶的“利剑”,逐一加以改善,使锌锭浇铸合格率达到了99.8%,赢得了客户的称赞。

年轻“美容师”们的匠心守候,让时光见证平凡中的不平凡。从2010年锌系统投产以来,甲乙丙丁四班组的班长范宏、陈永生、刘云、鲍佳民这群年轻人就是这群“美容师”的中坚力量,他们脏了自己的脸庞,却美了锌锭物理外观。个头不高,言语不多的范宏,他当班时坚持哪里有影响产品质量的问题,哪里就有他的身影,身体力行,奔波不止,坚决不让不合格品流出生产线。受过一次质量投诉的陈永生,默默负重前行,转压力为动力,带领班组严守产品质量红线,坚持小革小改,为产品质量改善发挥自己的聪明才智。胖胖的刘云,上班来的比人早,下班走的比人晚,遇上机械故障造成的不合格品,身强力壮的他总是冲锋在前,一块块从浇铸线上剔除下来。颜值高的鲍佳民,对锌锭物理外观尤为重视,锌锭入库之前,他总要小心翼翼监督查看产品批号,检查锌锭毛刺、缩孔的有无,严控炉温浇铸操作,示范和演示操作要点,使当班员工掌握操作要领和技巧,切实保证每块锌锭都经过了“美容”。

张 军



铜冠投资神虹公司职工日前正在制作环保设施储碱罐。铜冠投资神虹公司根据要求,近期全面开展了排查梳理环境隐患,并邀请专家会诊,认真制定整改方案、整改措施。同时,明确时间节点,落实责任人,严格按照整改方案有序推进,将问题全面整改到位,打赢环境治理攻坚战,促进企业绿色环保发展。

王红平 陆文武 摄

“会诊”



“前后挡更换的是新盘根,检测密封性能良好。”“水封管,回水管完好无松动。”5月11日,在冬瓜山铜矿井下负280米中段水泵房,提升二区水泵维修班班长胡兵带领班组几名维修工对1号泵进行现场会诊。

近日,该矿负280米中段水泵房当班人员发现1号泵的电流始终偏低,电流只有45左右,导致上水量小,影响水泵正常排水。维修人员重新填充盘根后,水泵的电流依然没有变

化。为确保在汛期井下水泵正常排水和安全生产,该区水泵维修班组织人员立即对1号泵进行现场会诊。

“班长,平衡盘动静间隙在正常范围之内。”钳工柳建国认真检查着1号泵时汇报道,“电动闸阀正常。”

水泵维修钳工陈小羊在泵体中排查后也回答道:“排气闸阀开关灵活,整个泵体无空气进入现象。”

听到几名维修钳工会诊结果,班长胡兵又仔细检查了一遍,确认无误,便和大伙商议对水泵的进水管和底阀进行彻底检查。由于水泵下的吸水圆井直径只有一米,空间狭小,只能一个人下井眼作业。胡兵带头下井眼检查,为防止扳手掉入水里,他用

一根绳子系好两把扳手,大家轮流拆除进水管法兰上十几个锈蚀的螺丝,放入小吊桶里。起重工陈大宝和大伙一起用葫芦将直径八寸长5米的进水管连同底阀一起拉到了地面。经过排查,发现原来底阀被充填体杂物紧紧地包裹着,严重影响了水泵上水量。由于充填物非常坚硬,大家用钻子一点一点零碎敲打,直到杂物全部清理干净,并把管子上面几个沙眼也一起补好后,吊起重量达3吨多的水泵放入圆井,重新安装进水管。经过试车,水泵电流表上的指针稳稳地停留在65左右,水泵正常运转,排水量达标。大伙感慨地说道:“会诊的效果真不错!”

张红卫

一次集思广益的安环动员会

新再统一制作一次,前年做的照片墙时间长了,随着人员流动,照片更换频繁,很多版面都出现破损了,5S检查要高度重视!”副场长吴保华第一个说。

“是啊,以前制作为了省事有的将两个工段人员照片合并一起放在一个工段存放,像造液一期和造液二期,要宣誓还得从仓库外面绕半个圈才能聚在一起对着照片宣誓,不方便啊!不如趁着活动时每个工段都制作一个一家亲照片墙,还可以做一个张贴式的,存放方便,便于操作,不易损坏。”造液工段长杨月亮建议道。“这个提议很好,我们可以跟制作者方联系后施行。”副场长汪福来表示。“领导,溶铜员工日常点检发现有个别灭火器快到有效期了,要重新安排充装了。”“我们工段也有”、“我们也有”没等溶铜工段长高涛说完,其他工段长也纷纷发言。“这样,各工段摸底一下,将需要充装的灭火器数量等统计好,交给汪工。安排充装前我们搞一个消防演练,这个汪工你安排一下。”

吴云霞

金隆铜业公司组织党员观看电影《青年马克思》

本报讯 今年5月5日是马克思诞辰200周年纪念日,为了缅怀和纪念这位人类史上最伟大的思想家,进一步加强党员理想信念教育,坚定党员的马克思主义信念,更好地激发广大共产党员不忘初心、牢记使命的责任感和荣誉感,金隆铜业公司党委于5月10日开展了主题党日活

引领未来世界进步的红色巨著《共产党宣言》的过程。影片中不仅有马克思和他的亲密战友恩格斯的珍贵友情描写,也有马克思和燕妮的完美爱情故事情节展现,是一部立意深邃高远却又处处散发着真挚爱有血有肉的优秀影片。

看完影片后,全体观影党员们高举党旗和公司司旗,怀着激动的心情在定格着马克思画像的电影大屏幕前集体合影,纪念这次意义不同寻常的党日活动。大家纷纷表示,党日观影活动使自己的精神得到了一次升华,让自己的心灵受到了一次净化和洗礼,表示回到工作岗位以后,要以影片中的青年马克思为榜样,始终坚持学习提高,爱岗敬业,尽职尽责,为公司改革发展贡献自己的力量,为实现伟大中国梦发出自己应有的一分光和热。

章 庆

铜冠冶化分公司开展学习贯彻党的十九大精神集中轮训

本报讯 日前,铜冠冶化分公司第一期学习贯彻党的十九大精神轮训班正式开课。

为全面深入学习贯彻党的十九大精神,不断提升党员修养,该公司分二期组织全体党员和入党积极分子进行党的十九大精神集中轮训,共有100余

名党员和入党积极分子参加。培训班上,该公司党委书记王保华作了开班动员讲话,要求参加培训人员认真学习党的十九大精神,深刻领会、准确把握,认真贯彻落实,进一步学懂弄通、全力以赴做党的党的十九大精神,确保党的党的十九大精神集中轮训取得实实在在效果。

朱长华

技术中心开展新提拔干部廉洁谈话

本报讯 5月3日下午,技术中心党委集中对7名新近提拔的干部进行廉洁谈话,以规范干部廉洁从业行为,提高干部廉洁自律意识。

在谈话中,该中心的党组织组织谈话对象学习了中央八项规定、六条禁令以及集团公司、技术中心党委有关廉洁建设的规章制度,该中心党委、纪委对谈话对象提出三点要求:一是要不断提升自己能力,加强政治理论、法

律法规、业务知识的学习,深入调查研究;二是要实践自己的承诺,忠于职守、切实履行责任,做到“一岗双责”;三是要守住纪律底线,以身作则,严于律己,自觉接受监督,正确处理“利益”与“利害”关系。

7名新近提拔的干部逐一表态,签订《科级管理人员廉洁从业承诺书》并填报《党风廉洁建设登记表》。

萨百灵 黄巍巍

铜冠铜箔公司换位线工场开展“以爱之名”主题活动

本报讯 母亲节来临之际,为了弘扬孝敬父母、珍视亲情的传统美德,铜冠铜箔公司换位线工场开展了“以爱之名”主题活动。

活动集中展示该公司员工与母亲

的合照或生活照,并附带员工对母亲的感激话语,同时这些照片制作成贺卡邮寄给员工们的母亲。另外,该工场还组织员工致电家人,表达节日祝福。

汪华龙



近日,金冠铜业公司对去年以来涌现出来的安全环保先进人物进行表彰。去年以来,该公司在全体干群的努力下,实现废气合格率达100%,真正实现绿色冶炼的目标。图为表彰现场。

本报记者 江 君 通讯员 封敏敏 摄



为积极落实铜冠物流公司抱罐车升级改造的工作部署,金运物流分公司立足于客户的工作实际,紧急设计物流方案,征调特种车辆跨省承运。日前,抱罐车已安全抵达目的地。图为抱罐车吊装现场。

汪开松 摄



日前,安工学院同市军分区铜官山区武装部共同开展征兵政策宣传进校园活动,以激发广大适龄青年大学生参军报国的热情。活动通过在学院广场设立咨询台、摆放宣传展板、发放征兵宣传手册等形式,向同学们详细介绍了今年大学生征兵的相关政策。

陈 潇 徐婧婧 摄