

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2018年4月28日 星期六 农历戊戌年三月十三 第4076期
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4393期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlysb.cn 每周二、四、六出版

为了绿水青山

日前,笔者走进铜冠矿建公司姚家岭项目部,立即被绿色包围了,远处墨绿的山,近处翠绿的树,一片生机盎然的景象。铜冠矿建公司十分重视环境保护工作,坚持清洁生产、绿色生产、文明施工,实现工程施工与周围环境和谐统一。

该公司承建的姚家岭矿业公司勘探工程,严格执行国家标准,加强废水废渣的处理。在1号、2号探矿井的施工中,从井口开始,到项目部工作区,依次修建了4个污水沉淀池,其中最大的沉淀池有1600立方米。井下排上来的污水通过沉淀池层层过滤,检测达标后,再通过封闭的管

路排到矿外指定的排放点。在距离该项目部工作区较远处的山上,在建的4号探矿井的井口也有同样的污水沉淀池,也是严格执行三级过滤的要求,通过封闭管路,环山而下,排到指定的排放点。

“这是国家环境保护法的要求,是矿方施工建设的要求,更是我们职责所在。”该公司姚家岭项目部副经理周城市向笔者介绍道,“我们定期对沉淀池进行清理,保证过滤效果。矿方也是定期进行检测。不仅是处理废水,我们对井下运输上来的矸石,也是先堆放在专门的沉淀池内,过滤矸石的淋溶水,集中收集后再运输到指定的排放点,无论是矿方还是当地的环保部门对我们的工作

都是比较满意的。”

周副经理指着该项目部旁边的水库说:“这里的水质很好,鱼的味道十分鲜美,每天都有人来钓鱼的人。”

铜冠矿建公司十分重视环境保护工作,2006年通过质量、环境、职业健康三标管理体系认证以来,施工工程质量持续稳定,环境和职业健康安全管理严格在受控的条件下运行,连续十几年保持认证资格。该公司制定了《现场文明生产管理制度》《环境因素识别和评价控制标准》《生产经营单位管理人员安全环保职业卫生考核办法》《施工废水排放管理制度》《废弃物处理管理制度》《突发环境事件应急预案》等各项规章

制度,将环境保护与安全生产作为企业发展的重中之重,严格管理、严格考核、强化责任追究。加强现场5S管理,油污及时清理,做到工完料净场地清;垃圾集中摆放,办公、生活垃圾分类集中摆放,进行妥善处理;噪音设备进行减噪处理等等,通过一系列的措施,避免对环境的污染,实现文明生产。

站到该公司姚家岭项目部4号井井口,俯瞰山下,项目部蓝色的彩板房映衬在绿色的山林里,项目部旁边的牛冲郎水库波光粼粼,与远处的农田相映成辉,一片和谐美好的绿水青山的景象。

陶莉

今天的会我们在山上开

“绿水青山就是金山银山”。4月24日,安庆铜矿召开一场特殊的现场办公会,会议的地点设在牧岭村的后山上,会议内容是解决52号至56号点尾矿管线的堵塞和溢流槽漫溢问题。

据了解,该矿外排尾矿管线全长

3100多米,架设途径村庄、山涧、沟壑等崎岖地形,从矿区连接到尾矿库。近日,牧岭村后山上52号至56号点一段管道频频出现堵塞导致溢流槽漫溢现象。尾矿管线堵塞漫溢关系到环保问题,不是小事,解决这一问题刻不容缓。

解决管道堵塞问题,必须进行改造,

的原因是该处管道铺设的坡度不够。经商榷之后,决定对此处实施改造,即将压力管道从52号点延伸到56号点,从而解决坡度问题,缓解管道输送压力,大家一致认为此方案可行。

在现场,技术主管拟出方案计划,生产机动部负责采购设备和材料,机修厂负责加工件制作和安装,选矿车间协助安装。下山之后,各部门各单位分头行动起来,按照要求落实各项工作。

胡耀军

深夜“出诊”

“老马,在忙吗?晚上喝了几杯吆?”

“没有呀。我正在洗澡。”

“没喝酒就好,和你商量个事,负613中段5号机‘趴’在14线路中间,能不能和郑小兵一起处理一下。”

“好,那我穿好衣服就到单位去。”……

这是4月23日晚上8点50分铜山铜矿分公司矿区检修班班长徐矿明给住在矿区的维修工马凤鸣打的电话。

静谧的小镇上在晚上9点以后,只有直达矿区的路灯是这个长夜的主角,伴随着黑暗,静候着夜班归来的矿工们。小镇远离市区,雨后微微有些凉意,一个急匆匆的身影,被明亮的灯光拉的很长很长……

来到负613中段,马凤鸣老远就看到“趴”在巷道中央的5号机,两头都堵了二三部车,进不能进,出不能出,几个司机围绕着铲运机焦急地打转转。马凤鸣看在眼里,急在心里。一边和当班维修工郑小兵交流了解5号机大致情况,一边进行分工协作。

老马首先把铲运机盖板打开,用纱布把密密麻麻的油管擦干净,再打开液压油箱,加注从铲运机硐室拎来的2壶油,启动铲运机,排查到底是哪根油管通了。老马扒在档位旁边,看到漏油点是3根液压管交错在一起的位置。关掉熄火开关,他爬上铲运机,一只脚踩桥车上,减掉扎带,用手掰开3根油管,发现直径12毫米、长1.5米从蓄能器到压力表的油管通了。维修工郑小兵立马返回铲运机硐室,到工具库找适配的油管和工具,打液压油。

5号机是2015年就下到负613中段服役的铲运机之一。三年多来,曾经只会修电耙的马凤鸣与它朝夕相处,通过不断学习钻研,从一个对铲运机一无所知的门外汉成为独当一面的行家里手。看着砂石烧结的泥土把蓄能器埋了一大半,老马用破纸板铺在湿淋淋的烂泥里,单腿跪在纸板上,试图从脚踏孔的位置把泥土清除掉,判断连接蓄能器2根油管中的哪一根。当郑小兵从两公里之外的铲运机硐室手拿肩扛的把液压油和其他辅助工具运到现场时,马凤鸣才从20×9毫米的小孔中掏出一半的砂石,基本上看到蓄能器的2根油管。

“郑师傅,你到铲运机横梁那里拽那根又细又长的油管,我看你是里面那根还是外面这根。”马凤鸣一边说一边手不停歇地清理烧结的砂石。

“郑师傅,你来试试,我怎么用16毫米的扳手下小了,17毫米的大了。”

“17毫米打滑,硫磺水的腐蚀管接头锈烂了,不好下。”

“老马,11点多了,你还搞吗?我们可要下班了。”时间在一分钟一秒地飞逝,在一旁焦急等待的司机生产班的同事看着马凤鸣不停的尝试,就是没有下松这根油管,背着包无奈地离开了。

“我再试试,争取搞好,不能影响大夜班生产。”

“郑师傅,你到铲运机硐室工具库配6根10毫米的螺杆,我把蓄能器的盖板的螺杆全部用錾子剔掉,掀开盖板,把蓄能器抽出来下。”马凤鸣卷起袖子说干就干。空旷的大巷道,昏暗的灯光无精打采地像瞌睡人的眼,伴随着“哐当哐当”的敲击声传的很远很远。

“老马,歇会再干!”上大夜班的卜班长看到满头是汗的马凤鸣大声地说道。

马凤鸣没有停歇,继续用力敲打着螺子,踢断了6根螺杆,打开蓄能器盖板,再用8寸大扳手松开固定蓄能器的压铁,抽出蓄能器,清干净腐蚀的接头,裹上布条,用17毫米的扳手用力松开……

凌晨2点40分,油管接好了,郑小兵将油倒入液压油箱,点火后,加了2次油门,铲运机又恢复了生机,巷道通了,采场又热闹起来了!5号机铲运机重新投入到“战斗”序列……

余飞

热烈庆祝晋帛家纺

入驻铜陵

4月28日盛大开业

地址:义安路北段市皮防所正对面水星家纺旁 联系电话:15056818740

乘车路线:乘1路、4路、10路、16路、22路至浦发银行站下车。

弘扬劳模和工匠精神

群言

育职工敬业爱岗、积极进取、无私奉献的精神,推动全社会进一步尊重劳模、关心劳模、学习劳模、争当劳模,让劳模精神不断发扬光大。

三是要搭建劳模成才的平台。人才是企业发展的根本,企业要充分发挥组织优势,在人才选拔上不拘一格,通过严苛的育人、用人、评价、激励的人才培养机制,让优秀人才“进”出来,大胆在基层一线择能取材,大力选拔有觉悟、有知识、有经验、有担当的优秀员工充实到基层管理岗位。还应要出台有关政策,提高劳模待遇,帮助劳模解决实际生活困难,特别要在劳模的政治待遇、职称晋升、学习培训等方面给予政策倾斜,提高他们的经济地位和社会地位,并要大力从劳模中选拔人才充实到一线管理岗位。

四是充分发挥劳模的作用。员工是企业第一资源,是企业发展的基石。企业应最大限度地发挥员工的才能,点燃他们的工作热情。新时代更要呼唤劳模精神,我们要积极发挥劳模、工匠的示范导向作用,争做知识型、技能型、创新型劳动者,营造劳动光荣的社会风尚和精益求精的敬业风气。譬如建立劳模(工匠)工作室,让劳模(工匠)在传授技术的同时,也传递了耐心、专注、坚持的精神,尽心帮助一线青年职工学习技能,拓宽员工的上升渠道和自我价值体现空间,让每个人都有出彩的机会,营造人尽其才、才尽其用的良好氛围,为企业经济建设发展提供强有力的人才支撑。方咸达

二是劳模宣传要大张旗鼓。劳模的核心内容就是:爱岗敬业、争创一流、艰苦奋斗、勇于创新、淡泊名利、甘于奉献。劳模精神是一份对工作精益求精、超越自我的不懈追求。要在企业内外广泛宣传劳动模范和先进工作者的先进事迹、优秀品质、高尚精神,给他们以应有的光荣和地位,以点带面,弘扬正气,让普通员工工作有主心骨,既达到鼓舞人、教育人的目的,又可培

铜冠铜箔公司与中南大学举行“产学研合作项目”签约仪式

本报讯 近日,铜冠铜箔公司与中南大学“产学研合作项目”签约仪式在铜陵市五松山宾馆举行。

铜冠铜箔与中南大学合作体现了集团加强校企合作的要求,充分发挥双方在基础研究、产品开发及成果转化方面的优势,同时也为双方进一步开展多层次、多形式、多领域的合作,实现校企资源的有机结合和优化配置提供了新的途径。

铜冠铜箔公司始终坚持大力引

导、支持与高校院所进行有针对性的合作研究。目前,已与哈尔滨工业大学、合肥工业大学、湖南大学、江西理工大学、安徽师范大学等国内多家高校院所开展了广泛的产学研合作,不断提升产业创新水平,助力铜冠铜冠公司发展成为高新技术企业。据了解,该公司与高校合作的科研项目曾荣获安徽省科技进步一等奖一次、二等奖一次,中国有色金属工业科学技术一等奖两次。

何亮

不惧繁重 他们提前完成任务

4月23日,记者走进奥炉改造工程精炼车间。在转炉旁,有飞溅的火花从高空落下,有焊接的声音自四处传来,却未见一人身影。“他们在平台上护炉后施工。”铜冠建安公司行政项目部钢构项目精炼宋林解释。

奥炉改造工程熔炼主厂房1号、2号、3号转炉烟护罩平台间距原设计为5.85米,由于在施工过程中,吊车横梁与转炉护壁间距过小,存在安全隐患,需要进行优化。按照计划,钢构公司必须将1号、2号、3号转炉烟罩平台间距由5.85米扩大为6.19米。

宋林说,此项目的难度在于,重工,且繁琐。整个项目累计540米的立缝焊接量,正常情况下一个工人一天只能焊4米。六根柱子,加上拆卸的时间,需要54天才能完工。而业主所给的工期,只有15天。

按照常规的测算,15天,连一半的任务量都不能完成?产值不大,投入

陈潇 马能飞



铜冠(庐江)矿业公司通过开展消防安全知识培训及操作演练提高职工消防安全意识,以达到矿区内消防安全常态化、制度化。图为消防中队教官给职工讲解如何正确使用消防器材。

黄从娥 摄

铜冠冶化分公司一项目获集团公司科技成果特等奖

本报讯 近日,集团公司召开第五次科技大会,对2015—2016年度科技创新成果进行表彰,铜冠冶化分公司申报的《有机胺脱硫工业化关键技术、工艺集成研究与应用》项目获集团公司科技创新成果唯一的特等奖。

该项目通过开展消防安全知识培训及操作演练提高职工消防安全意识,以达到矿区内消防安全常态化、制度化。图为消防中队教官给职工讲解如何正确使用消防器材。

克,常规的干法、半干法及湿法脱硫工艺不能稳定地脱除高浓度二氧化硫烟气,若不能解决烟气脱硫的难题,将限制球团工程的建设。这类高浓度二氧化硫烟气的处理与资源化是我国冶金、化工、燃煤发电等领域产业共性关键技术难题,也是清洁生产、节能减排和产业升级亟待解决的重要技术瓶颈。

该公司成立了科技创新团队,针对铁球团焙烧烟气的特性,经过长达6年摸索与实践,申请发明专利3项、授权实用新型专利6项。自主研发了高效吸收、解吸的技术与工艺,设计了吸收塔、解吸塔等设备的核心构件与结

构,实现了强化传质过程、提高吸收、解吸效率,降低了运行能耗、物耗;集成并开发了梯级烟气净化工艺技术。两年多的系统运行参数表明,实现排放尾气中二氧化硫浓度稳定低于每立方米120毫克,解吸运行的胺液中水分汽化率低于10%,节能效果显著。

项目成果于2014年7月开始应用以来,已累计新增销售收入3.22亿元,经济和社会效益显著。中国有色金属工业协会组织的科技成果评价会认为:本项目整体技术达到国际先进水平,其中有机胺脱硫剂脱硫工艺节能指标居国际领先。夏富青 朱长华

《安环伴我行》征文启事

如下。

一、征文内容:各单位在安全环保工作方面的现场管理、理论学习、工作创新、经验教训、安环业绩;广大员工在安全环保生产和工作中的典型事迹和突出表现等。

二、征文要求:稿件体裁为现场见闻,言语精确简洁活泼,具有现场感,稿件字数控制在1200字以内。

三、征稿时间:从即日起至2019年3月底结束。

四、投稿方式及其他

1.征文请发电子邮件至《铜陵有色报》信箱:tlysb@tlysb.cn,并注明征文字样。来稿请注明作者姓名、单位、通讯地址、联系电话等。

2.征文结束后将组织相关人员对所刊稿件进行评奖。

本报编辑部



铜陵有色金隆铜业公司碲锭储存库中,该公司工作人员和产品质检人员正在联合对碲锭进行销售前的最后核查。碲属于稀有金属,有着广泛的工业用途,金隆铜业公司自2013年从废弃的精炼炉渣中提取回收碲金属成功后,已累计生产了数十吨碲锭,不仅解决了大量精炼渣的堆放问题,而且创造了可观的经济效益。该公司抓住近期碲金属价格攀升的有利时机,加大了碲锭销售力度,实现效益最大化。章庆 摄