

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工” 评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》(铜色控股[2012]13号)精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2018年第一季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委组织部
2018年4月17日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

- 1.投票时间为4月17日—4月23日。
- 2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
- 3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
- 4.投票方式:报纸与微信可同时投票。报纸选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司组织部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选

人代码(01-10)后的“○”涂黑。

微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色报”或“tlysb-news”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描下方二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。

5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。

“铜陵有色好员工”选票

01	○	02	○	03	○	04	○	05	○
06	○	07	○	08	○	09	○	10	○

01冬瓜山铜矿 董明



董明,冬瓜山铜矿充填工区值班长。他总是不知疲倦地奔波在充填作业的最前端,目的就是在第一时间发现并有效排除隐患和故障。井下52-19#采场在充填过程中,出现的频繁渗漏、交叉导通等隐患故障,不仅制约着自身充填任务量,同时还威胁着相邻区域的安全生产,正当大伙为攻克52-19#采场充填难题而心急火燎时,他果断向区里建议采取分三个阶段进行筑坝拦水和渗漏治理的充填方案,成功解决了棘手的难题。自参加工作至今,连他自己也数不清究竟排除了多少颗安全生产中潜藏的“定时炸弹”,他先后荣获“十佳青年”、“优秀共产党员”和“百优职工”、“十大功臣”等荣誉称号。

02技术中心 程浩宇



程浩宇,铜陵有色技术中心检测三室主任、化学检验高级技师。她业务精湛、勇挑重担,对样品元素等分析、标准溶液配制、标定保质保量;自学掌握仪器维护;参与国际国家标准修订制定;多次代表检测中心参加对外交流研讨和能力考核;工作中认真负责,从不计较得失,不论何时何地,只要工作需要她,她都能够主动要求、及时上岗。她兢兢业业,诲人不倦,积极做好传帮带,毫无保留地传授技艺,对徒弟高要求高标准,无私奉献,使徒弟们迅速从一个单面手成长为多面手。她曾在集团公司化验工技术比武中荣获第一名。

03金隆铜业公司 王斌



王斌,金隆铜业公司硫酸课制酸区域大班班长。从事硫酸生产20年来,积极利用技术专长不断对生产中的环保隐患和设备缺陷进行攻关改造,解决了多项生产难题,为企业创造了大量的经济效益和社会效益。他先后将制酸系统AC风机、预转化风机润滑油冷却水引入硫酸循环水池用作循环水系统补水,节约了大量的新水消耗。在脱硫工艺技术改造中,他带领攻关小组对脱硫剂进行除杂过滤,制取纯净的氧化镁浆料,确保脱硫系统脱硫剂的稳定和有效添加,不仅稳定了环保指标,而且极大降低了氧化镁添加泵及喷淋喷嘴的堵塞情况,每年可节约检修及脱硫剂费用约50万元。

04金威铜业公司 林华刚



林华刚,金威铜业公司粗轧机组主班。2017年,他所在的班组生产板带材通过量23000多吨,产品合格率达到98%,单班产量由9卷提高到12卷,并创出18卷的历史新高,超额完成生产计划任务,全年粗轧机保持了较高的设备开动率和运行状态,机组连续3年实现安全无事故。他的家庭是一个特殊的残疾大家庭,弟弟、妹妹先天性聋哑残疾,父亲80多岁,因车祸致残,行走不便,且均体弱多病,照顾家人的重担就落在了他身上。他所在的小区是80年代老旧小区,每逢冬季下雨下雪,二十多年如一日,清扫、疏导路面积水和积雪从未间断,被小区居民称为“活雷锋”。

05铜冠矿建公司 王栋



王栋,铜冠矿建公司谦比西项目部副井机运段段长,2013年来到赞比亚谦比西项目部一干就是五年。在担任机运段段长期间,正值副井下掘的困难时期,面对工程硬骨头,他临危受命,精心组织,创造了赞比亚千米深井竖井掘进单月成井进尺113米的历史记录。在副井成功下掘到底转为平巷开拓中,由于他近乎苛刻的管理理念,副井工作面爆破效果和爆破进尺成为所在矿业企业的标杆,受到业主和监理单位的高度认可,并多次被评为优质免检工程。该同志为该公司的国际化发展背井离乡,以精湛的技术和精益求精的工作态度创造了铜冠速度,铸就了铜冠品牌。

06铜冠(庐江)矿业公司 周升



周升,铜冠(庐江)矿业公司测量技术助理。他曾先后完成一千多亩的土地面积和属性的核对,改进了RTK动态测量、放样的流程和数据处理方法,打破了“动态测量精度不够”的传统观念,为矿山尾矿砂管线的后续施工节省了投资,他将GPS、全站仪数字测图与CASS软件土方工程计算的功能相结合,较大程度改善了以往方格网绘图进行土方计算的方法,完成井下所有采场炮孔放样与施工质量检测工作,确保采场巷道实测图准确。他先后获得集团公司“青年岗位能手”、“优秀共青团员”、矿业公司“创业之星”、“投产功臣”荣誉称号。

07天马山矿业公司 陶长先



陶长先,天马山矿业公司机运一区信号班班长。工作30多年来,他无论在什么岗位上,都能尽职尽责的干好每一件事,保质争优地完成每一项工作,始终以饱满的精神状态投入到生产服务中。他在平凡的岗位上以认真细致的工作态度彰显了敬业与责任,多次阻止外协单位人员酒后下井,及时发现由于电线老化可能引起的安全事故……他爱岗敬业、甘于奉献的精神,影响和感染着身边的每一个人,他出色的工作业绩赢得了领导的一致称赞,多次被评为矿业公司优秀员工、优秀班组长,他所在的班组也连续多年被评为“优秀标准化班组”。

08铜冠建安公司 杨二伟



杨二伟,铜冠建安公司厄瓜多尔分公司项目经理,土建工程师。他曾先后被评为公司“先进工作者”、“公司标兵”、“优秀项目经理”、集团公司“十大杰出青年”等荣誉称号。作为公司首个海外项目的项目经理,他先后承揽了厄瓜多尔米拉多铜矿——选矿东沉淀池工程、职工宿舍工程、采选办公室工程、等项目建设,2017年全年累计签订项目合同总价约1600万美元,项目全年实现利润约60万美元,他所在的项目部多次在ECSA公司组织的米拉多铜矿建设承包商考核评审中,考核评审综合得分第一名,荣获“流动红旗”竞赛活动“优胜单位”称号。

09铜山铜矿分公司 姚成忠



姚成忠,铜山铜矿分公司高级钳工技师。20多年来凭着对钳工专业的痴迷和执着,在精业和敬业中成就自我,2013年度在集团公司职工技能大赛钳工专业组技术比武中荣获第一名,被授予“首席员工”和“岗位之星”荣誉称号。2017年,他又被铜陵市总工会授予首届“铜都工匠”和“铜都五一劳动奖章”等殊荣。他积极参加分公司开展的“导师带徒”活动,毫无保留地将自己所掌握的技能传授给青年工人,现如今,他的徒弟个个都已成为矿山技术尖子和业务骨干。可是他总谦虚地说:“我还没有完全掌握钳工技术,在企业高度重视技能人才的氛围中,我将争取做得更好!”

10铜冠机械公司 章义兵



章义兵,铜冠机械公司加工制造分厂铆焊二段槽体制作班班长。多年来他一直严于律己,处处发挥模范带头作用,面对每日超负荷的工作量,他从来不抱怨一声,而是立足于干。他的无声付出和坚守,使他在加工制造分厂得到大家一致的认可和由衷的赞叹。作为冲锋在前的“排头兵”,他每天总是来的最早、走的最迟。只要有他的作业现场就会闪烁起电焊火花和忙碌的身影。2017年下半年至今,他已出色的带领班组完成20多台陶瓷过滤机槽体制作和7台搅拌槽体制作任务。有付出就有回报,他曾多次获得公司先进生产(工作)个人称号。