# 铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2018年4月10日 星期二 农历戊戌年二月廿五 第4068期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4385期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

龚华东在集团公司环保工作专题会议上强调

# 全面排查 标本兼治 扎实做好环保工作

**本报讯** 4月8日，集团公司在主楼四楼大会议室召开环保工作专题会议，贯彻落实省委省政府召开的长江安徽段环境污染突出问题专项整改推进会精神，集团公司省内各二级单位负责人参加会议。集团公司党委副书记、总经理龚华东在会上强调，要充分认识做好环保工作的极端重要性，全面排查，标本兼治，扎实做好环保工作。

集团公司党委委员，股份公司党委书记、总经理蒋培进主持会议。

龚华东传达了省委书记李锦斌在长江安徽段环境污染突出问题专项整改推进会上的讲话精神并对集团公司近期环保重点工作提出要求。股份公司副总经理刘道昆带领大家学习了新华社报道《池州一工业园有毒淋溶水可直流长江，管委会主任和环保局长被免职》，传达了安徽省2018年3月份大气督查集团公司部分成员企业情况通报。

龚华东强调，要提高认识，充分认识到做好环保工作的极端重要性。他指出，集团公司作为安徽省第一大国有企业，近年来始终坚持清洁生产、绿色生态的环保理念，积极推行清洁低碳、绿色生产和节能减排，努力建设资源节约型和环境友好型企业，为生态文明建设积极承担自身的社会责任。但我们的工作同人民群众对美好生活的需求、省委省政府的期望，同新形势、新任务、新要求相比，仍存在不足和差距，我们必须要有清醒的认识。

龚华东要求各单位全面排查，标本兼治，扎实做好近期环保工作。要切实提高规范处置危险废物重要性的认识，规范处置固体废物；要开展环保工作排查，对存在的问题尤其是省大气督查检查出的问题，建立问题清单、责任清单、整改清单，列出时间表，一个一个检查；要确保环保工作合法合规，对工程建设项目，要重点检查是否严格遵守了“三同时”制度，是否履行了审批程序，是否及时通过了环保验收。要坚守底线意识、红线意识，杜绝超标排放，做到规范管理；要抓好日常工作和基础工作，做到有备无患。

陈 潇

## 安庆铜矿自救器管理有“章法”

**本报讯** “佩带自救器虽然有些麻烦，但是下井作业安全会更有保障。”4月6日，笔者在安庆铜矿井下采访时，该矿的井下职工和驻矿外协单位员工都异口同声地说。

自救器是用于下井员工在遇到危险情况时使用的生命救助装置。自去年以来，安庆铜矿对在井下从事作业的本矿和外协单位职工都配备了这种自救装置，由于佩带时比较麻烦，少数职工对此持消极态度，针对这种情况，该矿采取有力措施，不但强化了管理，还制定了自救器管理制度，用有效的“章法”来要求职工严格按规矩佩带自救器。对所有本矿和驻矿单位职工进行了统一自救器知识培训，使他们真正认识到佩带自救器下井，既是矿山对职工的爱护，更是给生命提供了更高的保证。

此后，该矿采取统一发放并集中回收、处理、维保等方式，确保自救器发放到位、使用到位、维护到位和回收到位。为了防止少数职工不能够正确使用自救器和粗心大意，规定了自救器发放时必须检查其外壳、背带、气体压力等是否完好正常和能否正确使用，要求领用人员必须负责个人自救器的保管、日常清洁、检查等。入井人员必须爱护自救器，严禁私自拆卸，另作他用或随意损坏。矿安环部门每天对各井下岗位人员是否使用自救器装置和佩带正确与否进行督促和检查，对于不按规定佩戴自救器的按照“三违”处理。

该矿除了满足本矿下井职工佩带自救器以外，对所有外协单位一视同仁，下井人员凡是没有携带自救器的一律禁止下井，采取全覆盖方式使所有井下作业人员都按照规定也要求佩带自救器。

另外，该矿还结合井下生产工作实际，在铲运机硐室、卷扬机房、泵房等固定作业场所安放存放箱，存放备用自救器。下井职工个人随身携带的自救器必须放置在作业地点最近处，便于一旦发生险情立即能够取用。

矿安环部门还将按照自救器使用规定，定期对自救器进行检查、换药和充气，对在使用中的损耗也明确了更换和报废的具体标准，并对不按规定使用自救器和故意损坏自救器者实施必要的处分和经济处罚。 杨勤华

近期，受雨水和重力的影响，凤凰山矿业公司露采车间采坑南沿一处临近垂直的山体边帮出现较大裂缝，庞大的大理石岩体随时都有崩塌坠落的危险，给坑下安全治理构成严重的安全隐患。该车间在作业现场排查出这一险情后，及时制定防范和处理措施，经安全实施，使得此危险源点安全垮塌坠落，消除了一个重大安全隐患。 段青 蒋宇进 摄

## 金隆铜业公司一季度固体废物综合利用创效2000余万元

**本报讯** 金隆公司针对生产过程中产生的固体废物，探索利用现有工艺和生产原料的混合，科学组织，合理搭配，既解决了因固体废物流转困难而引发的环保压力，同时提升了公司的综合经济效益。

这个公司固体废物主要来源于硫酸残渣压滤后的铜砷滤饼、电解净化后的黑铜泥、转炉电收尘收集的白烟尘。由于公司采取的是闪速冶炼工艺，对入炉原料的颗粒度、干燥度有着严格的要求，很难满足固体废物的直接利用。考虑到作为固体废物委托处理，一方面环保限制多；另一方面本身尚具有一定的经济价值。如果能够变废为宝综合利用，对于公司来说则是经济效益与社会效益双丰收。

依据检测分析，这三种固体废物的主要化学成分是铜和硫，同时含有少量的铁、石英等元素，当颗粒度和干燥度满足的条件下，完全适应作为生产原料添加使用。为此，这个公司采取专门设置堆放场所，分类堆放，对于水分含量较高的黑铜泥掺入一些物料混合，中和水分后进行筛分，筛分出的大颗粒再行磨碎作为高含铜物料使用；铜砷滤饼中的硫含量较高，中合磨碎后作为放热物料添加使用；白烟尘主要利用其较为干燥的属性，与部分物料中和使用回收含铜成分。

统计显示，今年一季度这个公司共处理黑铜泥825吨、铜砷滤饼511吨、白烟尘482吨，回收铜含量434吨、硫含量389吨，创造综合经济效益2000余万元。同时还消化了生产过程中产生的固体废料，摸索出了适合的搭配比例和调剂方式，开辟出一条环保高效、可持续发展的循环经济之路。

朱超清

## 在技术创新中越做越大

一台一人高的设备，间隔十几秒便“吐”出一根长约200毫米的“小钢柱”，柱体通红，被一旁的工人使用特质的工具钳住，再放置特定小槽，由旁边一人操作着空气锤有节奏的拍击，约十几秒后，“小钢柱”就变成了“小钢球”。

4月5日，在铜冠投资金神耐磨材料公司的锻球铸造车间，该公司开发区分厂车间负责人汪有才向记者介绍，吐出“小钢球”的是中频炉，能耗为380到400千瓦时每吨，通过技术改造，如今每吨控制在300到320千瓦时之间，生产效率大大提高了。

通红的“小钢球”还要再进入热处理系统，沿着系统中的皮带慢慢滚动，逐渐变成粉红色，再变成正常灰色，进入运输系统。至此，一个成品才算完成。

“这其中有我们的一项核心技术，国内仅我们一家在使用。”汪有才说，热处理系统是合金锻球生产系统中最重要工序，影响着合金锻球的硬度、耐磨度以及韧性等。该公司与北京理工大学合作攻关两年，成功将其改造为自动化热处理系统，改造后产品完全合格率由85%提升到了99%，系统年处理量达到三万吨。

“小钢柱”进入中频炉加热之前，还有切割、运输回火处理的工序。而这每一个工序里，都体现着该公司的技术创新成果。

来到另一边的铸球车间，记者看到，六台锯切机正在切割棒料，六米长的钢棒，经过铸球车间的锯切机切割后，变成200毫米左右的段坯，经叉车运往锻球生产车间。汪有才指着其中两台说道，那是公司以前使用的锯切机，切割时存在误差，会造成一些损耗。该公司组织技术人员对此问题进行攻关，最后通过多次论证提出红外测距智能锯切方案，全年节约棒料约为80吨，同时减少了现场操作人员的劳动强度。

“以后我们会实现整个生产流程自动化。”看着铸球车间正在运转的锯切机以及来往的叉车，汪有才说道，他们正在对锯切方式进行改进，实现高速锯切、加料一体化，以后，将不再需要叉车在两个车间之间来往运送，三条线只需要10个人。此方式将解决原料供应瓶颈问题，降低企业生产成本及用人压力，进一步提升企业经济效益。

在锻球车间一隅，堆放着一袋袋成品锻球，每袋一吨的量，足足有4000吨。“这是我们正常的库存量，即将运往内蒙古、河南等地方。”当大伙嘀咕是否销量出现问题时，汪有才适时给出了答案。

他表示，金神公司生产的锻球，被广泛运用在国内外各大矿山，一直处于供不应求的状态。近几年来，通过科技攻关，产能每天最高已能达到150吨，产品品质也有很大提升。下一步，该公司将继续加强科技攻关力度，进一步提产、提质，缓解供不应求局面，努力达到产销平衡，提升企业效益。 陈 潇 方 珍

## 月山矿业公司刘家凹尾矿库闭库工程进展顺利

**本报讯** 日前，笔者来到月山矿业公司刘家凹尾矿库，看到坝面上挖掘机、大型货车等施工车辆正在实施人工调坡。自3月开始，该公司自行承担施工建设的尾矿库闭库工程正在这里有序展开。

月山矿业公司刘家凹尾矿库早已于2014年底开始停止使用，按照《尾矿库安全技术规程》要求，必须及时进行闭库治理。在集团公司的大力支持下，该库闭库工程于2017年获批立项。为彻底消除安全隐患，月山矿业公司与设计、监理密切磋商，就工程建设进行了交流沟通，制定了切实可靠的施工方案。

该公司今年生产经营任务艰巨，降本增效要成为今年工作主旋律。刘家凹尾矿库闭库工程作为该公司实现降本增效的一个重点工程，该公司在反复讨论测算的基础上，决定除施工机械、U型水泥构件等工作需借助外力以外，其他工程严格按照施工方案自行进行施工，并力争建成优质工程，彻底消除安全隐患。

为确保工程顺利推进，该公司充分挖掘现有人力资源潜力，在扎实进行对外劳务输出的同时，抽调机关后勤行政管理人员，多方组织力量参与尾矿库闭库施工。该公司勤俭办企、精打细算办大事的举措，得到了广大干群的积极响应。目前，库内堆坝放砂调坡工作已经完成。

田芳 叶剑宏

近日，工程技术分公司根据奥炉技改项目制粒机两项工作同时施工、同时完成要求，克服现场施工难度大，圆盘制粒机设备笨重庞大不利因素，历时8天成功在联动试车时间节点前完成3台圆盘制粒机及10号皮带导流槽全部改造工作。图为改造现场。 杨 姗 摄

# 天马山矿业公司降本增效亮点纷呈

**本报讯** 今年以来，面对矿业公司资源萎缩、设备老化及供矿品位下降等诸多因素的影响，天马山矿业公司以“成本管控、降本增效”为核心，寻找突破方向，在传统的成本管理方法的基础上将生产布局优化、人力资源管理、对标管理、安全环保等方面纳入成本管控范围进行实践，促进各项工作朝着持续稳定的方向发展。

全面优化生产管控增效。加强生产过程组织管理，优化生产运行体系，优化采场调配，稳定采掘充作业，合理安排供矿配矿计划、组织和管理，在保障盲井日提升矿石量300吨的前提下，将负295米、负335米中段探矿及采切工作作为工作重点，充分挖掘盲井提升能力。结合采空区充填计划，对负215米中段以上影响充填的采场要抢采抢出，同时继续安全回收部分老采区的存隆矿量，为深部资源的接替赢得时间。铜铁系统要确保负510米中段9号–13号采场4月份实现供矿。突出抓好设备点检、工程建设、物资供应、应急抢险等，减少大修次数，确保生产经营顺畅高效运行。

全面推行岗位优化增效。按照产能计划与效益优先的原则，抓好控员增效工作，进一步梳理岗位类别，对内部岗位进行优化、分解和整合工作，合理利用并岗、转岗、调剂等方式优化人员结构与配置，在基层生产单位推进运修合一工作，推行岗能系数叠加政策，逐步推进公司大工种、大岗位建设，对机关所有岗位采取公开招聘的办法，同时结合实际做好相关管理制度的“废、改、立”工作。规范外来施工队伍管理，2018年清退2个施工队伍，在2017年委外费用基础上再下降20%，并将纳入组织绩效一并考核。

全方位实施对标创效。结合对标管理，深挖修旧利废潜力，认真做好物资回收、加工、复用及调拨工作。进一步完善质量验收制度，加大对矿山采掘、供矿、工程施工、产品指标、原辅材料质量等检测频次，实行动态化、市场化质量验收，对质量达不到要求的，视为无效工作量不予考核，全面清理两个矿区库存物资，取消三级库，推行了区队（车间）物资“零库存”管理，对生产急需工程项目比质比价招标，价格普遍降低15%以上，盘活存量资产，提高资产使用价值，降低资金占用成本。对全公司的资产进行了一次详细的清查盘点，并根据清查结果和相关制度，提出了“调剂、置换、租赁、变卖”等资产盘活处置意见，特别是对于闲置资产，要求生产机动部门统一建立电子档案，在全公司调拨使用，降低成本费用支出。

全面强化安环管控增效。丰富“安全环保、意识先行”活动内容，强化责任落实。积极开展应急预案演练，提高应对突发事件能力。重点发挥好安全监管员的作用，促进外协单位安全工作实现本质性好转。深入推进安全生产网格化管理，做好安全责任的分析与界定，锻造环环相扣、严丝合缝的责任链条。充分运用数字化平台和各种先进技术手段，加强对重点区域、重点时期、重点设备的监控，严抓不落实的事，严惩不落实的人，坚决守住安全生产这条“底线”。

王 文

铜冠冶化分公司大力发展循环经济，积极探索低碳减排生产模式，把绿色冶化融入到企业生产经营之中，走出一条生态效益、企业效益、社会效益相得益彰的发展之路。图为烟囱与绿叶红花相映成景。 孙晓林 摄