

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2018年4月7日 星期六 农历戊戌年二月廿二 第4067期  
TNMG 国内统一刊号:CN34-0047 邮发代号:25-52 总第4384期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



## 社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐  
自由 平等 公正 法治  
爱国 敬业 诚信 友善

# 阳光工程里的跑腿“强哥”

### ——记铜冠(庐江)矿业公司投产功臣邹友强



因长相酷似动画片《熊出没》的主角光头强而常被同事们戏谑的邹友强，在日常生活中的为人物有着不一样不气馁、不服输的劲头，但却丝毫没有伐木人的居高自傲。去年，近3000多万、平均每周5单的采购任务，被他处理的井井有条。2018年，他被评价为铜冠(庐江)矿业公司的投产功臣。

驾驶员、销售员、采购业务员，从“管车”到“管料”，10年里，邹友强经历了岗位的巨变，哪里缺少人手，就被领导派往哪里，他从从来都是乐呵呵的接受。2016年，他成为专职业务员，负责着矿山各项采购，包括日常零星物资的自主采购，报集团公司的集中采购等。

## 不一样的小长假

清明节期间，当大多数人都忙于外出祭祖踏青的时候，在铜山铜矿分公司无论是各生产一线岗位还是后勤辅助岗位，员工们都和往常一样依然忙碌着，大家在不同的岗位上，用高涨的工作热情和辛勤的劳作，过着不一样的小长假。

4月5日，清明小长假的第一天上午，该公司的综合楼内，铿锵有力的安全宣誓声已从各基层单位的派班室内传出，各基层单位充分利用派班会，不放松对员工进行安全教育。在运转区派班室，该区区长黄立贵在对当天的生产任务进行了细化安排后强调，“你们也别嫌我话多，我最后再强调下安全，越是在节假日，我们越要绷紧安全弦，敲响安全钟，目前，安全形势严峻，各个班组在进入工作现场时，必须认真组织、落实好安全保障工作，必须保证绝对安全的情况下，才能生产。”8时30分左右，记者跟随派完班换好工作服的运转区副区长胡银兵一同走进该公司新副井乘罐大厅，整个大厅内，近50多名劳保用品穿戴整齐的员工陆续完成下井前的安全答题。胡银兵也不例外地加入了答题队伍中。“今天我们先对负257米、负658米主泵房的排水泵进行巡检，汛期到了，大家检查时，要仔细了，不能让设备在关键时刻掉链子，巡检完后再去负748米看看装放矿系统的运行情况，还有安全要注意……”通过安全知识答题后的他，在准备继续通过指纹考勤系统时，再次向同行的工友们交代了今天工作的重点及安全注意事项。

9时许，该公司的选矿车间各作业现场，操作工人们在自己的岗位上，紧张而有序地操作着，工艺控制中心内，工艺控制刘鹏在自动化平台前对生产工艺参数进行远程调整控制；皮带操作工聚精会神地盯着2号皮带上运行的矿石，并不时对矿石内的一些细小的木屑、铁丝等杂物进行剔除，均匀的矿石顺着皮带急速奔向半自磨机；磨浮工段内球磨机飞快旋转，浮选槽边，浮选工苏贺杨巡察着浮选情况，选矿车间内所有工序秩序井然，忙而不乱。

上午10时的寒山炸药库已被薄雾笼罩，该公司保卫部组织保卫人员清除库区周边杂草。一副手套、一把镰刀就是所有队员的战斗工具，有人用力地抓着杂草直接连根拔起，也有人右手镰刀呼呼狂舞，杂草应声落地，若是遇到荆棘藤蔓，虽然有手套，也避免不了会被扎到，但大家并不在意，还是小心翼翼地顺着藤慢慢清理，当天虽然刚下了一场大雨，气温也只有10摄氏度左右，但队员们个个身上已被浸湿，分不清是雨水还是汗水。“寒山炸药库坐落在大山深处，储存着整个矿山的火工品，我们在节前就组织人员对库内杂草进行清除，但这季节，春风吹又生啊，每年的清明小长假，都是人们扫墓祭祀最集中的时间，同时也是山火最易发生的时间，这一特殊时期，库区的安全问题也就格外重要，我们不仅要保证库内安全，还要随时关注周边山林的情况……”清理间隙，该公司保卫部负责人向记者介绍道。

本报记者 江君 通讯员 张霞

工作繁杂，采购源源不断。邹友强不急也不躁，他将各种资料有序规整，还抽出时间，对供应商进行评估，每年评一次合格供应商，作为下一年的参考。每年年底，因为各种检查大伙都会变得有点局促起来。去年11月，集团公司检查组检查该公司“阳光工程”实施情况，邹友强报出一摞摞资料，物资采购比价表、材料购销合同、材料需求计划表……只见记录完整，整理规范，让人一目了然，检查组在半天时间内就全部查看完毕，结果是这一块工作内容，一分未扣，检查组也因工作效率大大提高，对邹友强赞不绝口。

虽不是专业出身，但爱动脑筋的邹友强，在这个行业里，一点一点变成了真正的“强哥”。

2017年，庐江矿业接受集团公司劳务派遣60名工人，那时的矿山正处在为试生产做准备的关键时期，只提前一星期通知商务部进行采购，而正常的采

购流程则至少需要半个月。生活物资没有配备齐全，工人日常生活会有种种不便，邹友强一琢磨，觉得联系供货商时间肯定来不及，他直接找到生产厂家，一次又一次的跑，一家一家的进行对比，比质量、比报价，在限定时间内为工人们备齐了生活物资。

类似的事情数不胜数。去年11月份，该矿动力车间急需超声波传感器，因存在进口材料，走最快的程序也需要两个月时间。为了不影响生产，他一趟一趟的跑到公司，主动与物资部进行沟通。最终在元月底顺利拿到物资，确保了生产的连续性。

干采购这种活，免不了要跟集团公司物资部门和各种供货商打交道。该公司作为集团公司边远矿山，员工正常一周回铜两次，对邹友强来说，下班后再去集团物资部门，对方早已下班。于是他利用不上班的周六上午去物资部门进行沟通。经常为了一个事，要跑多趟。

事，是单位的事。交情，却是私人的交情。物资采购工作千头万绪，除了各种繁杂的资料，最令采购者崩溃的就是“被催”，二级单位急需物资，会催促本单位的采购部门，各单位的采购部门又会去催促集团公司的物资部，物资部则又要不断的与供货商沟通。处在这个采购链的工作人员，有时难免会有点情绪。邹友强说，自己十分理解这种情绪，所以尽可能的理解对方。对别人施以尊重，同样也能收获尊重。

虽然待人和气，但在原则问题上，邹友强却并不是那么好讲话。去年10月份，一个物资供应商直接将用于供水的盘管送至现场，没有过磅。邹友强说什么也不同意，他坚持让对方从现场将盘管取回，送至地磅房过磅，这一计量就发现少了50公斤，邹友强大笔一挥，如实的记录了数字，并对该供货商进行了重新评估。此事传开后，缺少斤两的事再未出现过。

陈潇 汪海滨



4月5日，铜冠黄铜公司职工正在又运黄铜铸锭。今年以来，伴随黄铜棒材订单增加，铜冠黄铜公司拉拔生产节奏加快，产能增加，从而也加快了对黄铜铸锭使用消耗，近期一度造成了铸锭供给紧张。赶上清明小长假，为满足后续拉拔生产的需要，该公司熔铸生产职工坚守岗位，加强了黄铜铸锭生产。

王红平 汪勇 摄

## 一如往常的假期工作日

4月5日，清明时节细雨纷纷。早早的，金冠铜业分公司动力中心就传来了整齐响亮的誓言：“动力无限，安全生产严把关；从我做起，排查治理除隐患……”白班当班操作人员如往常一样，走上岗位第一件事就是班前两分钟的安全宣誓，也随之开启了忙碌的一天。

今天白班的当班班长是张宇，在分配完任务后，张宇便一刻也没有停下，他走到每一台设备上，时而侧耳倾听，时而微皱眉头——这便是他接班后的第一次巡检工作。只有在生产现场准确把握设备运行情况，对于生产他才能“做到心中有数”，张宇告诉记者，“巡检工作看似简单，但其实是一点都不简单，丝毫不能马虎。因为在现

场你能最直观的观察设备的运行状况，有效及时地杜绝跑冒滴漏及设备故障等现象的发生。”

此刻在动力中心的中控室，却又是另外一景象。当班人员根据生产运行状况正在及时调整系统运行参数，“嗒嗒嗒……”室内时不时传出不断点击鼠标的声响。操作人员张晨通过对DCS上生产数据的观察和分析，对阀门开度进行了调整，并在当前生产工况下，对两套余热发电机组负荷进行微调，以保证机组在稳定运行状态下，力争多发电。

“设备的精细化操作是我们控制设备的基本原则，在不影响正常生产的情况下尽自己最大的努力让机组高效运转，这样不仅能提高效率，也能达

到降低成本的目的。”这成为了中控室操作人员常挂在嘴边的话。

走出中控室，在该中心的化学水站和事故水池边，记者看到，工作多年的老师傅钱城手里拿着取样瓶，小心翼翼地将其放入水中，进行取样检测。对于看似简单的工作，钱师傅却丝毫没有怠慢，“这可关系到两台炉体的正常生产和安全环保问题，可马虎不得，一定要保证水质完全合格！”

生产作业现场、中控室、化学水站、事故水池……金冠铜业分公司动力车间的班组成员各司其职，如往常一样度过这假期的第一个工作日。一天中，四个班组各生产数据保持平稳，发电量达到5.4万千瓦时，化学水除盐PH合格率、清渣下口排水均为100%。

萨百灵 杨帆

## 安庆铜矿用科技创新助推矿山新发展

本报讯 3月30日下午，安庆铜矿召开第二十五届科技节座谈会，该矿工程技术人员、科技工作者代表齐聚一堂，讲经验、交心得、谈体会，为矿山科技发展再创新辉煌贡献力量。据了解，2017年安庆铜矿各个生产岗位科技工作者140余人，默默地奉献，辛勤地付出，贡献着智慧，为矿山安全生产和可持续发展解决了一个又一个技术难题，科技攻关成效显著。该矿东马鞍山矿床安全高效开采综合技术研究完成了矿岩岩石力学试验、工程地质调查与岩体工程分类、地应力现场测试、岩爆倾向性试验与评价、采矿方法、采场划分和整体回采顺序进一步得到优化，贫化率得到有效控

制；深部金属矿床开采过程充填材料与工艺优化技术研究实现了尾砂结构流体输送，大幅度提高充填体质量减少二步骤回采尾砂混入、适度降低了充填成本；马头山矿体开采技术研究、东马鞍山矿体废石尾砂胶结充填试验研究、小矿体开采技术研究、不稳固岩体内溜井及平巷硐室综合防控技术研究解决了主溜井、平巷、硐室的垮塌等诸多生产难题，形成一套完整的设计、施工、支护和管理体系；硫铁矿资源回收提质增效为优化选矿脱硫工艺技术，提高硫铁矿资源综合回收率起到了积极作用。2017年度矿山科技硕果累累，成绩优异。分别有5项科技进步项目、13项合理化建议、28项小改小

革、4项QC成果、13篇优秀论文在此次科技节上获奖。

安庆铜矿是新模式办矿的试点矿山，新模式特点主要体现在新工艺、新技术、新装备等方面。安庆铜矿自投产至今已近30年了，如今，设备工艺技术已经不再新，很大程度上制约了矿山发展。近年来，该矿认识到不足，寻求解决问题办法，提出了向“科技要效益”的口号，不断加大科技创新、工艺改造力度。如当前正在进行的选矿球磨渣改滚、复合衬板改造都在该矿生产实践中得到较好地运用，下一步该矿逐步在破碎少磨、铁精砂降硫、重介质升硫、机械破碎、远程操作、遥控出矿等科研项目上下功夫，从而提高矿山科学化水平。

胡耀军

## 汤臻停：小班长的大作为

“今天上午有客户要来参观公司，5S管理工作要做到位，维护企业形象很重要。”4月5日，刚刚上班的汤臻停得到消息后，马不停蹄地穿戴好劳保用品来到板带分厂各机组认真检查起来。

“这里油污有点重，立即清理。”“这里还有点灰尘，马上擦干净。”每到一处，汤臻停当面指出了不足之处。检查好整个板带分厂5S管理后，汤臻停又回到了轧制班，正式和工友们忙活起来。

汤臻停是金成公司板带分厂轧制班副班长兼板带分厂现场5S负责人，在来该公司之前，是铜山矿团委干事。

“表面、厚度、板型参数是衡量板材质量的重要因素，而人、机很关键。我们装备自动化程度高，产品精度又全靠人来控制。”10多年来，汤臻停经过勤学苦练，已在三年前就拿到了该单位为数不多的轧制技师证书，已从轧制班岗位上的“门外汉”成长为轧制“土专家”。

为了掌控这些自动化程度高的“洋设备”，汤臻停没少吃过苦。仅2017年，他累计奉献休息日就达69天。

2016年，粗轧机带面色差问题突出，为解决难题，汤臻停与分厂工艺人员一道，组成技术攻关组，反复试验，直至2017年7月才找到问题的根源，并得到了有效解决。粗轧机乳液使用周期由前期整体2到3个月更换

一次，延长到6到7个月更换一次，不仅直接节省成本支出近11万元，也大大减轻了环保油污的处理压力。

2017年，汤臻停不负众望，共解决了6项长期困扰的带面重大质量问题。其中铁面机铣削后带面缺陷多，二次三次铁面后成品率低的问题直接影响了全厂综合成品率的提升，他带领机组成员积极主动攻关，经过一年多的努力，通过改造铣刀润滑系统，配合电器工程师、钳工优化铣削参数，采取不同牌号给定不同进给铣削量等方法，铜板带材综合成品率较上年初提高近5%。

“我们昨天晚上650毫米铸锭产量由原来15根提高并稳定到18根，燃气消耗量不变的情况下，效率得到了明显提升。”汤臻停向记者介绍，今天白班完成850毫米、1040毫米、1250毫米铸锭12根，尽管中间因设备问题影响，但比以前还多生产铸锭3根。

原来，轧制班作为板带分厂的最前端和“龙头”机组，近年来大力推行管理创新，实行承包到班组、考核到机组、实行机组“单根计价”的激励机制，打破以前的“积分制一刀切”旧模式；并在全员中推行“一岗多能”“一专多能”，激发了机组员工愿意学、主动干的生产热情。产量、质量提升明显，实现了从员工到公司双赢的局面。

“今天小夜班我要带别人值班，大夜班又轮到我不值班，看来我今天要24小时泡在单位了！”汤臻停喃喃自语。

本报记者 夏富青 通讯员 黄军平

## 铜冠物流公司荣获安徽省诚信物流企业称号

本报讯 在日前召开的安徽省第八届物流大会上，铜冠物流公司荣获了“安徽省诚信物流企业”称号。

铜冠物流公司是目前铜陵市最大的一家集公路、铁路、水路运输及港口装卸等于一体的综合性物流企业。该公司始终坚持以经济效益为中心，以市场为导向，不断加大市场开拓力度，积极开展多式联运和运贸结合业务。公司先后开拓了广西、内蒙、江苏、江西、山东、河南、浙江等物流业务或专线运输市场，加强与客户联系和交流，运用物流信息管理系统和第三方物流的运作模式，提高了车辆、信息的调度能力，提升了物流运营效率，第三方物流运作能力、公铁水多式联运能力得到较快提升，加快了企业的转型升级步伐。

该公司本着“诚信守法经营”的原则，和谐内外部环境，积极贯彻国家、地方法律法规，在强化管理的同时，更致力于提高服务质量，加强信用制度建设，坚持依法纳税及时缴纳税金；严格执行质量管理体系规程，信守合同信用，诚实守信；严格执行劳动合同法，切实维护职工合法权益；该公司还积极支持社会公益事业，自2016

年公司参与枞阳县钱铺乡黄岗村建成了帮扶对子开展精准扶贫工作以来，通过成立联合党委，建立联席会议制度；强化环境整治，改善村容村貌，争取专项资金100余万元；设立养殖扶贫基金项目，扩大贫困户养殖规模，成立农业合作社，争取国家扶助资金约20万元；实施“雨露计划”，帮助9名学生争取到“铜冠助学”资金，协调了铜陵市195万元资金以加强基础设施建设。

该公司坚持“与时代同步，与客户共赢”的经营理念，紧跟行业发展步伐，不断整合资源，创新发展。以“安全快捷，客户至上”为服务理念，坚持把满足客户需求放在首位，以敬业的态度和创新的精神，为客户提供安全、快捷、优质、高效的服务，赢得了客户与市场，拉动了地区经济发展。该公司按照现代物流企业的标准，整合集聚集团内外部相关资源，拓展社会市场，培育整个物流产业做大做强做优。以整合、重组、兼并、物流战略合作联盟等为手段，以信息化为先导，以供应链服务为导向，依托有色金属产业链，通过延伸上下游企业供应链服务不断丰富完善物流资源，构筑以物流园为基础的平台网络，进一步提高市场竞争力。

王树强



清明节加班期间，凤凰山矿业公司选矿车间利用停车时间，对车间部分设备进行检修。此次检修的主要项目有4-60破碎机解体检查、棒磨机传动齿轮轴承更换、棒磨机进料、筒体压条部分更换以及所有浮选机传动部位检查或更换、粗选磁选机槽体更换等。

图为检修人员正在对粗选磁选机槽体进行更换。段青何 摄