

立足岗位发光放热

——记铜冠池州公司优秀共产党员周安平



周安平是铜冠池州公司铅分厂电解工段负责人，在日常工作中，他始终把产量、经济指标与公司利益放在首位。他对工作认真负责，不怕困难，善于钻研，在平凡的岗位上，做出了不平凡的业绩。由于工作认真负责，他从一名普通员工先后被提拔为班长、值班长、工段管理，并于2010年成为一名光荣的中国共产党党员。

2007年，电解铅工序正式投产，面对新工艺、新设备、新员工，生产的各个环节都需要磨合、不断改进和完善。由于电解液成分含砷锑及悬浮杂质过高问题，导致电解过程中电流密度不均衡，造成析出铅和阳极残极大量断裂，掉落在电解槽中与洗刷池里，必须及时处理，否则直接影响装出槽时间影响产量。时值夏日，电解槽温高达近50多摄氏度，每天要连续十多小时的高温、高强度操作，部分员工出现中暑现象，有些员工累得干脆一屁股坐在地上，动弹不得。工

序对于这样生产进度很是着急。关键时刻，周安平挺身而出，身先士卒，不怕苦、不怕累，将重达一百多斤重的析出铅一块块捞起，一副副手套磨破了，手掌心、虎口也磨烂了，血糊糊地与手套贴在一起。在他的带领下大家度过了试生产期间的艰难时刻。经过半年的人、机磨合，生产实现平稳，但此时身为工段管理者周安平没有闲着，根据生产部与工序的要求及时对操作流程、生产工艺进行改进，对吊架工具以及残极冲洗进行改造，极大地提高了装出槽效率，让电解装出槽速度与阴阳极浇铸机组的时速实现了同步，使各生产环节趋于正轨，员工的劳动强度减小了，而生产进度也达到了工序要求，为工序产量的大幅提升奠定了基础。紧接着他从勤耕细作、精细化管理着手，对装出槽、清槽、补槽、处理短路槽时间做出明确规定，力争做到槽时利用率最大化。根据昼夜电费差异调整电流，增强短路检查频率与效率，并合理调整添加剂的投入量，增设加硫酸除铅措施来降低铅离子浓度，努力改善电解液环境。一系列措施收到了预期效果，电耗指标从每吨163千瓦时降至每吨120左右千瓦时，产能从年产4万吨逐步达到设计产能

8万多吨。

2014年底，由于经济危机市场行情的恶化，铅砂加工成本费用出现倒挂，铅系统出现严重亏损，总部决定停铅系统生产，等待时机再复产，铅系统操作人员全部分流，周安平没有怨言，服从分配全身心投入锌系统的生产中。

2016年市场行情出现好转，该公司决定恢复铅系统的生产。周安平等一班骨干成员被再次召集，踏上艰辛的复产之路，一切从零开始。在清理电解槽的酸泥中，他顶着刺鼻的酸气，身先士卒，自己动手清理淤泥，他的行为很快感染了其他同志，电解场地提前完成了清理进度，按照公司要求，2月份按时恢复生产，并且生产出的1号铅锭质量达到100%合格。

由于刚恢复生产，岗位上大多数是才招进公司的新工人。新工人没有师傅带，他就自己带，每人带三四个徒弟。电解装出槽新手法，常常装槽到夜间一点钟以后，夜间生产成了电解工段的安全隐患。周安平常常和工人们一道工作到凌晨，和他们一道下班，工人还可以休息一天，而在早晨大家又见到了周安平的身影。在他的努力下，电解槽生产在当年四月下旬就实现满负荷生产，当年

五月份就达到设计产能，五月份共生产电解铅7072吨。

周安平善于学习，工序的每台设备他都了如指掌。行车出现故障，维修人员找不到故障点，带班人员又说不出所以然，深夜里打电话给他，他从无怨言，耐心接听，从故障现象中就能判断出故障点，指导维修人员修理行车，他分析得精确到位，为行车抢修节约了大量时间，精湛的技术得到检修人员的称道。

周安平在认真工作的同时，还服从工序领导，从大局着想。2016年10月公司开始实验新的生产方式，从而实现减员增效的目标，刚刚平稳下来的生产状态又一次被打破，很多工人不理解，也有很多外协辞职离岗。他耐心做同事的思想工作，和同事共同完成工作任务。正是他的不懈努力，电解工段新的生产方式结合电解铅生产的实际条件，得以顺利实现，电解用工从120人下降到97人，大大节约了电解铅生产人力成本。

冲锋在前、任劳任怨，周安平在平凡的岗位上尽自己最大的努力默默为铜冠池州公司的事业发一分光、一分热。

凌 坤

承担起照顾老人和女儿的责任，每每想起妻子，他心里更多的是亏欠。在女儿的心中，曹礼怀称不上是一个合格的好父亲，因为他根本没多少时间像别的父母一样陪着女儿逛公园或者是一起到哪里去游玩。然而，在每一位接触过他的领导看来，曹礼怀是一位脚踏实地、从不计较个人得失、勤奋负责的好下属，也是一个以诚相待、以心相交的知心朋友。其睿智的思维方式、勤奋敬业的工作风格、和善平实的为人态度，时刻影响着身边的每一位同事，使他成为同事心中的楷模，成为领导的左膀右臂。当别人在家庭和爱情中忙碌时，他却在枯燥的宿舍、车间“两点一线”的生活中坚持把抓牢稳定生产、学习净化系统生产知识当成自己的精神支柱，把自己的满腔热情投入到工作中去，学理论、钻技术，在知识的海洋里进一步充实和提高自己。通过这些年的学习和实践，他在生产操作技能和业务水平方面的能力正逐年提高。

陆贤能

我的公司我的家

——记张家港铜业公司净化车间员工曹怀礼

“快快快，净化一处管道接头爆裂，酸液外泄。”凌晨3时他被一阵急促的电话铃叫醒，而此时距离他下班回家还不到3小时。险情就是命令，曹礼怀迎着凛冽的寒风火速赶往现场。“停泵、堵漏、接漏液、回收酸液、换管道接头！”一条条命令，他边跑边下达，有条不紊地指挥，避免了环保事故放生。他就是张家港铜业公司净化车间员工曹怀礼。

曹礼怀在张家港铜业公司净液车间已经工作了20个春秋。他凭借自己刻苦钻研和脚踏实地的工作态度，在熟练掌握本岗位业务技能的同时，积极帮助其他同事学习岗位业务知识。经常在生产、技术创新方面出谋划策，提出自己的合理化建议，并多次被班组和领导采纳。在张家港联

合铜业公司走过风雨的20多年中，他多次获得了公司先进生产（工作）者荣誉称号。

2016年是新老净化车间交替的一年，老净化由于生产工艺落后，已渐渐无法满足公司的生产发展需要，一个工艺先进、自动化程度更高的新净化车间的筹建势在必行。由于老净化职工普遍文化水平不高，无法快速掌握计算机程序的操作和先进的工艺流程，曹礼怀勇于担当，每天上班比别人早一小时到岗，下班比别人晚两三小时，虚心向安装工程师学习、请教，努力学习计算机控制流程，下班后还要将生产管道走向和阀门控制查看一遍。通过不断地学习和刻苦钻研，他终于在新净化开工之前，啃下了这块硬骨头，将整个计算机控制流程和输液管道走向几百个阀门

的用处、生产设备的操作以及整个生产工艺流程都做到了然于胸，成为在净化职工中最先熟练掌握生产操作、工艺的人。新净化投产第一天，他一边手把手地教导其他员工设备操作方法，一边跑上跑下调试和查看各种设备运转状况，汗水湿透了他的衣服，他连喝一口水的时间都不给自己留。在新净化车间调试生产的一个多月里，他每天7时之前上班，23时多才下班。从不计较个人得失，没主动要求给一天加班工资，他这种吃苦耐劳、以厂为家的精神，受到同事们的一致赞扬。

领导眼里的好员工，可是在妻子的眼中，曹礼怀却算不上是一位非常称职的好丈夫。由于工作的原因，夫妻两人长期分居两地，曹礼怀每年只能回家一两次。而他的妻子还必须独自

铜冠矿建公司团委开展“红黄蓝绿白，五彩雷锋月”志愿者活动

本报讯 阳春3月，铜冠矿建公司团委组织开展“红黄蓝绿白，五彩雷锋月”主题青年志愿者活动，邀请市交警一大队和幸福社区并巷卫生服务站共同参与。组织开展了“黄马甲文明出行引导”，在交通复杂的北京路小学路口，开展交通秩序维护、文明劝导志愿服务工作，引导行人和车辆遵守交通秩序，向市民宣传文明出行理念；开展“白衣天使免费健康义诊”活动，深入居民小区，为社区居民发放健康科普宣传资料，免费提供测血压、测血糖等健康检查服务。青年志愿者们用良好的形象、饱满的热情、进一步弘扬了“奉献、友爱、互助、进步”的志愿服务精神，增强了青年的志愿服务意识，提高了对社会的责任感和对企业的归属感。

曾红林 王杰

冬瓜山铜矿提升二区超前做好今年防洪工作

本报讯 日前，冬瓜山铜矿提升全面部署今年防洪工作，做到早谋划、早动员、早落实，做好充分准备，提高应急能力。

该区承担着全矿井下生产排水重任，为扎实做好今年防洪工作，他们制定好防洪工作计划，成立了防洪领导小组及防洪突击队，明确责任，强化落实。把防洪各项工作落实到班组，落实到个人，督查考核到位。并定期和不定期的对防洪设备及排水管理全面排查，详细规范地做好各种记录，做到井下水能排上来，地面水能排出去，对各泵房水仓及沉淀池有计划地进行清理，对各泵房的备用泵落实到位。同时，该区还及时准备了草袋、铁锹、铁镐、箩筐、麻绳、铁线、扁担、沙子、水泥、砖等防洪抢险，用于雨季防洪突发事件的抢险。

胡敦华



冬瓜山铜矿扎实推进“三反一打”专项整治活动，积极组织保卫人员深入全矿各要害部位、周边小矿点、人员上下井通道及输砂管线，及时加大防火防盗等方面的巡逻查验密度（如图），不断增强自身责任心，努力提高事态处置能力，以确保此项活动取得实效。
陈 海 摄

金隆铜业公司举办2018年度QC小组活动培训班

本报讯 日前，金隆铜业公司成功举办了一期2018年度QC小组活动培训班，来自该公司各个部门的50多名骨干成员参加了此次培训活动。

此次培训该公司邀请了集团公司国家级QC小组诊断师来现场授课，讲解了如何编写QC活动成果报告，列举了QC小组活动中常见的问题及解决方法。通过理论、程序注意事项及常见问题，分析其优缺点，增强QC小

组活动的理论性、科学性、实用性和有效性；并紧紧围绕QC课题选择、现状调查、原因分析、对策制定、效果检查等方面阐述了QC小组活动过程中各环节的要求，深入浅出地将QC写作方法、QC活动流程传授给学员。重点讲授了QC小组活动新标准解读及相关评审要求，现场点评了上年度上报的优秀QC成果材料，现场模拟成果发布时应注意的各项问题和对突发情况的应对和处置能力。

此次培训工作的开展，增进了学员对QC知识的了解，更加清晰地掌握了QC小组活动的特点和流程，提高了对QC成果的总结提炼能力，为该公司今后的QC成果报告编写和现场发布评选打下了坚实基础。学员们纷纷表示：要将本次培训过程中学到的知识和技巧运用到今后的QC小组活动中，帮助解决实际问题，促进企业提质增效创造效益。

桂新峰

铜冠物流金运分公司扎实开展安全隐患排查整改工作

本报讯 为巩固和深化“安全生产，意识先行”活动成果，实现长周期的安全生产，铜冠物流金运分公司扎实开展安全隐患排查整改工作。对分公司所有从业岗位开展全覆盖式排查整治，彻底整改各类隐患问题，预防安全生产由事后调查处理向事前预防、源头治理转变，为连续实现“安全生产年”的工作目标夯实基

础。全面排查。将隐患排查整治贯穿生产经营全过程，检查组对照各岗位《安全生产操作规程》，严格检查每个环节和部位，做到全覆盖、无禁区。突出重点。针对分公司点多面广、安全难点多、现场管理难度大的实际情况，突出对自有车辆、铜冠工业物流园区过驳交叉作业现场，各装卸作业现场

的安全状况检查以及对仓储区的消防安全检查。

严格整治。分公司检查组对检查排查出的安全隐患，恪守“三定四不推”的原则，制定整改方案，限期整改销号。加大对安全隐患的督查督办力度，积极推进标准化作业，纠正从业人员的不良全行为，确保彻底整改到位。

汪开松

铜冠电工公司大力开展工艺研发成效好

本报讯 一季度以来，铜冠电工公司在生产经营任务繁重的情况下，大力开展工艺研发，大大促进了企业的后续发展。

该公司着力在产品工艺设计、产品研发创新、产品品质管理上狠下功夫。首先，严格落实工艺纪律检查制度，加强漆包线和磷铜球过程检验和最终检验，确保工艺文件及客户技术要求得到有效贯彻落实。到目前为止，该公司本部漆包线成品率达到了97.304%，芜湖漆包线成品率98.11%，磷铜产品成品率98.085%，一季度该公司顺利完成了集团公司下达的指标。其次，该公司通过完善工艺纪律日常检查考核办

法，不断规范员工操作行为。严格实行三级工艺纪律检查制度，着力推行产品批次管理，完善各工序的投料记录及产品的批次记录，做好产品质量的可追溯性，改进高速漆包机的粒子检测手段，加强过程控制，有效防范产品质量问题的发生，稳定提高产品质量。与此同时，该公司在新产品开发方面还大力开展新能源电动汽车充电桩用易切削高磷铜合金的研究与开发，这一成果获得安徽省科技重大专项；完成了一批新能源汽车电机用漆包线产品的试制及小批量客户试用工作，且都一次性达到客户需求，取得批量订单。

本报记者 江君 通讯员 芦广胜

铜山铜矿分公司科技攻关带动降耗增效

本报讯 一月份以来，铜山铜矿分公司用自行研发的科技手段主动承担了原矿仓清理、防水闸门及废石卸载站硐室开挖、浇筑安装工程，累计开挖工程量440方，浇筑钢筋混凝土105方，节约费用20万元。这是该公司用科技攻关带动降耗增效的一个显著典型。

在科技攻关带动降耗的过程中，该公司首先加大科技攻关的力度，紧紧围绕降低矿石损失贫化率、提高选矿回收率、疏精砂脱水等问题开展技术攻关，确保技术指标稳步提高。去年，该公司就与北矿院合作开展提高疏精砂品位试验研究，目前，这一研究成果已经取得明显成效，即将转入

工业试验阶段。科技攻关的另一个途径，是该公司大力推进信息化平台建设。用科技的手段来完成西风井及井下负658米水泵房自动化控制系统安装，在提高系统稳定性的同时节约了能源消耗。针对铜山矿体变化，该公司还积极开展采矿方法研究，对井下负523米以上采矿方法进行优化，努力降低后期采矿损失率、贫化率。开展全尾砂高浓度充填技术研究，这一技术，可以使充填体质量能够满足回采要求。同时该公司还与江西理工大学合作开展深部开采通风降尘技术研究，制定了铜山深部开采通风降尘初步方案，正在组织实施，确保达到预期效果。

本报记者 江君 通讯员 张霞

铜冠物流金运分公司QC活动助力生产经营

本报讯 近年来，铜冠物流金运分公司认真贯彻落实“精益管理做除法”的工作要求，聚焦发展中心任务和突出问题，积极开展职工QC小组活动。

金运分公司QC小组针对现有集

装箱卡车业务量较少的实际，拟对集装箱卡车的牵引车液压系统和电路系统进行技术改造，与厢式货车匹配使用，在确保安全的前提下，以有效盘活资产、提高设备使用效率，降低购置设备费用。

汪开松



3月23日，铜冠投资公司中广公司党支部班子成员分别围绕思想、学习、工作、生活等方面开展自我小结和自我剖析，重点针对自己的缺点和不足，展开了“挖根”般的自我批评，同时进行了“出汗”式的互评，并列出了整改措施。图为组织生活会现场。
本报记者 江君 通讯员 王雪荣 摄



近日，安庆铜矿接受了15名黄狮涝矿业公司劳务输出人员，在对其进行三级安全教育后全部入职上岗。图为在该矿重介质厂刚刚上岗的黄狮涝矿业劳务职工正在生产作业现场接受操作指导。
杨勤华 摄



3月24日，由安工学院大学生组成的“亮亮社团”，弘扬雷锋精神，组织近百名社团成员走进天井湖社区，为居民开展家电维修专场活动，受到居民的点赞。
殷修武 摄