

1~2月十种有色金属产量 886 万吨增长 1.9%

国家统计局发布的最新数据显示,1~2月份,规模以上工业增加值同比增长7.2%(下同,增加值增速均为扣除价格因素的实际增长率),较2017年12月份加快1个百分点;从环比看,2月份,规模以上工业增加值比上月增长0.57%。

分三大门类看,1~2月份,采矿业增加值同比增长1.6%,制造业增长7.0%,电力、热力、燃气及水生产和供应业增长13.3%。

分经济类型看,1~2月份,国有控股企业增加值同比增长9.0%;集体企业下降2.3%,股份制企业增长7.3%,外商及港澳台商投资企业增长5.9%。

分行业看,1~2月份,41个大类行业中,有37个行业增加值保持同比增长。其中,农副食品加工业增长6.8%,纺织业增长2.8%,化学原料和化学制品制造业增长2.4%,非金属矿物制品业增长4.2%,黑色金属冶炼和压延加工业增长1.7%,有色金属冶炼和压延加工业增长

4.4%,通用设备制造业增长9.1%,专用设备制造业增长10.3%,汽车制造业增长4.9%,铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业增长4.9%,电气机械和器材制造业增长9.4%,计算机、通信和其他电子设备制造业增长12.1%,电力、热力生产和供应业增长13.1%。

分地区看,1~2月份,东部地区增加值同比增长6.9%,中部地区增长8.2%,西部地区增长8.4%,东北地区增长4.7%。

分产品看,1~2月份,596种产品中

384种产品同比增长。其中,钢材15903万吨,同比增长4.6%;水泥22256万吨,增长4.1%;十种有色金属886万吨,增长1.9%;乙烯281万吨,下降1.5%;汽车441.8万辆,下降5.0%;轿车178.8万辆,下降5.8%;发电量10455亿千瓦时,增长11.0%;原油加工量9340万吨,增长7.3%。

1~2月份,工业企业产品销售率为97.9%,与上年同期持平。工业企业实现出口交货值17040亿元,同比名义增长9.5%。

中国有色网

中国铜业今年前两个月 累计创利超3亿元

近日,从中国铜业传来消息,该公司前两个月实现盈利3.13亿元,超考核目标。

今年以来,中国铜业全面贯彻“快改革、精管理、减问题、多盈利”的总体要求,以提质增效为抓手,坚持稳产高产的工作方针,科学合理分解任务并抓好层层责任落实,各实体企业将制度措施落地生根,为生产经营的稳产高产奠定了坚实基础。

2月份,中国铜业资产负债率、成本费用占营业收入比重、资金集中度均完成中铝集团下达的考核指标,亏损企业环比减少1户。各主要铜矿山均完成了月度计划,矿山自产铜精矿单位制造

成本较预算减少;各冶炼企业生产顺畅平稳,电解铜、黄金、白银及硫酸均完成生产计划,铜冶炼综合能耗达到目标值,铜加工材完成月度计划。

下一步,中国铜业将继续密切跟踪企业生产计划的执行情况,帮助企业解决好生产运营中存在的问题;以安全环保质量三大攻坚战为重要抓手,全面提升产品质量,为完成生产经营目标提供必要条件;加强设备管理,最大限度减少设备故障;督导各企业“安全、干净”班组建设,促进各项生产指标的全面优化,全力冲刺首季“开门红”。

中国有色网

推进原材料工业智能制造实现流程制造业高质量发展

流程制造业主要包括石油、化工、钢铁、有色、建材等基础原材料工业,是我国国民经济的支柱产业和实体经济发展的根基,也是制造业供给侧结构性改革的先行领域和绿色发展的主战场。全国两会上,全国政协委员、九三学社上海市委会副主委、华东理工大学副校长钱锋指出,进入新时代,新技术、新业态的发展和理念的转变,为实现原材料工业的智能制造带来了契机。要抓住人工智能等新一代信息技术发展的机遇,抢占原材料工业制造过程智能化的高地,通过智能化实现“并跑”“领跑”,从而引领流程制造业发展,这对全面促进我国制造业提质增效、高质量转型发展至关重要。

钱锋介绍,经过数十年发展,我国流程制造业,尤其是原材料工业的工艺、设

备总体与国外类同,并不落后。但行业总体效能与国际先进水平有一定的差距,主要表现在:产品结构过剩情况依然严重;管理和营销等决策系统缺乏知识型工作自动化;资源与能源利用率不高;高端制造(装备、工艺、产品)水平亟待提高;安全环保压力大。我国流程制造业经济总量庞大,资源能源消耗巨大,如2016年我国原材料工业行业主营收入占全国规模以上工业主营收入的28%,能耗占全国规模以上工业总能耗的70%左右。

钱锋认为,近年来,我国原材料工业大力推进转型升级和结构调整,但在资源、能源、环境约束下的整体创新水平不高,高端产品严重依赖进口,智能制造关键技术研发投入不够,转型发展任务艰巨。原材料工业正处于新旧动能迭代更替

的过程,其生产制造现状与存在的主要问题如下:一是供应链采购与装置运行特性关联度不高,产业链分布与市场需求存在不匹配,知识型工作自动化水平低,缺乏快速和主动响应市场变化的自动化决策机制。二是资源和废弃资源综合利用效率不高,精细化管理水平一般,面向高端制造的工艺流程构效分析与认知能力不足,缺乏虚拟制造技术。三是多介质、多品位能源需要进一步深度利用,安全和环保日益受重视,但高危化学品、废水、废气、废固的全生命周期缺乏监控与溯源,安全和环保风险大。四是物料属性和加工过程的部分关键参量无法快速获取,大数据、物联网、云计算技术在物流监控、优化运行中的应用才刚刚开始起步,迫切需要广域信息的灵敏感知与有效集成。

钱锋指出,围绕“中国制造2025”,国

家相关部门推出了系列智能制造的计划和项目,但主要针对的是离散制造业,对以原材料工业为主的流程制造业涉及不多。与离散制造业相比,流程制造业,尤其是原材料工业包含复杂的物质转化过程,不仅原料属性成分多变、难测,加工过程难以数字化,难以实现虚拟制造,而且制造过程各局部环节最优不等于整体运行性能最优,其整体全局最优是一个多目标动态冲突的优化命题。

因此,我国原材料工业亟须通过建立国家创新平台和项目,应用人工智能等现代信息技术,从生产、管理以及营销全流程优化出发,推进我国原材料工业以高效化、绿色化为目标的智能制造,实现流程制造业的高质量转型发展。不仅要实现制造过程的装备智能化,而且制造流程、操作模式、供应链管理也需自适应智能优化。中国工业报



创新助推企业 瘦身发展

今年以来,面对严峻的环保形势和艰巨的降本压力,中铝山东有限公司工业服务公司不等不靠,主动出击,紧紧围绕制约氧化铝生产成本的薄弱环节开展技术革新,科技攻关,勇于探索,敢于实践,处处发扬“特别能吃苦、特别能战斗、特别能奉献”的工服精神和“爱拼才会赢”的检修作风,最大限度优化指标、降低成本,助推了企业健康发展。

图为员工们正在学习新型机封安装。

赵磊 / 摄影报道

今年两会的这六大关键词关乎有色

“高质量发展”“制造强国”“创新驱动”“国企改革”这些热词不仅在总理报告中频频出现,更成为了今年两会的热点话题。随着我国经济发展稳步向前,有色行业也在不断革新中快速发展,涌现出了一批走在世界前沿的优秀企业,而传统的“采选冶”也随着技术装备的更新逐步向智能制造、工业4.0迈进。细数今年的两会热点,会发现关乎有色行业、企业发展的也有很多。通过以下六大关键词,可以快速了解2018年行业热点。

关键词一:高质量发展

高质量发展在今年的两会期间已成为代表委员谈论的焦点。高质量发展一词是今年政府工作报告首次提出的新表述,表明我国经济已由高速增长阶段转向高质量发展阶段。而政府工作报告中的深度推进供给侧结构性改革等9方面内容也都围绕着高质量发展。

如何理解高质量发展?将两会期间习近平总书记下团组参加审议时的寄语汇总起来,勾勒出的高质量发展之路越发清晰。习近平总书记在内蒙团组强调,推动经济高质量发展,要把重点放在推动产业结构转型升级上,把实体经济做实做强做优;在广东团组指出,发展是第一要务,人才是第一资源,创新是第一动力。如果不走创新驱动的道路,新旧动能就不能顺利转换,中国就不可能真正强大起来;在山东团组要求,凡是成功的企业,要攀登到事业顶峰,都要靠心无旁骛攻主业……

“全面开展质量提升行动,推进与国际先进水平对标达标,弘扬工匠精神,来一场中国制造的质变革命。”李克强总理的政府工作报告中有着这样一句话,似乎也正是寄托着对我国制造业、实体经济的期望和推动我国高质量发展的决心。

关键词二:深化改革

政府工作报告中多次提到供给侧结构性改革,可以看出,2018年,深化供给侧结构性改革仍然是政府工作中的重中之重。报告指出,深入推进供给侧结构性改革,坚持把发展经济着力点放在实体

经济上,继续抓好“三去一降一补”,大力简政减税降费,不断优化营商环境,进一步激发市场主体活力,提升经济发展质量。

有色金属是国民经济、人民生活及国防工业、科学技术发展必不可少的基础材料和重要的战略物资。近年来,在国家有关部门、地方政府和行业协会的推动下,有色行业供给侧结构性改革取得了重大阶段性成果。但与此同时,随着行业逐步向好,一些新增产能趋势冒头,行业需求侧没有出现较大的突破,低端无效产能仍然存在等问题也尤为突出。

如何解决?政府工作报告中的部分建议与之对应。报告中指出,2018年要发展壮大新动能,运用新技术、新业态、新模式,大力改造提升传统产业,加快制造强国建设,推动飞机发动机、新能源汽车、新材料等产业发展,实施重大短板装备专项工程。同时,在质量提升方面,全面开展质量提升行动,推进与国际先进水平对标达标。此外,继续破除无效供给,化解过剩产能,淘汰落后产能,做好“僵尸企业”处置,对企业实行减税降费优惠政策,降低企业负担。

关键词三:创新驱动

“创新”一直是围绕发展的重要话题,“创新驱动发展,改革驱动创新”已成为共识。李克强总理在政府工作报告中指出,要加快建设创新型国家,把握世界新一轮科技革命和产业变革大势,深入实施创新驱动发展战略,不断增强经济创新力和竞争力。党的十九大报告和政府工作报告中均提出了要促进高校、科研院所、企业的深度融合。

近年来,有色金属行业在科技进步、技术创新等方面取得了大跨越,新材料、新工艺、新设备涌现,为我国国防军工和新兴制造业发展作出了重要贡献。但对于有色金属这种传统产业来说,科技创新仍然是一个重要短板,在一些关键技术和产品等方面与发达国家仍存在一定差距。因此,以创新驱动为动力,加强产学研用深度融合,将创新作为发展的突破口,让创新链、产业链、金融链和政策

链充分衔接,落实人才培养、人才驱动,把科技创新真正落实到产业上,使有色行业企业更具活力和竞争力。

“苟日新,日日新,又日新。”正如习近平总书记所说:“抓创新就是抓发展,谋创新就是谋未来。”创新是一个民族进步的灵魂,是一个国家兴旺发达的不竭源泉,更是企业进步和可持续发展的根本。

关键词四:国资国企改革

在全面深化改革的大局中,国资国企改革属于基础性关键领域改革,意义重大。如何让国有企业走在高质量发展前列,如何进行国企改革创新、做强做优做大国有资本成为了今年两会代表委员关注的一个主要热点。

今年的政府工作报告指出,推进国资国企改革,推动国有资本做强做优做大,国有企业要通过改革创新,走在高质量发展前列。那么,要如何推进改革?又如何做强做优做大国有企业呢?

国务院国资委主任肖亚庆在出席记者发布会时对此进行了解答。他表示,按照党的十九大要求,国企改革“1+N”系列文件的落实要往深里推,往实处做。他强调:“深化国有企业改革,根本目的是培育具有国际竞争力的世界一流企业。”

因此,央企做强实业、推动制造业加快转型升级;更多地投向战略性新兴产业,形成新的增长点;持续“瘦身健体”,始终把质量第一、效益优先作为发展目标。与此同时,提升企业管理水平也是一个永恒的主题,要瞄准世界先进企业,按照高质量发展的要求不断提升管理,提高运行效率。

关键词五:生态文明建设

3月11日,经十三届全国人大一次会议第三次全体会议表决,“生态文明”写入宪法。党的十八大以来,以习近平同志为核心的党中央高度重视生态文明建设,坚持绿色发展,把生态文明建设融入经济建设、政治建设、文化建设、社会建设各方面和全过程,加大生态环境保护力度,推动生态文明建设在重点突破中实现整体推进。

“树立绿水青山就是金山银山理念,以前所未有的决心和力度加强生态环境保护。”政府工作报告中这样强调着。2017

年以来,我国在环保治理上实施了一系列前所未有的举措,中央环保督察实现了全覆盖,生态环境得到了明显改善和提升。

对于大家关注的督查是否会“一阵风”现象,以及一些地方因督查可能对企业进行“一刀切”。环保部部长李干杰在记者会上表示,接下来将准备开展第一轮环保督察的“回头看”,同时结合“回头看”,还要针对一些地区、一些省份突出的环境问题,开展专项督察;此外,研究完善有关中央环保督察的相关规定、制度,推动督察进一步法治化、规范化;加强对省一级开展环保督察的指导和督促。对于“一刀切”,李干杰强调:“绝不允许这么干,绝不允许这样的乱作为来损害影响中央环保督察的大局。”他表示,将来不仅要及时纠偏,而且要严厉严肃追责问责,发现一起严查一起。要坚决遏制“平常不作为,到时乱作为”的风气。

关键词六:国际贸易

在我国“走出去”战略和“一带一路”倡议的推动下,各国企业间的贸易合作步伐加快,我国与世界的合作交流愈发紧密,加强国际合作成为了许多企业未来的战略布局。而在今年的政府工作报告中,也将推进“一带一路”国际合作和扩大国际产能合作作为推动全面开放新格局的重点来强调。

商务部部长钟山在出席记者会时表示,我国“一带一路”倡议的合作成果超出预期,中国制造、中国建造、中国服务受到越来越多沿线国家的欢迎。他指出,中国政府一直鼓励有实力的企业“走出去”,参与国际竞争和合作,很多企业“走出去”实现良好发展。

今年两会的另一个关于国际贸易的热点便是中美贸易摩擦。有人称,近期的中美经贸关系有一些波折。钟山对此回应,贸易战没有赢家,只会给中美两国和世界经济带来灾难。中国不希望打贸易战,也不会主动发起贸易战,但是我们能够应对任何挑战,坚决捍卫国家和人民的利益。外交部部长王毅也对中美贸易摩擦给予了回应,他表示,打贸易战从来都不是解决问题的正确途径。尤其在全球化的今天,选择贸易战更是抓住了药方,结果只会损人害己,中方必将作出正当和必要的反应。中国有色网

海洋矿产领域唯一的 国际联合研究中心花落五矿

近日,依托中国五矿所属长沙矿冶研究院、长沙矿山研究院共建的“海底矿产资源开发国际联合研究中心”被国家科技部批准认定,该中心是我国在海洋矿产开发领域唯一的国际联合研究中心。

中心成立的意义

中心的成立是落实国家“海洋强国战略”、“一带一路”倡议、部署国家“十三五”国际科技合作重大举措,其批准认定对于提高我国深海采矿国际合作水平和全球竞争力,促进海底矿产资源商业开发早日实现具有重大意义。

中国五矿作为我国第四批国际海底矿区勘探的承包商,将通过中心与多家国际深海采矿领域知名企业,在国际海底矿区资源的勘探与评价、开采与深加工、深海工程装备设计与制造,以及商业开发等方面开展深度合作,以此提高我国深海采矿国际合作水平和全球竞争力,力争形成互利共赢的国际科技创新合作新局面。

中国五矿

超大盾构机首次出口

3月13日,由中国自主研发的出口国际市场的超大直径盾构机,在中交天和机械设备制造有限公司总装车间下线。此盾构机刀盘直径12.12米、长94米、重2200余吨,将用于中国在海外最大的盾构公路隧道项目——孟加拉国卡纳普里河隧道工程。

这也将是南亚地区投入使用的最大直径盾构机,在这之前,国际上隧道开凿过程中所使用的超大直径盾构机基本为西方垄断,无一台为中国制造。

此台中国制造盾构机全称盾构隧道掘进机,其设计理念于18世纪末期由英国人提出,当下已广泛应用于地铁、铁路、公路、市政、水电等隧道工程。盾构施工法明显区别于敞开式施工法,掘进机在掘进的同时构建隧道支撑性管片,具有自动化程度高、节省人力、施工速度快、一次成洞、不受气候影响、开挖时可控制地面沉降、减少对地面建筑物的影响,以及在水下开挖时不影响地面交通等优势。

中方为此对盾构机进行了针对性设计,采用适宜的刀盘防结泥饼设计、泥水系统分层逆洗技术、智能沉降控制技术、泥水循环系统自动控制等多项自主创新。“和国际同行相比,我们的技术已经处于同步

水准。”中交天和海外部经理张天对媒体表示,这些技术能够做到对盾构机开挖过程中的精确控制,维持开挖面的稳定,同时解决刀盘的堵塞问题,“我们没有任何的落后。”

在下线仪式上,来自孟加拉国大桥局的总工程师表示,卡纳普里河隧道项目完全采用中国的标准设计,盾构机也完全由中国自主研发生产,能够在如此短的时间内交付,充分展示了“中国速度”。

据悉,继本次孟加拉国隧道项目之后,中交天和公司正在研制的直径13.19米泥水平衡盾构机不久后将应用到东南亚首条高速铁路——印尼雅万高铁1号隧道工程当中。届时将再次刷新中国出口海外超大直径盾构机纪录,成为亚洲铁路建设中最大直径盾构机。

中国工业新闻网