TONG LING YOU SE BAO

农历戊戌年正月十四 2018年3月1日 星期四 第4051期 国内统一刊号: CN34-0047 邮发代号: 25-52





铜 陵 有 色 金 属 集 团 控 股 有 限 公 司 主 办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每 周 二 、四 、六 出 版

## 杨军到安徽铜冠(庐江)矿业公司调研

本报讯 2月26日下午,集团公 司党委书记、董事长杨军到安徽铜冠 (庐江)矿业公司进行工作调研。

下午2时30分许,杨军一下车, 就换上工作服,戴上矿帽矿灯和防尘口 罩前往副井口,乘坐罐笼直接抵达负 770米中段。在负770米中段巷道内, 杨军同随行的该公司党政主要负责人 边走边了解情况,详细询问元月份及春 节期间生产经营情况。"元月份庐江矿 业完成处理量 11.5 万吨,铜料 523 吨, 铁精砂 1450 吨;2 月份已经完成处理 量 14.3 万吨,铜料 600 吨。负 410 米 至负 290 米斜坡道剩余 640 米尚未贯 通,目前矿业公司正组织两家施工单位 从上下两个方向同时施工,力争早日贯 通。现有6个采场大规模采矿,F103采 场和 T-101 采场正在进行凿岩施工 ……" 听完该公司负责人的情况介绍后, 杨军频频点头。"矿业公司下一步是怎么 计划和打算的?"杨军随后问道。"二季 度我们计划完成矿石处理量54万吨,生 产铜料 2376 吨,铁精砂 5400 吨。井巷 工程围绕重点工程和上中段开拓工程, 组织协调好施工队伍进场施工安排,确 保完成生产任务。"该公司负责人如是回

在巷道内步行了十来分钟, 一行 人来到 11 线 1 号溜井边,杨军停下了 脚步,在察看了现场作业环境后,杨军 叮嘱随行的矿业公司领导, 要切实把 安全工作摆在首位,做好职业病防护 工作。随后杨军来到 T109 采场,实地 了解采矿有关情况,在宽敞明亮的巷 道内,随行人员从包内取出采矿技术 图纸,向杨军作了详细汇报,他认真地 听着汇报,并不时插话交流。3时30 分左右, 离井下爆破还有半个小时时 间做爆破前准备,其他人员必须撤至 地表,这时杨军一行才乘罐升井。在地 表,杨军先后深入主井卷扬机房和选 矿车间磨浮、精矿、隔膜泵房等一线岗 位,每到一处,他都面带笑容,同基层 职工亲切握手,寒暄致意,叮嘱他们时



刻牢记安全生产。

杨军在调研中对该公司的工作给 予肯定,同时提出三点要求:一是咬定 达标达产节点目标不动摇,全力抓好 斜坡道开拓贯通等后续工程,完善生 产系统,力争早日产生效益。二是实施 人才兴企和科技强企战略,做好废石 利用和尾矿综合利用文章,不断提升 技术创新能力。加强干部考核考评工 作,实行竞争上岗,建立干部能上能下 的管理体制,健全激励机制,加强绩效 考核,以业绩为导向,着力打造企业核 心员工队伍。三是进一步加强党风廉 洁教育,常敲警钟,提升各级管理人员 廉洁从业意识,切实做到能干事、干成 事、不出事。



# 铜冠铜箔公司一科技成果荣获安徽省科技进步二等奖

本报讯 日前,安徽铜冠铜箔公 司《高表面光洁度、低铬电子铜箔关 键技术及装备》项目荣获 2017 年度 安徽省科技进步二等奖。

该项目于 2010 年 10 月开始实 施,项目针对我国新能源储能产业对 高表面光洁度、低铬电子铜箔的重大 需求,通过开展铜箔电沉积界面生长 原理及控制方法、核心制备技术和装 备研究,研发了新型高效变质剂、低铬 高抗氧化表面处理工艺和能精准快捷

调节挤液辊功能的短流程、高集成产业 化装备,研发生产了具有自主知识产权 的高表面光洁度、低铬电子铜箔新产品, 并形成产业化。

在国家十三五规划中,明确将"发 展储能与分布式能源"列入百大工程项 目,其中新能源储能电池是重要发展方 向。电子铜箔在新能源储能电池中充当 负极集流体,担负着电子收集与传输的 功能,是关乎整个电池性能的重要基础 材料。传统电子铜箔制造的储能电池存

在能量密度低、循环次数少、使用寿命短 等缺陷,已严重制约了我国新能源储能 产业的发展, 研究开发具有高表面光 洁度、高抗弯折疲劳、高表面张力、低 电阻率等性能的电子铜箔是当务之 急。针对上述国家重大需求和技术难 点,该项目经多年的联合攻关,开发了 替代进口的具有自主知识产权的高表 面光洁度、低铬电子铜箔产品,并形成 了产业化,新产品已成功应用于新能 源储能产业,特别是高抗氧化低铬表

面处理技术居于世界领先地位,在我 国铜加工产业发展中发挥了引领和示 范作用,在国家产业结构调整和重大 工程实施中发挥了促进作用, 经济和 社会效益显著。

该项目获授权发明专利5件,实用 新型专利5件,发表论文10篇,制定安 徽省地方标准1项。该成果已成功应用 以后,显著提高了企业的综合技术水平, 优化了产业结构,新产品投入市场后得 到比亚迪、宁德新能源和国轩高科等全 国前五的锂电池生产厂家的高度认可, 近3年累计新增销售额18.05亿元,新 增利润 1.96 亿。

何亮

### 指尖上的青春

### -记铜冠冶化分公司标兵王龙

走进铜冠冶化分公司硫酸车间的中 控室,在一群年轻人中,外形俊朗、英气 十足的王龙十分扎眼,他专注地盯着眼 前的大小屏幕,不时轻点鼠标,手速飞快 ……从 2012 到 2018,整整 5年,他作 为企业"生产的眼睛",解决了数不清的 突发问题,他的青春在指尖上闪光。

作为车间的生产的核心,中控岗 位需要过硬的技术能力和细致的洞察 力,王龙在中控岗位细致的操控,为提 高生产产量和开车率颇有贡献。

近年来,随着国家环保法的愈发严 苛,中控操作的压力也随着增大,稍微疏 忽就会导致污酸漫出,红粉飘在空中,从 而使得大烟囱的尾排不达标。但在过去 一年中,没有出现一起超标排放。"在这 一点上, 王龙以及像他一样年轻的中控 员们功不可没。"该车间负责人说道。

2017年, 因车间原料水分过高,使 得自动化操作变得棘手。因车间焙烧炉

的抛料口容易堆积, 让炉子的稳定性成 为一大问题,在现有的条件下,王龙把注 意力更多地放在投料量和炉底压力参数 的把控上。每天一上班,就目不转睛地盯 住屏幕操作, 手指触碰的不是键盘就是 鼠标,日日如此,确保了生产的稳定。

作为年轻的老员工, 王龙对降本增效 也有心得。因车间净化系统改造,该公司要 求补水降到最低,还要消化球团车间的冷 凝水,如何确保净化水平衡成为一道横亘 在大伙面前的难题。王龙通过自己的摸索 找到权衡的方法,降低了每天排放污水量 达100吨。此外,在日长节能降耗中,他精 准把握脱硫的碱液用量, 优化对转化系统 的温度控制,为公司节省数十万元。

"我们这一行,必须反应速度快,手 上要灵活。"王龙说,这样才能在最短时 间内规避损失,为生产保驾护航。

因班组的人员变动, 两名新同事加 入中控岗位,两位都是初学者,对于中控 岗位操作还不是非常熟练, 王龙对于两 套硫酸系统负责,由于系统的诸多变化, 一边负责两套系统正常运转,一边帮助 新来的学徒。"每天累的回家什么事情 都不想干。"王龙说,很累,但是很充 实。 陈潇 钱庆国

## 站在春天里眺望

□ 江君



热热闹闹的大年长假后,一双双忙碌 而匆匆的脚步,重新出现在各个工作区域。 工作和生活轨迹又开始渐渐进入常态。

春寒依旧料峭, 但毕竟已是万木 破芽的新春了。国人素来有"一日之 计在于晨,一年之计在于春"之说。眺 望一年,"计"在新春。

每每面对新岁开局, 心态都会各有 不同。所谓"年年岁岁花相似,岁岁年年 人不同", 道出的固然是对世事沧桑的一 种感慨, 然而对于我们所处时代的迅疾 变化情状, 也许不失为一个比较清晰的 注脚。常识告诉我们,变化是绝对的,平 衡乃是相对的。那么,应对不断变化中的 局面,最好的办法也许就是顺应变化,最

先要做的便是拥有"计"字诀了。 所谓的"计"字诀,其实就是既要对 变化中的数字予以计算,更要对整体人生 规划进行适时评估,也就是说对自身在 新一年中所面临的变化,或可能会发生 变化的工作生活和学习目标,对应形势 好好计划一番。凡事预则当立。

在新的一年里, 好好把握各种工作 学习的机会,要有逆势而上的勇气和自 信,不断发现和挖掘自我的潜能,拓展自 身前进的多元化发展途径。倘若能够在 这个牛蹄扬早春的时刻, 实事求是地调 整好心态,适应形势,未雨绸缪地谋划好 一年的大致发展方向,踏踏实实耕耘,待

到秋后收割的金色季节,我想,收获的大概不 仅仅只是一份丰硕的果实, 更重要的将是收 获一份"春计"成功的心得。

于个人如此,于一个集体一个组织, 亦然。新春,给我们迎来的2018年,是贯 彻党的十九大精神的开局之年,是改革开 放 40 周年, 也是铜陵有色这艘航船实施 "十三五"规划承前启后的关键之年,做 好今年的各项工作,对于集团公司推进改 革发展、实现"21155"宏伟目标,加快建 设"一强五优"国际化企业集团,毫无疑 问,具有至关重要的作用。

每个人,站在新春里眺望,就不会慵 懒。一个集体、一个集团,站在新春里眺 望,就不会松垮。撸起袖子的,不是盲干, 更多更重要的是想着干。

## 安庆铜矿降本增效勇涉 "深水区"

"在降本增效上,我们 尝到了很好的甜头,但是我们不能停 下脚步,只要我们在重规矩、讲原则的 基础上开动脑筋,就会找到更多的降 增点,实现更好的经济效益。"日前, 安庆铜矿行政主要负责人在矿山生产 经营会上信心满满地鼓励与会的各部

这几年,安庆铜矿在降本增效 上取得了不小成效, 尤其是过去一 年,该矿通过挖潜降耗、实施降本增 效由控亏 1520 万元转而实现了账 面利润 2996 万元, 职工的既得利益 较好地得到了确保,全矿上下对实 施降本增效的认识更深, 干劲也更 足了。今年,该矿认真研究分析,在 综合去年降本增效经验的基础上, 决定步子迈得更大一点, 向更深入 的方面迈进。首先,将深部生产由本 矿自己干。一直以来,该矿的深部凿 岩、爆破、出矿和运输全部依赖外协 单位,一年外包费用在2100余万 元,随着矿山上部资源的逐年减少, 本矿的人员和技术力量只要调配得 当,完全可以将部分深部工程收回 由自己来干,这样一年至少可以节 约500万元。其次,铁产品脱硫向科 技要成效。由于生产进入深部,原矿 性质发生了变化,铁产品含硫高是 该矿必须解决的一个难题, 高硫产 品不但难以立足市场,而且还不适 应环保的需要,为此,该矿成立了 "铁产品脱硫科技攻关领导小组", 对铁精砂和重介质两种产品实施脱 硫科技攻关, 计划在年中取得实际 成效,届时铁精砂和重介质的市场 销售价格将可增加收益800万元。

实施好节能改造,对于安庆铜矿

来说已经有了一定的经验和体会,去 年,通过实施调荷避峰低谷用电、对耗 电量大的电气设备加装变频设备等,全 年节约电费至少在 150 万元。今年将重 点放在加大合同能源的项目执行力度 上,在选矿车间、动力车间和重介质厂 三个单位进行试点,降低能源消耗量 还将对选矿车间的高能耗电机进行更 新和球磨机进行滑改滚等等,这些项目 一旦全部实施好,至少再可节约 120 万 元以上。另外,降低炸药单耗也是该矿 今年的一项降本增效新举措,将制定必 要的考核办法,从参数设计、技术要求、 网络布局、炮孔施工、装药质量、爆破效 果等多方面进行考核,实现在炸药单耗 降下来的基础上达到最佳爆破效果。而 低贫化损失率则是该矿开展降本增效 的另一项举措,该矿将从管理和技术两 个方面入手,管理上在确保安全的前提 下做到残矿回收彻底干净,然后才交付 充填;技术上对凿岩参数进行优化,降 低大孔偏斜率,控制回采边界防止尾砂 混入。此外,还将进一步优化选别工艺, 加大对选矿的现场管理和考核,确保选

传导合同的管理效果和规模效应是 该矿实施降本增效的又一新举措,首先 是在对外合同上,将进一步强化会审、会 签、审批的程序规范管理,其次是充分发 挥规模降价效益,由于矿山的采购批量 大,完全可以在保质保量的前提下,与商 家达成最合理的价格合同,把降本的压 力传导到合同单位,真正达到互惠互利 另外,在条件成熟的情况下,该矿还将构 建内部招标平台。对修理修配、维修维护 等进行严格评审把关,凡是符合集团公 司招标要求的,必须纳入公司招标平台 招标,对于一些小额维修改造及工程项 目,矿山拟搭建内部招标平台,在比质比 价的基础上实施招标,减少矿外维修,降 低维修和工程等成本。

杨勤华



铜冠电工公司职工日前正在对漆包线样品检测。铜冠电工公司着力于全面提 高产品品质,新年以来,严格实行三级工艺纪律检查制度,着力推行产品批次管 理,完善各工序的投料记录及产品的批次记录,做好产品质量的可追溯性,加强过 程控制,同时加大对漆包线检验检测,有效防范了产品质量问题的发生。

王红平 芦广胜 摄



冬瓜山铜矿根据井下 60 线以北接替衔接工程的需要, 为提高一线职工对 "无人驾驶"电机车操作与维保技术水平,采取"走出去"与"请进来","导师带 徒"等形式,加强职工特别是青年员工对"无人驾驶"电机车的操作与维保技能 的学习提高。

图为该矿新老两名职工正在井下"无人驾驶"电机车现场切磋操作与维保技

左勇 摄