

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》(铜色控股[2012]13号)精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2017年第四季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将

10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委组织部
2018年1月18日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

- 1.投票时间为1月18日—1月24日。
- 2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
- 3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
- 4.投票方式:报纸与微信可同时投票。报纸选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司组织宣传部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01-10)后

- 的“○”涂黑。
- 微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色报”或“tlysb-news”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。
- 5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



01 刘晓平



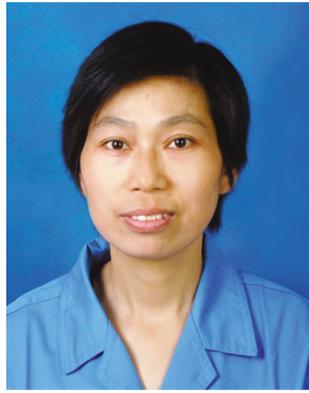
刘晓平,冬瓜山铜矿采矿业区值班长。工作27年来,他曾干过最苦最累的打眼工,当过责任心大的支柱工、爆破工,他是同事们公认的“能人”。2010年,他担任冬瓜山铜矿采矿业区服务班班长后,每年平均奉献工休日近50天,有时工区的工程急需早投入,他不得不连轴转,几个星期不休息。他被工友们称为“降本达人”,废旧的材料备件到了他的手中都变成了值钱的宝贝。他解决安全生产难题不胜枚举,不仅被大伙儿称为“刘三多”,还连续获得过矿先进生产者、生产功臣等荣誉称号。在生活中,他与妻子互敬互爱,孝敬双亲,并光荣当选为2016年度“安徽省最美家庭”。

02 陈小斌



陈小斌,凤凰山矿业公司坑采车间采矿业打眼工。多年来,他刻苦钻研采矿专业技术知识,不断提高自身技术水平及解决问题能力。工作二十几年来,一直勤勤恳恳、脚踏实地,在平凡的岗位上默默地奉献着,从无怨言,工作上他积极勤奋、认真负责,做事麻利,并且凭借自己丰富的实践、管理经验和精湛的采矿技术水平,在每一个采场中夺取了一次又一次的高产成绩。多年如一日的他用勤奋和努力在平凡的岗位上干出了不寻常的业绩,凭着吃苦耐劳、乐于奉献的精神,他在默默无闻中奉献自己,实现了人生价值。辛勤的劳动换来了丰硕的成果,多次获得矿业公司“优秀员工”称号。

03 黄慧娟



黄慧娟,铜山铜矿分公司选矿车间高级浮选工。她勤学好问、勇于实践、兢兢业业、精益求精,巾帼不让须眉,二十多年如一日,为矿山奉献青春和汗水,被大家亲切地称为“选矿车间的花木兰”。她严格执行工艺纪律,通过检测对比数据和连选试验,判断调整浮选指标的关键参数,积极探索最佳的操作方法,为新选矿正式投产积累了丰富的经验。今年她所在的班组完成选铜回收率85.20%,比其他三个班平均回收率多出0.7个百分点,创收70余万元,受到矿部及车间的表彰。在选矿劳动竞赛考核中,她所在的班组多次荣获第一名。她也曾多次荣获铜山铜矿分公司“工作之星”、“优秀岗位能手”等称号。

04 技术中心冬瓜山选矿项目



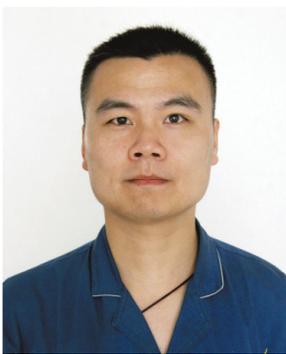
技术中心冬瓜山选矿项目组,现有组员12人,2015年成立以来,坚持创新探索,三年来完成了“冬瓜山铜矿铜精选系统小试和浮选柱半工业试验”、“冬瓜山铜矿硫精矿提质小试、浮选柱半工业试验和连选试验”和“选矿药剂筛选小试和矿石样连选试验”,为现场铜精选系统改造、磁黄铁矿的回收、选矿药剂的筛选提供了理论支持,共申请发明专利11项,实用新型6项;授权发明专利3项,实用新型5项;在中文核心期刊发表论文14篇;获安徽省科技进步二等奖1项、集团公司科技创新成果一等奖和三等奖各1项;两课题分别获得安徽省优秀质量管理小组和集团公司优秀QC小组称号。

05 武宇



武宇,铜冠(庐江)矿业公司采矿业区技术员。作为一名刚刚走出校门就业的大学生员工,他虽然没有惊天动地的事迹,但却以吃苦耐劳、勇于奉献的精神,赢得了广泛的赞誉。他始终坚持求真务实、勤奋工作,搏击矿山,无怨无悔,先后顺利完成了采矿业区第一个钻孔任务,第一台电动铲运机解体打运到井下组装,并完成了5台电动铲运机的打运任务。他以安全教育为突破口,经常利用业余时间向大家宣传安全方面的知识,全面提高设备操作工的安全意识和防范能力。他坚持出满勤,干满点,一心扑在工作中。他以饱满的工作热情和严谨的工作作风,实现着人生的价值和追求。

06 陈永生



陈永生,铜冠池州公司电解锌车间熔铸乙班班长。他始终怀着对企业的热爱,用坚持、认真、努力,把自己培养成工作中的“旗帜”,管理上的“尺子”。工作中,他以“斤斤计较”的精神重抓产量提效益,言行一致感染着同事们,“陈优秀”这个雅号也随之在电解锌车间传开。他抓产量“斤斤计较”,确保安全隐患及故障被消灭在萌芽状态,使班组设备运行时间达到7.45小时;他抓安全“斤斤计较”,对新进员工认真落实“传帮带”工作;对老员工的违章行为,他不留情面,重锤出击。在2017年车间开展的劳动竞赛中,他带领班组成员连续三个月产量获得第一名。

07 裴俊智



裴俊智,天马山矿业公司选金车间精矿大班净化站班长。参加工作以来,他在工作岗位上勤勤恳恳、任劳任怨。作为净化站生产班组的领头雁,他带领班组成员拧成一股绳,齐心协力抓好各项生产工作。防汛期间时,井下水排放量大,他时刻关注沉淀池污水排放量,督促各班匀速排水,做到生产污水内部循环不外泄,确保井下开采正常排水,顺利平稳渡过汛期。2013年,他正式加入铜陵市义工协会,利用节假日和业余时间积极参加义工活动。5年来,他参与义工会的志愿服务活动达百次,并与几位同事资助一名家庭困难小学生,至今累计资助金额达4000余元。2014年,他被评为铜陵市优秀义工。

08 倪晓宏



倪晓宏,铜冠建安安装公司钳工班班长、钳工高级技师。2015年4月份至2017年7月,他一直专注于沙溪铜矿的各种大型机械设备的安装调试,在这一千多个日夜里,他把一个钳工高级技师的“工匠精神”发挥得淋漓尽致。在沙溪,从大型卷扬机,到数千台套的浮选设备;从大型球磨机到数十台套的浓密机,一一经过他和他的团队被成功安装与调试。2017年4月,父亲病危,随后母亲住院,他顾全大局,带领班组成员前往数十个不同地区、企业,进行临时性的安装与抢修。凭着过硬的技术、爱岗敬业的责任,他常年辛辛苦碌在不同的企业之间,参与集团公司各种设备的安装调试与抢修。

09 邓印华



邓印华,金冠铜业分公司精炼车间工艺工程师。参加工作七年来,凭着对工作的勤奋努力和对技能知识的刻苦钻研,他已经从初出茅庐的青工成长为技术精湛的生产骨干。作为工艺专职人员,他负责的圆盘浇铸系统从投产开始,始终保持着稳定高效运行,各项指标不断攀升,其中阳极板合格率和浇铸速度分别达到98.5%和每小时100吨,均为同行业先进水平。他负责并实施的攻关课题《圆盘浇铸系统优化作业》、《提高铜模使用寿命》荣获公司攻关课题评比一、二等奖。他带领的QC活动小组也多次获奖,其中“飞跃”QC活动小组荣获“有色行业优秀QC活动小组”称号。

10 曹礼怀



曹礼怀,张家港联合铜业电解车间净化工段班长。对待工作,无论白天黑夜,单位任何工作指令,他都如同军人执行命令一般作为自己的天职。他在平凡的岗位上已经默默奉献了20个春秋,多次获得公司先进生产者、星级员工、岗位之星等荣誉,“吃苦耐劳,以厂为家”是对他最好的诠释。由于工作关系,他与妻子长期分居两地,当别人在家庭和爱情中忙碌时,他却在枯燥的宿舍、车间“两点一线”的生活中,坚持把抓牢稳定生产、学习净化系统知识当成自己的精神支柱,把自己的满腔热情投入到工作中,学理论、钻技术,不断提高自己的业务水平和生产操作技能。

“铜陵有色好员工”选票

01	○	02	○	03	○	04	○	05	○
06	○	07	○	08	○	09	○	10	○