铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2018年1月18日 星期四 农历丁酉年十二月初二 第4035期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4352期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

龚华东接待云南祥云飞龙集团公司董事长杨龙一行

本报讯 1月16日,云南祥云飞龙集团公司董事长杨龙一行来集团公司交流访问,集团公司党委副书记、总经理龚华东陪同对方深入金冠铜业分公司、铜冠机械公司、金威铜业公司、铜冠铜箔公司以及铜冠池州公司的生产车间,查看生产流程,交流工艺技术。

走进金冠铜业分公司,杨龙一行在熔炼车间外的铜冶炼工艺流程图前驻足查看,听取着关于“双闪”的介绍,随后分别来到选矿车间的磨浮工序和脱水工序,查看了车间外的浓密池,并就相关技术问题与该公司人员进行交流探讨。在铜冠机械公司的生产车间,众人参观了生产成品陶瓷过滤机。龚华东介绍,铜冠机械的生产技术,打破了国外陶瓷过滤机的垄断局面。目前,该公司的生产规模和产品质量都领先全国水平。来到金威铜业公司,在机器轰鸣的车间里,杨龙一行被金色的铜板带吸引,纷纷俯身查看,并对该公司的生产技术和产品质量表示赞叹。

当天下午,杨龙一行还前往池州,参观了铜冠铜箔公司和铜冠池州公司的生产工艺。

云南祥云飞龙集团公司是集铅锌采、选、冶为一体的综合型有色企业,始创于1995年,后经过十多年的发展,逐步从一个作坊式小厂发展成为集铅锌采、选、深加工为一体的大型现代化冶金化工企业,并于2003年跻身全国五百强民营企业,2008年完成股份制改革,2006年成为云南省第一批循环经济试点企业,又逐步发展为再生资源综合回收利用企业,2016年7月挂牌新三板。

龚华东表示,祥云飞龙集团公司在循环经济、节能减排、综合治理、节能增效上都表现出过硬的技术实力,是全国知名的冶金企业,希望双方加强交流,互相取长补短,共同实现更大发展。

陈 潇

以革新开启新征程

□萨百灵

15岁月谈

岁末年初,辞旧迎新。2017年,集团公司各项工作取得了不同程度的新进步,主要产品产量完成计划目标,一大批重大项目陆续建成,传统产业优化升级步伐日益加快,深化改革取得新突破。面对成绩,我们感到振奋与欣喜。站在2018年的起点,抚今追昔,在过去的成就之上,新的发展格局也随之拉开。“我们绝对不能躺在过去的功劳簿上坐井观天,绝对不能对日益激烈的行业竞争态势熟视无睹,绝对不能满足于已经取得的发展业绩停步不前。”杨军董事长在刚刚顺利闭幕的集团公司九届二次职工代表大会上的讲话掷地有声。2018年,砥砺奋进,我们当“迎新”而上。

“寻常一样窗前月,才有梅花便不同”。伴随着我国发展进入了新时代,各行各业都应呈现出新的面貌与气象。而在新的要求下,新的问题和矛盾的显现,必将呼唤新的发展动力,而这份新动力则需来自改革迈出新步伐。以“革”促“新”,是成就,更是一种思维与态度,一种在干事创业中勇于自我否定、永葆昂扬生机的跃然姿态。革新二字,肇始于思想革新,加速于管理革新,深化于市场革新,而最终必将表现为产品革新。在这一条完整的改革链条之中,各环相扣,共生共存。从思想解放、管理升级和市场优化的外延式突破最终走向以产品为核心的中心突破,产品本身日益成为了改革的主攻目标,制度创新也日益成为改革之中解决深层次问题的主动力,这是新时代下发展的必然要求,也是集团公司实现“十三五”规划,尤其是“21155”宏伟目标的必经之路。

不破而不立,破则立之。革新之时,创新不可缺位。破之有力,对之应立的有理;破之彻底,对之应立的坚定;破之需勇气,而立更需智慧。从集团公司近年来的创新实践来看,创新投入加大,自主创新水平提升,内外联动深度融合,创新体系不断优化完善,这是创新的纵向发展脉络;观念创新不断深化,产业格局升级步伐加快,内部资源有效整合重组,混合所有制改革有序推进,这是创新的横向发展进程。由此看来,创新对于集团公司持续健康发展的导向性意义不言而喻。

新年伊始,气象一新。“迎新”奋进,笃定前行,以革新、以创新,方能开启集团公司发展新征程。

安庆铜矿新年呈现新气象

本报讯 新的一年,对于安庆铜矿来说是机遇和艰难并存的一年,虽然市场环境有所好转,但是面对深部资源品质下降、井下通风系统不够完善、选矿工艺相对落后及破碎系统老旧、用工人员老化等等一系列难题,该矿勇于正视困难,结合实际情况,积极采取应对举措,拿出真招实招,确保铜量6700吨、铁精砂30万吨、重介质9.7万吨,利润4030万元的集团公司考核目标的实现。

在生产上,该矿将进入深部作业并保持深部日产能在1500吨作为先决条件,同时,对井下其它区域的产能按照原矿性质进行科学的计划安排,在作业中通过合理配矿、技术攻关和加大设备管理等举措,保证深部生产的原矿品质符合市场要求。还针对铁精砂和重介质两种产品的脱硫,组成技术攻关小组展开攻关,确保取得脱硫成果。提前做好采场准备,提高采出效率,并加强调度指挥和协调,保证采、掘、出、运、充、选“一条龙”生产的稳定,从而达到生产的循序渐进。与此同时,进一步加大安全管理力度,尽管过去一年该矿取得了安全环保年,但是矿部要求全矿上下从零做起,重点抓好井下通风系统的薄弱环节并对其进行改造和完善,还加大了外协单位的井下作业安全管理,尤其是井下交叉作业和溜井管理,并与所有外协单位签订了《安全环保承诺书》。为了做好两个江边码头的安全和环保工作,矿要求运输单位既要实施好安全运输,又要防止造成运途污染,并对码头继续实施安环改进。还将充分利用5S管理平台提升现场管理水平,把井下负580米和负900米两个运输中段作为环境整治的重点,改善运输作业环境;继续加大选矿车间的现场整治力度,力争在最短的时间内使现场环境面貌有一个新的提升。通过5S管理的实施,使矿山井下和地表达到路面没有积水、水沟流淌顺畅、照明美观亮化、管线敷设规范、生产区域无杂物,设备设施无污垢的标准,为职工提供一个安全环保、健康文明的工作环境。

为保证后续生产的衔接,强化对东马鞍山综合防治水工程、马头山负560米以下端部矿体开采等4个重点工程的进度,要求工程和技术单位必须按照计划往前推进,为后续生产夯实基础。

该矿还将继续开展好降本增效保盈利,把过去由外协单位承担的作业收回自己来干。加大节能改造的力度,将在选矿车间、动力车间和重介质厂三个单位进行试点,并继续通过实施节能举措让电量不增,还将制定奖励办法,激发大家节能的积极性。对炸药单耗制定必要的考核办法,将单耗降下来。从管理和技术两个方面入手,降低贫化损失率。进一步优化选别工艺,加大现场管理和考核,在药剂的配比和当班职工的责任心上强化举措,杜绝跑冒滴漏现象,确保经济指标达到最佳状态。

在销售上,秉持“产品跟着市场走”,充分利用集团公司共享市场客户资源展开产品销售,并继续做好战略客户的沟通,听取他们的意见和建议,保持销售策略的灵活性。同时,加大质计量的检测把关和码头的一条龙配货等管理,保证合格产品的外销。

杨勤华

立足新时代 展现新气象 实现新作为

铜冠矿建公司机修厂积极开展挖潜降耗工作

铜冠矿建公司机修厂职工日前正在加工作业。伴随着矿建市场的扩大,铜冠矿建公司对矿建设备需求大幅增加,公司机修厂在保障生产需要的同时,制作中积极开展挖潜降耗工作,充分利用边角料,2017年共利用边角料130余吨,节省了一笔不小的材料费,降低了生产成本。

王红平 曾红玲 摄

铜冠池州资源公司强化大气污染防治

本报讯 近日,铜冠池州资源公司获得池州市“省控”企业环境诚信企业称号。这是该公司重视企业环境保护工作,加大安全环保资金投入,强化大气污染防治,确保达标排放所努力的成果。

去年以来,该公司为最大限度减少选矿厂破碎系统粉尘排放量,着力对选矿厂收尘系统进行改造,选用DMC脉冲布袋收尘器,在破碎及筛分工序各建立一套除尘系统,粉尘回收利用,有效降低粉尘浓度。同时车间厂房内设置水冲洗设施,大大降低了二次扬尘。

该公司同时在井下全部实行湿式作业,使得粉尘合格率控制在89%以上。同时对场地道路全部实施硬化,定期洒水抑尘。该公司尾矿库三面环山,植被优良,也为污染防治起到了良好的促进作用。去年以来,省环保厅监测结果表明,铜冠池州资源公司大气敏感点的粉尘浓度完全达到环境空气质量二级标准。

本报记者 江君 通讯员 程虹

银屏心语话安全

安环伴我行

1月16日下午2时30分,铜山铜矿分公司综合楼各个生产单位派班室,传出小品、相声、京韵花鼓以及快板、三句半等视频音像声,各单位职工正聚精会神地收看集团公司举办的“安全环保、意识先行”文艺汇演影像。

“小吴,刚才那个节目说的就像是你呢!”在该公司工程区收看现场,班长陶勋国提醒身旁坐的吴文虎。去年7月28日,因防范意识淡薄,现场检查不彻底,工程区发生一起冒顶事故,打眼工吴文虎不仅本人负了伤,而且全班还失掉了全年优秀标准化班组评审的资格……

“不就昨天晚上和朋友们聚一聚,迟到了,我又没影响上班……”,正观看视频的采矿区职工张长生有些坐不住了。月初逢新年,下班到家的张长生遇到童年发小,聚餐时心情特别好,第二天上早班他仍然酒气直喷。区领导发现后立刻劝阻他别下井工作,让他回去休息,当日按事假处理,他与区领导发生了争执……。当看到视频中的“他”,由于班后酗酒过多,背着同事在意识不清、控制力不能掌控的前提下,酿起不该发生的事故,张长生感到自己对不住区领导,否则说不准今天电视上的“主角”就变成了现实中的“我”……

演出的是身边事,干的是同样活,脍炙人口的月山铜矿黄梅调、京韵花鼓道出铜陵有色人深厚文化底蕴,青山碧绿水、蓝天交相映抒发着每个职工与安全环保工作息息相连……近3小时的影像,让观看“安全环保、意识先行”文艺汇演影像的职工的脸显现出严肃、庄重和思考,因为安全环保不仅是你、我、他共同的责任,还涉及到家庭与社会各个方面。

绰号叫“小革命”的工程区打眼工王长苗感慨地说:“今天不亚于观看了一场电视大片,今后工作生产上应时时刻刻关注安全环保,将自己塑造成一名出色的安全环保卫士!”

吴 健

近日,铜冠建安安装公司正全力以赴施工金冠铜业分公司的厂区工程2号酸库项目。目前2号酸库A区10台酸罐已有4台酸罐完成罐体拼装顶升工作,另有4台正在同时拼装顶升,预计农历年前完成10台酸罐的拼装顶升工作。

图为安装公司工人正在进行A2号酸罐弧板焊接作业。陈潇 巩瑞晨 摄

了不得的4000万元啊

群言

今年元月11日,《铜陵有色报》一版头条报道了“冬瓜山铜矿去年节约成本4000万元”的新闻。读后,使人感慨万千,取得的这一惊人业绩着实让人点赞。

笔者曾在矿山的基层区队干过多年,深知矿山节约生产成本的难处,稍以松手,几十万甚至上百万元的成本费就可能付之东流。但是既要多生产矿石,生产出品位高、废石夹杂少的矿石的确也不是一件容易的事;打眼、放炮、运输、选矿,哪一环节出了问题,都对生产成本的提高造成很大影响。而冬瓜山铜矿面对矿山生产种种难题,迎难而上,制定全年节约生产成本4000万元的目标,并发动全矿职工从上而下,寻求增产节约的良策,找出106条降本增效的措施,并使这些措施不仅延伸到生产经营、管理等各个部门,还扩展到各基层区队、班组、重点岗位,形成“千斤担子大家挑,人人头上有指标”的格局,使一个个增收节支的办法和措施在全矿落地生根开花,结出丰硕的果实。

4000万元的节约成本,是冬瓜山铜矿认真贯彻落实集团公司“深化改革创新,持续降本增效,加快转型发展”理念的结果;是认真贯彻中央落实加强党对经济工作的领导,坚持稳中求进工作总基调,坚持创新发展的结果,也是冬瓜山铜矿坚持高质量发展生产的结果。愿冬瓜山铜矿这106条“降本经”在新的一年念得更好,收获更大,并且能在铜陵有色集团公司各单位落地生根,让铜陵有色之花在新的一年里开得更鲜艳,更辉煌!

殷修武

铜冠铜箔杯“有色作为”头条新闻有奖竞赛征文启事

2018年是贯彻党的十九大精神的开局之年,也是集团公司立足新时代,展现新气象,实现新作为,全面实施“十三五”规划承上启下的关键一年。为营造集团公司奋力改革新发展,全力提质增效益的良好舆论氛围,全面实现今年的方针目标,本报从即日起,与铜冠铜箔公司联合举办铜冠铜箔杯“有色作为”头条新闻竞赛活动,具体事项如下。

一、征文内容

集团公司及各单位围绕实现高质量发展目标,在开展风险“大防控”、推动效益“大提升”、强化项目“大推进”、实施改革“大攻坚”、促进创新“大突破”、推进党建“大落实”等工作中的突出成效、成功经验、好的做法,以及在工作中涌现出来的先进典型人物或群体。

二、稿件要求

1、新闻体裁不限,稿件字数控制在1500字以内。

2、主题鲜明,选题新颖,观点明确,具有较强的创新性、指导性。

三、征稿时间

从即日起至2018年12月底结束。

四、投稿方式及其他

1、征文请发电子邮件至《铜陵有色报》信箱:tlysb@tlys.cn,并注明征文字样。来稿请注明作者姓名、单位、通讯地址、联系电话等。

2、征文结束后将组织相关人员对所刊稿件进行评奖。

本报编辑部