

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2018年1月4日 星期四 农历丁酉年十一月十八 第4029期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4346期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



开启新的一天 谱写新的篇章

冬瓜山铜矿新年生产红红火火

本报讯 新年第一天,冬瓜山铜矿千米井下、地表车间马达欢鸣,机声鼎沸,全矿职工坚守在生产岗位上,以红红火火的大干热情拉开了2018年安全生产的序幕。

刚刚过去的一年,这个矿克服设备检修、原矿品位低等情况对生产的影响,全矿上下拧成一股绳,迎难而上,圆满完成全年32000吨的生产任务,以昂扬姿态迈进2018年。为迎

接新年新的任务,这个矿一方面将节日加班的生产任务分解落实,合理组织,确保生产稳定运行;另一方面狠抓安全工作不放松,在节前开展安全大检查,为新年创造良好的安全生产环境。

元月一日早班,出矿主力单位的大团山工区分别在负660米中段1号盘区、负670米中段2号盘区组织好出矿作业,当天早班该工区共出矿

265车,运输矿石量1590吨。运输区精心组织,合理安排生产维修,1日早班,生产班组克服夜班人员容易疲劳等困难,完成矿石运输4400多吨,特别是在井下负1000米中段,班组成员克服路途远、温差大、空气质量差等不利因素,运矿1260吨,为2018年安全生产开了一个好头。元旦早班凌晨12时,充填区职工忙碌在井下负730米中段48-0号采场充

填筑坝治理中。当天早班,该区克服采场筑坝治理、相邻区域交叉作业等干扰,累计完成2600立方米充填量,其中的48-0号采场夺得560立方米高产,实现新年首班创佳绩。提升一区新年第一天早班主井提升矿石4169吨,满足了矿仓的供给。选矿车间职工坚守岗位,严格控制工艺操作,保证生产持续稳定,各项指标均达标完成,元月一日这一天,这个矿出矿完成11860吨,铜量完成109.32吨,超日计划10%,实现了新年开门红。

汤菁

劳动中的新年首日

当新年的第一缕阳光冲破云层,深冬时分空气中的寒气还未完全散尽。元旦一大早,金冠铜业分公司质量计量管理部分析化验中心的员工们却已经开始了2018年第一天的工作。

各种电解液和水样的试剂瓶、取样工具和试样袋被一一分类规整地装在了四个大整理箱里,分析化验中心试剂组组长崔北凯带着四名班组成员扛着箱子前往各取样点,按照检验计划安排表开始了取样工作。

与此同时,监控组的操作间里,分析化验的前期准备工作也已开始。清洗容量瓶、开启马弗炉、对电炉进行升温、将水浴锅提前加热……几名化验人员相互配合,工作虽是繁杂却十分有序。待样品送到,一切也已准备就绪,她们以最快的速度称量、溶解、过滤、滴定……熟练地操作着每一个流程。

另一屋里的仪器组也一样忙得“热热闹闹”,在接到经试料组打磨、钻出的铜块后,工作人员便要在第一时间将它们分类摆放好、填写好原始记录单,穿戴好劳保用品、带好防护面罩,随后开启了车床开始车样。在这些忙碌的身影当中,身材娇小的周颖格外引人注目,“别看她是娇弱的小女子,干起活来可一点不输男子哟!”同事们笑着说。只见她用力夹紧三爪卡盘,稳稳地旋转手中的刀架,目光紧盯着车刀和铜块接触的位置,面对高速旋转的车床和飞出的铜屑,她没有丝毫的害怕和闪躲。一块块锃亮的铜块就这样在她的手中车了出来,被送至仪器进行

分析。这个分析化验中心共有四个班组,每一组都有着明确的任务分工,负责不同的化验项目,而综合组负责的是铜精矿配料和各种辅料的分析。在天平室里,化验人员正在分类摆盘取各种不同的样品,依照程序对杂而多的样品进行“扫描”,整个现场忙而不乱。

而在室外的高塔上,综合组组员毛敏在一名奥炉项目部实习师傅的协助下,背着重重的流量计和烟枪爬上了四层高的II吸收塔出口进行酸雾的检测,金属的爬梯在低温下让人冷的不忍伸手触碰,毛敏却不以为意,熟练地进行着每一步的检测。即使有阳光照射,塔顶的风仍是吹乱了她的脸和手,她伸手将被风吹乱的头发挽到耳后,便继续投入工作,就这样在塔上一站就是三个小时。

一年365天他们始终坚守在化验岗位上,新年的第一天对他们而言似乎只是其中普普通通的一天。这个一共41人的分析化验中心,女性员工就有30名,是金冠铜业分公司里出了名的“娘子军团”。“化验就是我们的家,能够做好本职工作,为化验为金冠贡献我们力所能及的力量,让我感觉到了自身的价值,我很开心。”监控组组长程丽这样说道,因为新年不能陪伴在家人左右,程丽心中不免有些歉疚,“家人都很支持我的工作,所以咱们更要专心岗位不是,在工作中与大家伙一起迎接新年,都成了咱们中心的习俗了。”

萨百灵 汪维

誓夺首月开门红

2018年的第一天,市开发区区域,一片宁静。与宁静的区域迥异的是,坐落在此的铜冠电工公司漆包线分厂内一片忙碌。

“21台漆包机在运行,大大小小的拉丝机全开着。那边,10台备用的漆包机昨晚就开始升温,今天下午这新增的10台要转起来。”漆包线分厂厂长赵莹在室内20多摄氏度里,流着两额汗水,“没办法呀,要货的多,产能这个月要加大,就从今天开始。”

去年下半年以来,铜冠电工生产的系列产品市场需求开始出现大幅度上升。去年11月份、12月份,每天生产80多吨的漆包线仍然供不应求。为抢抓机遇,满足市场需要,也为新年首个月的开门红,从2017年12月31日开始,漆包线分厂决定启用备用的10台新漆包机,开足全部的马力,组织全部的人员,满负荷进入生产状态,誓夺首月开门红。

40多岁的钳工刘忠华对这里每一台空压机了如指掌,早上7时30分他就来到维修的现场。“难得上午停机检修,前两天就列了这个项目了,哪些地方要处理。”一张纸上密密麻麻地写着空压机油更换、油过滤器更换、空气过滤器修、进气阀、皮带(松紧)、风路系统吹风等字样。“主要是漆包机。进风机的润滑油要赶紧加好,轴承磨损的得先换掉。拆除要时间哪!轴承修复最耗时。”

在漆包线分厂,瞿涛是机长,机长相当于一个工段长的角色。同时作为工的他,一边要协调好每个机台的维修任务,一边要密切关注正在升温的10台备用漆包机状态,一边还要完成电工分内的工作。现场的他围在待修的变频器前,又张望着10台正在升温的漆包机,没心思搭理人。

二号烘炉的操作台前,张华华一刻也不停地记录着数据的变化,“催化前测温665.20摄氏度,催化后测温642.3摄氏度。二次催化溶剂已充分燃烧。设定转速1000RPM,实际转速1000RPM……不能马虎的,这许多的数据,实际是反应将来出的产品的质量。不正常,得反馈,得找原因。”

正在升温的漆包机前,铜冠电工副经理王克胜也放弃休息来到现场进行了解与指导。“都来啦,哪有休息的!首先是誓夺首月开门红;其次是要保证所有质量要求。”本报记者 江君 通讯员 芦广胜



元月1日晚,铜陵五松山剧院里华灯璀璨,温馨祥和,已连续九届举办的铜陵新年音乐会当晚再次在这里奏响。“维纳斯女神爱乐团”是此场音乐会的主角,已光临过世界诸多艺术殿堂的艺术家们走进已迈入新时代的小城,为现场600位观众和众多通过互联网品鉴的网民带来一场听觉盛宴……整场演出汇乐、歌、舞为一炉,集中、外、名曲于一台,《北京喜讯传边塞》《茉莉花》《费加罗的婚礼》序曲》等中外名曲让观众如醉如痴,而演员与观众的热情互动更是将整场音乐会推向高潮。

黄青山 摄

技术创新一天也不能停

新年伊始,铜冠铜箔公司的员工依然像平常一样兢兢业业的坚守在自己的工作岗位,在辛勤的劳动中迎接新年第一天的到来。

元月1日一早,记者走进该公司生箔车间,一辆车正迎面驶来,上面挂着写有“大力弘扬工匠精神,持续推动质量提升”字样的大红横幅,为元旦增添了喜庆的色彩。

“今年是新年的第一天,先祝福大家新年快乐。”该公司生箔工段段长凌亮正在开早班会。他说,2017年我们工段超额完成生产任务,这一切离不开大家的努力,今天是新年第一天,我们要开个好头。

去年,凌亮所在的车间为控制铜箔表面的粗糙度,提高铜箔品质花了大气力,他们不断地研究、发现问题,最终通过从多方面优化生产

工艺很好地解决了这一问题。目前18微米、35微米、70微米铜箔中达到目标值的卷数比例由改善前的92.8%、94.2%、90.9%提升到98.8%、98.4%、99%。

在生箔车间,生箔机快速转动,一卷卷铜箔在阳光的映衬下显得格外闪亮。“订单太多,所以节日期间,我们一直坚持生产,18台生箔机几乎都在满负荷运转,这几天,我们车间每天的生箔产量都有近五十吨。”凌亮一边巡查一边介绍。

走进电力自动化车间,车间内除了一个员工在抄表,车间里空无一人。“大家都休息了?”“夏工一早就带着他们去锂电箔工场改造去了。”抄表工似乎看出了记者的疑惑,连忙回答。

来到锂电箔工场,果然看到工段长夏春正跟员工们谈论着什么。

“锂电箔溶铜系统的高位罐装置要进行改造,每天都在商量怎么改造,这几天,吃饭睡觉脑子里都在想这个东西。”夏春说道。

作为电力自动化技能大师工作室的带头人,夏春去年改造的微量流量异常检测报警系统,有效节省了生产成本。

去年12月30日,铜冠铜箔(铜陵)公司投产,目前该公司合肥、池州、铜陵三个铜箔生产基地正式成立,铜冠铜箔公司的锂电箔箔产品产量成功迈入行业第一方阵。“作为国资委深化改革创新发展首批试点单位和铜箔电子材料及加工技术安徽省工程研究中心的主要成员单位,新的一年我们将坚持改革创新,学习新技术,掌握新工艺,开发新产品,把铜箔公司打造成为世界一流水平的专业公司。”该公司负责人说道。

陈潇 何亮

为了资源的有效衔接

如果2019年延深工程不能顺利衔接,整个矿山可能面临“断炊”。那么还有上千人的生存“吃饭”问题怎么来解决,这是当前天马山黄金矿业公司广大干群面临现实且急迫的难题。

生产衔接迫在眉睫。沐浴着新年的第一缕阳光,记者走进该公司深部开拓工程现场。在巍巍铜官山下,远远看到一派繁忙景象;井架的天轮在不停转动,不时有人乘着吊桶上下;而井架周围的空地上,更是一片忙碌,工人们正在挖孔浇筑井桩,推土机不停来回作业推土……标志着该公司深部工程中的卷扬机房、配电房、压风机房等地表工程已全面开工。

“主井边的长山头边坡治理工程已基本结束,现正在扫尾阶段;日处理量3000吨的金口岭矿区废水处理升级改造主体工程结束,已进行了单体和联运试车;矿区内高压线架线工程已完成百分之七十……”刚从副井上来的该公司重点工程办公室主任汤志军说,“现在遇到最大的困难就是治水。”

主井掘砌工程正在进行负664.2米时,迎头出现大量涌水,井筒被淹,工程进展受阻。同样困扰“水”困扰的是副井工程,在井筒安装到负515米时,井筒帮壁出现了“水帘洞”,且水质是酸性水,这对井巷施工几十年的铜冠矿建

公司来说也是遇到了新问题。

水患宛如拦路虎,阻碍了延深开拓工程前进的步伐,一场查、排、堵、截等治水工程大会战正如火如荼地进行。

针对主井涌水难题,该公司在矿区内进行水文地质勘察,想办法寻找水源头,并会同铜冠矿建公司首先采取大功率水泵排水办法,再进行注浆堵出水口,工作正在紧锣密鼓进行中。副井负216米至负515米井筒出现异常渗酸水现象,该公司一方面采用凿槽截水办法进行引出,同时向井筒内滴落碱性液体进行中和,降低并筒帮壁混凝土和钢梁等腐蚀,确保安装安全。

“形势逼人,没有条件也要想尽

一切办法创造条件去干;开拓条件具备时,更要24小时抓住一切时机加快速度去干。”汤志军告诉记者。

没有爬不过的坎。经过该工程项目部和施工单位全体参战人员齐心协力,坑下负255米至负335米中段三期扩建工程通过省安全监管局的检查验收,并取得了安全生产许可证。目前,该中段已形成生产能力,有力缓解了矿山生产压力。

据了解,按照正常建设速度,该公司延深工程中的重要子项目——副井井筒工程将在今年第二季度形成提升能力。届时,该公司将如期有效打开下一步生产局面,不但坑下负395中段采切工程将强力开拓,而且坑下负575米中段探矿巷道能够正常施工……天马山矿业公司资源开采将有效衔接。

本报记者 夏富青



元旦期间,奥炉技改工程熔炼主厂房内施工人员坚守岗位正在紧张作业。为保证奥炉技改工程按期建成,参与建设的各施工队伍放弃休假,坚守施工现场,紧张有序地开展项目投产前的扫尾施工和设备调试工作,项目建设步伐正向着既定完工工期稳步推进。

王红平 齐宏明 摄



2017年12月29日下午,冬瓜山铜矿办公大楼前,来自全矿各单位的职工兴高采烈地参加“和谐健康伴我行”徒步走活动。一声令下,统一身着橙色矿服的职工们个个热情四溢,意气风发的健步前行,迎接2018年新年的到来。

汤菁 摄