

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2017年12月23日 星期六 农历丁酉年十一月初六 第4024期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4341期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善

推动中国经济迈向高质量发展新阶段

——论学习贯彻中央经济工作会议精神

踏上新征程,续写新篇章。刚刚闭幕的中央经济工作会议,总结党的十八大以来我国经济发展历程,分析当前经济形势,部署2018年经济工作。这次会议明确提出并阐明习近平新时代中国特色社会主义思想,明确推动高质量发展这一根本要求,坚持稳中求进工作总基调,系统谋划打好三大攻坚战等重点工作,为做好明年和今后一个时期的经济工作注入思想引领力和实践推动力。

党的十八大以来,以习近平同志为核心的党中央坚持观大势、谋全局、干实事,推动我国经济发展取得历史性成就、发生历史性变革。5年来,我国经济年均增长7.1%,成为世界经济增长的主要动力源和稳定器;经济结构出现重大变革,服务业对经济增长的贡献率超过50%,高技术产业迅猛发

展;脱贫攻坚战取得决定性进展,生态环境状况明显好转,人民获得感、幸福感明显增强,我国形成了世界上人口最多的中等收入群体。放眼世界,中国的发展“风景这边独好”。之所以取得巨大成就,根本在于以习近平同志为核心的党中央的正确领导,在于习近平新时代中国特色社会主义思想的科学指引。

中国特色社会主义进入了新时代,我国经济发展也进入了新时代。由高速增长阶段转向高质量发展阶段,是新时代我国经济发展的基本特征。“事有必至,理有固然”。推动高质量发展,是保持经济社会持续健康发展的必然要求,是适应我国社会主要矛盾变化和全面建成小康社会、全面建设社会主义现代化国家的必然要求,是遵循经济规律发展的必然要求。

肯取势者可为人先,能谋势者必有

所成。迈向高质量发展是大势所趋,推动高质量发展是当前和今后一个时期确定发展思路、制定经济政策、实施宏观调控的根本要求。只有加快形成推动高质量发展的指标体系、政策体系、标准体系、统计体系、绩效评价、政绩考核,创建和完善制度环境,推动质量变革、效率变革、动力变革,才能把发展质量推动我国经济在实现高质量发展上不断取得新进展。

2018年是贯彻党的十九大精神的开局之年,是改革开放40周年,是决胜全面建成小康社会、实施“十三五”规划承上启下的关键一年。做好经济工作,尤其要做好8项重点工作,从各个方面把高质量发展落到实处。

高质量发展,是坚持改革创新的发展,要深化供给侧结构性改革,强化科技创新,激发各类市场主体活力,不断增强

经济创新力和竞争力;高质量发展,是更加公平、更为协调的发展,要实施乡村振兴战略,实施区域协调发展战略,让发展成果惠及全体人民;高质量发展,是不断满足人民日益增长的美好生活需要的发展,要提高保障和改善民生水平,加快建立多主体供给、多渠道保障、租购并举的住房制度,持续做好民生工作;高质量发展,是中国与世界合作共赢的发展,要推动形成全面开放新格局,加快培育国际经济合作和竞争新优势;高质量发展,是人与自然和谐共生的发展,要加快推进生态文明建设,提供更多优质生态产品,使绿水青山变成金山银山。

新时代带来新机遇,呼唤新作为。要把思想和行动统一到党的十九大精神上来,统一到党中央对明年经济工作的部署上来,锐意进取,埋头苦干,奋力创造中国经济高质量发展新辉煌。新华社

奔波于各大施工场地

——记集团公司钳工高级技师倪晓宏



3年的时光不过一千多个日夜,铜冠建安安装公司钳工班班长的倪晓宏,就用这一千多个日夜把一个钳工高级技师的“工匠精神”,演绎得令人难忘。

12月15日见到的倪晓宏,两眼边,连下颌线,留蓄的胡须一寸多长。这是为了纪念11月6日刚刚去世的父亲刻意蓄留的。还有,就是他表达对父亲重病期间照顾时间欠缺的愧疚。

“4月份检查出来(癌症)的晚期。6个多月里,一个接一个的工程任务。(11月)6号去世的。2号晚上还在冬瓜山铜矿辅助井下,给卷扬机更换轴承。一个轴承一顿多重,要7天时间。冬瓜山铜矿生产停不起来的,白班、小夜班连着干。2号夜里下班赶到医院去陪(父亲)。”倪晓宏自责地介绍。4月份,他的老父亲查出癌症晚期,当时他在庐江的沙溪铜矿带队负责安装。就是为了确保沙溪铜矿7月1日能如期投产。沙溪铜矿任务结束,他休息一天,就用了24小时,去医院陪护病重的父亲。随即赶往冬瓜山铜矿抢修球磨机。抢修结束,他休息半天,陪了父亲2个小时,立即被派往奥炉建设现场……

然而,远远不止这些。在几个月前,他父亲住院的同时,他的母亲也因病住院手术。每晚,迎着星辰,他拖着疲惫身躯从周边工程现场赶回家,给母亲送饭,再看望陪护父亲。当有一天,他推门看到病入膏肓的老父亲,独自一人从床上摔下在地上躺了良久以后,话语不多的倪晓宏终于忍不住泪如泉涌。而正在面临人生最重要的一次大考的儿子,正在初三年级的补课路上,独自回家。“一点顾不上家啊!”

“一点顾不上家”的倪晓宏,时间都去哪儿了?

——2015年4月份开始到今年7月,倪晓宏一直专注于沙溪铜矿的各种大型机械设备的安装、调试。其间还临时被抽调前往数十个不同地区企业,进行临时性的安装与抢修。在沙溪,从大型卷扬机,到数千台套的浮选设备;从大型球磨机到数十台套的浓密机,一经过他和他的团队。

“一个球磨机的基础就高达11米,重达400多吨。全是高空作业哪。这之前,整个铜陵有色集团,没有一台这么

超大型的球磨设备。没有任何成功的经验可以借鉴。传统的吊装方式,肯定不行。精确度也会很差。”倪晓宏介绍,找到生产厂家,厂家也毫无办法。一切的安装、调试,都靠倪晓宏和他的同事一点点琢磨。仅仅他带领的这个钳工班,就地处想出来的自行设计的方案就有38个。工匠精神中的精益求精与专注,还有创新,在沙溪的无数台设备安装调试中,促进了这个高级钳工技师的技术更加精湛。

——冬瓜山铜矿主井卷扬机尾部大轴承运行十多年后亟待更换。很多人无从下手。别说轴承,就是主电机,当时也没法拿下来。倪晓宏带了20来人来到现场苦思冥想十多个小时,做出了一批自行发明的工具。鉴于冬瓜山铜矿生产的需要,他将人员分成2组日夜24小时作业。当所有人历时12个小时不吃不喝连续工作在现场后,一个内径800毫米,价值80多万元的轴承成功被拿下,也被新的替换上。仅仅为这一个轴承,倪晓宏的7天时间就给了这里。

——安庆铜矿2016年11月突遇球磨机抢修,也是倪晓宏带队前往。当时端盖的衬套,也是拿不下来,同样的经历,倪晓宏再一次复制了在冬瓜山铜矿的辉煌历史与经典做法。他创造性地采用自己制作工具的方式,将该球磨机由轴瓦改成轴承运行。

“安装好,调试,也见功夫。”铜冠建安安装公司分管生产的龚经理介绍,一般间隙不能超过10丝,就是0.1毫米。一张A4纸的厚度基本都在15丝之间。换句话说,任何一个大型精密的设备,安装好,间隙不能超过一张纸的厚度。

因为技术,也因为能力,更因为“工匠精神”里最重要的敬业,倪晓宏就是这样,终日辛辛苦碌在不同的企业之间。3年里,围绕集团公司的不同设备需要,他一点一滴做好自己的本职的同时,远赴江西抚州,帮助安装那边的冶炼厂的压滤机,实施电解安装。完工后,从抚州奔赴到奥炉建设现场;从四川攀枝花钢铁公司帮助安装空压机、氮压机,完工立马奔赴张家港铜业公司四期五期改造工程的安装与调试;从九华冶炼厂的大修,到集团内部厂矿的抢修,倪晓宏不胖不瘦的中等身材,给无数人留下了深刻的印象。本报记者 江君 通讯员 建国 海波

大干中的“安全分会场”



面对一片“夺高产、创佳绩”年度生产大干氛围,冬瓜山铜矿充填工区不仅在井下作业现场设置了“安全看板”,对职工派班室也添置一块“同款”生产大干“安全看板”。工友们把这两块“安全看板”,比喻为大干中的“安全分会场”。

新投入充填采场,其底部结构渗漏治理,是制约养护期充填进度的难题之一。时值年度生产大干,恰逢负825米、负861米中等段几处新采场投入充填。为有效提高新采场底部结构养护期充填效率,区里将所分析研究的各类施工图纸,形成文字解析与安全防范举措公布在安全看板上的“采场结构解析”“现场安全交底”等专栏,各班组对照安全看板上的施工步骤及防范事项,一方面提前做好排水流向、挡水坝筑筑等防渗漏应急设施;另一方面事先组织人员熟悉即将投入充填采场的施工环境,全面的情况了解分布及充填挡墙分布情况,第一时间排除潜在的渗漏点,合理避免因自身疏忽带来的不稳定因素,使大干中新投入充填的采场,也能“出类拔萃”地提高底部结构养护效率。

说起“两地”式安全看板的作用和效果,充填二班班长孔祥兵颇有感触地说道:“以前在进行班组二次派班时,三言两语就收场了,现如今对照‘安全看板’内容,不仅有了更多的安全话题,派班事项也更加有条理性。”

工友小陈介绍说:“原先,大伙每天一座进派班室,总想着玩手机、聊微信。现在大不一样了,人人都趁着派班会的间隙,养成细心浏览‘安全看板’的习惯。等到了井下的作业现场,再次对照‘安全看板’内容,使作业环境情况、排除隐患故障应急设施的摆放位置等信息,在脑子里加深印象,更加筑牢安全思想防线,确保大干时节安全生产。”

通过自己的关注和总结,充填一班副班长刘世平将“安全看板”上公布的隐患故障整改情况、井下新开辟作业区域安全事项等信息,以图文并茂的方式分享给“班组微信群”,让休息人员或下一班次能够及时掌握作业现场安全动态,事先评价分析当班安全防范要点。

“每次浏览微信群里上传的‘安全看板’内容,犹如置身在‘安全分会场’。”青工小李一边说着,还竖起大拇指为工友的那份细心点赞。汪为琳



奥炉改造工程电解车间内日前正在扫尾施工。临近年底,奥炉改造工程中电解车间施工进入了扫尾阶段,电解及电解净液、电槽槽、行车等设备已安装结束,电解区域槽下地面铺设高分子材料业已全部顺利完工。目前正在安装机组,预计月底结束。王红平 齐宏明 摄

安庆铜矿加紧铺设尾矿管线改造最后500米

本报 日前,安庆铜矿正在加紧铺设最后500米尾矿管线改造任务。

安庆铜矿尾矿管线主要用于尾砂排放,尾矿管线从选矿车间引出直接接到尾矿库,全长长达3200余米,管线经过沟壑、山涧、峭壁、田间、地头。旧的尾矿管线已使用近20年,多处出现破损渗漏。该矿从2015年开始对整条尾矿管线进行更换。

据了解,铺设焊接管,全部在露天野外作业,所用的材料和钢管都是人工搬运至山上,大型搬运工具根本派不上用场。有的重型钢管重达几百斤,需要十几个人一起抬上山送至安装地点。为了节省时间,作业人员中午就餐就在山上,安装师傅陈跃笑着说,美其名曰“野餐”,不知道多少个寒冬和酷暑,就这样一米一米把新尾矿管向前架接着。

在36至38号高架段安装时,由于

凤凰山矿业公司注重安全细节确保吊罐天井上掘工程顺利

本报讯 “叮铃铃”在凤凰山矿业公司井下负440米中段37线的专用电话突然想起,卷样工陈明杰立即拿起了电话,电话那头正是井下负500米打眼工余争光。“老陈,下面的砵石已经清理干净了,准备向下面进行通风。”在负500米中段,余争光立刻打开水龙头,在特殊喷头的作用下,水形成了雾化,将负440中段的压风机吹下带来有灰尘风进行除尘。

在此次负500中段4号采场至负440中段37线的吊罐通风天井工程

中,该矿业公司工程车间科学设计掘进方案,先是在负440中段与负500中段设立两部专用电话,再从负440中段向下负500中段打通一个直径在15厘米至20厘米孔洞,然后再将准备吊罐的钢丝绳通过此孔从负440中段下放至负500中段,在负500中段固定好罐笼后,由打眼工在罐笼里向上进行打眼,安置炸药,放炮,在进行爆破后,清理砵石后,再由负400中段的风动卷扬机向上拉动罐笼,再次向上掘进。

在施工过程中,吊罐作业人员及打

眼工必须做好岗前、班中顶帮浮石找撬安全确认。维修人员在吊罐上掘作业过程中定期对设备进行检查保养,所有作业人员在施工中精心操作、密切配合。

该车间还自行制定了多条安全规定,确保吊罐天井安全、顺利贯通。上下中段之间要安装专用电话,卷扬和凿岩工保持密切联系。上罐前检查水、水管连接是否可靠,各部件螺丝有无松动,钢丝绳与吊罐的连接是否牢固等。吊罐卷扬机必须安装固定好,安装后必须经过重载试车。卷扬机工现场交接班,凿岩工乘吊罐到达工作面,处理好浮石后,打开折伞平台,固定好吊罐,确认无误后方可作业。

黄志皓

环保部限制进口类可用作原料的固体废物 将削减明年废铜进口量

北京12月19日消息,在周一公布的声明中,中国环保部公布了更为严格的废物进口限制,此举将限制废铜进口。

于12月15日发布的《限制进口类可用作原料的固体废物环境保护管理

规定》的公告中称,只允许中国的终端用户(从事加工利用的企业)进口废铜(详情见第三版)。

该公告证实了10月份上海有色网报道的中国可能从明年起限制废铜出口。公告中称,废铜用户需要自身有加工

工厂和设备,并在进口前获得污染排放许可证。

终端用户需在两年内未违反环保法规,否则将不予进口。

分析人士表示,该公告同样适用于可用作原料的其他废物进口,将大幅削减明年废铜进口数量。

中国是全球最大的废旧金属进口国。文华财经



12月20日上午,载誉归来的铜山矿业公司工程区打眼工陈官社,被党支部特邀请给工友们谈感受。日前,集团公司劳模陈官社又被命名为季度“有色好员工”,他的工友们同样感到喜悦和自豪,纷纷表示要立足岗位学先进、比先进和当先进。吴健摄



日前,铜冠矿业分公司团委在团员中开展“员工行为规范随手拍”活动,共收到参赛作品30幅,经过评选(如图),《请遵守厂区道路交通安全管理规定》《请按规定上下楼梯》图片荣获一等奖。萨百灵 封敏敏 摄