

工作勤勉的配电班长

——记铜冠冶化分公司优秀共产党员张斌



张斌原先在铜山矿业公司工程区任充填工,2006年3月应聘到铜冠冶化分公司动力车间任配电工。他非常珍惜这一难得的工作机会,认真学习《电工基础知识》、《供配电管理》等,遇到不懂的地方,就记在本子上,虚心向身边师傅请教。由于学习方法得当,他很快就了解和熟练掌握了各种电气设备的结构、性能和工作原理,并能独立操作,逐渐成为配

电方面的行家里手。

配电班虽然只有十多名员工,但责任重大,身为配电班长的张斌深知只有严格管理,严格执行制度才能确保安全,稳定供电。他认真执行重点要害单位进出登记和消防管理规定,严格遵守安全操作规程,落实巡检制度和“5S”管理办法,完善定置管理、目视管理,做到工作有标准、管理有制度、考核有依据。日常工作中,他严格要求班组成员各司其位,各负其责,做到既分工明确,又能相互协作,一旦发现问题隐患,立即采取有效措施进行整改。在全班人员的共同努力下,去年

未发生一起跳电事故,功率因数,班组考核指标等均达到或超过上级要求。

去年8月,硫酸、球团系统年度检修,有10千伏开关柜电气试验、10千伏变压器维护、4个直流屏室设备维护、各配电室停电清扫紧固等。他认真排好计划表,为每一个外协单位安排了合理的进度计划,并妥善安排人手,让配电班员工积极协助、配合外来单位的检修、维护、试验等工作。他不但亲自动手,还让班组中的新进员工有练习的机会,在新员工动手操作的时候,他在一旁看他们的操作是否符合规程,并提出相应的问题看他们的处

置是否得当。有一次全厂停电的一天,张斌凌晨4点半就赶到公司,和配电班员工一起为停电、检修做好准备。110千伏区电气预防性试验、保护整组校验,10千伏高压电机和变压器直流电阻、绝缘电阻、吸收比等18个试验项目,存在交叉作业现象。在车间领导的支持下,张斌精心布置,合理安排,与工友一道及时调整对4个高配的停送电操作,通过7天的连续作战,终于在规定的时间内完成高压部分的检修任务,在正式送电时,4个高配一次性顺利受电。

宋新勇

活动即是行动。各班组面对班中频繁的渗漏治理、相邻区域爆破施工交叉作业和不间断的管道调装等施工,按照“安全五个一”活动要求,一律严格执行井下现场交接班制度,狠抓工时利用率、强化现场隐患排除整改工作,确保放砂口支路管道调整、接顶采场充填弯管装配以及充填筑坝、采场排水等各项充填前准备工作“水到渠成”。“安全五个一”活动更加筑牢每位职工以用心、细心、耐心的态度,全力投入到安全生产工作中。

汪为琳

冬瓜山铜矿充填工区“安全五个一”为生产大干护航

本报讯 围绕当前生产大干安全防范工作,冬瓜山铜矿充填工区组织开展隐患排查细心一点、整改治理用心一点、日常点检勤快一点、交叉作业精明一点、交班记录做好一点“五个一”安全活动,为生产大干保驾护航。

今年以来,充填工区采场充填受生产条件制约和系统因素影响,使得充填任务量一度处于被动局面,为实现年度目标,区里及时召开了生产大

干动员会。在动员会上,大家谈论最多的当属安全防范工作。为此,区部组织隐患排查细心一点、整改治理用心一点、日常点检勤快一点、交叉作业精明一点、交班记录做好一点“安全五个一”隐患故障排除整改活动。隐患排查细心一点,即要求各班班组通过二次派班详细交代作业现场情况,让每位职工事前分析研判各自岗位潜在的隐患故障,便于细致排查各类隐患故障。整改治理用心一点,即所查

出的隐患故障,不仅第一时间整改排除,还要求其他班次继续跟踪监护,尽心尽力消除安全隐患。日常点检勤快一点,即要求各班班组越是生产大干,越是要绷紧安全弦。交叉作业精明一点,即班中主动与相邻区域施工沟通协调,提前做好交叉作业避让工作。交班记录做好一点,即采场充填必须执行现场交接班制度,所填写交接班安全防范事项,才能一目了然。

集团公司2017年度民兵联合军事训练在技术中心开训

本报讯 10月11日上午,集团公司2017年度民兵军事训练在技术中心拉开序幕,此次集训为期十天,共有来自铜冠建安公司、动力厂、铜冠物流公司、铜冠机械公司、技术中心五家单位的29名基干民兵参加。

训练期间,以“进一步提高民兵队伍战斗力和人防应急救援能力”为宗旨,民兵们接受时事政治教育、理论学习(包括矿难险情侦察技术,抢救基本技术,情况处置,解救人员,抢救物资等知识),同时开展队列、擒敌拳、快速动员集结、防护与救护等基本军事科目的训练学习。训练要求,所有参训民兵须统一着迷彩服,军容严整,精神振奋,充分发扬“不怕苦、不怕累”的精神,喊着响亮的口号在教员的统一指挥下进行军事训练活动。

萨百灵 张 蓓

天马山矿业公司选金车间抓安全坚持“四原则”

本报讯 日前,天马山矿业公司选金车间树立安全工作“只有起点没有终点”的思想意识,坚持“四原则”紧抓安全不放松,把安全生产工作抓细、抓实、抓好。

坚持教育培训原则。该车间充分利用早碰会、班前会、安全宣誓、安全学习日等,组织员工学习相关安全生产规章制度,使安全生产的方针、理念、法规制度在全车间员工中入脑入心,自觉养成“上标准岗、干标准活”的良好作业行为,并通过宣传栏、橱窗、板报等各种宣传舆论工具加大宣传力度,大力营造浓厚的安全生产良好氛围。

坚持现场管理原则。该车间成立由管理人员和员工代表组成的督查小组,不定期深入生产现场对安全工作进行严格监督、检查和监管,狠抓管理薄弱环节,对现场器具的摆放、行走通道、标识标牌的设置和设备设施的完好有效等进行现场检查,做到发现问题在现场,解决问题在现场,切实把安全落实到作业现场的每一个环节。

坚持隐患严查原则。车间将除隐患、抓整改落实作为安全工作的重中之重来抓,要求岗位员工必须严格执行“三点检”制度,即班前点检、班中巡检、交班必检,及时消除安全隐患。每周开展一次安全生产大检查,以查隐患、反“三违”、促安全为主要内容,重点加强要害岗位、关键环节的巡查,对发现的不安全隐患和危险点,按照隐患排查、整改、落实三道程序进行跟踪管理,实行量化、细化考核,做到不放过一个细节,不遗漏一处隐患,整改率达到100%,真正将安全隐患消灭在萌芽中。

坚持责任落实原则。车间全面推行安全标准化建设,定期召开安全生产会议,传达该公司安全生产会议精神,研究部署安全生产工作,制定各项安全生产措施并落实责任人。从车间到班组、个人层层签订安全环保责任书,将安全生产的责任落实到每个环节、每个岗位、每个员工,使安全生产成为每个员工的自觉行为,在全车间形成齐抓共管的良好局面。吴奕敏



铜冠机械公司加工制造分厂职工日前正在认真开展钻孔作业。为提高加工质量,降低制作成本,铜冠机械公司加工制造分厂狠抓内部加工质量管控。该分厂在强化加工制作过程控制,规范作业的同时,专门抽调业务骨干成立了质量检查组,每周对产品及产成品进行一次质量抽检,较好地保证了加工质量。

王红平 王征社 摄

“安全带”就是生命带



日前,一位朋友到外地旅游时,因在座位上系好了安全带,躲过了一难。同车的七八位朋友因没系安全带,急刹车时,有的牙齿撞出了血,有的脑袋碰肿了。据笔者调查了解,如今大型客运车辆出站前的安全检查很完备,可是不少乘客出 站后不久就会自行解开安全带,究起原因,说是“不习惯”。有些司机开车时,有电子警察摄像才会系安全带,或者只是把安全带搭在

胸前,副驾驶和后排乘客系安全带的比例更低。

“安全带就是生命带”可谓老生常谈。然而在全国大型客运车辆当中,乘客系安全带一直是伤亡惨重的重要原因之一。“儿童应使用安全座椅”已经宣传了好多年,但使用的比例依然不高,很多家长总是迷信“怀抱着孩子才是最安全的”,抱着孩子坐在副驾驶位置,对于安全带、儿童座椅等安全设施缺乏正确的认识,留下了安全隐患。在这些人看来,不系安全带没啥大不了,哪能那么巧就会出事故。俗话说“不怕一万,就怕万一”。事实上,

安全带防的就是“万一”。

让人痛心的是,无数惨痛的道路交通事故教训之后,不少人依然漠视安全带。我们在看到一些道路交通事故的新闻时可能会随即发出感叹、评论,往往不会想到如果自己遭遇了事故怎么办。如今,随着我国人民生活水平的提高,家庭用车显著增加,不少道路出现拥堵现象,道路交通事故也不断发生,安全带、儿童安全座椅都是交通事故中的保命利器,需要每个乘客理解并引起足够的重视。

朋友,请记住“在我们一生的旅程中,最重要的是‘安全’二字”。

殷修武

了嗓子眼,都认为钻杆卡断在孔内了,通过孔内返水,施卫断定钻头已脱离孔底,可是,接下来发生的事令他意想不到,像被异物卡住了就是提不出来,钻杆在钻孔内上不得下不得下,他判断是钻头被烧膨胀变形造成的。怎么办?他作出一个大胆的决定——继续烧钻。这不是疯了吗,好不容易把钻头处理好,又要烧一遍,弄不好会造成钻杆扭断钻孔报废的严重后果。他坚信,既然钻头能烧膨胀变形,在把钻头钢体烧软矫正不就能顺利取出了。虽然有风险,只要把握住火候,完全可以做到,他把钻机调到高档,目不转睛地盯着电流表,当电流达到一定数值迅速提钻,成功解决了这一难题。

一花独放不是春,百花齐放春满园。施卫深知,一个人的力量是有限的,大家的钻探技能水平都提高了,企业才能更好地发展。为此,他积极参与“导师带徒”活动,先后培养6名钻探工,他把自己的钻探技能有了突飞猛进的提高,6人都成了带班班长,有的还成了“岗位能手”。

一分耕耘,一分收获。突出的表现为他赢得了诸多荣誉,他先后被矿产资源单位授予“先进生产者”、“生产标兵”、“岗位能手”、“优秀共产党员”等称号。黄益胜 汪 峰

金隆铜业公司举办“讲政治、重规矩、作表率”专题警示教育培训

本报讯 日前,金隆铜业公司开展“讲政治、重规矩、作表率”专题警示教育培训。培训邀请集团公司纪委领导授课。该公司党政领导、干部和关键岗位员工代表近60人参加了此次培训。

授课人为大家讲述了“陈杨周”案件,并深刻剖析案件事实。通过对事例的剖析,全体参训人员认为,作为党员干部,一定要加强政治理论学习,坚定共产主义的理想信念;要认真学习党规党纪,敬畏国家法律和党的纪律,

增强自身修养;要恪守党规党纪;要建立健全监督机制和公开制度;要以“陈杨周”案件为警示,更加严格地按照党的章程要求,做好自身工作。

参加培训的员工纷纷表示,一定要认真思考领会此次培训内容,在工作和生活中增强严守底线的意识,讲规矩守纪律,履行“四个必须”“八个规范”,积极发挥党员干部的先锋模范作用,为金隆铜业公司和集团公司的发展作出应有的贡献。

陈 潇 王承乐



日前,安徽铜冠铜箔公司为加快推进铜陵铜箔项目进展,在第一批进口设备(18台生箔机和8台钛辊)到达项目现场后,以最快速度组织人员加班加点安装,努力确保项目按既定目标建成投产。图为工人正在安装生箔机的收卷辊。

夏富青 何 亮 摄



日前,铜山矿业公司选矿车间维修人员针对更换下来的铁陶瓷过滤器4寸气动夹管阀易损件磨损情况进行技改。据了解,今年该公司立足生产经营实际,以修旧利废创造效益为契机,不断强化成本管理,深挖内潜,积极鼓励广大干部员工技术创新,出实招、定措施,解决企业经营发展瓶颈,助推企业提质增效降本增效。

本报记者 江 君 通讯员 张 霞 摄

赵金凯同志逝世

铜陵有色金属集团公司退休干部、原有色公司副总工程师赵金凯同志,因病医治无效,于2017年10月13日10时43分在铜陵市市立医院逝世,享年85岁。

赵金凯同志系江苏省濉宁县人,1933年7月出生,1955年8月参加工作,1985年11月加入中国共产党,生前历任铜官山矿务局、铜官山铜矿技术员,有色公司机动处副科长、工程师、副处长,有色公司副总工程师等职。1993年10月退休。

赵金凯同志热爱中国共产党,始终保持共产党员本色;对待工作,认真负责,几十年如一日,勤勉勤恳,任劳任怨,具有高度的革命事业心和责任感,积极支持铜陵有色的建设和发展,为铜陵有色的建设和发展做出了应有的贡献。

赵金凯同志的遗体告别仪式于2017年10月15日8时40分在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色金属集团控股有限公司老干部部

2017年10月13日

吉振良同志逝世

铜陵有色股份铜冠电工公司(原铜陵有色金属汽车运输公司)离休干部、原公司副经理、工会主席吉振良同志,因病医治无效,于2017年10月14日下午14时08分在铜陵市第四人民医院因病医治抢救无效不幸去世,享年86岁。

吉振良同志系辽宁省盘山县人,1931年12月8日出生,1948年4月加入中国人民解放军炮兵第二十八兵团,1952年4月加入中国共产党,该同志曾参加过解放战争和抗美援朝战争。吉振良同志立场坚定,作战勇敢,1950年5月在海南岛战役中立二等功,1952年在朝鲜上甘岭战役中荣立三等功,1955年开始在济南空军第五航校参加飞行工作直至1980年上半年止,共飞行1500小时,先后任空军三十一师

九十三团飞行员,空军独立四团三大队中队长、副大队长、司令部技术检查主任、空军航空兵侦察第三团司令部副参谋长、空军铜陵仓库副主任等职务。转业后,在铜陵有色金属公司汽运公司任副经理、工会主席、调研室主任直到1992年2月离休,县处级离休干部待遇。

吉振良同志热爱中国共产党,始终保持共产党员本色;对待工作,认真负责,几十年如一日,勤勉勤恳,任劳任怨,具有高度的革命事业心和责任感,积极支持铜陵有色和铜冠电工的建设和发展,为铜陵有色的建设和发展做出了应有的贡献。

吉振良同志的遗体告别仪式于2017年10月16日7时整在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色铜冠电工公司

2017年10月15日