铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2017年10月3日 星期二 农历丁酉年八月十四 第3991期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4308期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

岗位过佳节 创造新业绩 喜迎十九大

把以前的损失夺回来

“由于受原料供应影响,硫酸和球团产量均不及预期,压力很大呀!现在我们掀起大干生产热潮,力争将生产影响降至最低。”该公司值班人员说。10月1日上午,记者到铜冠冶化分公司采访,被这里繁忙大干的场景所感动。

在硫酸车间控制室,只见四名工作人员整齐坐在主控室操作台前,有的人盯着电脑屏幕显示器仔细观看,有人在打电话了解生产运行情况。在操作台前的墙面上,视频监控系统将整个硫酸车间设备运行情况显示得一览无余。“别看他们坐在控制室里显得轻松,时刻要对两套硫酸设备系统运行情况做到了如指掌。如果哪个环节出现问题,必须要求在第一时间就能发现,他们责任重大啊!”陪同记者采访的人介绍。

穿过密匝的管道,记者来到国内直径最大的沸腾炉前,这里的温度明显上升许多。只见灼热的炉膛吐着火舌,硫精砂源源不断宛如风卷残云般被吞到炉内焙烧。“焙烧是制酸生产工艺流程第一步,其间还要经过净化、干吸、转化等工序,就能生产出硫酸来。”硫酸车间安全员张国林说。

“我们现在每天能稳产300多吨精制硫酸,而且销路也很好。”铜陵源丽电子化学品公司技术负责人宋奎烈告诉记者,这次大修作用明显,在达标基础上实现了达产。

10时10分,记者乘电梯来到造球工作现场,机器轰鸣,造球机飞快地翻滚,数名员工不辞劳苦在机器边巡视,确保生产设备正常运行。“我们岗位关系到球团品质,球的大小、品质强度,必须在水分控制、转速大小、膨润土添加上做到严谨细致。”

接近中午,记者走进球团车间的中控室。“中控室是球团车间的‘心脏’,发现问题、处理问题的指令将由这里传达到每个岗位。”该车间副主任产宏说。只见2名员工正在聚精会神地看着显示屏,球团车间整个生产工序在这里尽收眼底。从原料库到皮带运输、链蓖机、回转窑,一直到尾气脱硫,在屏幕上看得清清楚楚。

“现在硫酸市场行情整体比上半年有好转,球团市场价格也还好。我们通过这次大修和技改,设备效能得到大大提升,我们提出大干生产一百天,要求硫酸、球团、余热发电量要比平时分别增产6000吨、8000吨、1000万千瓦时,千方百计把以前的损失夺回来。”该分公司党委书记、总经理左永伟信心满满告诉记者。

本报记者 夏富青

杨军会见大冶有色集团公司董事长翟保金一行

本报讯 9月29日下午,集团公司党委书记、董事长杨军在公司主楼四楼会议室会见了来访的大冶有色集团公司董事长、党委书记、总经理翟保金一行,双方就企业发展情况进行亲切交谈,对企业改制、公司架构等方面进行了深入交流。集团公司在铜的党委委员龚华东、陈明勇、李文、胡新付、蒋培进、汪农生,集团公司、股份公司高管周俊、刘道昆参加会见。

杨军对翟保金一行的到来表示欢迎,并介绍了铜陵有色集团公司近些年发展情况。他说,集团公司在“十二五”期间就已形成了有色金属、化工、装备制造三大主业板块。“十三五”期间,集团公司围绕提质增效、转型升级这条主线,精耕细作,提高发展质量和效益,打造有色金属(采、选、冶、加)和以金融贸易为核心的现代服务业两大主业,集团公司去年实现销售收入1496亿元,实现“十三五”良好开局。集团公司今年发展稳中有进:精细化工已有转机;铜冶炼市场行情持续向好;铜加工在走多年“弯路”的情况下,自去年开始实现整体盈利;但矿山近年来受市场价格影响,生产经营压力较大。

翟保金对集团公司热情接待表示感谢。他说,大冶有色集团公司按照中央企业“瘦身健体”提质增效要求,对“出血点”的亏损单位进行改革改制,今年矿山板块有望盈亏持平。铜陵有色集团公司产业链完整,尤其是铜冶炼产能、技术和成本等方面优势明显,大冶有色公司要以此为标杆,积极开展对标工作。

双方还就企业资金管理、贵金属资源综合回收利用、企业用工管理、新时期企业党建工作等关心问题交换意见,共同推动企业健康发展。

集团公司办公室、人力资源部、财务部、企业管理部等部门负责人参加会见。

本报记者 夏富青

走进奥炉工程建设现场

10月1日,国庆节当天,笔者走进奥炉工程建设现场,放眼望去,偌大的工程建设现场,一座座厂房雄伟壮观,70多米高的熔炼奥电炉主厂房巍峨耸立,绿色的钢构、银色的墙面和屋瓦,红色如长龙般的管道,在阳光的照耀下泛出温和的光芒。

路上,来来往往的是运送工程物资材料的车辆,门岗保卫人员如往常一样,对进出大门的每一辆车及每一个人进行严格检查,确认无问题后放行。门口几辆装满物资的大货车在通过检查后,缓缓进入厂区大门,按照厂区内道路规定速度向施工现场开去。顺着厂区中间主干道向前走,施工现场吊车、装载车、行车开动声等各种安装机械的轰鸣声更加清晰起来。走进熔炼主厂房,眼前呈现出一片繁忙、火热的场面,在奥电炉区域,施工人员正在吊装焊接环集烟气管道,在往前走,就是转炉和阳极炉区域,三台偌大的圆筒状转炉炉体已经安装就位,两台阳极炉正在安装,业主单位一名负责人指着2号转炉炉体,正在对身边的安装单位人员说着什么……顺着奥电炉区域楼梯向上走,每一层都能看到安装工人师傅们在忙碌着,有的在吊装奥炉余热锅炉烟道、有的在安装电炉电极系统、有的在安装铜溜槽……

为确保“两节”期间工程建设正常进行,奥炉工程项目部提前安排,认真部署各项工作,确保工程建设正常稳定进行。在物资保障方面,对物资材料申报计划进行梳理,加大催货协调力度,能运回到现场的物资尽量运到现场,与物资公司沟通,放假期间保持正常工作机制,做好物资到货验收、发货,确保节日期间现场物资供应。在施工方面,做好项目部领导及各层级人员值班安排,各项目经理、专业组长几乎全部上班,现场督促指导协调施工。所有施工单位保持正常施工状态。在安全方面,在放假前相继组织开展了三次安全综合性、针对性、专业性现场检查,扫除现场隐患,确保节日期间安全。

目前,奥炉工程各区域厂房建设已完成,正处在设备安装调试的高峰时期,熔炼系统奥炉、电炉以及三台转炉已经安装就位,两台阳极炉正在安装。110千伏总降配电所及线路、皮带廊、动力中心等项目设备安装已进入尾声。与此同时,硫酸、电解等区域进入安装关键阶段,工程各子项按节点要求有序推进,工程建设持续达到“保安全、保质量、保进度、保投资”的“四保”要求。

齐宏明

10月1日,铜冠机械公司矿冶设备制造分厂职工正坚守岗位制作奥炉配件。国庆节里举国欢庆的时刻,铜冠机械公司矿冶设备制造分厂职工们用坚守工作岗位的方式表达着对祖国的热爱。在集团公司重点工程奥炉改造项目中,该分厂今年承担了7台冶炼炉制作任务,9月底7台炉体已全部运送到施工现场投入安装,各炉体的相关配件尚在赶制中。国庆长假期间,为保证施工现场炉体安装需要,该分厂职工发扬奉献精神坚守工作岗位,加班加点制作各炉体的相关配件,并加工完成一批及时发送一批,全力确保施工进度不受影响。

王红平 王征社 摄

节日加班检修忙

10月1日国庆节,在举国欢庆之时,冬瓜山铜矿大部分干部职工却放弃与家人团聚或外出旅游休闲的好时机,依然忙碌、奉献、坚守在设备检修现场,大家用辛勤的劳动向祖国生日表达祝福。

该矿自9月29日全面停产,拉开了全矿年中设备检修工作的帷幕,全矿上下投入紧张而繁重的检修工作,数百项设备检修重点和主要工作计划在5天时间内完成。检修的效果直接对全矿四季度生产设备的安全、稳定、经济、高效运行和全年生产任务至关重要。这是一场艰巨战,更是一场攻坚战。笔者在10月1日走进矿生产区城,无论是地表车间,还是井下一线,广大员工坚守在检修现场忙碌的身影随处可见。提升一区是全矿检修重点单位,承担主井首绳更换、井下负920米旋回破碎机整套衬板更换等数10项重点检修任务。在主井首绳更换中使用新式换绳车,并采用“一法一单”工作法,大大提高了换绳速度和质量,在国庆节当天,顺利完成6根首绳更换、缩绳,并提钩成功;井下负920米旋回破碎机衬板更换结束并进行试车。选矿车间检修项目多时间紧,许多检修项目难度较大。为了确保检修的顺利完成,这个车间前期就确定了检修计划,多次专门召开有关人员会议,对节日检修工作反复研究,人员的组织、材料的准备、安全保证及检修质量等都制定了预案。他们把确保安全与检修质量的要求贯穿于整个检修的全过程,车间检修人员24小时连班作业,国庆前半自磨出料格子板、大提升斗已全部更换结束。大团山工区在做好前期准备工作的基础上,10月1日,完成了对10多台辆E-JC145E铲运机、电机车及运输卡车等进行维修保养和“体检”。并完成负730米中段运输轨道更换100余根道木、铺设12对铁轨及道岔、带道器、架空线等。运输区检修重点项目是主溜井大直道沿线13节铁道,他们全员上阵,完成了井下负875米中段运输道200余根道木铺设和矿仓曲轨任务。地表动力车间积极组织精兵强将全力以赴投入到检修中,当天,该车间已完成110千伏变电所12台6千伏开关柜清灰除尘,并配合公司电气试验室完成该批次开关柜的电气试验任务……

为保障全矿年中设备检修工作取得实效,矿工会组织人员奔赴检修现场,慰问节日期间奋战在检修一线的广大职工。后勤单位生活服务公司每天精心采购各类食材,为检修人员及时送上卫生可口的班中餐,热情周到做好后勤服务工作。

汤 菁

铜冠建安电控设备厂取得矿用一般型高低压柜资质

本报讯 历时一年的准备,日前,铜冠建安电控设备厂顺利取得矿用一般型高低压柜资质。从8月开始,该公司可自行生产矿用高低压柜,这一市场价格比一般性高低压柜高出20%的产品,以后每年,将会为该公司增加四五百万的销售收入。

“矿用高低压柜和一般型高低压柜技术相通,但比一般型高低压柜的柜体防护等级更高。”该厂厂长王辉介绍,近几年,随着行业的日趋规范,矿用高低压柜的制作标准也越来越高。7月份,该公司做出的样柜,达到了技术要求,顺利通过了检测所的检测。目前,该公司已经开始与冬瓜山铜矿、安庆铜矿等矿山接洽,着手在矿山试制并推广矿用高低压柜。

据了解,一般性高低压柜以地表为主,而矿用高低压柜则主要用于井下。集团公司的矿山单位较多,矿用高低压柜的需求量居高不下。该厂紧紧抓住这一商机,于2016年开始,积极申报此项资质。

作为一个老企业,该公司有着完善的营销队伍和技术队伍,在平时的操作中,电钳工各司其职,接小线和接大线的员工分工明确,为企业的资质升级和市场开拓提供了有力保障。

今年来,该公司与铜箔项目签订1485万的高压柜订单,其中80%已经交货,与奥炉项目签订了600万自动化控制系统的合同。在沙溪铜矿的技术改造项目,该公司负责着自动化系统的更换、改造和设计,并为该公司提供配电柜产品。

“下半年,冬瓜山铜矿、安庆铜矿、铜冠冶化分公司等单位的技术改造工作即将开始,我们的工作量也将随之增大。”王辉说,去年该厂完成销售收入2000万元,今年全年预计将实现2100万元。而矿用一般型高低压柜量产后,这一数字还将大幅提升。

本报记者 陈 潇 通讯员 李海波

冲刺四季度更应绷紧安全弦

□ 江 君

15分钟月谈

“两节”前夕,在冲刺全年最后一个季度安全生产的号角刚刚吹响之际,集团公司个别单位出现了人员伤亡事故。事故警示我们:安全大于天、责任重于山,必须再次审视安全生产形势,以此为鉴、举一反三,全面排查各类事故隐患;必须以新的思维、新的举措、新的机制来营造安全氛围,落实安全责任,提高安全系数,最大限度地减少和避免各类安全事故的发生,才能以更好的成绩迎接党的十九大胜利召开、才能以更加稳健的姿态顺利实现全年生产经营目标。

毫无疑问,已经到来的第四季度,是冲刺全年生产任务,全力以赴实现安全环保胜利成果的关键时期,同时也即将迎来党的十九大胜利召开。在这个特殊时期,安全生产工作更为敏感、责任更大、任务更重。

作为集团公司的任何一个成员单位,都应该进一步认识到此时此刻安全生产的极端重要性。安全生产事关广大职工的根本利益,事关企业的和谐稳定,事关全年方针目标的大局,在冲刺中,任何一天,都不能掉以轻心。

作为集团公司的每一位领导干部,还应该从“讲重作”的高度,充分认识做好当前冲刺四季度安全生产工作的重要性,转变作风应该从身负重责的各级领导做起,扎实抓好安全生产各项工作,努力防范和控制各类事故的发生。

在冲刺四季度安全生产中,还要进一步认识安全生产的紧迫性。毋庸置疑,在集团公司个别单位,安全隐患依然存在。甚至对已经治理的隐患,由于工作不够彻底,还有可能出现反复,新的隐患还会产生,随时有可能酿成事故。在个别单位,不可否认,一些从业人员安全意识不强,管理人员安全管理水平不高,尤其在工作中仍存在侥幸心理和麻痹思想。因此,冲刺四季度的安全生产,就必须时刻保持清醒的头脑,以时不我待的紧迫感,切实做到领导上一刻不能削弱、工作上一刻不能放松、措施上一刻不能疏漏,把安全生产工作看得更重、攥得更紧、抓得更实。

我们每一位企业员工,都应该始终以如履薄冰、如临深渊的高度警觉,把安全生产工作作为重中之重抓紧抓好;始终以居安思危、未雨绸缪的忧患意识、责任意识和大局意识,把安全生产工作抓得严而又严,细而又细,实而又实。

9月29日下午,集团公司2017年质量知识竞赛决赛在铜冠建安公司三楼会议室举行。最终金冠铜业分公司代表队夺得第一名,金隆铜业公司和冬瓜山铜矿代表队获得第二名,铜冠矿建公司、铜冠池州公司和金威铜业公司代表队获得第三名。**图为金冠铜业分公司代表队正在决赛中答题。** 本报记者 王红平 摄

10月1日,笔者在我市各大公园和主要广场看到为营造国庆68周年和即将召开的党的十九大喜庆氛围,市住建委园林处投放20万盆鲜花扮靓我市主要景区。**图为滨江公园入口处“五大发展谱新篇”创意花坛吸引着不少游客驻足观看留影。** 殷修武 摄