

铜冠物流公司着力抓好下半年多项改革工作

本报讯 铜冠物流公司坚持以管理创新为抓手,持续深化企业内部各项改革措施,着力解决困扰企业转型升级的矛盾和问题,该公司下半年将着力抓好九项改革工作,以不断提高企业管理水平和发展速度。

进一步优化和调整组织结构,对企业内部业务相近、市场相同的基层单位待条件成熟时,进行合并调整,以充分发挥整合效应,做到资源共享、优势互补。加快推进“新三板”挂牌工作。根据集团公司的统一部署稳步推进,在市、区和开发区管委会的支持协调下,加快土地、房产、企业合规等问题解决进度,争取年内材料递交证监会。

团结奋战 保障生产

——铜冠冶化分公司球团三大主机大修侧记

“9时30分,3台环冷鼓风机试车正常,10时40分,PH回热风机试车正常,三大主机联动试车正常。”经过20天的努力,9月12日,铜冠冶化分公司球团车间联合动力车间、安环部与工程技术分公司对球团原料系统、脱硫系统及主机大修按计划联动试运行,球团系统大修任务按计划圆满完成。

球团系统“链篦机—回转窑—环冷机”三大主机是球团生产线最关键的设备。自2015年大修以来,三大主机经过近两年的生产,时至今年5月主机系统故障次数明显增多,影响到球团生产。该公司利用此次大修,将三大主机作为重点项目进行检修施工。由于三大主机施工项目多、任务

同心协力 不畏苦累保大修

——记工程技术分公司奋战在铜冠冶化分公司大修的维修人员

日前,人潮涌动,焊花飞舞,灰尘漫天,这一幅热火朝天的繁忙景象发生在铜冠冶化分公司停产检修的现场。在现在,工程技术分公司的检修人员正挥汗如雨,用激情、智慧和汗水谱写一曲动人的检修之歌。为了这次大修,该公司未雨绸缪,枕戈以待,四月份就开始了大修的准备工作,以保证大修顺利进行。为了这次大修,该公司全体员工同心协力,夜以继日,24小时轮班作业,以保证大修圆满完成。

公司上下齐施工。此次大修检修项目多、任务重、施工环境差,但他们没有任何怨言,积极参与到检修工作中。大修一开始,该公司筑炉专业组就在球团环冷机里奋战着。他们在炉内更换耐火材料时,空气里弥漫着粉尘,肉眼清晰可见,即使穿着一身严严实实的工服,带着呼吸沉重的防尘口罩,不一会儿,全身上下布满了粉尘,变成了灰人,筑炉班的作业人员们戏称周围发生了“火山”爆发,他们都是刚从火山灰里逃出来的。考虑到作业难度、检修时间等情况,他们分成两个小组,轮番上阵,在他们心中,没有白天和黑夜的区别,有的只是战胜困难的决心和勇气。累了,他们就在炉内席地而坐,利用短暂的休息时间对正在维修的球团环冷机计划着下一步的施工计划,按照计划推进大修的进程。他们以过硬的技术和高效的服务受到了业主单位的肯定,因此,今年该专业组首次承接了铜冠冶化球团环冷机的全部检修项目,他们一心想着扩大公司的维修市场。三十多米的高空,硫酸电收尘区域的防腐保温组作业人员身上系着安全带,在搭建好了的密密麻麻的脚手架上更换保温棉,远远望去,以为是“蜘蛛侠”来到现场。此外,金昌项目部承接了此次大修大量皮带检修项目,还支援其他项目部的检修工作;专业项目部基本上承接大修的主要风机、炉底风机检修质量的好坏关系开车成败,目前已成功通过试车;金隆、金稀、金冠、冶化项目部在参与此次大修的同时还要保障驻点业主单位的正常生产。

现场督察在行动。为保障检修安全,该公司生产安环部、项目部安全员等成员组成了检修期间的安环督查小组。他们佩戴作业现场督察标志,奔走于检修现场的各个角落,不定期巡视现场,忙于现场消防设施检查、安全防护措施落实、现场安全作业等督查工作,24小时保证值班执勤,夜里也有专人进行巡查,全方位掌握大修现场的安全动态。他们就像是“黑猫警长”一样,哪怕白安全帽的佩戴是否规范、劳保鞋和工作服等穿戴是否齐全这种微小的细节他们都仔细检查,不放过任何一例违章事件。他们将安全放在首位,默默地为冶化安全检修保驾护航,继续保持着安全事故零发生的记录。

大修还在如火如荼地进行,不管是蓝天白云,还是风里雨里,他们始终坚守在自己的岗位上。拖着满是灰尘、油污、汗水的身躯,他们走在回家的路上,一张张温热的笑容是那么灿烂,但笑容里却增添了几分疲惫与劳累。夕阳下,他们的背后只留下即将正常运行的设备。 方盼

优化人力资源结构,加强人才培训培养力度,继续开展员工培训工作,着力解决部分岗位人才紧缺的突出问题。并根据生产业务的实际需要,创新方式方法,促进公司内部员工合理流动。继续完善分配制度改革,严格落实KPI考核。进一步完善组织绩效和员工绩效考核办法,提高活工资分配比例,加大分配向一线倾斜力度。

推进企业预算由业务预算转变为全面预算。积极开展将预算分解至班组试点,加大预算考核力度,修订考核细则并与绩效考核进行挂钩,充分调动基层单位对预算编制、执行和分析的积极性。严格应收账款考核力度,定期进行经济活

重,包括高空作业、动火作业、用电作业、受限空间作业、吊装作业等,检修环境较为复杂,时间要求紧、检修难度大、工作强度高、交叉作业多,三大主机大修成为该公司球团年度大修的重中之重,其大修质量、进度控制以及安全管理关系到整个球团系统的大修。为保证保质完成大修任务,铜冠冶化分公司球团车间多措并举重点做好三大主机的大修工作。

为保证三大主机大修质量、进度和安环等工作顺利进行,球团车间根据往年大修管理经验,进行了细致地安排。一是指定三名值班长分别作为三大主机区域的负责人,每天按照检修计划督促各检修单位完成相关检修项目,协调好交叉作业,确保按质按量完成当日检修任

安全“传声”

化教育载体,该区在全区职工中开展了安全故事征集活动,要求以身边的人和事为例,突出安全教育和警示内容。在征集56篇安全故事中,经筛选整理共选出较具有代表性的故事12个。从今年6月中旬开始,该区创新形式,将纸面上的安全小故事文字转化为有声的宣讲,利用班前会、安全会、学习会时间“见缝插针”将安全小故事送到班组、讲到职工。短小精悍的小故事里既有自己身边不讲

情面、铁面无私的安全员,也有普通的一线员工、巡检员,还有个人在日常工作中对于安全生产的体会……在宣讲员的讲述中,朴素真实的安全故事显得立体生动,安全教育的针对性、引导性更加显著。从刻板单一的事故案例反面警示拓展至身边典型领路、个人思考体会的正面引导。安全“传声”活动使该区安全教育更加多元化、生动化。“故事好听又生动,这样的安全文化教育我们很喜欢。”听完故事的该区职工王董、张宝等异口同声地一致点赞。 胡敦华

不辞辛苦为检修

——工程技术分公司金冠电解循环水1号工艺给水泵160千瓦电机检修侧记

9月8日15时整,随着一声轻微的金属声响,沉睡了长达几个小时的金冠铜业分公司电解循环水系统1号工艺给水泵飞快地旋转起来,将年产电解铜40万吨的电解系统所需的冷却水源源源不断地输送到。至此,工程技术分公司金冠项目部承接的160千瓦电机检修作业完美收官。

8时30分,刚刚从金隆月修现场返回班组的该公司金冠项目部电工班副班长钱逸明、电工许方雨、夏和平3位师傅,还未来得及松口气,便接到了检修电解循环水1号工艺给水泵160千瓦电机检修任务。于是,他们兵分两路,立刻行动。钱师傅骑着单车,拿着检修作业指令书直奔检修现场,同业主进行了检修前的“四方确认”。许方雨师傅则同夏和平师傅在班组工具箱室内紧张地收拾着工具,将检修所需的工具一一放入人力三轮车箱内。随后,两位师傅蹬着三轮车来到作业现场,两路人马会合在1号工艺给水泵泵房。

宽敞明亮的电解循环水泵房内,在1号工艺给水泵旁,钱师傅站在了详细的施工作业前安全交底,站在一旁的许方雨、夏和平两位师傅,聆听完值班长的安全交底后,便在检修施工作

和推广工作,积极开展技术创新、技术攻关活动,加强保养维护与更新,利用设备信息管理系统,大力提升设备利用率。

加强标准化管理。全面推进“铜冠物流服务业标准化示范项目”工作,按照标准化要求对原有的管理制度进行梳理修订,不断完善标准体系建设。参与制定的《内河船舶铜精砂接驳技术规范》地方标准,按照立项要求进行修改,拟报交通厅归口单位审核。

以高新技术企业通过复审为契机,积极抓住政策机遇,进一步整合内外部资源,驱动管理与科技两只轮子,促进公司发展,为争创国家5A级物流企业打下基础。 王树强

职工论坛

现场协调,随时处理各班、各作业点检修中出现的矛盾和问题。负责这三片区域的值班长每天7点不到就赶到现场,晚上7点多才回家。车间安全员每天奔波在检修现场,对每一个施工区域的安全环保情况进行督查,确保检修现场无“三违”;区域负责人吴以官、占成星、胡童民每天随身都带着手电筒、锤子、卷尺等,对链篦机侧板、篦板施工质量,回转窑耐火材料质量、锚固钉焊接质量,环冷机耐火材料质量、施工质量等进行全方面检查,发现问题,立即上报车间相关负责人,同时联系施工单位,及时协调处理。点检班长凌明胜身先士卒干在前,每天早上班、晚下班。9月5日那天,天下着雨,他在检修现场忙碌到晚上9时才回到家,次日凌晨2时接到电话,又冒雨赶到现场,与检修人员对窑内窑窗砖施工及锚固钉焊接情况进行检查,处理好已经快到凌晨5时了,他干脆在点检室里睡了2小时后又出现在检修现场。 李文波

日前,由省委宣传部组织的中央驻皖新闻单位和省直新闻单位等新闻媒体“五大发展美好安徽新闻路”记者团齐聚铜冠冶化分公司采访。该公司领导向新闻采访团介绍了资源综合利用、循环经济和企业在转型升级、提质增效、绿色发展等方面的做法和成效。 孙晓林 摄

安全“传声”

情面、铁面无私的安全员,也有普通的一线员工、巡检员,还有个人在日常工作中对于安全生产的体会……在宣讲员的讲述中,朴素真实的安全故事显得立体生动,安全教育的针对性、引导性更加显著。从刻板单一的事故案例反面警示拓展至身边典型领路、个人思考体会的正面引导。安全“传声”活动使该区安全教育更加多元化、生动化。“故事好听又生动,这样的安全文化教育我们很喜欢。”听完故事的该区职工王董、张宝等异口同声地一致点赞。 胡敦华

施工作业现场。已50多岁的钱师傅戴着老花镜,拿着游标卡尺,仔细核对着轴承、靠背轮和电机转轴的装配尺寸,根据测量的数据,用锉刀和300目砂布反复修正每一道轴颈尺寸,确保装配时公差准确无误,装配一次到位。

蹲在一旁的夏和平师傅细心地将SKF轴承放入油盆,用毛刷粘着柴油,一遍又一遍地清洗着厚厚的附着在轴承的油脂,随后,将清洗干净的SKF轴承用软适度的粗铜棒敲打着,装配到位。憨厚的许方雨师傅,将平衡放入转子轴键槽内,双手抱起几十斤重的靠背轮,慢慢地对准电机转子轴,再用2磅榔头轻轻地敲击着靠背轮,待轴和靠背轮完全吻合后,钱师傅扶着粗铜棒,许方雨师傅抓起身旁的24磅大锤,卷起袖子,一下又一下地挥舞着手中的大锤,准确而又有力度地打着软硬适度的铜棒,电机转子靠背轮缓慢地向前行走,许方雨师傅身上的工作服也被汗水慢慢浸透……

14时30分,160千瓦电机便被师傅们吊入1号工艺给水泵电机基础上,钱师傅麻利地用百分表不厌其烦地核对着各种数据参数,将调整电机靠背轮的轴向间隙和径向间隙。夏师傅、许师傅则配合默契,接线的接线,紧螺栓的紧螺栓,一切都在无语声中,一切又都在紧张有序地进行着。

14时50分,由该公司金冠项目部承接的金冠铜业分公司电解车间循环水系统1号工艺给水泵160千瓦电机检修完毕。 戴龙

金剑铜业公司通过2017年度质量、环境体系监督审核工作

本报讯 9月4日至9月6日,北京天一正认证中心外审组对金剑铜业公司质量、环境体系(ISO9000/14000)运行情况进行监督审核。在9月6日召开的末次会议上外审组审核结果公布,该公司两大体系运行有效。同时,外审人员对体系运行过程中的优点和不足进行了细致点评,对明年新版体系的编制提出了意见和建议。

据了解,此次审核共两天时间,审核全面对照ISO9000/14000标准,主要围绕该公司现场管理及文件规范管理情况展开,工艺操作文件、生产过程记录、设备点检记录、企业安全环保情况、财务审计情况、合同管理情况等均在审查范围内。

“互联网+”不能忘了老年人

于听觉、视觉,反应灵敏度和接受新科技都在弱化的老年人来说,智能手机、计算机等高科技产品则成为他们头疼的事。虽然时下有少数“时尚老人”成为网购达人、微博红人,但大多数老年人还不会用智能手机和计算机。因此,这些老年人也只能感叹被“边缘化”。虽然也有些商家看到了这一现象,专门为老年人推出可手写鼠标、大字手机等,但相对于大量的高科技产品而言,这占的比例很小,无法满足老年人在现代生活领域的需要。

笔者在和一些老年人交谈中得知,他们在接触高科技产品时,遇到的一大障碍就是操作流程过于繁琐。商家在开发产品时要考虑老年人的具体情况,应该在产品设计上多下功夫,让产品操作起来更简便一些。另外,各单位,特别是社区居委会、老年大学应该开设手把手教授智能手机和计算机等科技产品的课程,让更多的老年人也能享受高科技给他们带来的方便和幸福! 殷修武

据《铜陵日报》不久前报道,我市幸福社区居委会免费为离退休的老年人开办“智能手机和计算机操作”培训班,不仅受到社区老年人的欢迎,而且在我市广大老年读者中引起共鸣,称赞这是一件大好事。

同心协力 不畏苦累保大修

——记工程技术分公司奋战在铜冠冶化分公司大修的维修人员

日前,人潮涌动,焊花飞舞,灰尘漫天,这一幅热火朝天的繁忙景象发生在铜冠冶化分公司停产检修的现场。在现在,工程技术分公司的检修人员正挥汗如雨,用激情、智慧和汗水谱写一曲动人的检修之歌。为了这次大修,该公司未雨绸缪,枕戈以待,四月份就开始了大修的准备工作,以保证大修顺利进行。为了这次大修,该公司全体员工同心协力,夜以继日,24小时轮班作业,以保证大修圆满完成。

公司上下齐施工。此次大修检修项目多、任务重、施工环境差,但他们没有任何怨言,积极参与到检修工作中。大修一开始,该公司筑炉专业组就在球团环冷机里奋战着。他们在炉内更换耐火材料时,空气里弥漫着粉尘,肉眼清晰可见,即使穿着一身严严实实的工服,带着呼吸沉重的防尘口罩,不一会儿,全身上下布满了粉尘,变成了灰人,筑炉班的作业人员们戏称周围发生了“火山”爆发,他们都是刚从火山灰里逃出来的。考虑到作业难度、检修时间等情况,他们分成两个小组,轮番上阵,在他们心中,没有白天和黑夜的区别,有的只是战胜困难的决心和勇气。累了,他们就在炉内席地而坐,利用短暂的休息时间对正在维修的球团环冷机计划着下一步的施工计划,按照计划推进大修的进程。他们以过硬的技术和高效的服务受到了业主单位的肯定,因此,今年该专业组首次承接了铜冠冶化球团环冷机的全部检修项目,他们一心想着扩大公司的维修市场。三十多米的高空,硫酸电收尘区域的防腐保温组作业人员身上系着安全带,在搭建好了的密密麻麻的脚手架上更换保温棉,远远望去,以为是“蜘蛛侠”来到现场。此外,金昌项目部承接了此次大修大量皮带检修项目,还支援其他项目部的检修工作;专业项目部基本上承接大修的主要风机、炉底风机检修质量的好坏关系开车成败,目前已成功通过试车;金隆、金稀、金冠、冶化项目部在参与此次大修的同时还要保障驻点业主单位的正常生产。

现场督察在行动。为保障检修安全,该公司生产安环部、项目部安全员等成员组成了检修期间的安环督查小组。他们佩戴作业现场督察标志,奔走于检修现场的各个角落,不定期巡视现场,忙于现场消防设施检查、安全防护措施落实、现场安全作业等督查工作,24小时保证值班执勤,夜里也有专人进行巡查,全方位掌握大修现场的安全动态。他们就像是“黑猫警长”一样,哪怕白安全帽的佩戴是否规范、劳保鞋和工作服等穿戴是否齐全这种微小的细节他们都仔细检查,不放过任何一例违章事件。他们将安全放在首位,默默地为冶化安全检修保驾护航,继续保持着安全事故零发生的记录。

安全“传声”

化教育载体,该区在全区职工中开展了安全故事征集活动,要求以身边的人和事为例,突出安全教育和警示内容。在征集56篇安全故事中,经筛选整理共选出较具有代表性的故事12个。从今年6月中旬开始,该区创新形式,将纸面上的安全小故事文字转化为有声的宣讲,利用班前会、安全会、学习会时间“见缝插针”将安全小故事送到班组、讲到职工。短小精悍的小故事里既有自己身边不

情面、铁面无私的安全员,也有普通的一线员工、巡检员,还有个人在日常工作中对于安全生产的体会……在宣讲员的讲述中,朴素真实的安全故事显得立体生动,安全教育的针对性、引导性更加显著。从刻板单一的事故案例反面警示拓展至身边典型领路、个人思考体会的正面引导。安全“传声”活动使该区安全教育更加多元化、生动化。“故事好听又生动,这样的安全文化教育我们很喜欢。”听完故事的该区职工王董、张宝等异口同声地一致点赞。 胡敦华

不辞辛苦为检修

——工程技术分公司金冠电解循环水1号工艺给水泵160千瓦电机检修侧记

9月8日15时整,随着一声轻微的金属声响,沉睡了长达几个小时的金冠铜业分公司电解循环水系统1号工艺给水泵飞快地旋转起来,将年产电解铜40万吨的电解系统所需的冷却水源源源不断地输送到。至此,工程技术分公司金冠项目部承接的160千瓦电机检修作业完美收官。

8时30分,刚刚从金隆月修现场返回班组的该公司金冠项目部电工班副班长钱逸明、电工许方雨、夏和平3位师傅,还未来得及松口气,便接到了检修电解循环水1号工艺给水泵160千瓦电机检修任务。于是,他们兵分两路,立刻行动。钱师傅骑着单车,拿着检修作业指令书直奔检修现场,同业主进行了检修前的“四方确认”。许方雨师傅则同夏和平师傅在班组工具箱室内紧张地收拾着工具,将检修所需的工具一一放入人力三轮车箱内。随后,两位师傅蹬着三轮车来到作业现场,两路人马会合在1号工艺给水泵泵房。

日前,凤凰山矿业公司选矿车间磨浮工段利用停车备矿期间组织人员对2000吨蓄水池底部的淤砂进行清理。清理人员下到池底用铁锹铲运,反铲拖运,高压水枪冲洗淤泥,保证其能通过底面顺利排出。他们不怕脏不喊累,奋勇争先。经过9个小时的奋战,2000吨蓄水池底部的淤泥都清理干净,为今后的生产创造了良好的条件。 钱叶华 管海东 摄



日前,金泰化工公司开展安全事故警示教育,以深刻的事故教训警示员工拧紧安全弦,确保安全生产。图为该公司员工正在宣读安全誓言。 萨百灵 高敏 摄



9月12日,安庆铜矿动力车间电工正在对生产区域的高架电缆进行细致检查。据了解,该矿在抓安全工作中突出“细”字,要求职工在生产作业中,除了牢记安全意识,还要工作细致,精益求精,不留安全隐患,真正做到“对矿、对己、对他人负责”。 杨勤华 摄



日前,凤凰山矿业公司选矿车间磨浮工段利用停车备矿期间组织人员对2000吨蓄水池底部的淤砂进行清理。清理人员下到池底用铁锹铲运,反铲拖运,高压水枪冲洗淤泥,保证其能通过底面顺利排出。他们不怕脏不喊累,奋勇争先。经过9个小时的奋战,2000吨蓄水池底部的淤泥都清理干净,为今后的生产创造了良好的条件。 钱叶华 管海东 摄