

团省委副书记张敏一行到安工学院调研

杨军强调,作为领导干部,要加强党性修养,在坚定理想信念上作表率。要强化政治意识,在守纪律讲规矩上作表率。要落实主体责任,在推进全面从严治党上作表率。要勇于担当作为,在推动公司转型发展上作表率。

杨军要求,党委委员们作为集团公司的“火车头”,在任任何事、任何事情上都要坚持作正面表率,要加强自我反省,不断优化工作方式、方法,要抓紧时间,提高效率,促进集团公司又快又好发展。本报记者 陈满

铜冠机械公司加工制造分厂职工日前正在加工作业。今年以来,铜冠机械公司积极通过会展向海外推销产品,利用集团公司现有海外资源拓展海外客户,通过代理商让公司产品渐次进入海外市场等渠道,海外市场开拓取得了积极成效。截至8月底,该公司共向欧洲、亚洲、南美洲和非洲出口无轨设备和环保设备十余台套。

王红平 王征社 摄

“等船人”

应将“产能”“销量”“利润”等有关生产经营的硬性指标放在心上，牢固树立主人翁意识，在各自的岗位上尽职尽责。

直面困难，主动作为，要有良好的精神状态。从领导干部到普通职工，从机关部门到车间班组，都应保持奋发有为、知难而进精神状态。近年来，正是因为全体员工面对困难不气馁、面对种种突如其来的不利因素不退缩，始终保持着一股昂扬向上的精气神，所以集团公司在经济下行的压力下仍然取得了良好业绩。眼下，制约发展的因素依然很多，保持激情，拼搏进取，集众智、汇群力，掣肘企业前行的难题必然一破解，各项目标任务定能高标准、高质量、高效率地完成。

俄国寓言大师克雷洛夫说：“现实是此岸，理想是彼岸，中间隔着湍急的河流，行动则是架在河上的桥梁”。发展的任务任重道远，对于身处困境的单位而言，与其做个“等船人”，等待集团公司扶持、等待市场形势转好，不如直面困难，主动出击，做一个“架桥者”，以更大的勇气和智慧、更有力的措施和办法，推进企业的发展。锲而不舍坚持、义无反顾向前，我们脚下的每一步，都是通往“一强五优”国际化企业集团的康庄大道。

项目达产达标

一些关键指标达到 GR 级标准，硫酸产品实现了提质升级，产品附加值、竞争力有了进一步提升。

朱长生

的。主要任务是进一步提升基层党支部书记、党务干部的业务素质和能力水平，扎实推进基层党组织标准化建设，更好地推动集团公司建设“一强五优”国际化企业集团提供坚强的组织保证。

据了解，目前集团公司共有基层党组织350余个、党员7000余名，这是集团公司推动实现“十三五”战略规划的重要生力军。集团公司正在通过加强和改进基层党建工作，坚持融入中心、服务生产经营，使党建工作成为企业发展的内在推动力，最大程度凝聚起集团公司各级党组织、广大党员和全体员工的强大合力，不断把政治优势、组织优势和群众工作优势转化为竞争优势、创新优势和发展优势，全力以赴推动集团公司进一步做强做优做大。本报记者 陈潇

的目的;对老旧破碎系统的改造,不仅解决了多年来生产中存在的安全和环保隐患,而且还提高了破碎能力,降低了能耗。

在去年的省安监局专家会诊中,该矿西风井单回路供电设施被要求整改。该矿立即按照省安监局专家提出的要求,克服周边农村协调难度大等困难,于一个月内将原单回路线路整改为双回路线路,做到了一路供电,一路备用。按照国家有关淘汰落后工艺设备的规定,该矿投入 250 万元用了一年多时间对井下所有非阻燃电缆、非阻燃供风风筒等实施淘汰更换。斜坡道是该矿无轨车辆和人员上下班的主要通道之一,过去,该斜坡道采用普通照明和人员巡查保证安全,存在一定的安全漏洞,尤其是上下车辆在盲区相遇或生产作业繁忙时节,极易造成安全事故,为了确保斜坡道安全,该矿投入技改资金在斜坡道安装了信号指挥系统,大大提高了车辆和人员上下斜坡道的安全。

这几年随着该矿生产作业向深底部拓展,并下通风进入了困难时期,为了有效解决通风问题,矿山加强了与科研院所的合作,展开技术攻关,实施井下通风系统的梳理和优化,目前已取得了阶段性成果。

今年,该矿又投入了 200 万元对井下落后的无轨设备进行淘汰,新的具有国家认可标识的无轨设备将很快全部取代老旧设备。

杨勤华

□ 陈 潇

近日，记者到有色建安钢构公司采访时，得知该公司如今在外部的市场份额达到60%以上。建筑业市场不景气，钢构招标项目少之又少，该公司作为一个市场化的企业，只能拼命承揽任务。难得了，是在艰难的处境里，该公司不等不靠，自立自强，充分利用集团公司这个优势平台，却不过分依赖集团公司，对每一个项目，无论大小，都全力以赴，用不屈的意志、披荆斩棘的勇气，以及足够强大的实力，在激烈的市场竞争中站稳了脚跟。

由此，想起一则故事。一穷和尚对一富和尚说：“我想去南海朝拜。”富和尚不敢相信自己的耳朵：来回几千里，你怎么去？我几年前就决心雇船去南海，现在依然未能成行。穷和尚答曰：“吾一瓶一钵足矣。”一年之后，贫者自南海还，而富和尚依然在“等船来”。

在集团公司，不乏“等船来”的事例。那些过于依赖集团公司内部市场的单位、那些被市场左右了的单位、那些无法止住出血点的单位，当集团

本报讯 日前,铜冠冶化分公司利用设备年度大修契机,进一步优化精制硫酸系统,加强设备技术改造,促进精制硫酸项目达产达标。

经过检修过的硫酸二期系统设备状况有了很大的改观。AR 级精制硫酸产量每小时 12.5 吨, 产品产量、质量等指标均达到设计水平,

一些关键指标达到 GR 级标准,硫酸产品实现了提质升级,产品附加值、竞争力有了进一步提升。

朱长华



金冠铜业分公司电解车间职工正在认真检查处理槽内短路。为科学有效地把牢生产质量关,提升电铜产量,该公司在电铜生产过程中,以平衡电解东、西系统为基础,全过程关注电铜质量控制。通过严细管理,精心操作,使电解东、西系统的电解液杂质成分、铜酸浓度、体积等各项指标均趋于一致,为后期的生产控制创造了良好的控制环境。

封保敏 摄