铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2017年9月14日 星期四 农历丁酉年七月廿四 第3983期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4300期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

省军区司令员杨征到集团公司调研

本报讯 9月12日下午,安徽省军区司令员杨征一行到集团公司进行调研,并先后深入到金冠铜业分公司、金威铜业公司生产车间现场了解铜冶炼、铜加工发展现状。铜陵市委书记李猛,集团公司党委副书记、总经理龚华东陪同调研。

在金冠铜业分公司,杨征分别到精炼和电解生产车间进行察看、询问和了解,边走边听取该单位负责人对生产工艺流程、产品品质等情况的一一汇报。

龚华东说,铜陵有色公司目前电解铜年产能达140万吨,铜冶炼能力位居全球第二位,自产铜供给量5万吨,是中国铜精砂第一进口大户。金冠铜业分公司采用闪速熔炼、闪速吹炼、永久不锈钢阴极法电解精炼、动力波洗涤高二氧化硫浓度两转两吸制酸等世界上最先进的工艺技术,主要工艺和关键设备为世界一流技术水平,生产系统由计算机在线控制;设计硫的总捕集率达99.7%,水的循环利用率达97%以上,无重金属废水排放,冶炼废渣全面综合利用,是高效、清洁、环保的新型铜冶炼项目,真正做到吃干榨尽。

在金威铜业公司生产车间,杨征边走边认真察看铜加工生产流水线,仔细向该单位负责人了解产品功能、应用和发展前景。他说,对铜陵有色公司铜冶炼取得令人瞩目的成就表示赞赏,对铜加工等工作取得可喜的变化表示充分肯定,希望铜陵有色公司再接再厉,全面落实供给侧结构性改革,不断提高创新能力,推动制造技术与信息技术深度融合,继续为安徽省经济发展建设发挥排头兵作用。 **本报记者 夏富青**

杨军接待中国中车副总裁楼齐良一行

本报讯 9月11日下午,集团公司党委书记、董事长杨军在公司主楼四楼会议室接待中国中车副总裁楼齐良一行,双方就有关合作事宜进行座谈。集团公司党委委员、副总会计师汪农生参加座谈。

杨军对楼齐良一行的到来表示欢迎,并向对方介绍了集团公司的基本情况、产业布局情况以及国内外资源开发和项目建设等情况。

集团公司于1949年恢复建设,经过六十多年的发展,形成以有色金属为核心主业,集金融贸易、精细化工、装备制造、科研设计、物流、房地产开发、建筑安装、井巷施工等相关产业多元化发展的大型企业集团。"十三五",集团公司将主业调整为有色金属产业和以金融贸易为核心的现代服务业两大主业。

近年来,集团公司先后在智利、秘鲁、加拿大、厄瓜多尔等国参与资源勘探与开发,建立并形成了国际化经营的新格局。

中国中车是全球规模最大、品种最全、技术领先的轨道交通装备供应商。主要经营铁路机车车辆、动车组、城市轨道交通车辆、工程机械、各类机电设备、电子设备及零部件、电子电器及环保设备产品的研发、设计、制造、修理、销售、租赁与技术服务以及信息咨询、实业投资与管理、资产管理、进出口等业务。

眼下,集团公司和中国中车都处于转型升级的关键时期,在"一带一路"国际倡议的引领下,双方在区域位置、新兴产业和国际化发展等方面拥有广阔的合作前景。双方将进一步加强沟通,努力寻求机会,实现合作共赢。

楼齐良一行还在杨军陪同下到金昌冶炼厂进行参观。

本报记者 陈潇

天马山矿业公司对设备实行"户籍"管理

本报讯 日前,天马山矿业公司针对矿山设备严重老化、设备数量增加较快、点多面广等现状,把机电设备安全可靠作为矿山安全生产的重要保证,为此,对矿山机电设备、供电系统设备实行"户籍"管理。

该公司针对矿山设备管理的特点,及时下发了《天马山矿业公司设备管理办法》,从制度层面加强机电管理监管,将设备实行"分级式"管理,目前矿山拥有A类设备18台、B类设备27台、C类设备107台,对运行设备按类别、型号、功率及地点进行分类登记造册,区分不同分类,A类为安全生产主要关健设备由股份公司生产机动部进行监管,A类设备现场挂牌责任到人,分管明确。B、C类设备由车间工段负责,生产机动部对其进行指标考核,员工不间断实行巡检,拓宽全员考核范围,对设备进行流动性跟踪管理,随时掌握矿山设备使用时间、地点、数量以及设备运转状态,定期对矿山设备进行全方位"体检"。

与此同时,该公司成立了以生产副总经理为组长机电设备管理专业组,每月对全公司设备进行一次全面检查,对设备检查实行签字确认制度。并组织相关人员进行集体"会诊",突出整治机电设备不完好、带病运转、安全保护防护不可靠等问题。重点监护矿山主要大型设备、供电系统、防洪及环保系统的检查检修及设备改造,严防设备带病运行。针对部分设备存在隐患,超前制定设备停产检修计划,从时间、人员、措施等方面精心组织,充分准备,确保各项检修项目高标准、严要求、高质量按时完成。建立完善了《设备体检表》,由检查人员根据对设备检查情况随时进行填写,根据《设备体检表》记录情况,调查跟踪设备运转情况,保障设备不"带病"运行。目前,已查出各类设备问题12条,提出修改建议23条,设备隐患整改率100%,设备完好率达到93.8%。

王 文

安徽两化融合交出满意成绩单

在日前召开的2017中国两化融合大会上,我省企业两化融合工作亮点频现,并获得了大会发布的多项殊荣。截至目前,我省两化融合贯标评定工作总体进展得分1343分,位居全国第三位。

据了解,我省企业两化融合发展水平显著提升。其中,进入全国企业两化融合评估系统的企业数达到5752家,占全国的7.5%。企业评估得分平均为48.5,位列全国第十一位,比去年提高3.9分,上升5个位次,从第二梯队垫底上升至领头。

我省重点企业两化融合优势领域成绩突出。中国两化融合大会共发布了2016年下半年以来在两化融合领域表现突出的领军人物、突出贡献单位、创新型企业、人气平台、明星服务商、杰出管理者代表等6类共近70个奖项。其中我省江淮汽车获创新型企业奖,科大讯飞获人气平台奖。

此外,大会公布了2017两化融合管理体系贯标示范和试点企业名单。贯标示范企业共50家,我省有安徽叉车集团、泰禾光电2家企业入选。贯标试点企业共706家,我省有30家企业入选,数量位居全国第八。大会公布了全国两化融合贯标咨询服务机构评级结果,其中合肥昊邦信息科技有限公司位于C级第二位,安徽省新世纪认证咨询有限责任公司、合慧信息管理咨询有限公司、安徽企盟动力信息技术服务有限公司、安徽迈立信息科技有限公司进入D级名单。

截至目前,我省两化融合贯标评定工作总体进展得分1343分,位居全国第三;全省共有77家企业通过评定,数量位居全国第四、中部第一。**新华网**

凤凰山矿业公司露采车间 安全环保工作从细节做起

本报讯 "咚咚咚!"在凤凰山矿业公司安全环保部汪海兵的办公室内,露采车间安全员周小平正在向他上报安全隐患整改落实情况。今年八月底,该矿"百日除患铸安"大检查工作正式展开。露采车间在检查组检查出隐患后,周小平代表车间向安环部门上报整改落实情况。

自今年入夏以来,该车间便积极做好夏季的防洪防汛工作,针对排土场截洪沟在夏季雨季来临时是否能有效将山体泻水引流至沟渠内,该车间组织人员对排土场截洪沟的杂草、藤蔓及排土场以下防洪沟里的冲积物进行清理,消除了不安全状态,确保排土场无积水。

由于露采车间长时间在野外露天工作,进入夏季后,持续的高温天气给该车间各类车辆的正常运行带来巨大的挑战,为尽可能地消除车辆因高温而产生的安全隐患。该车间合理派班,安排部分人员上早班,早上五点半开始工作,中午时分结束工作,避免高温时间段作业。而车间内维修人员则利用午后和下午的时间段,对车辆设备检查和维护,以保证第二天上早班的同事使用的设备安全,最大程度上避免了人在高温环境中易疲劳的状态和设备因高温而产生的安全隐患。

为了在员工思想上树立安全环保意识,该车间不仅在经常性的学习教育和宣传上加大力度,更多的还是从员工落实上下狠功夫。在环保上,露采主要是对大、小露天,和排土场环境整治工作,在发现有外来车辆在整治场所倾倒垃圾的现象后,该车间立即组织人员对整治场所的主要干道焊接铁制栏杆,有效地阻止了外来车辆倾倒垃圾,污染整治场所。九月份,因矿山生产循环的需要,工程车间需要大量尾砂进行井下充填,露采车间就担负起运输尾砂的工作。从老尾砂库到工程车间的充填砂池,虽路程不远,但是装载车在运输尾砂过程中难免会将尾砂撒散至路面。车间发现这一情况后,立即组织人员进行清理,在清扫干净尾砂后,该车间又安排洒水车将粘有尾砂的路面冲洗干净,他们用实际行动在全矿职工心中树立起安全环保的良好形象。

黄志皓 周小平

铜冠投资金神耐磨材料公司职工日前正在进行圆钢锯切作业。铜冠投资金神耐磨材料公司围绕今年"提质增效"150万元的目标,加大了挖潜降耗工作力度。该公司在狠抓原材料采购,降低采购成本的前提下,对圆钢锯切机进行了自动激光测距改造,通过完成的第一条生产线的改造,使锯料损耗下降了0.2%,待所有生产线全部改造后,全年可减少原料损耗80吨,进一步提升经济效益。 **王红平 王常志 摄**

铜陵打造循环经济国家品牌争当绿色生态"模范生"

近日,国家发改委等五部委联合确定铜陵为我省唯一国家产业转型升级示范市。铜陵市通过深入实施循环发展引领计划,全面提升循环产业链,通过打造循环经济国家品牌,争当绿色生态发展的"模范生"。

走进铜陵有色金冠铜业分公司的厂区,只见绿树掩映下蓝色厂房若隐若现,厂区道路旁鲜花盛开。让人很难相信这里是一家年产量40万吨电解铜,产量位居世界前三强的大型冶炼企业。

在厂区里闻不到传统铜冶炼企业常有的呛人的硫磺烟,也看不到任何冶炼废渣的堆放。该公司一位负责人为记者解开了谜底。因为这里的铜冶炼工艺技术升级改造项目采用当今世界最先进的闪速熔炼、闪速吹炼工艺技术生产。生产中产生的硫的总捕集率达99%以上,水的循环利用率达到97%以上,真正实现了清洁环保绿色冶炼。

这位负责人说,你看我们整个工厂没有一点气味,我们整个系统里所有的东西都不出去,只要进来以后,都不要出工厂的,所有渣子经过缓冷又回到闪速炉,整个烟气系统用来制酸,整个厂里水包括雨水都不允许外排,这是内循环,这是一个清洁环保的工厂。

像铜陵有色一样,铜陵市越来越多的工业企业加入到绿色发展的阵营中。2016年作为全国循环经济试点示范城市的铜陵市,在全国率先提出打造循环经济升级版。在全市深入实施千亿铜产业、百亿精细化工、百亿新型建材等产业循环化改造,围绕物质流和关联度完善铜、硫、石灰石资源循环产业链,推进产业纵向成链、横向成网、多级利用、循环链接。

按照"空间布局合理化、产业结构最优化、产业链接循环化、资源利用高效化、污染治理集中化、基础设施绿色化、运行管理规范化"的要求,铜陵市还在全省率先全面启动省级以上开发区循环化改造工作。目前,全市6个开发园区中,铜陵经济技术开发区国家园区循环化改造顺利通过国家发改委验收,成为全国首批、全省首个国家级园区循环化改造示范园区。

减量化、再利用、资源化循环经济理念成为铜陵市企业的共识和行动准则。铜冠冶化分公司一位负责人说,我们公司最大的变化是理念的变化,资源要吃干榨尽,能源要梯级利用。以创新促进企业发展,提升循环经济的层次,我们硫的利用率、铁的利用率都达到99.8%以上,尤其是硫的利用率达到99.8%以上是非常不容易的。

依托国家循环经济示范城市创建,铜陵市围绕循环型工业、循环型农业和循环型社会建设,在全省率先建设一批具有国内行业代表性的循环经济示范单位、循环经济教育示范基地,放大循环经济示范效应。目前,全市拥有6个国家级循环经济示范试点、24个省级循环经济示范单位、10个市级循环经济示范单位、3个市级循环经济教育示范基地。铜陵市循环经济升级版的打造不仅加速了资源型城市绿色转型和生态文明建设,而且也给经济发展带来了"真金白银"。

铜陵市发改委副主任方永杰告诉记者,2016年,首位铜产业主营收入突破2200亿元,较2010年翻了一番,但二氧化硫排放却同期下降45%,万元增加值能耗下降约20%;化工产业规模以上工业企业总产值达到129亿元,比2010年增加了59%,能耗总量下降了30%。

金 春

近日,安庆铜矿组织维修人员,经过三天的紧张施工,顺利完成了主井备用天轮轴承的装配工作。据悉,主井天轮更换是该矿今年年终检修的主要项目之一,天轮的组装尤其是轴承的装配对技术的要求非常高,有丝毫的误差就会出现装配不到位,该矿组织技术过硬的维修人员进行施工,技术员全程参与,最终顺利完成了装配任务。 **汤海斌 摄**

今年以来,冬瓜山铜矿动力车间110千伏变电所采取"避峰调谷"的措施,结合每天用电的"峰段、平段、谷段"的不同电价,及时调整全矿用电负荷,提高用电低谷时段的使用率,降低电力耗费。同时,根据负荷变化适时投退电容补偿,有效提高供电功率因数,确保电力系统整体安全经济运行。通过有效的管控,该矿1至8月份共节约电费87.42万元。**图为该矿110千伏变电所配电工在巡查供电情况。** **杨李军 摄**