

个子小 作为大

——记铜山矿业公司优秀共产党员王龙进



他，个头不高，却有着满腔的激情，视工作为第一己任；他，能力虽算不上特别强，但始终凭着高度的责任感，承担起矿山产品物资材料输送与装卸的重任，他就是铜山矿业公司优秀共产党员、码头分公司生产班班长王龙进。

铜山矿业码头分公司是坐落在池州市牛头山镇长江南岸的一块“飞地”，距矿区12公里，主要承担矿业公司铜、硫、铁等产品及物资材料的对

外发运任务。码头管理、员工纪律、环境整治等工作状况，与整个公司的对外形象息息相关。为扩大市场，巩固壮大基地发展，2015年，该分公司通过开展“公推直选”，王龙进凭高票当选为码头生产班班长，组织的重托，员工们的期望，他深深感受到肩上的重担。论条件身高不足一米六，凭经验阅历，自个也只不过是出自半道，但他却抱着一颗不怕吃苦，乐于奉献的火热之心积极工作。为突出矿山“窗口”行业地位的作用，在班组建设管理上，他努力打造一支精、勤、能的专业化队伍。去年7月，几十年一遇的持续强降雨雨危急长江沿岸码头的堆物场，为确保矿产品物资不受损失，一连几

周他以厂为家，与滚滚江水搏击，筑坝、搬堆场、加固库房、转移机电设备、升趸船泊位，每天浸泡在汗水雨水里。洪水退潮后，他立即带领员工展开淤泥杂物清理与打扫，当周边乡村与临近码头还浸泡在沼泽中时，这块“飞地”的码头，却已是生机盎然，显现繁忙的生产景象。外塑形象，内练功力。针对班组成员大多出自于“半道”转行，技术业务素质参差不齐，人员力量逐步缩减的现状，他化被动因素为主动因素，在日常工作中，他坚持将党员先锋示范作用和兵头将尾的风格体现在行动上，以激发带领其他员工投入到矿山生产中。面对近年市场疲软，矿山生产处在滚石爬坡的艰难阶段，为保

证码头货物畅通，对外发运产品不滞留，今年6月至7月份，矿业公司紧抓硫砂畅销市场的大好机遇，要求码头生产开足马力，他带领班组成员顶烈日战酷暑，连续加班加点奋战在搬运装卸的生产岗位上，仅6月份实现各类产品发运就达13611吨。有耕耘才有收获，由于人员组织工作缜密，生产管理细致周到，今年前7个月，他率领的班组已突破产品货物发运量116940吨，为该公司脱困扭亏缓解压力立下了战功，他本人去年也被评选为“优秀班组长”，“七一”前夕又被该公司授予“优秀共产党员”光荣称号。

吴 健

冬瓜山铜矿运输区八月份创单月矿石运输新高

本报讯 八月份，冬瓜山铜矿运输区从强化组织运行、严格设备管理和注重人文关怀三方面入手，在千米井下运输线上掀起了“夺高产、喜迎十九大”劳动竞赛热潮，完成的生产任务节节攀升。

该矿运输区面对井下负875米矿源逐步减少、新近投产的负1000米中段大系统生产环境及条件有待完

善的现状，为全面完成三季度生产任务，有效调动员工的生产积极性，该区于7月初启动了“夺高产、喜迎十九大”劳动竞赛活动，根据生产实际，合理地组织生产。区领导坚持每天下井跟班到一线与员工们战斗在一起，早、晚值班人员坚持对生产班组的安全生产工作实行实时跟踪管理，并现场协调解决与其他兄弟单位的供矿及提升等问题，确保高效生产作

业秩序。同时，加强设备现场管理，要求生产人员做好班前点检、班中巡检与班后交班工作，维修人员随时待命对设备进行维修维护与保养工作，杜绝设备“带病作业”，确保设备正常运转。积极做好生产维修人员防暑降温工作，教育广大职工提高自我防护知识和意识。根据现场情况，在各作业点加装局部排风扇，在井下员工休息室安装了空调等降温设施，尽最大可能

改善人员生产作业环境，激发了员工的工作热情，有效地提高了生产效率。在井下负1000米中段运输线上，他们克服大系统生产环境及配套条件不尽完善等诸多困难，创造条件，在现有仅一台编组拉矿的情况下，八月份运输矿石91000多吨，创今年初该中段投产以来单月矿石运输最高纪录，为超额完成全年目标任务打下了坚实基础。

左 勇

金冠铜业分公司冶炼车间排查隐患确保安全生产

本报讯 8月23日，借“党员活动日”的契机，金冠铜业分公司冶炼车间组织党员开展“党员身边无隐患”排查活动，发挥党员先锋模范作用，全面排查车间隐患，确保安全生产。

活动当天，党员们仔细检查了车间相关特种设备设施、危险源、消防设施以及现场存在的各种安全隐患，从备料到闪速炉，从仪表到炉前，发现的问题及时拍照记录，并由相关责任人限期整改。

对照“全覆盖、零容忍、严执法、重实效”的要求，各班组的积极开展自查自纠，针对存在的问题，做到整改方案、措施、资金、时限、责任“五落实”，并建立健全自查自纠整治台账。

为消除隐患，对于外来单位的特种设备，该车间加强监管力度，对于人员证件缺少、附属安全附件不合格、设备存在安全隐患的坚决不予进场施工。

通过此次隐患排查活动，该车间进一步了解了现场安全隐患情况，有效防范安全事故的发生。同时也发挥了党员先锋模范作用，真正做到党员身边无隐患。

陈 潇 吕 俊

天马山矿业公司党委“望闻问切”为党建工作“把脉”

本报讯 日前，在天马山矿业公司党委统一部署下，该公司党建工作部负责牵头，由组织、宣传、纪委、综治、信访、计生、工会、团委等相关职能部门和人员组成检查组，对2017年上半年党建工作开展检查。

此次检查，依据2017年天马山矿业公司党建工作考核指标内容和推进“两学一做”学习教育常态化制度化及党组织标准化建设工作方面为重点，涉及17大类，79小项。检查工作分4个小组进行，结合掌握的各党支部日常开展的工作及平时到现场工作调研情况，分别对该公司12个党支部党建工作台账资料进行逐项逐条仔细检查。检查采取“望、闻、问、切”方式进行。“望”是指看台账资料是否规范，内容是否真实、符合要求；“闻”是指边查边听取支部书记对开展的各项工作内容汇报；“问”就是对开展党建具体工作环节、过程进行询问；“切”是找出党建工作中存在问题，各检查组对发现的问题和存在的不足，现场与支部书记进行了沟通和意见交换，并提出相应整改意见。

近年来，天马山矿业公司党委积极采取“望闻问切”方法为党建工作“把脉”，致力实现党建工作规范化、科学化，促进了该公司党建思想政治工作全面提升。

杨积信



铜冠机械公司加工制造分厂职工日前正在制作不锈钢槽罐。铜冠机械公司加工制造分厂在集团公司重点工程铜陵铜箔项目中承担了105台套不锈钢槽罐的制作安装任务。由于时间紧，工作量大，为保证工程建设需要，加工制造分厂从3月份开始加工以来，投入了精干力量加班加点全力赶制，特别是当现场条件符合时，立即开始边制和安装同步进行，较好地保证了工程进度。

王红平 王征社 摄

冬瓜山铜矿动力车间技术改造显成效

本报讯 今年以来，冬瓜山铜矿动力车间以降本增效为切入点，走技术攻关道路，通过一系列技术改造手段，不仅成功地解决了空压机运行中机体超温的难题，也为企业节约了生产成本。

该动力车间负责管理的12台60立方空压机，是提供全矿井下生产用风的重要设备，空压机的冷却水系统是保障空压机安全、经济运行的主要设施。由于该矿空压机的冷却水系统早年建在室外，造成水中杂物多，经常使机体内的冷却器堵塞，导致空压

机高温运行，机件损坏，润滑油提前失效。维修人员平均每两个月就要对一台机组冷却器进行物理加化学的方法清理一次，每次都要消耗大量的人力和物力，尤其是润滑油，每台机组的清洗花费约5000元。

面对这种现状，该车间的维修和技术人员经过细致地探索和实践，终于发现了问题的突破点。首先，他们把目光锁定在供水源头上，将原本露天的冷却水池上加盖不锈钢防护网，每天进行清理，有效预防了树叶、树枝以及日常作业所掉落的杂物。其次，将冷

却塔供水水泵叶轮更换为直径更大的型号，解决了原先水循环系统中的供需不平衡的问题。同时，在压风机进水端加装了自购的Y型管道过滤器，并对过滤网进行改造，在不影响供水水压的同时，有效拦截了管道内的残留物和水垢。自今年5月份改造以来，压风机运行正常，未发现机体内的冷却器堵塞情况，机体运行温度从峰值时的97摄氏度降至86摄氏度，减少了润滑油的损耗，预计12台机组全年可节约资金10多万元。

杨李军

从“丐班”到“标准化班组”——铜冠物流公司金隆车队工程班转变小记

铜冠物流公司金隆车队工程班一直承担着金隆铜业公司阳极铜、残极铜的运输以及生产现场的清理工作，由于受工作环境的影响和班组自身管理的缺失，长期以来，该班组成员从衣着的穿戴到车辆的车容车貌，无不透着一股脏、乱现象。在金隆车队组织开展的班组建设中，该班组每次评比都处在落后的位置，因此得到了一个很不雅的称号——“丐班”，并给车队的服务形象带来了一定的负面影响。

为了彻底甩掉“丐班”这个难听的称呼，工程班决心进行来一次脱胎换骨的转变。第一招就是先从工作场所整顿做起，从最基本的打扫地面卫生开始。工程班首先是组织动员和安排班组成员对休息室、墙角旮旯等进行彻底的清扫，解决一些长期存在的卫生死角，为保持环境卫生整洁，还制定了班组成员值日表，保证每天都有值日人员，将清扫工作常态化，日常化，改变了班组的卫生状况，使班组面

貌焕然一新。

该班的第二招是从提高职工文明素质入手。为加强职工劳保用品穿戴的规范化，工程班要求职工严格着装，统一穿戴配发的工作服和安全帽等，并购买了洗衣机以便职工及时快捷地清洗衣物，保证职工的仪容仪表。同时整顿车辆的车容车貌，保持所有生产设备的整洁，规范车辆的行驶和停放，从感官上赢得客户的好评。强调职工的交通驾驶，注意文明用语，从行动上获得别人的肯定。工程班从思想到行动，从卫生环境到人员、车辆的仪容仪表的全面转变，彻底改变了以往工程班职工在人们心中的脏、乱、差的固有印象，提升了职工的素养和班组形象。

该班的第三招是在提升服务质量上下功夫，教育引导班组成员把自己摆在为主体服务者的角度，从自身找毛病，坚决摒弃国企职工“老子吃皇粮，天下第一”的思想，换位思考，让自己

站在对方的角度，设身处地为他们着想，主动与主体单位有关人员交流沟通，及时掌握生产的变化和主体单位所需，第一时间纠正工作中出现的各类问题，不断充实服务内容，自觉增加满足客户需求的服务项目，以达到主体单位的要求。

工程班通过持续的整顿，使全班职工杜绝了以往在工作中出现的粗鲁作风，提高了服务质量。同时强化对安全的认识，积极开展“反三违”自查自纠活动，加强了对“三违”的处罚力度，形成大家相互监督，相互帮助的工作氛围，并严格落实考核制度，对在安全工作中有突出表现的职工进行公开表彰嘉奖，对违反安全规定的职工严肃处理，并将安全工作情况和安全绩效挂钩，促使他们在工作时刻牢固树立安全生产意识，始终绷紧安全生产这根弦。在班组成员的共同努力下，班组取得了有目共睹的变化，得到了主体单位的好评，并被评为“优秀标准化班组”称号。

吴成应

铜冠物流金铁分公司完成余家村站六道工程大修任务

本报讯 近日，铜冠物流金铁分公司几名工作人员在余家村站场内全神贯注地测量已完工的六道铁路线路标高，旨在全面掌握线路的有效参数，为铁路线路安全使用提供可靠的原始依据。据悉，此次大修工程为该

分公司余家村铁路站场6道线，全长450米，换枕600余根，前期经过线路拆除、道床开挖、线路铺设、起道、道床整理等多项施工，工程进展顺利，目前已投入使用。

邹卫东

冬瓜山铜矿开展“大锅菜”技术比武活动

本报讯 日前，冬瓜山铜矿生活服务公司举办了一场“大锅菜”技术比武活动，各餐饮班组的16名炊事员分为8组参加了比赛。

该矿生活服务公司每天承担着全矿2000多名员工中餐工作，为保障广大员工饮食质量，他们经常以大锅菜制作为重点，通过大锅菜比武与岗位练兵有机结合，不断提高职工的服务技能，更好地服务于一线职工。同时，通过大锅菜比武活动，加强炊事员之间厨艺的学习交流，在班组中形成浓厚的比、学、赶、超、帮的学习氛围，

一大批炊事技术能手脱颖而出。炊事擂台竞风流，矿山饮食谱新篇。这次“大锅菜”技术比武由各食堂炊事班长和普通员工代表组成的考评组，现场评分，现场公布成绩，充分体现“大锅菜员工做、大锅菜员工评”，保证了比武活动的公平公正。选手经过激烈角逐，来自员工餐厅餐饮班组的许志宏、谷丽俩人组成小组技高一筹，她俩精心烹制的土豆牛肉、青椒肉丝、红烧冬瓜、干扁豆角等菜肴，经过色、香、味、型四个方面的认真评比，最终获得第一名。

陈方国

天马山矿业公司选铜车间党支部开展首个“党日”活动 搭建“学”“做”新平台

本报讯 为建立党员日常教育管理长效机制，推动全面从严治党向基层延伸，近日，天马山矿业公司选铜车间党支部开展了首个“党员活动日”活动。

该党支部全体党员结合自身实际、就工作中和思想上存在的问题进行了深入剖析，并如何做好当前工作和开展好“党员活动日”进行广泛的讨论和建言献策。为更好地发挥“党员活动日”的效果，该车间还确定今后每个星期三下午举行生产讨论会，针对每周生产情况进行讨论交流，解决实际问题，真正做到“学”“做”结合。

此外，该车间还建立了党支部微信群，以方便及时向每个党员传递信息，了解党员动态，下达任务，学习党的知识，开展微党课，交流思想，共享各类信息，传递正能量。

据了解，此次“党日”活动是该党支部今年的首个“党日”活动。今后，该车间将每月的12日统一定为“党员活动日”，届时，车间党支部将组织车间党员以开展组织生活、教育培训、党员义务奉献、民主议事、党内帮扶、日常管理等主要内容开展党的组织活动，从而将“两学一做”学习教育常态化制度化践行下去。

陈 丽



8月31日下午，矿产资源中心组织员工及义务消防员30余人开展消防基础知识培训与灭火实战演练活动，全力提升企业火灾事故预防及处置能力。图为灭火实战演练现场。

萨百灵 查 烈 摄



9月5日上午，笔者看到坐落于经济技术开发区联通华山大道至石城大道的东路一路(如图)建成，即将通车。据市建投公司有关人员介绍，东湖一路全长400多米，路幅宽25米、双向4车道。两边人行道各宽4.5米，目前正对两边人行道进行绿化和边坡平整。此路的建成通车将大大方便附近居民生活和子女上学的问题，同时对完善开发区的路网建设有很大意义。

殷修武 摄

杨素芬同志逝世

铜陵有色金属集团控股铜冠矿冶设备有限公司（原铜陵有色机械总厂）离休干部杨素芬同志，因病医治无效，于2017年9月6日13时40分在铜陵市第四人民医院逝世，享年82岁。

杨素芬同志系辽宁省抚顺人，1935年6月出生，1948年4月参加工作。生前历任辽宁抚顺重机厂工人、型砂物理实验员、淮南科研所、淮南洞山钢铁厂化验员；铜陵有色金属集团机械总厂工人、型砂试验员等职。1990年7月退休，2001年12月改为

离休。

杨素芬同志对待工作认真负责，几十年如一日，勤勤恳恳，任劳任怨，积极支持铜陵有色机械总厂的建设和发展，为铜陵有色的建设和发展做出了应有的贡献。

杨素芬同志的遗体告别仪式于2017年9月8日7时在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色金属集团控股铜冠矿冶设备有限公司

2017年9月6日