

青春在拼搏中闪光

——记铜冠冶化分公司标兵李文波



2011年7月,李文波以优异的成绩从中南大学矿物加工工程专业毕业后,应聘到铜冠冶化分公司工程项目部任技术员,两年后因生产需要调至球团车间任工艺技术员,一干就是四年。

“小李责任心强,能吃苦,会干事。”提起李文波,球团车间主任西民赞不绝口。去年5月份,该公司接到一笔低品位球团的订单,但是球团车间生产该类球团尚处在尝试阶段,红粉配比、造球参数、热工制度等

工艺参数指标尚未形成完整的操作规范,很多数据还需摸索验证。车间为此成立了专项课题小组,以球团烧渣配比为突破口,开展技术攻关,以优化工艺参数和关键技术经济指标。作为小组成员,李文波积极参与。在攻关过程中,为保证球团质量进行了生产配料优化试验,以期获得最佳原料配比和最低原料成本。在车间领导支持下,李文波与班组长、岗位操作工一起研究、分析,调整红粉配比、膨润土用量、系统温度等重要指标参数,现场指导操作工巡检现场,调节参数、取样分析,同时详细记录每天各时间点的原料配比、辊磨压力、造球参数、主机系统各段风量大小、温度高低以及对应球团成品的产量、质量等数据,与车间领导、中控操作工在

一起反复商讨,寻找最优技术方案。经过十几天的尝试与研究,李文波摸索出了低品位铁球团生产的规律,得出了各项工艺控制参数,随后在后续的生产中又经过多次调整,使各项工艺控制参数达到了最佳,成功突破了这一生产技术难题。

谈起李文波,脱硫班班长孙小良非常佩服:“李工做事认真,有耐心,指导操作不厌其烦。”虽然学的不是环保专业,但李文波仍然自学了脱硫工艺,了解和掌握脱硫技术,他每天到现场察看,注意运行参数的变化,认真做笔记并进行分析。球团脱硫系统运行过程中,脱液会有一定程度的损耗,而这关系到系统的脱硫效率、运行成本和稳定性。公司领导要求采取有力措施,降低

脱液损耗量。去年初,球团车间成立了QC攻关小组。作为小组成员,李文波每天认真查阅脱硫相关记录,反复测算每天的脱液损失量。为找到脱液流失的原因,他每天进行现场跟踪检查,带上手电筒、记号笔和笔记本,沿着脱液流向进行从头到尾地排查。他每经过一个管道、设备时都仔细观察是否有泄漏,是否有其他形式的夹带消耗,并做好记录。功夫不负有心人,最后终于成功找到脱液损耗的主要原因。他和车间领导、操作工一起进行原因分析,并制定相应的对策,成功降低了脱硫系统脱液损失量。此项QC课题获得了冶化公司QC成果一等奖、集团公司QC成果二等奖的好成绩。

李立新

“三勤”调度员——孟丽民

在铜冠物流公司天马山车队,提起调度员孟丽民,车队上下都称他是一个腿勤、嘴勤、手勤的“三勤”调度员。

腿勤。孟丽民深知作为一名调度员,既是现场生产的组织实施者,又是生产过程的参与者和监督者。对车队的各个运输作业点运输情况,他都了如指掌,为车队的运营生产提供保障。在车队开拓贸易物流工作中,他积极参与从招投标到货物运输供应的全过程运作,及时了解物资市场行情,客户需求及竞争对手情况,配合领导认真

组织策划,为车队多批次的成功中标做出了努力。2016年该车队仅煤炭物流贸易就增加运量1.5万吨。生产过程中,他坚持认真检查,督促驾驶员做好行车安全、货物安全、服务质量等,发现问题及时整改汇报,不放过微小的疏忽,防微杜渐,把可能出现的问题控制在萌芽状态,通过对生产各环节的有效控制,保证了车队生产有序顺畅的运行。

嘴勤。作为调度员随时随地都要和客户打交道,孟丽民深知调度岗位就是车队对外的一面窗口。他积极主动跑市场,与客户广泛交流,第一时间收集、提

供客户物流信息,为车队争取到了多方运输业务。他在客户面前谦虚谨慎,热情大方。他积极和客户及其现场管理人员进行充分沟通,不厌其烦配合做好现场管理工作,确保车队为客户提供安全、便捷、优质、高效的运输服务,构建了良好的客户关系,充分发挥了调度岗位起到的车队与客户良好纽带作用,从而赢得了客户的赞誉,为车队树立良好形象。

手勤。孟丽民在工作中精益求精,不放过任何问题。他来得早,走得迟,在做好每一天的工作之余,从不总结工作经验,提高自己的各项业务水平。他对车

辆的运营调度、线路行车作业计划的制订、现场作业协调沟通、台账记录及上报报表等工作,力争做到自己满意、车队满意和客户满意。他每次组织运输前,都要针对货物特点和客户要求,进行运行线路、车辆配置进行分析,优化配置,最大限度发挥车队的运输效能。下达任务时,对常见的易发生的问题认真做好预见性分析,耐心细致地把工作要求向驾驶员讲清楚,特别是对工作环节中哪个地方可能出现的问题以及如何有效预防和控制进行详细交代。

王树强 强敬华

“泥染”的风采



8月8日上午,安庆铜矿井下负460米中段巷道内,在鲜红的党旗的引领下,一场清淤排泥党员突击队正在火热展开。铁锹飞舞,铲运机轰鸣,二十六位党员、积极分子用一场挥汗苦干的紧张劳动,过一个有意义的党日活动。

负460米中段原是安庆铜矿上部主生产中段,但随着主生产中段下移,该中段多个采空区已完成充填,水沟因长时间水流冲刷和尾砂的淤积已高出路面,整条巷道的路面也布满淤泥,污水沿路面四溢,以前也组织过多次小的清理,但由于该处没有沉淀池,清理的尾砂无处消化,只能堆在路边,经车辆一压,又流回沟中,便形成清了堵,堵了再清的恶性循环,成为工区5S管理的一个“弱项”。为有效改善此处淤堵、脏乱的面貌,工区党支部决定开展一次党日活动,专门针对此处淤堵进行整治,将淤积的尾砂清至刚完工的采空区。

工区区长曹三六让支部书记在地表坐镇指挥充填生产,自己带头下井指挥协调清淤。路面上淤泥因铲运机运输来回碾压十分板结,铁铲上十分费劲,党员班长戴振来尽管近期胃痛一直在吃药,但干起事来十分在行,用尖铁铲、用平铁推,一块一块地清。水沟淤积含泥量大,黏性大,党员副区长戴声宝木工出身,双手有力,在清沟时,一锹扎下去,淤泥就如同粘合剂将铁铲黏住,想起铲泥那是十分困难的,但有经验的戴声宝而是原地将铁锹一抬一松,活动两下就可以快速地铲起一块淤泥,在他的指导下,其他同事都很快掌握了诀窍,淤泥被一点一点挖起。曹三六一边干,一边指挥从采矿调来的铲运机,将集中的尾砂铲起,运至矿出完矿的矿区进行堆放,副区长韦航、杨阳和党员韩传生、蒋世发一道相互展开比赛,一个个奋力挖砂,衣服被汗水湿透,溅起的泥浆水粘上工作服,脸上也是“星星点点”,汗水和着泥水流。为了加快进度,党员班长韦强、班积极分子胡荣超、胡恒德、朱训丙就见缝插针,看到歇下的铁锹拿起就干,泥浆湿滑,铲一下既粘又沉,每铲一次都要手、腰、腿共同用力,虎口磨痛,腰酸背疼,但无人退缩;支护班党员苏中明、韩传林浑身是劲,一锹一锹往铲运机里装填,新党员陶高德“七一”前刚加入党组织,初次以党员身份参加党日活动,十分激动也十分肯干,用力铲起淤泥堆在路边,以便铲运机集中清运,他说:“作为新党员,要向先进党员学,向身边的老党员学,自觉在工作中带头苦干,为党旗争光。”

从上午九点一直忙碌到下午一点,共清理路面700余米,清除淤泥、尾砂200余方,使淤积的水沟得以畅通,漫溢的水流不再从路面流淌。党旗下,每个人的衣服全被汗水湿透,泥浆沾满全身,尽管很累,但看到通畅的水沟、清理的路面,每个人都感到不很值,党日活动也过得很有意义。陈文革



金威铜业公司职工日前正在进行演讲比赛。为了进一步强化安全环保教育,提高全员环保意识,有效防止各类安全事故及环保事故的发生,确保安全生产,实现绿色发展,金威铜业公司于日前组织了以安全环保职业健康为主题的演讲比赛活动,来自金威铜业公司和铜冠黄铜公司的20名职工参加了这次比赛。

王红平 黄军平 摄

湖北省大冶有色物流公司负责人来铜冠物流公司考察

本报讯 8月9日下午,湖北省大冶有色物流有限公司董事长、总经理程明率相关部门负责人一行10余人来铜冠物流公司考察,该公司经理叶守昱全程陪同参观。

在铜冠物流金铁分公司大会议室,双方就各自单位架构设置、铁路行车组织、机车乘务员配备及运输生产等相关情况进行了一个多小时细致交流。通过深入探讨,达到了相互学习,相互促进的目的。当日下午,该

公司一行10余人还参观了金铁分公司调度指挥中心信号值班室,饶有兴趣地观摩了当班人员现场操作远程道口监控系统,安全可靠性能再次得到检验。

随着科技日新月异,近几年来,铜冠物流公司加快了信息化步伐,陆续更换了部分生产设备,淘汰了部分落后设备,信息化水平不断攀升。为提高生产效率,有效降低员工作业劳动强度,铜冠物流公司率先在铁路板

块实施科技战略,先后更换了机车手持台和道口远程监控系统设备,结束了指挥机车信号由原始“一盏灯、两根旗”,取而代之的是信息化程度较高的语音对讲和数字传输手持系统;部分道口实现了远程监控操作,极大提高了工作效率。正因为新设备相继投入使用,引来了省内外多家同行业高度关注,物流公司先后接待多批次企业负责人率团参观,取经送宝,企业知名度不断得以提高。

邹卫东

班前第一道“凉方”



冬瓜山铜矿充填区防暑降温工作,从每天的派班会抓起,为职工安全度夏,开出第一道“凉方”。

派班会上开“凉方”,即班组长在二次派班会上,既要详细发布当班安全生产任务量,落实好现场施工人员防暑降温工作,又要对防暑降温工作进行交代,不能三言两语了事,必须将井下应急自救设施、备用防暑降温用品的摆放位置、正确使用使用方法等信息,予以发布和告知。

起初,有些班组还在顾虑“面面俱到”的派班,易误“正事”,经过几个班次的尝试,发现不仅没有干扰正常的派班事项,设在井下的“清凉小药箱”,由过去的少有问津,成为现在

工友班中谈论的“保健佳品”。青工小许不无感慨地说道:“原先随着班次的调整和作业地点的变换,谁要是想要再使用‘清凉小药箱’,需到处打听一番。”小许还说,由于充填巡查沿线水雾弥漫,环境温度犹如“蒸桑拿”,作业人员受到充填水化热的“熏蒸”,容易引起鼻塞、避汗等不适应症状,现在及时用风油精、清凉油之类的防暑降温品抹一抹,既能预防感冒,人也立马舒服起来。

不仅备用“清凉小药箱”在每天的派班会上发布,谁要是有了防暑降温的妙招,照样可以在派班会上分享。炎炎夏日,正是充填管道刷漆防腐的好时节,由于各中段铺设的充填管道存在环境闭塞、空间狭小等弊端,每次刷漆时,同时打开的好几只油漆桶,使异常闷热的巷道里弥漫着一股刺鼻的油漆味。正当大伙为如何避免

恼人的油漆味而发愁时,青工小刘在心里琢磨起一款“清凉”口罩。原来酷爱运动的小刘,每天出门时总不忘随身带一条毛巾擦擦汗,下井刷漆也是如此。就在大伙擦鼻子、抹汗般地刷漆时,他尝试着将沾湿的毛巾搭配活性炭口罩戴在工友阮学军的脸上,就在大伙齐喊“蒙面”时,小阮却惊喜地说道:“好凉快啊,巷道里的空气也不那么呛人了。”这款“清凉口罩”在派班会上一经“晒出”,其他班组是纷纷上演起“模仿秀”。

派班会上开出的“凉方”,给作业现场防暑降温带来了便捷,也让那些业余时间贪玩、熬夜的职工,产生一种思想震慑作用。青工小李由衷地说道:“现在晚上只要超过10点不休息,就会想起白天派班会上三令五申的防暑降温‘禁忌’,于是告诫自己只有充分休息好,才能保持充沛体力投入到第二天的安全生产工作中。”

汪为琳

矿产资源中心 举办阳光工程及防范职务风险知识讲座

本报讯 日前,矿产资源中心举办了一场“防范岗位风险,塑造完美人生”专题知识讲座,讲座特邀集团公司纪委副书记邵宗建授课。

讲座中,邵宗建以阳光工程及防范职务风险为核心,有针对性地讲解了贴近企业、关乎重点工作岗位实际的法律法规知识,结合当前发生的典型案例,邵宗建进行了深入浅出地分析讲解,为该中心党员领导干部带来了一次深刻的思想政治教育和精神洗礼。

讲座围绕奉献铜陵有色,树立必胜信心;重视制度建设,规范操作流程;做事先做人,无愧有限生命;打造合作氛围,讲求相互完善;时刻遵纪守法,阳光灿烂做人;认清当前形势,塑造美好人生六大部分展开,既广泛联系了集团公司及矿产资源中心日常工作,又拓展延伸到了党员领导干部的具体生活当中。

该中心党委委员,机关部门及基层单位党政负责人共30余人参加了此次讲座。

萨百灵 蒋涵森

工程技术分公司 “安环文艺竞演”活动落下帷幕

本报讯 8月9日,以“安全环保,意识先行”为主题的文艺竞演活动在工程技术分公司三楼会议室举办,来自该分公司各单位共6支参赛队伍参加了此次比赛。表演形式主要以诗朗诵、演讲、小品为主。参赛选手有长期扎根于一线的维修人员,有刚入职不久的“小鲜肉”,有“身经百战”的巾帼英雄。他们将平时工作中遇到的各种问题、各种感悟融入各自表演中,表达出对安全生产的理解与重视。

伴随着熟悉的旋律,金昌项目部的诗朗诵《安全,延续生命的美丽》拉开了此次活动的序幕,紧接着金隆项目部的《生命中永恒的旋律》、冶化项目部的《杜绝违章,珍爱生命》、专业项目部的《安全在我心中》、金冠项目部的《安全与生命》,一个接一个诗朗诵演讲等将现场的气氛活跃起来,主持人幽默的话语也令现场观众开怀大笑。最后出场的是金稀项目部的《维修安全》,生动的表演、幽默诙谐的话语以及日常工作经常接触的维修场景顿时调动了大家的情绪,现场的气氛也随之达到高潮,小品剧情发生了令人意想不到的转折——由于维修工人的马虎大意,忽视安全操作的重要性,最终导致悲剧的发生。看到这里,现场气氛立马安静下来,评委和观众们都加深了对安全事故的深刻认识。最终,金稀项目部以95.29分的高分夺得了此次比赛的冠军。

参赛选手们通过激情澎湃、热情洋溢地表演,让观者如临其境,真实地感受到生命的宝贵与脆弱。随着比赛的深入,关爱生命、安全发展的理念在人们心里更加坚固。生命诚可贵,正如一位表演者的台词:无论你从事的是何种职业,无论你身处何处,请牢牢记住“谨于思而慎于行”这句话,同时也请你别忘了“高兴出门,平平安安回家”,别忘了家里亲人正在等待你归来!

方盼



8月11日上午,铜山矿业公司采矿区维修工正在负568中段对5号铲运机发动机进行大修。该区树立过紧日子的思想,努力从降本增效上下功夫,大力开展修旧利废和技术攻关等活动,提高矿设备的完好率与利用率,提升生产效率。

余飞摄



铜冠物流危化品车队承担着危化品的运输任务,该车队日前对车队所有车辆进行了安全大检查和事故隐患的排查工作,并开展了驾驶员、押运员消防器材使用知识培训和消防演练。

陈晨摄



8月12日,笔者在铜陵市西湖湿地公园园艺园看到,400亩面积,五颜六色的各种葵花,在初秋阵阵微风拂下,不停地向游客们点头致意!如今,这里每天吸引着本市和周边市县数千居民前来观光旅游。市民田女士90岁的老妈妈说:“西湖湿地真的大美了!”

殷修武摄