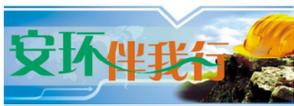


不安全——我拍、我拍、拍拍拍

铜山矿业公司开展“隐患随手拍”活动



本报讯 “有隐患,不安全,怎么办?拿出你手中的手机,我拍,我拍,拍拍拍!”铜山矿业公司近日组织职工开展“隐患随手拍”活动,调动广大职

工查违章、堵漏洞的积极性。该公司为进一步加强安全生产工作,结合“安全生产月”精心组织职工参加全总开展的“查隐患、防事故”群众性安全生产活动。此次活动由“看图识隐患”网上答题和“隐患随手拍”两个部分组成,目的是引导职工参与企业安全生

理的有效机制,把企业的安全责任层层传递到每位职工,形成严密高效的安全管理责任体系,增强职工对生产作业中出现的各种不安全因素的认知和防范能力,牢固树立“红线”意识和安全发展理念。该公司要求各单位职工立足本职岗位,用手中的镜头,排查安全隐患,治理危害健康,实现从“要我安全”到

“我要安全”、“我会安全”、“我能安全”的转变,激发广大职工重视安全生产,参与安全管理,树立企业和职工安全生产一线牵、互利共赢发展的理念,营造人人“关注安全、关爱生命”良好氛围。据统计,该公司目前已有百名职工参加了网上“看图识隐患”答题,择优推荐了30件图片参加全总评审。

丁 波

安庆铜矿表彰会上矿领导三问“管理”

本报讯 日前,在安庆铜矿庆祝建党96周年暨“一先两优”表彰会上,矿行政负责人任兴发在进行大会总结时,谈到矿山面临的生产形势和下半年艰巨的生产任务,面对会场100位单位领导、受表彰先进和部分党员代表,放下讲稿,即兴针对管理上存在的“不严、不强、不实”提出三问,要求全矿上下针对问题定人定责抓整改,为全面实现年度目标任务而强基固本,抢抓主动。

一问产能管理:安庆铜矿经过20多年的生产检验,已基本达到设计生产能力,但这是在生产作业时间为350天的基础上实现的,除掉年终检修时间,实际上就是全年时间都是在开机生产,势必会造成设备满负荷运行无法留出时间进行小的维护和维修,人员也因设备连续运行而无法安排休整。原因何在?归根到底是管理的

问题,尽管设备进行了改造,卡脖子环节得以打通,但后续管理和调控没有跟上,能力难提高,尽管上半年基本完成过半目标,但下半年必须留出检修时间,真正用于生产的天数仅有五个月多一点,若不抓好每一天,任务如何能完成。二问成本管理:目前矿山生产主中段已从易采好采的上部中段主矿体,逐步向深部难采、品味降低的下部中段延伸,提矿、运输、充填距离加长,支护、治水、地压管理等任务量加重,生产成本大幅增加,创效空间进一步压缩,靠减少职工工资降低成本是不现实也是不可取难持续的,如何降成本?因此,必须增强管理意识,必须靠管理出效益,靠管理激发创造力和工作动力。三问现场管理:当前各工区车间在强化生产组织的同时,环境管理有所松懈,特别是一些场所现场管理出现回潮,

标准有所降低,为什么对身边情况视而不见?是麻痹还是懒散?我们开展“5S”管理已有几年的时间了,经过全面清理、清洁、清扫、整理、整顿、提高,矿山现场管理有改观、有发展,但应当清醒地认识到:我们还存在不少问题,“5S”管理的手段还不高,关键是管理没有管到位,落实管理职责不力。矿领导的三问让全矿上下产生震动,受到触动,管理就是要解决问题、处理问题,面对管理上的薄弱环节,一场整治整改工作正在全矿全面铺开。为全面加强管理,提高管理水平,该矿将坚持以“持续改进,巩固提高”的要求,进一步夯实基础管理,着力增强管理意识,严格落实管理职责,切实加强大检查、巡视力度,严格推行问责制,让基层单位把该管的管起来,该抓的抓下去,着力通过创建标准化作业区、示范责任区和党员示范岗,让党员、骨干在管理中做

表率,带好头。注重严抓产、出、充、运等过程管理,注重抓细节、突出抓环节,要进一步降低非生产性消耗,提高铲运机装载率、电机车的装运率、提高以碎代磨的工作效率,选矿要进一步依靠技术进步与学习培训,全面提高操作工的操作技能,切实在提高回收率、提升产品质量上下苦功、练内功、做实事。以推进“5S”常态化规范化为契机,进一步加大“5S”管理工作力度。以“5S”管理规定为标准,从整治现场开始,坚持每天必清必扫,必整必收,一级盯一级,一级对一级负责,必须从现在起,“5S”管理要上台阶、上水平,逐点攻坚逐项整改。严格考核,严格追责,让每个职工在“5S”管理中都要守土有责、履职尽责,要通过扎扎实实的工作,使“5S”管理有一个大的改观。

陈文革

“晒”安全

“今天我在班中巡检时,发现现场有人安全帽的带子没系紧,我走上前去提醒了他,并看他将帽带系紧后才离开。”冬瓜山铜矿提升二区班会上,负910米的员工黄言久给大家讲到。

“就应该这样。在现场碰到违章行为一定要及时制止,更要敢于说道说道,对习惯性违章行为讲一讲、讲一讲的人情,小毛病就会造成大事故……”张区长的话,一贯朴实易懂,但让大家认识到了安全问题的严重性。

“其实,我们在提醒别人的同时,也是给自己敲了一次警钟,告诫我们自己引以为戒。”水泵工张红卫若有所思地说……

这是今年“安全生产月”活动中,冬瓜山铜矿提升二区在班会上开展的别开生面的“晒”安全活动的一个片段。该项活动旨在发动职工在上班期间查找身边工作中存在的“不安全行为”和“不安全状态”并加以制止,然后在班会上自豪地讲出来,晒一晒,让大家都受益。活动开展以来,职工通过这种“晒”安全的形式,坚定了从“要我安全”向“我要安全”的思想转变,增强了集体的安全意识,消除了当班期间的安全隐患,形成了安全生产人人有责、人人尽责、齐抓共管。

胡敦华

动力厂党委开展“如何做一名合格政工干部”研讨会

本报讯 为提高广大政工干部的责任意识,加强政工队伍建设,6月28日,动力厂党委开展了一次别开生面的研讨会,厂有关领导、党群系统人员、各基层党支部书记近20人参加了会议,大家就如何做一名合格的政工干部各抒己见。

在讨论中,大家认为做一名合格的政工干部,必须要结合目前开展的“两学一做”活动,强化理论学习,提高理论水平,以科学的理论正确引领企业的发展;要加强业务学习,提高业务能力,尤其要学习企业管理理论、了解企业生产经营情况,使制定的方案、措施符合企业实际,具有针对性和实效性;要进一步转变作风,勇于担当,摒弃“做平庸事”、“太平事”、“推诿事”、“圆滑事”,理清工作思路,明确重点,找出制约企业发展和本人工作中短板,并提出整改方案,提高工作绩效;要树立“红线”意识,守住底线,在各项工作中严格按党纪党规和上级的要求,讲原则、讲规矩,以自己的言行促使企业形成风清气正的良好氛围;要严格岗位责任制,创新思维,开拓思路,把自己的分内事做得更好、做出特色。

两个小时研讨交流,使广大政工干部进一步明确身上沉甸甸的责任,并进一步理清了工作思路,明确了努力的方向,为今后坚定理想信念工作的有效开展打下了坚实的基础。

舒兴学



7月5日,稀贵金属分公司选矿车间党员正在宣誓。当日,正值稀贵金属分公司渣选矿支部的“党员活动日”,为加强党员教育,该支部在磨浮“党员示范岗”现场举行了新党员入党宣誓和老党员重温入党誓词活动。20余名党员面向党旗,高举右手,庄严宣誓,以庄严而神圣的方式庆祝建党96周年。

王红平 李玉宁 摄

在地层深处的黑暗中奉献光和热——记仙人桥矿业公司优秀共产党员李传贵



至今连续两年获得仙人桥矿业公司优秀共产党员光荣称号的李传贵,是一位名副其实的采矿工程师,与“矿”打交道,与“井下”黑暗的环境打交道,成为他的生活工作重心。李传贵的工作职责,主要担任仙人桥矿段和南山矿段单体回来设计审核,大爆破设计审核及爆破现场的审查,涉及点多面广,共6个中段的采切和爆破现场管理。每月项目部大爆破均在8次左右,按要求爆破现场审查到位,爆破实施要到位。“每月平均10个采切作业面的施工质量的跟踪和技术

交底,都要下井工作。有时因现场地质(矿体的延伸、尖灭、溶洞、断层、破碎带等)条件的变化,需要二次下井,针对现场的变化定方案、拿措施,及时解决问题。不去,哪里知道呢,也不敢不去井下的现场呀……”李传贵对自己的频繁井下工作环境已经习以为常。仙人桥矿业公司井下负100米南山矿段5线底台残矿及向下延伸的矿体按正常设计在负140米回收贫化损失较大。去年以来,李传贵不断动脑想办法,终于提出了合理回收南山矿段5线负100米/负140米之间残矿充分利用矿山资源的建议。建议根据矿体延伸的趋势,布置二条电耙道及相关采切工程将底台矿量、损失存窿矿量及向下延伸矿量三部分

残矿尽可能彻底回收。这一建议,今年的五月份,刚刚获得了集团公司合理化建议三等奖。

熟悉他人都知道,在现场检查时他对于每个作业环节都不放过,不仅在技术交底、安全交底工作都耐心细致,适时适地与他们交流谈心,而且一旦发现有人违章绝不放过。该公司的井下负180米8线采场电耙道尾部无人行联络道就设施大爆破,他结合实施爆破前的现场检查,就拒绝爆破通知签字手续,及时提出整改,不能抱有侥幸的心理。并纠正了漏斗与葫芦桩距离较近容易受空区内滚落大块伤人的危险,并将这种亲眼所见血的例子讲述给他们听。同时狠抓工程质量不放松。南山矿段负60米3线采场充填挡墙封闭工程质量要求高,为百年大计,他做到挡墙设计规范严谨,并从钢筋网的网度配置,墙槽的开挖等工艺抓起一丝不苟,施工中巡回跟踪检查,严防弄虚作假偷工减料及工艺不到位现象的发生。

本报记者 江君 通讯员 周钧

青春奉献不言苦——记铜冠冶化分公司优秀共产党员王天保

2008年7月,王天保从武汉科技大学毕业后应聘到铜冠冶化分公司球团车间任技术员。当时球团车间正处在设备安装调试期,他抓住这个千载难逢学习和锻炼的机会,一上班就跑到工作现场,在笔记本上密密麻麻地记录着设备安装质量、安全装置及调试运行情况,并且参与了球团系统单体试车、联动试车和带负荷试车的全过程。所有这些都为他后来业务技能提升奠定了基础。

2010年,勤奋好学的王天保被安排负责球团尾气脱硫系统的管理。王天保大学学的是矿物加工工程专业,主要从事冶金化工行业的尾气脱硫相关工作,相当于跨专业转型,再加上铜冠冶化当时是国内第一家引进国外有机胺法工艺进行脱硫的,系统先进,技术经验储备不足,生产的不稳定给他这位初出茅庐的大学生出了一个又一个难

题。王天保没有退缩,接手后,凭着“干一行,爱一行”的倔劲,上班时抓住点滴时间学习业务知识,虚心向老同志请教。有机胺脱硫系统管道错综复杂,王天保从零开始,管道一条一条靠手摸脚爬去认识,很快,整个脱硫系统的管道走向、介质及其作用,都在他脑海中深深烙上了印记。在跑现场的同时,王天保还每天看书,翻阅相关培训资料,把该工艺的原理、控制条件、操作要领等深刻领会。后来他说,那段时间,他每天都过得充实,每天都有新收获,每天都有成就感,干劲十足。去年8月下旬,球团系统中修,脱硫系统二吸塔进行内部结构改造。在项目实施过程中,为检查设备安装是否符合设计要求,已经担任车间副主任的王天保每个班都要进入塔内两至三次。二吸塔标高25米,从下到上分三个操作平台,每个操作平台与该

平台的检修人孔之间,都有4至5米的直爬梯。每次检查,不光要在这几个直爬梯上手脚并用爬上下,还要呆在密闭的塔内,与检修人员进行交流。他每进出塔内一次,都要40分钟以上,酷暑天气下,每巡查一次,上衣都会全部湿透,但他不以为然。改造施工的十天里,他天天泡在现场,为了确保施工安全进行,他几乎每天晚上都要推迟到六、七点之后才下班回家。

今年2月3日,春节长假后上班的第一天,球团脱硫蒸汽汽用汽点压力骤降,但管网进口压力显示正常,操作人员推测是管道堵塞,但故障点一直没查出。王天保从白天上班后一直在现场进行常规检查,但都没有突破,最后只好采用最“笨”的办法,即在近千米的管线上分段,用多点测压的方法,逐一排除。最终找到了“病灶”。原来是降温降压用的喷淋水水质不符合要求,生产水喷淋进入蒸汽管内后,在高温作用下,导致蒸汽管道内壁结垢,日积月累,造成主管道堵塞,故障原因查出,并安排好抢修工作后王天保才回到办公室,一看时间,已经是第二天凌晨4点了。

蓝庆滔

金冠铜业分公司开展“一党章两准则三条例”知识竞赛活动

本报讯 6月30日下午,在金冠铜业分公司314会议室里,一场以庆祝建党96周年为主题的“一党章两准则三条例”知识竞赛正在进行,8个竞赛队伍以支部为单位展开激烈角逐。

比赛分为必答题、抢答题和风险题三个环节,比赛内容涵盖了《中国共产党章程》、《中国共产党廉洁自律准则》、《关于新形势下党内政治生活

若干准则》、《中国共产党纪律处分条例》等党内法规。比赛现场气氛热烈,在必答题环节,所有参赛选手答题准确无误,得分不相上下。在抢答题过程中,不仅要比拼答题准确率,更要比拼答题速度,现场比拼牵动人心,台下观众掌声不断。在最后的风险题环节,各队比分才逐渐拉开距离。最终,该公司机关党支部荣膺桂冠。

萨百灵 封保敏

铜冠物流公司开展“首席制”内燃机车司机技术比武活动

本报讯 铜冠物流公司“首席制”内燃机车司机技术比武活动,日前在该公司金铁物流分公司如期举行。前期,经过金铁分公司、北环分公司这两家铁路行车单位初步筛选,共选拔出14名内燃机车司机参加了理论技术考核。在此基础上,根据考核得分情况,再次选拔了8名理论成绩优秀的机车司机参加了实践操作考核。考核中,选手们严格遵守考场纪律,执行标准化操作,仔细检查,逐一排除设定故障,比武采取理论和实践双百分制考核相结合,总分最高参赛者被选聘为2017年度该公司“首席制”内

燃机车司机,总分排列前五名者分别给予一定的物质奖励。据了解,该公司“首席制”工人每两年评选一次,实行“首席工人”的岗位为企业中关键工种、关键岗位,能熟练掌握本工种技术,着力解决本系统内比较复杂的技术问题,在消化吸收新技术、新设备中发挥关键作用的员工。目前该公司“首席工”涉及调车员、线路工、机车司机等十几个工种。技术比武活动的开展,有力地促进了职工“学技术、钻业务”的工作热情,从而激励技能人才健康成长,营造了良好的学习氛围。

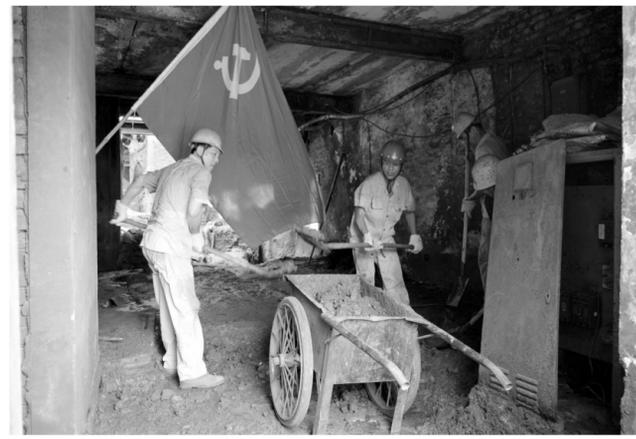
邹卫东 李世祥

我市举行铜陵地名文化讲座

本报讯 7月8日下午,铜陵市文旅委、市社科联、市老年新闻工作者协会共同举办的“铜陵市地名文化讲座”在市图书馆多功能厅开讲。讲座邀请了市老年大学历史文化课教师、市民革党员、市老年新闻工作者协会理事、地名专家俞俊年同志主讲了什么是地名、地名的作用、铜陵市主要地名的来历与更迭,对历代名人雅士与铜陵市的铜官山、五松山等名胜古迹

的故事进行了简明风趣地讲解。来自文化旅游系统、天津路小学师生、市老新协的离退休人员共300多人聆听了讲座。天津路小学的一位教师高兴地对笔者说:“这个讲座很好,不仅加深了我们对铜陵地名文化的了解,更增加了我们对铜陵的热爱,今后我们要对全校学生进行铜陵地名文化知识的普及!”

殷修武



7月5日,天马山矿业公司选全车间组织全体党员开展“不忘初心,劳动光荣”主题党日。党员们佩戴党徽,自带清洁工具,冒着酷暑,对硫精砂池积砂进行了彻底清理,美化了厂区环境,推进“两学一做”学习教育常态化制度化。

夏富青 吴奕敏 摄



在当前繁重的清理工作期间,全昌冶炼厂重点抓好安全工作。各单位在每天召开的晨会中均重点强调作业时需注意的安全事项,同时加强现场安全巡视督导工作,要求现场作业人员劳保品穿戴齐全,牢记安全的重要性,以确保清理工作安全有序进行。图为熔炼车间清理人员在上岗前进行安全宣誓。

赵丽 摄



7月4日上午,安庆铜矿副井检修正式开始,此次检修主要是对副井四根钢丝绳进行更换,预计5天时间。为确保检修工作保质、保量、按时完成,该矿制定了详细的施工方案,并组织技术部门人员、安全员三班制跟班到现场进行技术指导和安全监管。

乔二锋 摄