

# 铜冠物流公司七项内容强化安全月活动

**本报讯** 为进一步推动落实安全生产主体责任,全面提高职工安全素质,有效防范和遏制重特大事故发生,保障职工生命健康安全,铜冠物流公司结合实际,确定了七项内容,扎实开展好安全月活动。

该公司围绕“全面落实企业安全生产主体责任”的活动主题,确定了“安全生产月”七项内容:强化“安全生产月”活动宣传和动员,通过张贴相关标语、横幅等,提高职工充分开展“安全生产月”活动的重要性和必要性的意识,营造良好活动氛围;开展面向社会公众和从业人员宣传咨询活动,集中宣传安全生产方针政策、法律法规、安全知识和自救互救方法等,并发放宣传资料、宣传品,回答群众关心的安全生产问题;通过宣传栏、横幅、标语、印发学习资料等形式在职工和职工家属中普及安全生产法律法规、安全生产常识等,增强全员安全防范意识;深入剖析近年来发生的典型事故案例,并通过召开事故警示教育大会、事故反思大讨论等,切实起到警钟长鸣、引以为戒、举一反三的作用;举办一期以“强化安全风险管控,有效预防和控制事故”为主题的安全生产黑板报;开展致员工亲属安全公开信、安全承诺签名、安全寄语以及职工和家属安全生产座谈会;针对搜集整理到的典型生产安全、环境污染事故案例,整理创作相声、小品、快板、演讲等文艺节目,参加集团公司文艺汇演。

## 金冠铜业分公司风险管控助力安全监管

**本报讯** “陈工,整改图片上传到系统里面了吗?抓紧销案,隐患整改的时间要到了。”李主任说道。

“小李,你过来看看,我们这个月最近设备隐患较多,你需要加大这方面的监管工作。”王主任指着风险管控系统内隐患统计饼图说道。

自从装了生产作业风险管控信息系统,金冠铜业分公司就常常出现在这样的工作场面。

风险管控信息系统是该公司认真分析内外部环境变化,充分认知所面临的法律、社会、安全等各类风险,于2015年会同北京毕塞特安全技术研究所、天津理工大学,历经一年时间共同研究和开发出的专注于风险管理和内部安全管理控制的系统,全称《生产作业安全风险管控信息系统》。

该系统运用了多种方法对该公司的铜冶炼、硫酸生产、选矿、制氧、维修等生

产过程中的安全风险与危险因素进行系统的识别,如工作危害分析(JHA)、故障类型与影响分析(FMEA)、危险与可操作性分析(HAZOP)、能量源分析(ESA)等方法,同时建立了金冠铜业生产作业安全风险信息数据库。

该系统的顺利运行促使该公司实现风控管理标准化、落实风控全面融合,提升了工作效率及效果,也实现了信息共享。

自2016年3月系统运行以来,该公司统一了风险、安全管理模式和管理思路,使风险业务信息最小冗余和最大共享,为各部门、车间资源的统一安排和合理调配奠定了良好的基础,提升了部门、车间间协作的效率和效果,其统一的管控视图,也为领导决策提供了客观的依据。截止2017年5月底,该公司隐患整改率100%,轻伤事故、重伤事故、死亡人数指标均为零。陈 潇 裴建国

## “铁疙瘩”复活记

“杨师傅,瞧你满头大汗的,在敲这铁疙瘩干啥呢?”日前,铜冠有色池州公司湿法车间设备管理员刘坚问道。

“DN200 异径不锈钢球阀坏了,阀门打不开,可能是蜗轮蜗杆部位坏了,买件新的要6000多块钱,另外DN200 异径不锈钢球阀为非标件,需要专门订购,采购周期长,我睡不着及时检查修一下,一是扔了怪可惜的,二是看看能不能修好,要是能及时修好,马上就有备用件了,那不是很好嘛。”杨师傅回答道。

“这铁疙瘩你们自己也能修好?”车间设备管理员刘坚半信半疑。

“你不是要求我们认真做好TPM设备管理工作嘛?TPM设备管理就是要求全体岗位人员参与基础设备保养和维修管理体系呀,我试试吧,万事开头难,万一咱们能捣鼓修好呢,能节约6000多块钱呢!”杨师傅信心满满地说。

“你说的太对了,我来帮你一把!”就这样,车间设备管理员刘坚也加入到杨师傅的DN200 异径不锈钢球阀修旧利废的过程中,卸开阀体,小心翼翼地取出蜗轮蜗杆,发现蜗轮蜗杆传动的轴承滚珠严重磨损,蜗轮蜗杆错位卡死,设备管理员刘坚凭着多年的设备维修经验,建议采用四氟材料对蜗轮蜗杆盘根进行重新密封,对蜗轮蜗杆进行测量并更换轴承,做好润滑,仔细安装好,随后对DN200 异径不锈钢球阀开始水压试验……

“刘师傅,你看,修好啦,开关很灵活,一点也不漏,和新的不一样的。以前,这铁疙瘩坏了,咱们只能闲置废弃了。这下好了可以节约不少钱!”杨师傅高兴地对着车间设备管理员刘坚说道。

如今,这样的例子只是湿法车间修旧利废的一个缩影。车间按照公司机动能源科TPM设备管理工作的要求,全员参与基础设备保养和维修管理体系,认真开展废旧备件、材料修旧利废工作,拓展了异径不锈钢球阀、废隔膜滤板、四氟球阀等自行修旧利废项目,为车间降本增效工作作出了贡献。吴志勇

## 凤凰山矿业公司开展汛期安全环保综合大检查

**本报讯** 为切实做好汛期矿山安全生产工作,查找各类安全隐患及问题,日前,凤凰山矿业公司开展2017年度汛期安全生产大检查暨端午节期间安全环保职业健康综合检查工作,以确保汛期矿山生产安全。

本次检查共分三个小组,各检查组根据分公司安委会制定的《2017年安全生产大整治大检查暨防汛检查隐患排查整改复核表》,分别对各单位、部门、外协单位的防汛防汛工作开展情况及汛期现场安全环保职业健康等情况进行检查。

各检查组分别对井下各中段作业现场顶板管理、通风管理、地表两坝、露天复垦封闭工程、凤凰铁矿露天坑及民爆器材、应急救援救护器材、特种设备、公共场所安全、环境安全、地质灾害防范等重点区域和岗位、外协队伍安全管理等现场安全环保职业健康工作及防汛防汛工作落实情况进行现场细致地检查,并让随同人员详细记录好各类隐患问题。

该公司要求各单位要根据本次检查要求及本单位安全环保工作特点和重点,结合各自生产实际,立即开展安全环保自查工作,对本单位安全环保工作全面进行查漏补缺,进一步完善基础工作和现场条件。要以对人民群众生命财产和矿业公司安全生产高度负责的态度,强化安全生产红线意识。进一步增强防大汛抗大灾的意识,充分认识做好防汛防汛工作的重要性及紧迫性,切实做好防汛防汛工作,确保汛期安全。要超前筹划,周密安排,切实落实好防汛防汛工作,确保汛期矿业公司安全生产。段青



金冠铜业公司熔铸分厂无氧铜炉班职工日前正在炉前进行测温作业。无氧铜炉班是金冠公司熔铸分厂重要班组之一,日常工作中注重加强班组团队建设,始终坚持标准化作业。2016年,该班组在产量和质量方面大幅提高,全年共生产铸锭3396根,产量达3.4万吨,同比提高17.2%。并积极在生产中使用等外铜、边角料4640吨,节约成本近200万元。班组连续8年未发生一起人身安全事故,实现了安全生产。该班组因此获得了集团公司2016年度“优秀标准化班组”称号。王红平 黄军平 摄

## 铜冠冶化分公司球团车间多措并举确保用气安全



**本报讯** 近日,铜冠冶化分公司球团车间开展了焦炉煤气用气安全季度专项检查。由车间领导、安全员、点检员、技术员、值班长等组成的检查组,对球团煤气加压站、煤气检查、各水封装置等进行了认真仔细地检查,有效排查煤气使用安全隐患,确保用气安全可控。

该车间球团生产线采用的是“链篦机一回转窑—环冷机”的生产工艺,以新亚星焦化厂焦炉煤气做焙烧燃料,是该车间重大危险源之一。为确保用气安全,该车间从提高员工安全意识入手,强化煤气安全管理,采取多种措施确保煤气安全可控。

加强焦炉煤气安全教育培训,提高全员环保意识。结合“安全环保,意识先行”活动,该车间广泛开展焦炉煤气岗位技能提升学习,结合生产使用中出现的实际问题,对员工进行球团煤气设备结构、煤气加压工艺流程、主控知识、巡检技能、用气安全等方面的培训,进一步提升员工的操作技能。针对员工岗位不同的实际,该车间开展了主控、现场岗位精细操作总结提炼活动,要求员工结合自己的岗位特点,谈谈如何强化焦炉煤气精细化操作,有效提高操作准确率,杜绝操作失误,确保煤气安全可控。

落实用气安全生产责任制,强化安全环保管理。该车间贯彻落实煤气安全生产责任制,把对安全环保工作的要求融入到各级管理流程,齐抓共

管,层层落实,建立一体化的管控机制;根据新标准新要求,修订完善《球团不安全行为管理规定》和焦炉煤气安全操作规程,做到有章可循,有章必循。同时完善责任追究制度,对生产现场每个班组,每个环节明确责任人、监督人,发现问题严肃处理,绝不姑息。

全员排查安全隐患。该车间动员和鼓励员工积极参与安全隐患大排查,注意发现身边的安全隐患,从小事出发,从细节出发,仔细寻找,认真挖掘,及时上报发现的隐患,有针对性地提出合理化建议,消除安全死角和盲区,车间进行整改后对发现隐患的员工给予适当的奖励。此外,该车间每年开展煤气泄漏中毒事故应急演练,以提高员工煤气泄漏事故应急响应能力、应对熟练程度和技术水平。

李文波

## 天马山矿业公司创新管理模式推进安全达标

**本报讯** 今年以来,天马山矿业公司通过持续开展“安全环保、意识先行”主题活动,搭建安全信息平台,全面提高全员安全意识和技能,加大“三违”查处力度,严格落实责任追究责任制,强化红线意识,在抓好日常安全管理体系建设的同时,不断创新安全管理模式,筑牢安全生产防护墙。

该公司结合自身特点,积极开展创新研究,实现达标创建工作迈上新台阶。创新教育培训方式。该公司突出一个“实”字(实用、实际、实效),以通俗易懂的安全教育模式,大力宣传安全作业知识。在负62米井口,随处可见井下进入工作面作业四要素标语:机械通风、找顶回帮、临时支护、酒水防尘。除了现场宣传教育外,为追求实效,该公司分层次开展安全直管活动,开展“安全一家亲”及全员安全考试等系列活动,通过不断丰富教育形式,让职工逐渐养成一种“无需提醒”的自觉行为,形成矿山独特的“安全文化”。

创新安全管控模式。该公司根据新形势和安全生产特点及发展趋势,通过加强安全生产调研,切实增强对安全生产管理工作的预见性和指导性。在日常工作方式中打破固有观念,积极提倡“预知管理”,实行“动态巡

查”,密切关注安全生产运行动态。在安全检查方式中改变传统方法,采取“明查暗访”、“联合检查”等方式,深入生产一线现场督查检查,深入排查事故隐患。同时建立完善员工考勤系统并有效联网。加强出入井封闭管理,实行指纹考勤、下井前安全知识答题、井下作业人员定位卡识别的“三位一体”制度;地表建立上班指纹考勤及班前安全知识答题“两位一体”制度。截止目前,该公司通过单位自查、公司检查和专家会诊等形式,共发现整改隐患218条,整改率100%。

创新安全对标管理。以集团公司标准化管理年为契机,结合自身特点,发布安全对标指标体系32项。以对标为切入点,层层签订《安全环保目标责任书》,做到安全环保指标逐级分解,形成全员、全过程、全方位的责任体系。在全公司形成了公司、车间、班组、个人四级对标管理链条,明确三级安全管理网,同时以搭建安全信息平台为纽带,让“立体式”的安全生产信息贯穿于生产整个过程。建立井下负255米、负510米标准化示范中段,对矿山要害岗位实行重点监控,进一步规范职工作业行为。同时整顿现场作业环境,对安全生产实施全员、全过程、全要素对标管理,将查处情况与单位安

## 金昌冶炼厂停产清理工作稳妥有序进行

**本报讯** 金昌冶炼厂根据清理工作总体规划和要求,结合现场清理条件,按区域、分阶段逐步分类实施清理,以确保停产后有价物料最大化清理利用、副产品及时销售变现、危(固)废按标准回收处置以及现场清扫干净的目标。

停产至今,该厂各单位根据厂部要求,结合自身工艺特点,对所需要清理的项目进行梳理,对清理难度及危险性较大清理项目,属地单位制定专项清理方案;需要委托专业施工单位进行清理的项目,车间做好属地安全监管。目前该厂熔炼车间原料及主厂房区域的重点清理工作已基本完成,截至发稿时止累计清理铜精矿12000

余吨,中间物料1000余吨,铜料50余吨,烟灰300余吨,酸泥200余吨。

据悉,该厂自主清理项目共88项,已开工64项,完工48项。下一步,该厂将及时调整清理计划及进度,加快酸泥、烟灰及神渣的处置转移;加强外委清理项目的监管,做好第一批次精矿销售后原料库的清理归堆和仓位合并;为第二批次精矿销售做准备;做好积水精矿库排水、清淤、回收归集,协助做好奥炉、转炉及阳极炉拆除后的含铜物料同步清理分拣工作;统筹好污水处理系统间断性生产及清理工作,确保清理期间总排水水质达标;对清理项目现场和卫生责任区进行集中清扫,并做好日常保洁,为进一步清理创造条件。宣善伦 姜蕾

## 铜冠电工公司举办党内监督条例专题知识培训班

**本报讯** 为认真贯彻落实上级党组织和集团公司纪委有关党风廉政建设工作部署,近日,铜冠电工公司纪委举办了党内监督条例专题知识培训班,该公司纪委书记王政就党内监督条例有关条款作了讲解。同时,要求全体党员干部努力学深学透,切实领会科

学内涵和精髓要义,通过学习进一步强化规矩意识,严格程序意识,牢固树立意识,模范遵守党章党规党纪,做到政治上讲忠诚、组织上讲服从、行动上讲纪律,做严守律己、清正廉洁的标杆,为铜冠电工公司的快速发展作出贡献。

卢广胜

## 安徽铜冠铜箔公司狠抓劳动竞赛提升企业经营成果

**本报讯** 近年来,安徽铜冠铜箔公司注重利用劳动竞赛这一有效抓手,多形式、多层次开展劳动竞赛,推进企业改革发展,促进公司生产经营。今年1到4月份生产产量再创新高,铜箔生产量同比增长1729%,其中锂电铜箔同比增长1406%,利润大幅增长。

该公司为培养和造就一批品德高尚、技能精湛的员工队伍,在全公司范围内开展“导师带徒”活动。坚持“四带一保”,即带思想、带作风、带业务、带纪律、保安全。

去年,该公司工会开展了钳工、电

工、车工、电焊工等工种的技术比武。在首届“池州工匠”系列技能比武大赛中,其中钳工技能比武中两名员工分别荣获二等奖和三等奖,一名员工被授予“池州市职工技术能手”称号。

该公司工会还强化作业过程的对标检查、管理和考核,形成“上标准岗、干标准活、交标准班”。组织开展安全环保职业卫生演讲比赛和知识竞赛活动。

2016年,该公司荣获安徽省“五一”劳动奖状,安徽省劳动竞赛先进集体,2017年5月,公司又荣获铜陵市“铜都劳动奖状”光荣称号。何亮



日前,矿产资源中心第一项目部在安庆铜矿基地,配合所在社区开展“清洁家园,共创文明”学雷锋志愿活动。志愿者们们在30摄氏度的高温下,忍受着荆棘刺手、蚊虫叮咬的痛苦,经过近三个小时的努力,完成了安铜派出所周边环境卫生整治。萨百灵 赵跃 摄



为扎实推进“两学一做”学习教育常态化、制度化开展,不断深化党员理想信念、政治规矩、组织原则和执行纪律教育,激发党员“不忘初心,继续前进”的思想意识,日前,金隆铜业公司总经理室党支部在党员活动室组织12名新老党员重温入党誓词,使每一位党员深深感受到党员的责任、使命、荣耀,有效激发了党员们立足本岗,勤奋工作的热情,为金隆的发展贡献力量。王承乐 摄



5月30日上午,铜山矿业公司工程区职工在尾胶站电脑操作室核查生产充填数据。据了解,随着机械化、智能化设备使用率在该公司的普及,对提高矿山生产起到了较大的推动作用,尾胶充填能力由过去每小时70立方米上升为每小时110立方米,充填浓度控制在68%水平,有效保障了采矿与充填生产的平衡发展。吴健 摄