TONG LING YOU SE BAO

2017年6月6日 星期二 农历丁酉年五月十二 国内统一刊号: CN34—0047 邮发代号: 25—52

第 3940 期 总第 4257 期





铜 陵 有 色 金 属 集 团 控 股 有 限 公 司 主 办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每 周 二 、四 、六 出 版

强化安全管理 落实主体责任

为集团公司加快转型发展提供坚强保障

□ 垄华东

今年6月份是全国第十六个安全生产月。根据省委、省政府的部署和要求,集团公司将开展第十六次安全生产月活动。今年安全生产月活动主题是"全面落实企业安全生产主体责任"。各单位要紧紧围绕活动主题,结合集团公司"安全环保、意识先行"活动,扎实开展好各项工作,大力营造安全氛围,增强全员安全意识,巩固安全生产的良好局面,为集团公司加快转型发展提供坚强保障。

一要提高思想认识,坚守安全生产红线。安全生产,关系企业生存发展,关乎员工切身利益和家庭幸福。习近平总书记明确指出:"发展决不能以牺牲人的生命为代价,这必须作为一条不可逾越的红线"。我们要认真贯彻落实习近平总书记关于安全生产的重要讲话精神,把做好安全生产作为重大政治责任,从讲政治、讲大局的高度,坚持不懈抓好安全工作,促进集团公司科学发展、安全发展。

近年来,集团公司大力开展"安全环保、意识先行"活动,在隐患排查、风险管理、教育培训、违章查处、责任落实、考核兑现等方面不断创新,实现了安全形势持续好转。但我们还要清醒地认识到,集团公司面临的安全生产压力依然较大,安全生产事故还没有杜绝。当前,集团公司改革发展已经进入关键时期,没有安全作为保障,

天马山矿业公司

"四个到位" 扮靓安全生产月

全生产月"活动在天马山矿业公司

改革发展就无从谈起。我们要进一步提高思想认识,增强做好安全生产的责任感、紧迫感和使命感,把安全工作作为头等大事来抓,任何时候都不能掉以轻心、麻痹大意,时刻绷紧安全这根弦,确保集团公司安全生产形势持续向好。

二要强化过程管控,提升安全管 理水平。只有把风险防控摆在隐患和 事故前面,把安全管理的重点从事后 处理转移到过程管控上来,才能有效 防范和遏制各类事故发生。各单位要 积极推进安全风险控制体系建设,开 展风险岗位辨识, 认真做好生产区域 封闭管理、岗位作业标准化创建达标、 现场管理标准化创建达标等工作, 夯 实安全管理基础。6月底前,矿山井下 要全面实施"三位一体"封闭管理;9 月底前,矿山地表、工厂类单位要实施 "二位一体"封闭管理。要加大安全生 产监督检查力度,按照"四不两直"要 求,开展形式多样的安全大检查,把自 查与抽查、检查与整改、检查与责任追 究结合起来,做到全覆盖、零容忍、重 实效。要进一步加强隐患排查治理工 作,对排查发现的隐患,要立即制定整 改措施,从源头上消除事故根源,把隐 患消灭在萌芽状态。要强化重要区域、 重点部位安全防范,加强爆破作业、冒 顶片帮和"八大危险作业"安全管理, 提升安全风险管控水平。

·安全风险官经水平。 三要加强教育培训,打造精干高效 队伍。开展教育培训是实现安全生产的 重要途径, 也是提升安全管理水平的有 效手段。各单位要以安全生产月活动为 契机,继续加强全员安全教育培训,创新 培训形式和方法,通过开展班前答题、安 全演讲、安全知识竞赛、事故预案演练、 典型事故案例教育等,认真剖析各类事 故尤其是发生在身边的事故原因, 吸取 经验教训,提高全员安全意识和风险防 范能力。加强安全管理人员教育培训,强 化安全管理取证工作,鼓励安全管理人 员参加注册安全工程师考试, 确保专兼 职人员具备从事相关管理的专业技能和 资格。继续开展危险岗位和特殊岗位员 工培训,严格规范操作程序,杜绝违规操 作现象。加强安全文化建设,形成安全宣 传教育的浓厚氛围,使"生命至上、安全 第一"的理念深入每一位员工心中,践 行到日常工作中。

四要全面落实责任,加大考核处罚力度。抓好安全生产,关键在责任落实。各单位是安全生产的责任主体,要严格按照"党政同责、一岗双责、失职追责"的要求,推进全员、全方位、全过程的安全生产责任落实,做到全员参与、齐抓共管。各单位党政主要负责人作为第一责任人,要切实担负主体责任,坚持关口前移,靠前指挥,亲自抓、负总责,以铁的手腕推进安全生产,确保抓出成效。要严格执行《集团公司中层管理人员安全环保事故责任追究有关规定》,完善事故问

责机制,对各类安全生产责任事故,要按照"事故原因不查清不放过,事故责任者得不到处理不放过,整改措施不落实不放过,教训未吸取不放过"的要求,查明原因,严肃追究,严肃问责。要持续完善激励约束机制,加大安全生产绩效考核力度,增强做好安全工作的积极性、主动性。

五要突出重点领域,提高安全管理 效果。各单位要聚焦重点领域和关键环 节,着力解决当前安全管理面临的突出 问题, 提高安全管理效果, 实现本质安 全。安全生产的出发点和落脚点在现场, 各单位必须进一步加强现场管理,推进 安全生产标准化建设,提高现场管理水 平。外来施工队伍是集团公司安全管理 的薄弱环节,各单位必须把外来施工队 伍作为管理的重点,严格按照《集团公 司外来施工队伍管理办法》, 把好外来 施工队伍资质关、准入关、教育关,加强 监督和管理,通过向外来施工队伍派驻 安全管理人员或安全监督员,将外来施 工队伍纳入公司一体化管理中。同时,各 单位要抓好防洪防汛工作, 防止发生各 类安全事故;加强高温预防工作,确保员 工生命健康安全。

让我们齐心协力,共同行动,强化 安全管理,落实主体责任,认真抓好安 全生产各项工作,全面实现全年方针 目标,以优异成绩迎接党的十九大胜 利召开。

漆包线分厂职工日 前正在换规中接线 头。铜冠电工公司 生产的漆包线规格 有200多种,每台 漆包机承担不同规 格漆包线生产任务 时都要进行换规作 业。为提高生产效 漆包线分厂ー 方面通过梳理客户 订单,尽量将同种 规格的漆包线订单 安排在同一台设备 上生产, 以减少换 规次数; 一方面积 极提高职工操作技 能和换规熟练度, 压缩换规作业时 间,尽快恢复漆包 机生产, 较好地保 障了生产连续 性 王红平 芦广胜 摄

铜冠电工公司

正式启动。该公司围绕"全面落实 企业安全生产主体责任" 主题,通 过采取"四到位"措施,落实安全 责任,普及安全知识,提高安全素 质,营造安全氛围,提升安全水平, 确保安全生产月活动取得实效。

本报讯 近日,2017年"安

组织领导到位,保障有力支撑。成立了"安全生产月"活动领导小组,并结合生产实际,对活动进行详细的安排部署,明确各单位相关职责,确保"安全生产月"活动有序有效开展。此外,该公司领导在公司内网发表"安全生产月"活动动员视频讲话,全面部署"安

全生产月"活动。

安全宣传到位,营造浓厚氛围。 充分利用悬挂安全生产宣传标语、 横幅等载体对安全知识和安全理念 进行宣传。6月16日,该公司将在 天马山矿区和金口岭矿区,同时举 办安全生产宣传咨询日活动,向员 工发放安全生产宣传资料、开展安 全生产政策法规咨询活动、接受各 类安全生产建议和开展安全知识问 答等活动,同时,鼓励安全管理人员 和职工把"安全生产月"活动或对 安全生产的期望寄语等,通过微信 分享到朋友圈,广泛宣传。

学习培训到位,提升安全素质。该公司按照"安全生产月"和"安全生产铜都行"活动方案要求,学习贯彻党中央、国务院关于安全生产的重要决策部署和人员行为,提高安全意识。结合"安全坏保,意识先行"活动,持续开展安全、高语照片墙、致员工亲属安全公开信活动、召开职工和家属安全生产座谈会和安全承诺全员签名等"安全一家亲"活动,把安全生产的理想基础。

隐患排查到位,消除设备缺陷。活动月期间,该公司开展二季度安全环保职业健康工作综合大检查,各专业管理部门,牵头组织开展防洪防汛、特种设备、用电、提升、通风、消防等专项安全检查,各基层单位开展安全隐患自查,全面排查治理各类事故隐患,夯实安全生产基础。 朱 艳 王 星

安庆铜矿党员亮身份亮出了"含金量"

本报讯 近年来,安庆铜矿党委将"党员亮身份,工作干在前,推动矿发展"作为增强党员荣誉感,激励党员奋发有为为矿山多做贡献,加强职工群众对党员做好监督,以党员为引领带动矿山各项工作不断取得进步的行之有效的"法宝",使矿山呈现出上下同心共谋发展的新气象,职工们夸赞说"咱们矿的党员含金量高,是精品!"

发挥党员模范作用,让胸前党徽 "亮起来"

"牢记宗旨,不忘初心,主动作为, 为党徽添彩!"这是安庆铜矿每一个党 员都耳熟能详的一段话, 也是该矿两 级党组织要求每一个党员都必须牢记 在心中的话。开展"两学一做"更为党 员发挥先锋模范作用提供了良机。采 矿工区作为一线生产单位有党员 33 名,把 33 名党员变成 33 面旗帜是该 工区党支部始终坚持的做法, 供矿班 是工区任务最重、安全要求最高的班 组,每年出矿几乎占矿山出矿总量的 五分之四, 党支部注重对优秀员工的 培养,使他们成为党的一份子,在工作 中更加发光发热。这些年来,班组先后 涌现出了"全国'五一'劳动奖章获得 者"韩传松、"安徽省劳动模范"朱训

鹏、"铜陵市劳动模范" 谭绪庆和多名

集团公司劳动模范, 他们都有一个共

同的名称"共产党员"!班组也被中华 全国总工会授予"工人先锋号"荣誉 称号,成为真正的培养先模班和造就 荣誉班。

该矿的动力车间今年4月份以来,为了提前做好井下防洪防汛工作,车间展开了对井下负400米、负580米、负900米三个水仓的清理工作,这又是一项持续艰辛的硬仗,党支部成立了由党员为骨干的突击队,党员们胸配党徽干在前,脏话累活抢着干,每天都是一身泥,一身水,为其他队员们起到了良好的示范作用。

接受职工群众监督,让自觉意识"细起来"

在安庆铜矿,党员的矿帽上贴有党徽,党员的工作服左胸前佩戴党徽,谁是党员,谁不是党员,一眼便可以看得出来。佩戴党徽标识,是该矿党委这些年来一直坚持的做法,其目的:一是增强党员的自豪感和使命感,二是接受职工群众的监督。一次,某报社和电视台来矿联合采访,记者只要求安环人员陪护,希望能最接地气地真实采访。一天的采访结束后,报社和电视台的记者感慨地道"你们矿的党员给我们感受最深。"他们举了一个事例:在井下工程工区的充填采场采访时正是中午时分,一位头戴党徽标志的党员

班长正在带着几名职工打封闭墙,这时候,送饭工将饭送来了,班长招呼其他职工去吃饭,自己则留了下来,有两名同样戴着党徽矿帽的党员也自动留下来陪着班长一起干活。后来记者采访吃饭回来换班的职工,职工指着党员头上的矿帽开玩笑道:"这有什么奇怪的,咱们的党员就是吃苦在前,吃饭在后嘛。"职工们还告诉记者党支部每年都要开展两次对党员的测评,党员的言行是他们打分的重要依据。

开展比学赶超活动,让矿山新风"吹起来"

今年有一段时间, 选矿车间的外排 指标不稳流失较多,经过调查分析和召 开现场论证会,除了原矿性质原因,工艺 调整不到位和人员操作不当也是其中原 因之一,选矿车间党支部抓住契机,要求 党员和职工都要认真反思,提出了"党员 带头讲认真,职工增强责任心"的学习讨 论,在党员和职工中反响较大,大家开始 反思并认识到:矿山的发展,必须要从点 滴认真做起,倘若我们责任心不强,最终 企业受损到头来还是害自己。大家的责 任心重新找了回来, 班组与班组之间展 开了对标,员工与员工之间展开了对标, 员工与党员之间更是展开了对标,在上 下一致努力下, 选矿外排指标又恢复了 杨勤华

二十载光阴熔铸工匠魂

—记集团公司劳模赵继志



6月伊始,仲夏时分的室外气温 已逾30摄氏度,在铜冠电工公司磷 铜分厂的厂房里,虽无阳光照射,两台 熔炉中翻腾的铜水中,热气却不断地 向外涌。赵继志清理水塔结束,径直走 到了熔炉旁边,没过一会,被汗浸湿的 衣服就湿哒哒得黏在了身上。

从 1997 年到现如今,赵继志在铜冠电工公司磷铜分厂的熔铸岗位上一干就是 20 年,如此这般早已经成为他每天工作中的常态。

在铜冠电工公司熔铸版块的发展 轨迹中,熔炉的更新和升级印刻着时 代向前的脚印,而赵继志就在这时代 精神涵养下,孕育而出的"牵引者"。 专注、坚守、创新、追求极致,二十载的 光阴里,他始终如一,在一炉炉铜水的 熔与铸之间,他以灼灼匠心不断向前。

探索创新——一个月的寸步不离

与熔炉打了 20 年交道,赵继志对它们的感情颇深,大到设备整体运作,小到一个细微配件,他都了如指掌。这其中,点滴倾注的都是时间与专

2011年,铜材公司2万吨磷铜炉扩建项目正在进行中。因为项目建设需要,厂家首次采用了一种先进的炉体结构设计方式,这意味着传统的炉体砌筑工艺完全失效。"筑炉成本一台就是二三十万,如果没有成功,不仅是砌筑成本,加上对生产的影响,损失难以估量。"这些情况赵继志十分清楚,压力也就压在了心里。

感应器与耐火材料之间间隙多少合适?膨胀系数要达到多少?筑炉涉及到的细节太多,砌筑的好坏又直接关系到熔炉的使用寿命。为了能够尽快掌握新技术,他白天向厂方技术人员请教,晚上就一点一点的琢磨,一个月时间里,他几乎寸步不离得守在熔炉旁,去问、去学、去研究,一个问题一个问题的钻,如此反复。最终,熔炉砌筑实现一次性成功,在后续的设备运行中,生产、产品也均达标,连厂方专家都对他不住称赞。

此后3年中,赵继志又连续负责组织了班组2台连体磷铜炉大修炉体砌筑工作,不仅按照大修时间节点顺利开炉并做到达产达标,并且未出现任何质量问题。严谨、耐心,一丝不苟,能够出色地完成工作任务,赵继志怀揣的不单是对工作的热爱,还有那份守正创新的坚持。

精益求精——小改变大收益

"他肯钻研,在工作上遇到问题,不弄明白绝不罢休。"在磷铜分厂书记、副厂长何正阳眼中,赵继志技艺精湛,是一个对待工作专心专注、追求极致的人。

赵继志是一名共产党员,集团公司第一批公推直选基层班组长时,他就被员工们推选为熔铸机长。"同事们相信我,我不能辜负大家伙的期待。"自从担任熔铸机长以来,赵继志身上的担子就更重,也因此倍加勤奋。

去年 2 月,赵继志发现磷铜产品在 生产过程中,铸杆表面容易粗糙,并出现 了间歇性裂纹,导致铸杆表面质量恶化。 影响铸杆质量的因素方方面面,且由于 季节、温度等客观原因影响,工艺需要不 断调整。赵继志利用工作之余,到处寻找 和查阅资料,研究工艺流程和冷却凝固 原理。

"经过反复实验对比,在稳定铸造温度的基础上,我们提高了铸造引铸速度和优化牵引占比,把过去每分钟 50毫米调整到 52毫米,牵引占比由 45调整为 55。"赵继志对于那次的工艺改进记忆犹新。因为这小小的变化,铸杆的表面质量问题得到解决,产品合格率更是从 98.5%提升到 99.5%,全年 12 个月下来,干出了 13 个月的产量。

持之以恒,精雕细琢,赵继志对工艺品质有着不懈的追求。去年6月,生产设备连续两次未能达到生产能效,对设备的使用年限产生了一定影响。问题不解决,对生产和设备带来的负面效应让他寝食难安。

几天几夜,赵继志顾不上休息,有时候连饭都忘了吃,在不断摸索中,他很快提出了攻关课题:改进感应器传统的烘烤工艺。在他的建议下,将烘烤时间缩短24小时,改为1档90v送电多24小时,同时将感应器升温温度达到950摄氏度时延长其炉体保温时间,使耐火材料充分相变,从而提高耐火材料的红硬性和高温强度,防止裂缝的扩张和金属熔体的渗漏。

这一改变,显著地延长了感应器的使用寿命,确保了熔沟的形态接近理论正常状态,使熔炉使用寿命从正常的1年时间延长到18个月,仅此一年就节约铸炉成本20多万元,在国内同行业中创下了新的纪录。

吃苦耐劳——危急关头挺身而出

"我打心眼里喜欢熔铸工作,这么多年过来,也不觉得艰苦啥的。"谈起自己的工作,赵继志言语中透着欢喜和从容。然而,熔铸工作是项复杂、艰辛、细致的工作,在旁人眼中,他们每天都承受着常人难以忍受的高温和噪音,面临着随时可能被铜水、铜杆烫伤的危险。

三年前一起"差点儿"发生的事故,让铜冠电工公司的员工们至今难忘。当时,由于厂家提供的结晶器出现质量问题,导致冷却器漏水,通红的铜水在无法冷却的情况下四处飞溅。赵继志当下立断,及时进行紧急处理,避免了事态恶化。"不仅没有造成财产损失,更是避免了人员伤亡。能够做到这些,是因为他有着丰富的工作经验和过硬的工作能力,以及对工作的奉献精神。"亲历了当年的事故,何正阳对赵继志的处理极为赞赏。

"工作中的标杆、生活中的兄弟"是同事们对赵继志最多的评价。任务紧张时,他常常不知疲倦地忙碌,每天都要多加班2个多小时,有时候甚至白班、夜班连着干,每周只休息1天,一个月里工作的时间通常都是二十七八天。

从地面通向熔炉,有着九级阶梯,一天下来,赵继志都要来回走上几十趟、上百趟,每一级阶梯的中间,黄色的漆早已经磨掉,露出来的铁梯光滑透亮。赵继志一步一个脚印,将一颗匠心全部奉献给了他的熔铸事业。 萨百灵 芦广胜



日前,凤凰山矿业公司工程车间砌旋班完成了尾胶站 1 号立式砂仓底部造浆系统老化件更换及防腐工作。此次 1 号立式砂仓大修,对砂仓底部造浆系统 60 只喷嘴以及循环管道等进行了更换,对水泵等进行了维修与防腐。图为检修人员在立式砂内更换造浆喷嘴。

丁钰军 摄