

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2017年4月22日 星期六 农历丁酉年三月廿六 第3921期
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4238期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善

主动对接奥炉项目 切实践行绿色发展

铜陵有色金昌冶炼厂生产系统全面关停

本报讯 2017年4月20日12时48分,随着最后一炉铜吹炼结束,标志着有着45年历史的铜陵有色金昌冶炼厂生产系统全面关停。

金昌冶炼厂曾经在中国有色金属工业发展史上取得过辉煌成就。1971年4月24日,冶金部批准在铜陵特区建设第二冶炼厂,1972年7月25日,主厂房开工建设,1996年更名为铜陵有色金昌冶炼厂。其主要产品“铜冠”牌高纯阴极铜为LME注册产品、中国名牌产品,“铜冠”牌银锭为LBMA注册产品、安徽省名牌产品,“铜冠”牌黄金、硫酸均为安徽省名牌产品。自投产以来,累计生产阴极铜267万吨,硫酸856万吨,黄金88.76吨,白银1638吨,实现销售收入1155亿元,为企业的发展和地方经济建设作出了积极贡献。

随着时间的推移,金昌冶炼厂的设备工艺逐渐老化落后。为彻底解决金昌冶炼厂环保问题,积极践行绿色发展理念,深入贯彻落实省委提出的“五大发展行动”,2013年11月,铜陵有色以壮士断腕的决心,按照“退城入园、转型升级”思路,启动实施金昌冶炼厂异地搬迁改造升级项目(奥炉改造工程)。目前,该项目建设即将转入设备安装调试阶段。铜陵有色果断决定,全面关停金昌冶炼厂生产系统。关停后,一方面,做好退城入园的各项准备工作,另一方面将组织员工进行转



员工在最后一炉铜水前拍照留念。

岗技能培训,以满足新设备、新工艺、新岗位的要求。

奥炉改造工程于2015年获得国家环评变更批复。工程项目位于铜陵市循环经济工业试验园内,采用“奥炉+智能数控转炉+回转阳极炉”生产工艺,

配套完善的制酸技术,主产品电解铜生产采用PC工艺,总投资32.84亿元。项目建成后,奥炉炉型设计更加优化、自动化控制程度更高,工艺生产过程中硫总捕集率可达99.9%以上,水循环利用率达97.86%以上。该项目的建设不仅使得

铜陵有色形成完整的高、中、低品位含铜物料处理系统,更是通过创新较好地解决环保问题,为未来国内建设更加绿色、环保、高效铜冶炼企业树立标杆。预计,今年年底奥炉改造工程将基本建成。

钱庆华/文 姜蕾/图

安庆铜矿党委 精准发力 抓党建 促发展

本报讯 近年来,安庆铜矿党委牢固树立“科学、持续、健康、和谐”的发展战略思想,全力奋战、扭亏为盈,围绕矿山生产经营抓好党建思想政治工作。

为夯实矿山发展的思想基础,安庆铜矿重点在加强形势任务教育和党的理论教育,发挥政治引领和舆论导向作用上下功夫。制定党员干部理论学习制度和党委中心组、党支部学习计划,完善和落实集中学习、调查研究等制度;学习党章党规党纪常态化,在党员干部中经常性开展形势教育和针对性强且务求有效的轮训,以及党务知识专项培训工作。把国际局势、经济形势、最新政策、国企改革等前沿知识传授给每位党员。

坚持服务生产经营不偏离,将提高企业效益、增强企业竞争力、实现国有资产保值增值作为出发点和落脚点,完善党建工作长效机制,在加强党建基础工作上持续发力,教育引导广大党员干部亮出身份,走在前列,干在实处,团结带领广大职工,凝心聚力,攻坚克难,为矿山生产经营和改革发展提供坚强的组织保障。党支部标准化建设常态化,修订完善矿山党建工作考核内容与评分标准,细化、量化基层党支部的工作目标、职责与任务,做到季度考核、年末终评,确保基层党建抓在实处。争创活动常态化,以“岗”“班组”“车间区队、部门”为主体基础,组织好“党员先锋工程”“党员示范岗”“党员责任区”、党员身边无“三违”党员身边无隐患等主题实践活动,引导党员立足岗位建功立业,提高党建工作与业务工作结合度。

为了推动党的理论创新成果进车间、进班组、进头脑,组织开展“面向基层、面向一线”专题宣讲活动,加强党员日常教育培训,在严格执行党内“三会一课”制度抓好集中学习的同时,充分利用微信群、内部局域网等网络载体,推行“微型党课”“掌上党课”“身边党课”等形式,提高党员培训教育的吸引力和感染力。深入开展“一先两优”“党员示范岗”评选活动,组织开展好党员责任区、党员身边无“三违”、党员身边无隐患、争当降本增效排头兵等主题实践活动,发挥党员在职工群众中的模范带头作用,让广大职工学有榜样、赶有目标,使党员成为生产经营的能手、降本增效的标兵、扭亏增盈的骨干。

胡耀军

与时间赛跑赢主动



推土机轰鸣作业,压路机前前后后来回碾压,大型运输车穿梭其中载着土石往来不绝……4月19日,记者来到铜陵建安公司沙溪尾矿库项目现场,只见在十四万多平米的土地上,近百台套的机械设备和忙碌的工人们共同构筑成了一幅“火热”的施工景象。

“现场总筑坝量为360万方,目前已经完成了三分之二。”尾矿库项目经理王震宇指着已砌到65米高的主坝说道:“距离坝顶只有22米了。”

受客观因素影响,这项工程有效工期减少,针对这一情况,项目部精心组织,投入大量人员、设备,全面掀起大干热潮。目前,尾矿库现场有300

多名员工参与建设,近百台设备、机械运转不停,项目施工进入“白热化”状态,除了修路、排险、爆破、修整等技术间歇,现场24小时作业。

“我们尽量合理的安排施工,确保工序交接的顺畅和连续性,预测、防范和减少因外部环境造成的停工,工程进展有序高效。”王震宇介绍:“现筑坝筑量最高峰时可达四万方,算上雨水天气,平均每日得量也达到两万五千方。”

作为集团公司重点项目沙溪尾矿库的尾矿库,项目可谓是“百年大计”,需要有100年的品质保证。为此,质量在项目现场是与工期同等重要的存在。施工中,项目管理人员不仅跟班作业,还坚持随时摄像,以确保所有的作业满足规范要求;筑坝所采用的石料全部经过严格的筛选,不合格的绝不使用。

尾矿库坝体设计为不透水坝,库

内存放液体需做到对外零排放,故对防渗工序质量要求很高。项目部反复研究讨论施工方案,对材料倒运、铺设、焊接等细节进行策划,对石子摊铺、预制块运输与安装等相关工序进行详细交底,做好施工过程中的损伤,以及后期成品的保护工作,确保了防渗工序的施工质量。

“一开始爆破的时候,石块太大,不适合用来筑坝。”王震宇表示,项目部通过调整爆破参数,提高了施工效率,降低了倒运成本。目前,项目坝体干砌毛石、防渗膜及排洪等作业都在依次展开之中。

“我们正在与时间赛跑,争取在工地上赢得主动。”王震宇信心满满:“业主计划7月份全面建成投产,我们会让1号采石区提前投入使用,确保其顺利通车。”陈潇 李海波

冬瓜山铜矿开展形式多样劳动竞赛促生产

本报讯 今年以来,冬瓜山铜矿结合实际将生产管理中的重点和难点作为攻克对象,开展形式多样的劳动竞赛,不断激发矿工工作热情。

进入2017年,这个矿紧紧咬住全年奋斗目标,以经济效益为中心,以完成和实现铜料任务、成本核算、节支降耗、安全生产、管理创新、科技进步、绩效管理为竞赛主要内容,在全矿范围积极组织开展形式多样的劳动竞赛,制定出“实现年度方针目标夺金牌”“节能降耗降低吨铜(矿)成本”“科技创新、技术攻关”“提高选矿经

济技术指标”“合理化建议”竞赛,争创年度安全生产先进单位、TPM设备管理竞赛等7项年度竞赛项目,以及“降本增效登台阶”“出矿创高产”“掘进登台阶”“中深孔登台阶”“采掘充重点工程”等单项生产竞赛。并划分赛区、竞赛办法、考核机制和奖励标准。通过竞赛,努力完成采矿量410万吨,出矿量420万吨,掘进量32.5万立方米,充填量175万立方米。提高设备完好率和降低设备停机率,选矿技术指标力争达到集团公司下达的年度计划指标,修旧利废、节约回收力

争创效益500万元以上。

目前,针对各主要生产单位和地表后勤辅助单位申报的竞赛项目,这个矿确定了“60线以北盘区出矿登台阶劳动竞赛”“半自磨处理量、选铜回收率、铜精矿品位、高硫回收率、高硫精矿品位劳动竞赛”“无轨维修积分竞赛”“班组A、B级设备维护”等17项具体竞赛内容,从而在全矿掀起一个赛风格、赛水平、赛干劲、赛贡献的竞赛热潮,确保全年32000吨铜量任务的圆满完成。

汤菁

金泰化工公司一季度同比扭亏增利超千万

本报讯 生产碳酸二甲酯、丙二醇及碳酸二乙酯等小产品共计28028吨,同比增产0.97%,累计销售各类产品30187吨,同比增销15.85%,实现销售收入17451.1万元,实现利润总额4456.4万元,与同期预算超利926.89万元,同比扭亏增利1136.32万元,一季度金泰化工公司生产经营首战告捷。

从销售数据来看,一季度这个公司销售业绩增幅明显,且超额完成计划任务,各类产品单位加工成本随之降低。在市场开拓的两大主力点上持续发力,对一季度经营业绩贡献良多。采购方面,根据主原料环氧丙烷生产企业的规

模、产品质量及区域位置,金泰化工公司在镇海、山东、烟台、江苏和无棣选定了五家供应商作为合约客户,根据市场价格及生产需要,结合库存情况在合约客户中按需采购,降低了采购成本。在销售策略上坚持直销和分销相结合,持续开拓新市场。一季度月均合作客户达86家,呈递增态势;共计开发新客户18家;一季度终端客户占比为33.23%,同比上涨明显。

延伸挖潜降耗工作思路,根据今年的新形势,这个公司制定了2017年“减亏控亏、提质增效”实施方案,从内部管理角度为生产经营平稳向上

提供助力。方案实施三个月以来,管理费用比同期预算节约230余万元,其中发生可控管理费用同比降低8.15%。同时,修订完善绩效考核办法,适时调整绩效指标及考核方式,有重点、有针对性地强化对销售人员的考核工作力度,调动了一线商务员工的工作积极性。

金泰化工公司安全环保形势保持平稳,从年初开始,公司分层落实安全环保责任,层层签订了《安全生产责任书》和《环保目标责任书》,细化分解各项任务,以安全环保为企业发展保驾护航。 萨百灵 高敏

铜冠电工公司:旧物新用 节能创效

1987年投入使用,2014年停炉闲置,在铜冠电工公司,一台运行了近30年的“元老级”进口转炉已经被列入2017年节能技改项目中。因为电气元器件严重老化,一旦开炉生产,能耗过高、材料消耗大、生产维修成本高、安全隐患多,员工们对这台老设备“望而生畏”。如今实施技改,只要“毛病”解决了,闲置的老设备便可以重新启用,设备利用率提高的同时,也节省了重新购置新设备的费用,一举两得。

铜冠电工公司将降本增效的目光盯紧在闲置设备上,并不是从今年才开始的。2016年,这个公司就对一台停炉移位的Z2工频感应炉进行了节能技改。这台工友们称之为国产转炉的设备,自2006年6月投入使用,在岗位上一直“勤勤恳恳”工作到2011年10月,然而,随后而来的设备能耗、材料消耗、安全隐患等问题迫使其“被闲置”4年时间。经过“巧手”技改,产品能耗下降了36.4%,老设备焕发了新生机。

不止在闲置设备上如此,这样“修旧利废”的循环发展思维在铜冠电工公司并不罕见,且已初见成效。在这个公司漆包线分厂副厂长王莉的带领下,记者就看到了两台经过技术改造的高速漆包机。去年,针对特种漆包线较普通漆包线能耗高的问题,这个公司对国内外高速漆包机节能技术进

行详细考察,并与铜冠能源公司达成合作,以合同能源管理的方式对4台高速漆包机进行节能改造,如今已有2台投入使用。王莉说,“这两台设备原先的能耗每吨在1400到1500千瓦时,从我们这两个月的跟踪数据来看,已经降到了每吨500千瓦时,只有原先的三分之一。”

利用当前的实用技术改造已有的老设备,实现可持续发展,铜冠电工公司关注的不仅仅是能耗指标的降低,也在能源综合利用率的不断提高。从铜冠芜湖电工分公司的一组数据上看,这个想法经过实践后被证明是可行的。去年,这个公司先后完成了1台中拉机、12台小拉机、4台漆包机的节能改造,改造完成后,不仅能耗下降幅度达到30%,设备运行速度也大幅提升,故障率明显降低,在品质性能稳定的前提下,产量提高了50%左右,这意味着现在两台设备可以抵原先的三台设备用,而能耗反而较之前低。

能耗下降幅度极为明显,设备效率提升显著,不仅投入有了回报,也给予了铜冠电工公司在节能创效工作中更为充足的信心。今年,这个公司对节能成效做了进一步的分析和评估,在此基础上,将再安排4至6台高速漆包机进行节能改造,并针对设备运行中所涉及到的自动功率因素补偿技术及空压机用气过程中的相关问题做进一步的技术改进。

萨百灵 芦广胜



稀贵金属分公司职工日前正在进行白银浇铸作业。稀贵金属分公司今年坚持以金属平衡管理为主线,加强生产现场管理,杜绝跑冒滴漏,做好工序衔接配合,稳定优化各项工艺和操作指标,在保证产品产量、质量的前提下,进一步提高了金属综合回收率,金、银回收率均达98%上,实现了资源高效利用。

王红平 章庆 摄



4月20日上午,铜山矿业公司运转区维修工正在井下658中段泵房更换排水泵离子阀密封配件。为确保矿山安全渡汛,这个矿业公司立足于防大汛、抗大涝,做到早预防、早准备,重点对排水设备、防洪设施、变配电室等重点部位进行专项检查维护,防患于未然。

余飞 摄



4月13日,铜陵市老新闻工作者协会组织多名理事赴革命圣地延安采风。老记们参观了枣园毛泽东、周恩来、朱德、王稼祥等老一辈无产阶级革命家的故居及杨家岭八路军司令部旧址、中央军委大礼堂等。图为老记们在毛主席故居前听讲员讲解延安精神。

殷修武 摄