

集团公司举办学习贯彻党的 十八届六中全会精神培训班

冬瓜山铜矿运输区加大自主维修和修旧利废力度,以降低材料备品消耗。该区现有的 20 吨运输电机车普遍存在使用年限较长老化的状况,为使设备维修费用降到最低限度,他们根据生产实际,对能修复的车头及其配套设施在确保安全运行的情况下尽量修复再利用。今年以来,仅该型电机车司控器就修复 10 台,电阻 2 台,修复“无人驾驶”电机车气缸与二位三通阀各 1 副,为矿山节约了大量的成本费用。

图为该区维修人员正在负 875 米机车修理库对 20 吨电机车损坏的可逆主变频器进行维修安装的场景。

左 勇 摄

强化组织生产的同时,确保安全环保无事故。各部门、车间因地制宜制订了详细的考核办法,充分调动干部职工生产积极性。该公司出台了《铜冠黄铜公司2017年能源管理考核办法》,在峰谷用电考核上花力气下功夫,进一步提升深挖内部潜力,将降本增效措施落到实处。二月份春节期间,该公司合理在假期组织人员对重点设