

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工” 评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》(铜色控股[2012]13号)精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2017年第一季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司组织宣传部
2017年4月6日

“铜陵有色好员工” 评选公众投票规则

1. 投票时间为4月6日—4月11日。
2. 投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
3. 每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
4. 投票方式:报纸与微信可同时投票。报纸选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司组织宣传部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01-10)后的“○”涂黑。微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色报”或“tlysb-news”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。
5. 本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



01 铜山矿业公司 陈官社



陈官社,铜山矿业公司工程区中深孔班副班长,曾多次荣获集团公司“优秀岗位能手”,矿业公司“岗位能手”、“优秀员工”、“标兵”等称号。2016年,他个人中深孔作业量4934米,完成生产计划指标的160%,继续领跑全区打眼工个人作业总量第一。当年7月,为确保采场衔接正常,他仅用15天就突击负658米中段中孔600多米;9、10月份,该中段水仓里的淤泥齐腰深,他就每天站在水仓里,用铁锹一锹一锹地往车皮里返运,共清理水仓150米、淤泥210立方米。他勤于思考、潜心研究,成功解决钻机开门通过岩石破碎带而钻杆卡死、换点作业等难题,提高了工作效率。

02 冬瓜山铜矿 洪照华



洪照华,冬瓜山铜矿掘进一区掘进三班班长,连续多年获得矿“优秀共产党员”及“十大功臣”称号。在工作中,他数十年如一日,立足岗位,兢兢业业。2016年,在他的带领下,该班组完成掘进量3.1万立方米,超计划39%,为全区各班之首;数年来他所在班组未发生一起破皮伤以上人身事故。在家庭里,他是妻子眼中的好丈夫,是女儿心中的好父亲。当妻儿先后患病后,他一直默默独自承受着家庭的压力,每天下班后拖着疲惫的身体回到家中,总是顾不上休息,还悉心照料着她们,无怨无悔,用坚守与真爱,书写着别样感动的人生。

03 天马山矿业公司 黄衣军



黄衣军,天马山矿业公司机运二区主井提升班的一名名副其实的多面手,能熟练掌握打点、爬车器以及翻矿笼翻矿操作技能。作为一名组长,他同班组成员团结协作保证生产运输任务的安全顺利的完成。他工作起来机智、聪明,能熟练掌握技术并能及时处理问题。他早上班、晚下班,勤于检查爬车链条、轴、对有损耗的链条、轴及时进行更换,以防滑车事故的发生。就这样无论是炎炎夏日还是寒冬腊月,他都坚持在岗位,保证了生产环节的安全操作。多年来他勤勤恳恳、默默奉献,毫无怨言的努力工作,真正践行着“干一行、爱一行”的工作信念。

04 安庆铜矿 张吉山



张吉山,安庆铜矿机运工区操作工,曾获得矿“优秀员工”等荣誉称号。工作中,他凭着精湛的操作技术,成功避免了一起因箕斗过载而产生的安全事故。2016年他连续4个月单班次提升量超过1800吨,10月份更是创造了1925吨的历史新高。生活中,他处处关心长辈,克尽孝道。岳父去世后,他毅然挑起了照顾岳母的重任。老人腿脚不好,肠胃也不好,饮食稍微不合就不容易消化,他每天要做四五顿软和的饭,让岳母少食多餐。在街坊邻居看来,他不仅是女婿,更是一个称职的儿子。邻居说:“他厚道朴实,对岳母的孝顺也带动了社区很多儿女孝顺老人。”

05 金冠铜业分公司 刘琨



刘琨,金冠铜业分公司冶炼车间闪速炉一班班长,曾获得公司“试生产一等功”、“优秀岗位能手”等荣誉称号。“干事情,既然干,就一定要干好!”这是他常说的话,也是他一贯坚持的工作作风。他从最基层的炉前工干起,凭借着“多干一点”的理念,他精心管理生产,悉心呵护设备。他创新利用安全视频教材进行班组安全学习教育,通过看得见的,听得到的安全事例触动员工的内心,让班组安全意识明显提升。他担任班长以来,所在的班组多次被评为优秀班组。班组多名员工在他的带领下已逐渐成为技术骨干和操作能手。

06 铜冠建安公司 吴志停



吴志停,铜冠建安公司奥炉行政项目部经理,冶金建筑高级工程师,集团公司“优秀共产党员”。在沙溪铜矿选矿工程,他建议设计院优化设计图纸后多个子项提前完工,节约投资约50万元,项目累计完成施工产值1.2亿元,工程款回收率超过合同约定的85%。他重视安全管理,自去年6月份以来累计查处违章28起,处罚金额4800元,自项目部成立以来,各项安全措施不断加大,全员负伤率为零,在业主组织的5家施工单位年度安全评比中获得第一名的佳绩。由他担任项目经理的铜山矿业公司磨浮车间工程被中国有色质监总站评为“部级优质工程”。

07 铜陵有色检测研究中心 郑兰



郑兰,铜陵有色检测研究中心金隆(稀贵)检测室仪器分析班班长,曾获得“先进生产者”等荣誉称号。她不畏艰难、勇挑重担,对仪器设备操作及维护了如指掌,多次及时预判并解决故障,避免生产影响;工作中认真负责,从不计较得失,不论何时何地,只要工作需要她,都能够及时上岗。她兢兢业业,海人不倦。积极做好传帮带,毫无保留地传授技艺,对徒弟高要求严标准,无私奉献,使徒弟们迅速从“单面手”成长为一专多能的“多面手”。她严格管理,不畏私情,严把质量关,曾多次将不合格的试剂、物资退货,挽回了企业的经济损失。

08 铜冠机械公司 王英明



王英明,铜冠机械公司车辆驾驶员。2013年9月,他从营销员转岗为司机,主动请缨,要求承担厂内运送钢材、半成品、备品备件最繁杂的工作,3年多来,他累计运送物资4万多吨。工作之余,在起重工出差期间,他主动顶岗,不要报酬,积极为生产分忧。他的岳父于2015年12月突发脑溢血,住院抢救,从此瘫痪无意识,吃喝拉撒全在床上。由于他的妹妹和妻弟都在外地工作,照顾岳父的工作全由他夫妻承担。两年多来,老人两次住院抢救治疗,他都专心伺候老人,夜夜陪护,虽然很辛苦,但他从无怨言,得到邻里的认可和好评。

09 凤凰山矿业公司 邹胜余



邹胜余,凤凰山矿业公司露天采场铲运工段工段长,职工们称他为“多面手”,而青工们则亲切地称他为“师长”,在家人眼里,他更是好爸爸,好儿子。参加工作20多年的他,在平凡的工作岗位上,曾多次获得“生产标兵”、“优秀班组长”、“优秀共产党员”、“岗位之星”等荣誉称号。在矿业公司资源不足,生产形势较为严峻的情况下,他引导员工坚定信心,转变思想观念,保持良好的精神面貌,积极发扬吃苦耐劳的精神。2016年,顺利完成了矿部及车间下达的各项任务和指标,为保障矿业公司及车间生产任务的全面完成做出了积极贡献。

10 铜冠有色池州公司 赵永志



赵永志,铜冠有色池州公司电仪维修一班班长,曾获得“优秀班组长”、“优秀共产党员”等荣誉称号。2016年,熔炼车间的电收尘一直不正常,他大病初愈,刚出院就带领班组同事,反复调试调控电气控制柜,清除电场的积尘,确保电气回路回到正常的轨道,避免了环保安全事故的发生。他还将自己的技术毫无保留的传授给同事们,让班组员工迅速掌握要领,保证了电气设备的安全运行。在池州市举行的池州工匠(技艺传承人)系列技能大赛活动中,勇夺“电工电子”类技能比武第二名,并获得“池州市职业技术能手”称号。

“铜陵有色好员工” 选票

01	○	02	○	03	○	04	○	05	○
06	○	07	○	08	○	09	○	10	○