

能干的班长

——记凤凰山矿业公司模范班组长钱立凤

主要担负着该公司地质质, 选矿矿样、选矿试验样, 出厂精砂样、全尾样及其他临时性样品的化验分析工作, 不仅工作量大, 同时还要做到提供化验数据的准确性。这样细致的工作由于她干了一行爱一行, 在化验室从事化验岗位虽已工作了 25 个春秋, 却仍然保持着刚到新岗位的那股热情, 丝毫没有厌倦的情绪。勤于学习, 刻苦钻研业务知识, 是她始终坚持的工作理念。自钱立凤担任化验室班长起, 她时刻铭记肩上的责任, 也时刻不忘提高班组成员的整体素质。为提高化验人员的操作技能, 保证化验数据的准确性, 她以开展创建学习型班组活动为契机, 制订学习计划, 成立学习小组, 利用一切可利用的时间, 通过培训、技术比武等形式, 带领大家共同学习、共同提高。

“钱班长不仅在工作中带领我们共同进步, 还在生活中关心帮助我们, 让我们感受到班组大家庭的温暖, 她可真是我们贴己的好姐妹。”和她在一起共事的同事们都这样评价她。在班组管理上, 她坚持“班组也是职工的家”的这一理念, 采取工作中多商量, 思想上多交流, 生活上多关心的方式, 充分做到尊重职工, 设身处地为每一位职工着想, 谁家有事, 哪个职工有情绪, 她都了如指掌, 及时伸出援助之手, 在很大程度上提高了班组凝聚力。

一丝不苟加强班组内部基础管理是钱立凤的工作常态。狠抓班组基础建设, 积极推行“5S”管理, 将班组标准化管理纳入生产实践中是她一贯坚持的管理理念。化验室是一个需要清洁卫生的工作环境, 但有有毒有害的化学试剂也较多, 对自身和环境有着一定的影响, 所以推行“5S”管理是必须做到的。在班组推行“5S”定置管理中, 做到工作区域划分定位, 卫生包干到人, 实行日清扫, 周清理, 月大扫制度, 使职工养成良好的工作习惯, 也使化验室的环境卫生有了改变。在她的带领下, 班组实现了管理科学化, 人人形成“操作按规程, 管理按程序, 工作按标准”的良好局面。

多年来, 班组未发生一起人身安全事故和设备事故, 保证了生产的正常进行。

段青王健



自参加工作以来, 她在工作和生活中, 处处严格要求自己, 爱岗敬业, 踏实工作, 因其在工作中的优秀表现, 于 2014 年通过公推直选担任了凤凰山矿业公司质量计量部化验室班长。由于她精细管理, 化验室先后多次被评为模范班组, 她本人也数次获得模范班组长的光荣称号。她在去年举办的化验工技术比武活动中获得了第一名的好成绩, 被该公司授予首席工人的光荣称号。她就是凤凰山矿业公司高级化验工——钱立凤。

在大家的眼里, 她是一个非常能干的班长, 殊不知这“能干”二字的背后她付出了多少辛苦与努力。化验室

铜冠矿建公司取得地质灾害治理工程施工资质

本报讯 近日, 经安徽省国土资源厅审查核定, 铜冠矿建公司取得地质灾害治理工程施工单位丙级资质。该资质将为该公司进一步拓展地质灾害治理业务, 开创新的经济增长点奠定了坚实基础。据悉, 这也是该公司在实现井巷施工和采矿两大主业国内国外同步发展的同时, 关联产业取得的又一市场准入通行证。

近年来, 为加快主业发展带动关联产业联动发展, 该公司加大科技攻关和

人才储备。积极为各专业分公司创造市场准入条件, 先后取得了钢结构工程施工专业承包三级、房屋建筑工程施工总承包三级、设备维修通用类一级、自营进出口等 4 项资质和《企业境外投资证书》。同时加大投入, 提高技术装备水平, 助推各专业分公司市场化发展。机电安装、机械修造、防治水、机械化、土建、工贸等 6 个分公司自我加压, 加快发展, 成为推进该公司国内外项目发展的重要支撑。 曾红林 吴昊

铜冠电工公司漆包线分厂 3月份漆包线产量创历史新高

本报讯 铜冠电工公司漆包线分厂为认真落实公司职代会精神, 在漆包线市场趋于好转、任务急订单多的情况下, 为满足客户需求, 该分厂党政领导合理安排班次, 组织调整生产骨

干夜班作业, 经过全体员工辛勤不懈地努力, 3 月份生产漆包线产量 2082 吨, 与去年同期 1473.1 吨, 增长 41.3%, 创历史最高水平。

芦广胜

冬瓜山铜矿动力车间改进方法解决设备疑难杂症

本报讯 冬瓜山铜矿动力车间运转班切实抓好降本增效工作, 该班组充分发挥职工的聪明才智, 加大设备维保力度, 改进方法解决设备的疑难杂症, 有效提高了设备的运转率。

该车间螺杆式空压机在运行过程中, 经常造成空压机冷却器堵塞, 设备高温运行, 润滑油提前失效, 损坏零件, 油分芯、油滤等备品备件维保周期缩短, 清洗费用较高等一系列问题。此前, 他们解决办法就是每隔两三个月将冷却器从压风机设备中拆解, 用物理和化学的方法进行疏通清洗, 消耗大量的人力物力财力。运转班职工

积极动脑筋、想办法, 采取有效应对措施。一是拆除早年建设的冷却池上方水泥隔栅, 消除水泥因其风化脱落造成的冷却杂质; 二是彻底清洗冷却池中固体杂质; 三是在水池上加盖防尘网, 注水口加装过滤网, 降低杂质入池机率; 四是在最易堵塞的 5 号和 6 号空压机进水前端加装 DN65 型管道过滤器进行试验, 结果表明管道中发现了较多的泥沙等杂质, 经多日排沙, 目前 5 号压风机运行温度恢复正常值, 运行良好。同时, 他们并将此维护方法推广到其它压风机上。仅此一项, 为矿山全年节约冷却器清洗费用约 3 万元。

周国梁



日前, 天马山矿业公司机运二区主井班职工正在更换爬车器边轮和开口销。今年以来, 该工区不断加强设备的深度保养维护工作, 对重要设备实行定人定岗负责制, 确保安全生产工作顺利进行。 夏富青 朱艳 摄

铜冠(庐江)矿业公司学雷锋志愿服务在行动

本报讯 3 月份以来, 铜冠(庐江)矿业公司团委积极响应上级团组织号召, 按照集团公司团委要求, 积极开展了一系列学雷锋志愿服务活动, 深入推进学雷锋志愿服务常态化。

学雷锋志愿服务常态化。该公司团委将 11 名新进员工作为重点培养对象, 就新到货的 LH410 铲运机的操作方法与维修安全注意事项开展培

训, 邀请技术专家采取理论传授和现场讲解的方式进行授课, 使青工进一步加深了对设备的了解与认识。同时, 合理利用班后业余时间, 由相关技术部门和团委共同牵头, 组织地质、测量、采矿相关专业技术人员参与矿山三维制图软件培训学习, 有效提升了专业技术人员在日常工作中的软件应用能力, 使他们能更好地完成自身专业的制图、设计等工作。

文明劝导走进生活。该公司团委组织青年团员在公司食堂开展了以“文明就餐”为主题的劝导活动, 团员青年们在就餐时提醒员工自觉排队, 对存在的不文明就餐行为实行现场劝导指正, 让员工拥有了一个舒适有序的就餐环境。

义务奉献, 志愿帮扶更踏实。“学雷锋纪念日”前一天, 十余名团员青年在该公司团委的组织下, 开展了一次义

务环境卫生清理活动, 对办公区域及宿舍楼的卫生死角进行了全方位清扫。除此之外, 大家还利用中午休息时间, 为新办公区域的卫生间安装了自动闭门器。

志愿服务在行动, 雷锋精神永不止。下一步, 该公司团委将进一步在团员青年中弘扬和传承雷锋精神, 让他们在沙溪铜矿的项目建设中奉献自己青春的力量。

萨百灵 王树辰

铜山矿业公司 提升对标成效 力促提质增效

本报讯 今年, 面对扭亏目标的严峻挑战, 铜山矿业公司紧扣“对标挖潜, 提质增效”的工作主线, 强化对标指标分析, 建立自上而下并层层分解的对标指标体系, 近期又出台了 47 项提质增效计划, 以提升企业对标成效, 力促提质增效目标实现。

为确保活动目标的实现, 该公司以系统对标为手段, 通过深入开展指标对标、职能对标、流程对标和综合能力对标等系列活动, 不断改进和创新管理方法、工作方法、技术方法, 稳定技术经济指标, 积极增产增收, 促进安全生产, 降低材料、备件和能源消耗, 努力降低成本, 控亏减亏, 提升企业整体绩效水平, 全年计划通过增产增收增加收入 1500 万元。在完善目标指标管理体系中, 该公司结合企业中长期发展战略, 谋划企业综合能力对标。根据新矿山发展阶段, 制定了“提质增效”的短期目标和建设“体制新、机制活、效率高、效益好、环境优”的新型矿山的长期战略目标。以“对标挖潜”为手段, 以“提质增效”为目的, 通过对标找准自身的行业坐标和差距, 结合历史最好指标和当前标杆提出并完善提质增效工作指标, 找准改进和提升的内容及目标, 将降本工作指标细化分解到最小单元。健全对标挖潜工作的运行机制、考核激励机制, 建立健全各项管理制度, 找准成本降低控制点, 制定各项提升计划, 全面全过程对影响企业效益的各项指标进行动态的科学合理的优化, 确保关键绩效指标稳步提升。

为确保活动取得实效, 该公司将活动贯穿于全年工作始终。结合矿山实际, 通过合理组织生产, 狠抓采购衔接, 充分发挥系统能力, 提高主产品的产量, 达到增效目的; 通过控制采矿损失、贫化率, 提高出矿品位, 达到增效目的; 通过强化对标管理, 改进选矿经济技术指标, 提高产品质量, 达到增效目的; 通过总结前期选矿技术试验的成果及投产三年来的实际, 对铜山原矿性质的再分析, 加大对选矿经济技术指标的攻关力度, 提高产品质量和资源的综合利用, 确保选矿回收率达到 85%; 通过优化施工方案、工艺流程, 抓好从设计到施工全过程的管理工作, 促进综合成本的降低, 达到节支降耗的目的。同时, 该公司还通过组织开展各种形式的劳动竞赛、合理化建议、“QC”攻关及小改小革等活动, 发挥员工的聪明才智, 调动员工技术创新的积极性, 有针对性地开展对标挖潜工作, 提高劳动生产率、设备利用率以及资源利用率, 降低材料消耗和能源消耗, 确保提质增效目标顺利实现。

张霞



铜冠铜材公司工日前正在连铸连轧生产中作业。铜冠铜材公司通过不断加强精细化管理、规范作业, 一线生产员工对自动化程度高的连铸连轧生产线的掌控能力不断增强, 操作熟练程度不断提高, 目前生产成品率始终保持在 99% 以上, 有效降低了生产成本。

王红平 许军 摄

冬瓜山铜矿充填区攻克超深度钻孔充填接顶难题

本报讯 冬瓜山铜矿充填区通过开展网络测试、现场校正等技术攻关活动, 有效攻克井下梓树坡 2 号盘区 127 米深钻孔接顶充填难题, 确保高钻孔充填安全有序接顶。

普通充填接顶, 其钻孔深度一般不超过 60 米。针对梓树坡 2 号盘区超深度钻孔接顶充填施工, 可能会产生强大的充填压力, 围岩张力、管道堵塞, 以及不易全部接顶等难题。这个矿充填区及时成立了“超深度钻孔接

顶”技术攻关小组。攻关小组将施工现场管道配置、挡墙断面、采场空间等要素输入到电脑里, 展开数字化测试与分析。经过一番科学论证, 得知要想从数百米高钻孔挤出充填原浆确实存在很大难度。为了确保 2 号盘区采场尽快投入接顶, 技术攻关组凭借网络测试数据, 把目光盯向现场充填支管配置和充填排放口调整上, 将以往采用单一刚性材质充填支管接顶, 改为合理搭配柔性材质支管, 充分运用柔性支管的“蠕变性”, 起到预防管道堵塞的效

果。通过科学监测充填体流速, 提供充填体配比最佳档期等举措, 合理“限速”高深度钻孔内的充填体对管道、挡墙等设施所释放出的巨大张力。另外, 适时校正排放口充填落点, 按照“少量多次”和“移动式”排放口接顶办法, 避免采场内充填体堆积、淤塞等弊端, 大大提升采场接顶率。2 月 20 日至 2 月 24 日, 已成功实施第一阶段接顶充填, 为后续接顶奠定了坚实基础。

汪为琳

直击工程技术分公司金冠铜业大修中的一天

工程技术分公司金冠项目部金冠铜业大修涌现出许多好人好事。日前, 笔者记录了紧张而又忙碌的大修中其中的一天, 感受到大修人敬业的工作态度。

“综合班今天施工作业项目: 7 台转化阀门拆除, 施工人员 10 名, 进场时间 8 时整; 电议班施工项目: 冶炼、硫酸、动力 10 台电机维修、冶炼反应塔顶部电气仪表检修、水淬动力机改造、UPS 安装等项目, 10 名进场作业时间 8 时……”日前, 金冠铜业大修现场, 8 时整, 综合班、电工班分成几个作业小组, 在项目管理员和安全员详细的作业前安全交底后, 进行了大修施工项目进场签到。随后, 项目部相关人员编辑当天施工作业人员进场签到信息, 通过 OA 办公系统, 发往公司调度, 很快项目部当天进场作业信息便出现在公司“微信群”里。

8 时 30 分, 项目部班子成员, 穿戴整齐的劳保防护用品, 佩戴着深绿色的“安环督查”臂章, 下现场, 蹲作业点; 一遍又一遍地来回穿梭于各检修施工作业现场, 仔细排查着施工作业安全隐患, 并不时地用沙哑的嗓音提醒着检修员工做到安全检修、环保检修、优质检修。

9 时 10 分, 刚拆卸完一台硫酸区域气动阀门的杜加胜作业小组, 顾不上休息, 又来到了下一台气动阀门拆卸作业区。只见, 杜师傅迅速拉好安全警示带, 同胡国胜师傅一道, 借助脚手架, 登上了约 8.9 米之高的作业平台上。两位师傅用钢丝绳挂住 DN1600 的气动阀门, 早已等候在此的 300 吨吊车, 放下支撑装置, 伸出长长的吊臂, 用黑色的起重吊钩, 将钢丝绳牢牢地固定在吊钩内。焊工黄恩平师傅, 在作业平台上, 系好安全带, 手握割炬, 纹丝不动地切割着连接气动阀门的钢管。“起吊, 点动向上, 好! 向左转动。”10 时 40 分, 胡师傅站在作业平台上, 拿着对讲机, 熟练地指挥着吊车, 进行着首吊。30 分钟后, DN1600 气动阀门, 稳稳地拆卸下来。

13 时整, 所有参战项目管理员、班组长、兄弟项目部带队负责人, 项目部班子成员及大修指挥人员, 集聚在项目部简陋的派班室里, 召开每日例行协调会。协调会上, 各项目管理详细汇报当天项目开工、进度情况, 以及需要协调事宜。

与此同时, 钱逸明作业小组正在“机保”操作间, 钱师傅正操作 2 台低电压压机 110 千伏电机检修作业。钱师傅手拿活动扳手, 麻利地松掉电机端盖螺栓, 拿着

细长的钢丝绳牢牢地锁住转子, 随后, 用电动葫芦小心翼翼地吊起 11 千瓦的电机转子稳稳地抽出, 再用手锤将轴承一拆下, 紧跟着许方雨师傅将经过加热、膨胀过的新轴承, 迅速装入清洗过的转子中, 加油、密封、恢复。

完成硫酸转化 I 系统风机清洗任务的张庆和作业小组, 顾不上休息, 快速收拾工具, 马不停蹄奔向下一个检修施工场地——II 系统 SO2 风机房, 进行第二台进口风机拆卸、清洗项目的施工作业。在德国 3K 风机旁, 张庆和、杜加胜、杜家义、李文军等四位师傅, 一边同业主进行四方确认, 一边挂上检修施工作业牌, 拉好安全警示带, 有条不紊地按照 3K 风机清洗技术要求, 步骤作业。只见师傅们先将风机管道上的膨胀节螺栓拆除, 用手拉葫芦吊出膨胀节, 紧接着拆除风机进口导向阀, 露出了沾满酸泥的开放式叶轮, 杜加胜师傅随即使用自制的铁铲将粘附在叶轮上的酸泥一点一点地刮去, 张师傅打开壳体清洗口, 用清洗枪将片碱水一遍又一遍地冲洗 3K 风机叶轮……

14 时 30 分, 项目部班子成员再一次穿梭在各检修施工作业现场, 及时跟踪项目进度状况, 督查、纠正不安全行为。直到 17 时, 紧张而又忙碌的大修一天结束。 戴龙



日前, 铜山矿业公司工程区大孔班 T-150 机组人员在学习钻岩操作。据了解, 近年来, 该公司通过引进新技术、新工艺、新设备, 在职工生产工作中掀起学、赶、帮、超的学技术热潮。 吴健 摄



日前, 冬瓜山铜矿大团山区深孔班的 T-150 凿岩机 2 台液压马达发生故障, 经检查发现由于使用时间期限较长, 液压马达的轴承磨损几乎达到报废程度, 该区维修班人员找来以前更换下来的报废液压马达, 拆卸下轴承, 分别安装在 2 台液压马达上, 修复后投入使用, 节约材料费用近 3 万元。 徐志勇 摄