

定格“最美维修瞬间” 传播企业正能量

工程技术分公司手机随手拍活动如火如荼

本报讯 焊工在修制气动阀门进出口毛边、党支部书记同师傅们一道敷设电缆、两名员工在起吊DN1600气动阀门……打开工程技术分公司的内网,点击进入公司新闻,一张张具有动感的现场照片映入眼帘。今年以来,该公司围绕“最美维修瞬间”传播正能量这一主题,开展手机随手拍活动,

定格“最美维修瞬间”,传播正能量。该公司举办此次活动,旨在引导员工发现、捕捉并展现身边维修战线先进人物的风采,激发广大员工爱岗敬业的热情,营造学先进、比先进、赶先进、超先进的良好氛围。对于参赛者用手机拍下的维修、抢修现场画面,该公司在对照片进行编辑

处理后,通过企业内部网站专栏平台展示发布,并组织开展有奖评选。单项奖实行季度分评和年终总评相结合的办法。全年共评选五次,季度分评四次,年终总评一次。每季度评选入围图片5张,年终评出“最美维修瞬间”图片10张。年终总评从每季度评出的人围图片中产生。该公司要求各党支部每月报送参赛

图片不少于5幅,并将完成情况纳入党建考核。并以党支部为参赛单位,设季度入围奖、年度单项奖和团体奖。季度入围奖评选根据参赛者图片质量、反映的场景内容、震撼力等因素评定。年度团体奖则根据各党支部参与活动的人数、参赛作品数量和数量质量评定。陈 潇 丁 嵘

铜冠冶化分公司

加强吸烟管控 提升“5S”管理

本报讯 近日,铜冠冶化分公司以争创“5S”管理五星标准,创建文明园区为契机,在全公司范围内开展签订控烟承诺书活动。活动现场,每一位职工都在控烟承诺书上签下自己的名字,郑重承诺严格遵守《铜冠冶化分公司控制吸烟管理办法》,主动配合控烟督查人员的督导、检查。

据悉,“5S”管理是创建文明园区的重要内容,也是创建文明园区的重要抓手,铜冠冶化分公司已连续八年被集团公司评为“5S”管理四星标准单位。为进一步做好创建文明园区工作,该公司提出将2017年作为“5S”管理标准提升年,力争通过努力达到集团公司“5S”管理五星级标准。

流动吸烟,烟头乱扔一直是“5S”管理工作的顽疾所在。为推进控烟进程,杜绝烟头乱扔现象,保持园区清洁卫生,促进“5S”管理更上一

层楼,该公司经过调查摸底,结合实际,研究制定了《铜冠冶化分公司控制吸烟管理办法》,对禁烟区的划分、违规处罚标准等进行了明确的规定。管理办法将油库、仓库、煤气加压站和球团脱硝区域等划分为一级禁烟区;中控室、化验室、档案室、原料库等划分为二级禁烟区;会议室和集中办公场所划分为三级禁烟区。其中,在一级禁烟区违规处罚200至600元,二级禁烟区违规处罚100元至200元,三级禁烟区违规处罚100元至200元。吸烟人所在单位承担管理责任,均加倍扣罚。

《铜冠冶化分公司控制吸烟管理办法》的实施,不仅有利于该公司保持清洁卫生的园区环境,保证“5S”管理标准提升年工作任务的稳步推进,而且有利于健康向上的社会风尚的形成,有利于文明园区创建工作的实施。

夏富青 周大伟

凤凰山矿业公司全面提升全员安环红线意识

本报讯 今年以来,凤凰山矿业公司安全环保职业卫生工作紧紧围绕集团公司和该年度安全生产方针目标,通过认真落实安全生产责任制,宣传贯彻安全生产法律法规,扎实开展安全宣传教育,狠抓现场安全管理,隐患排查治理,全面提升全员安环“红线意识”。

业健康工作保持平稳运行态势。如何在去年的基础上巩固好安全成果,进一步提升好全员安环的“红线意识”,成为该公司今年安全生产工作的重中之重。首先是加强安全生产责任制的落实。年初,该公司就与21个部门、基层单位(含外协)签订了《安全环保责任书》,明确了各部门、单位的安全环保职业卫生责任,实行奖惩兑现,增强了安全环保职业卫生工作的积极性和主动性,

促进了矿山的安全生产。其次是着力开展安全宣传教育及安全培训工作。对新工人、转岗人员、特种作业人员以及外协人员及时进行培训,同时开展系列宣讲。该公司今年以来巩固并完善岗前安全宣誓、安全环保征文、全员(含家属代表)安全承诺签名活动、事故案例演讲活动、职工和家属座谈会、致员工亲属安全公开信及员工家属写回信活动等。目前,该公司正在为“4.22安全警钟日”

大型安全活动进行策划。认真做好安全检查及隐患整改工作是该公司提升安全“红线意识”的另一个重要基础性工作。该公司坚持开展季度安全环保综合大检查,同时开展了防汛防汛、消防安全、危化品安全等专项安全检查(排查),制定并下发了《凤凰山矿业公司安全生产“百日攻坚”专项整治工作方案》,确保今年该公司安全生产形势持续稳定。本报记者 江 君 通讯员 段 青

铜冠物流冬瓜山车队 扎实推进安全管理成效好

本报讯 铜冠物流公司冬瓜山车队坚持以法制化、标准化、规范化、系统化的管理方式,有效推进了安全运输生产。



金冠铜业分公司精炼车间职工日前正在进行浇铸作业。经过长达20多天的停产检修,金冠铜业分公司精炼车间竖炉顺利点火开炉。目前,保温炉第一炉钢水顺利完成浇铸。王红平 封保敏 摄

铜冠物流公司冬瓜山车队拥有各类货运车辆45台,客运车辆25台,主要承担着冬瓜山、凤矿两大矿山铜精砂、硫、铁环保砂的生产产品运输和3000多职工上下班通勤工作。该车队始终坚持以法制化、标准化、规范化、系统化的管理方式推进安全管理。车队坚持把抓好日常的安全教育放在首位,通过安全环保法律法规、交通事故案例等的学习,教育职工牢固树立法律意识,吸取交通事故教训,始终把安全工作摆在首位;坚持以制定的各项安全管理措施为标准,加强对运输过程中的细节监管、监控,经常不定时、不定点在车辆行驶途中进行超速专项治理,一旦发现超速,立即进行教育处罚,提高了行车安全系数;加大车辆的安全检查力度,成立专业检查小组,坚持每天到生产作业现场巡查,及时排除安全隐患,加大对运输车辆的维护力度,每周由安全员牵头,对所有车辆制动、灯光、雨刮、胎压进行检查,保证不开“带病车”,以确保运输安全和降低维修成本;加强对运输安全和货物防盗的隐患治理,为降低重型货车易侧翻的安全隐患,利用聚乙烯板填缝、防渗、防沾的特点,在重型货车车厢内安装聚乙烯板,保证了货物易卸货,不易发生侧翻,且无残留,避免了铜精砂盗窃,降低硫磺铜砂货损,同时也减少了车厢清理工作,提高运输效率。



自2007年7月大学毕业分配到铜冠冶化分公司综合车间,何志一直从事理化检验技术及相关管理工作。八年来,他始终把追求化验准确率,为公司经济效益把好关口作为自己的工作目标,赢得了领导和同事们的一致认可。

去年,硫酸系统脱硫尾气硫酸雾检测新标准实施后,在专业仪器设备暂未到货的情况下,作为车间副主任,何志带领技术人员克服困难,及时采用手工化学检测法,配合硫酸车间进行工艺改造。去年5月,为满足生产需要,综合车间配合球团生产开展烟气脱硫液中氟、氯、硝酸根的检测,没有现成的资料,没有成熟的方法,也没有兄弟单位可以借鉴,车间为此成立了QC攻关小组,何志积极联系外方检测单位和科研机构,带领化验员走访合肥等地,一个实验一个实验地去摸索,一个数据一个

用心管理与服务

——记铜冠冶化分公司标兵何志

指标地去验证,硬是完成了7项球团脱硫酸液检测项目。其间,何志感冒发烧,领导和同事都劝他回家休息,但技术人员不足,实验又处在关键时期,他坚守在岗位上,终于将新项目顺利开展起来,为生产提供了宝贵的数据。

化验室是女工集中的地方,近30名女工有时为了一点鸡毛蒜皮的小事都能较真半天,何志分管化验,没少为此操心。他想方设法将她们的精力引导到学技术、钻业务上来。近两年来,他积极组织化验班参加车间开展的争创“流动红旗班组”评比,班组面貌发生了较大的改观,多次获得“流动红旗班组”称号;他还组织开展“化验岗位能手”评比活动,利用业余时间给化验员授课,使化验员的技术技能普遍得到了较大的提升,因而在三方化验数据对比中,化验数据均保持了较高的准确率。技术的不断提升也培养和提高了化验员对化验数据较高的敏锐性和应急处理能力。

近几年来,何志坚持抓化验准确率,保证了进出物料品质真实、稳定,为公司避免了隐形损失。他还在优化检测

方面想办法、动脑筋,为公司增收节支。他发现对铁精砂和球团的硫、亚铁、二氧化硅等指标采取公司内检,杂质元素以加权样检测为主,可减少外送样品检测批次,去年为车间减少试验检验费17.05万元,同比节约28.38%。何志提出了一系列优化辅料检测及数据报出流程例如液碱、盐酸、膨润土等采取每车取样检测,电石渣车上、下车下取样对比分析,及时将结果通知公司采购、使用部门;对于膨润土新供应商,采取上、下午到货分别取样,按国标要求分析品质,检测结果报公司相关部门决策。这些流程的梳理,为公司避免了一些不必要损失。

在做好本车间化验工作的同时,何志还积极配合其他部门开展新检测项目与科研试验工作,先后协助生产运营部完成了“球团系统烟气脱硫项目”完善及科技成果申报,硫铁矿焙烧脱硫试验,污水站污水处理系统升级改造和污水COD及固含量分析,以及为生产配料和粉球品位含量估算建立数学公式模型等工作,为公司科学合理地组织生产提供了大量的数据支撑。章彩云

铜陵市立医院举办安徽省 IBD 学术研讨会促进学术交流

本报讯 3月18日,铜陵市立医院成功举办安徽省炎症性肠病(简称IBD)学组临床学术研讨会暨第19期IBD学术沙龙活动。省IBD学组主任委员胡乃中教授等众多知名教授担任点评专家。来自全省各地消化科70余名专家学者参加了学术活动。

炎症性肠病是一组病因未明的发生在消化道的非特异性炎症性疾病,是北美和欧洲的常见病。近年来,我国及我省IBD患者人数呈快速增长趋势,其中不乏疑难杂症。该院举办此次IBD学术沙龙,旨在促进交流,共同进步。

活动现场,来自安徽省立医院、铜陵市立医院等省内8家医院的消化科医生分享的临床疑难病例成为本次学术活动的最大亮点。这些疑难病例资料,内容丰富,表现各异,结局不一。现场各位专家踊跃发言,讨论热烈,特别是围绕炎症性肠病的诊断和治疗进行了充分的解读和交流。参会人员纷纷表示受益匪浅、收获良多。陈 潇 何 军

护矿好儿郎

——记安庆铜矿生产标兵韦强

机连续运行,经常会发生故障。为了保障设备正常运行,韦强常常蹲守在现场,对新设备的各种走线、电器原理进行认真琢磨,有时为看清机内布线,他就钻进狭小的机体,不顾附近空压机的高噪音,常常一干就是几个小时,钻出来时满身都是油污。他经常说:“要想带好一个班,我不带头干谁带头?我不冲锋在前,怎么叫他们跟随在后?”

工作严谨认真,在设备点检中一丝不苟,今年井下负510米中段风机投入运行期间,韦强认真查阅大量资料,编制出了风机操作规程和维护、维修标准,并将此标准运用到工区的点检当中,从每一个螺丝的紧固到接头,他都要仔细检查,绝不遗漏,绝不放过任何一个细小的安全隐患。责任心强有担当,在工作家庭勇挑

重担。有段时间,韦强爱人因车祸受伤,他一边忙于工作,一边还要照顾爱人,两头重担都要挑。为了不影响工作,他尽可能减少休息,白天一头扎进厂房里,和班组长一道,对西风井新老厂房用电线路进行改造,配合负510米风机变频器的安装、调试和维护运行,充填站配合升级改造,空压机房配电柜的更新改造等工程。下班回到家中,韦强又是洗衣又是做饭,照顾病床上妻子的衣食起居。有时设备出现故障时,他半夜接到电话,就立即从家中赶到单位,及时处理问题,他把工作和家中的事情都安排得井井有条。今年以来,韦强共参与了15台风机的安装,布设各种电缆6000多米,协助完成节能改造,全年节电300多万千瓦时,节约电费200多万元,为安庆铜矿降本增效做出了积极贡献。胡耀军



为正确解读“营改增”政策要点,集团公司近日在安工学院举办“营改增”政策讲座,就增值税会计处理政策汇总、特殊业务增值税账务处理、以及部分行业增值税账务处理实例等做了详细讲解与分析。图为培训现场。钟海霞 摄



3月20日,仙人桥矿业公司选矿技术人员正在调整控制浮选机液面的高低、泡沫的量和药剂添加量等,以便将选铈的回收率和铈精矿品位提高到更高的层次。为了选出合格的铈精矿,降低铈精矿含铈,仙人桥矿业公司连日来对工艺流程进行了局部的改造和新增加了石灰自动添加系统,并试车使用成功。

本报记者 江 君 通讯员 周 钧 摄



矿产资源中心积极贯彻落实集团公司党群、纪检工作会议精神,于3月17日下午召开2017年党群、纪检工作会议,促进党建、纪检、工会、综治武保等各项工作的具体落实。萨百灵 蒋涵森 摄



3月21日,铜山矿业公司组织人员正在更新宣传栏内容。长期以来,铜山矿业公司高度重视企业文化建设,加强对企业精神、企业理念等的理解认知和有效执行,利用宣传栏、活动展板、电子显示屏等形式及时反映该公司的重点工作、创建理念和企业愿景,着力推进公司企业文化建设。本报记者 江 君 通讯员 张 震 摄