

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》(铜色控股[2012]13号)精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2016年第四季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司组织宣传部
2016年1月5日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

- 1、投票时间为1月5日—1月10日。
- 2、投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
- 3、每位投票人一次投票须投满五位候选人,多投少投均为无效票。
- 4、投票方式:报纸与微信可同时进行。

投票。报纸选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司组织宣传部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01-10)后的“○”涂黑。

微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色报”或“tlysb-news”

点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。

5、本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



01、张家港铜业公司 丁俊苗

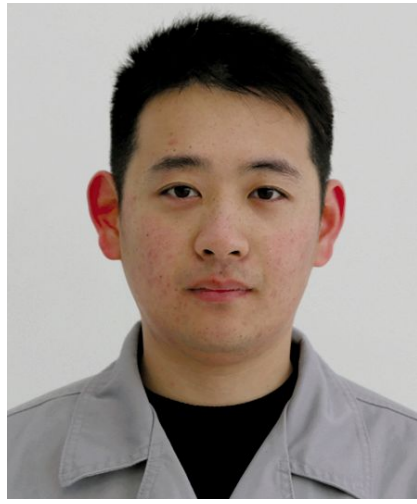


丁俊苗,张家港铜业公司电气高级技师,生产部维修电仪工段工段长。

他多次获得铜业公司“劳动模范”、“先进生产者”、“星级员工”等荣誉,是2016年集团公司唯一的一名“铜都工匠”。

他敬业爱岗,为尽快提升专业技能,2016年自费6000多元进行专业技术技能培训。他是铜业公司的技术骨干,工作起来不分昼夜、随叫随到,在圆满完成公司各项技术改造项目外,还确保公司主要设备完好率达98%以上,A类设备完好率达100%。在维修成本控制上他更是下了真功夫,不仅严把签字关,还严禁以换代修,能修的不换,能换部件的严禁换总成,全年节约维护、维修费用26万多元。

02、金冠铜业分公司 王旻珏



王旻珏,金冠铜业分公司保全车间电仪专业点检员。

研究生毕业的他一直坚持扎根在生产一线,在设备制造、技术攻关等方面大显身手,解决了无数设备故障,攻克了多个设备难题,他负责区域的设备故障率下降约40%,极大地降低了设备维护成本,提高了生产效率。他还牵头开展的修旧利废工作,为公司节约设备成本约40万元。2015年以来,他提出各项合理化建议25条,均被公司采纳实施,共节约备件、材料、维修成本约27万元。

03、技术中心 代献仁



代献仁,技术中心选矿研究所技术主办。

工作7年来,他参与完成科研项目60多项,主持完成科研项目20多项,在一些重大试验项目中做出突出贡献,两项目分别荣获安徽省科技进步二等奖和铜陵有色科技创新一等奖,参与授权发明专利2项、实用新型专利5项,他参与的“冬瓜山铜矿提高选硫技术指标试验”,解决了该矿的硫精矿销售问题,每年为该矿增加产值3000余万元。工作之余,他还是一名不忘奉献社会的志愿者,目前已累计向社会提供超过200个小时的志愿服务和2800毫升全血。他因此被评为“省属企业优秀青年志愿者”和集团公司“青年岗位能手”。

04、冬瓜山铜矿 许青云



许青云,冬瓜山铜矿大团山工区出矿组组长。

他在工作上尽职尽责,在技术上精益求精,先后荣获全国青年岗位能手和安徽省青年岗位能手等荣誉。

2015年9月份,在负520米中段2号采场的残矿扫尾工作中,面对自然跨落的顶、帮板大块矿石堵住的难度。许青云挺身而出,身先士卒,平均每个班次出、运输矿石约300吨,提前20多天完成任务。2015年他所在的出矿一班完成出矿量85万吨,完成年计划任务的121.7%,班组节约材料费用19000余元,节约爆破器材费用3500余元。

05、铜冠机械公司 孙淑贵



孙淑贵,铜冠机械公司环保分厂装配班班长。

他爱岗。原为管道工的他,通过艰苦自学与实践,先后考取了电、钳、焊、铆工资格证书,且样样精通,被工友公推直选为班长。多年来,由他装配的1000多台套陶瓷过滤器搅拌传动系统,测试数据稳定,没有出现一起破损案例。作为班长,他经常结合亲身经历,向身边工友讲安全、讲质量,提升工友安全与质量意识。迄今为止,装配班没有发生一起安全与质量事故。他也爱家。17年前,妻子因工伤去世,至今未娶的他,一人扛起了家庭生活重担,每天下班回家,既要接送女儿放学,买菜做饭、做家务,还要照顾年迈多病的父母。他总是默默地为工厂和家庭奉献着自己的一切。

06、铜山矿业公司 陈锡龙



陈锡龙,铜山矿业公司机动部木工班电锯维修工兼木工。

他踏实勤奋,任劳任怨,从没有因照顾长年卧病在床的母亲而耽误工作,多年来出满勤、干满点,班班都是一身汗水一身泥。

13年前,他的母亲因重度中风瘫痪在床,语言和听力几近全无,因妻子、兄弟在外地谋生,父亲早年去世,母亲的吃喝拉撒就全靠他一人独自承担,每天帮老人洗脸刷牙、穿衣喂饭,翻身按摩、端屎接尿是他的必修课。百善孝为先。他的仁义孝心在矿区广受赞誉,被矿业公司授予“友爱之星”称号。

07、金昌冶炼厂 陈永辉



陈永辉,金昌冶炼厂动力车间设备点检组组长。

他是铜陵市“制氧大师”,省第十届技术能手。他成功解决制氧膨胀机后冷却器内漏问题,节约维修费用26万。他牵头开展降低制氧空压机电耗攻关,每年降低空压机电耗260万元。他研究发明的一种余热锅炉气动除尘装置获得国家实用新型专利。他牵头解决余热发电系统频繁故障难题,获省冶金厅QC成果发布一等奖。他还利用“制氧大师”工作室,将自己精湛的专业知识毫无保留地传授给别人,让10多名工友成为技术能手。

08、安工学院 孟祥凤



孟祥凤,安徽工业职业技术学院机械工程系辅导员。

多年来,她坚持每天进班一次,每周至少去学生宿舍检查两次。几乎每天晚上六点,她都会在辅导员办公室或学生宿舍与学生交流,帮助学生解决学习、生活、感情上的问题,被学生们亲切的称为“孟妈妈”。

去年,她班上的桂骏同学突发急性肠梗阻住院手术。面对从小就失去母亲的桂骏,她更是承担起母亲一职,怕医院的饭菜没营养,她就自己掏钱每天给桂骏父子送饭送菜,陪着桂骏换药、聊天。其后桂骏因病需要被转到南京军区医院,先后又做了三次手术,她为了80余万元手术费,四处奔走,募集善款。桂骏住院治疗期间,临时社保卡3个月就需要办一次,每次办卡都是孟老师陪着桂骏父亲一起完成的。

09、铜冠矿建公司 陶银柱



陶银柱,铜冠矿建(厄瓜多尔)分公司米拉多项目矿建技术助理。

参加工作仅4年的他,勤学习,肯动脑,积极参加技术攻关活动,善于小改小革,多项成果在实际运用中取得成效。其中《破碎岩巷快速掘进施工工法》,采用机械化作业,降低劳动强度,节约劳动成本约10万元。《湿式喷砼施工工法》,达到行业先进水平,节省成本14.5万元,缩短工期360工日。《提高锚杆在锚网支护中的合格率》,节省材料成本14000元,节省二次补锚人工费8000元,节省设备维修保养费用3000元。共计节约成本25000元。

10、铜冠冶化分公司 黄承琢



黄承琢,铜冠冶化分公司球团车间行车工。

他半路改行,却很快成为行车操作能手;他学历不高,却喜欢钻研,勤于思考,干起活来细心专注,他当班发现抓斗里因夹杂大量鹅卵石有异常响声,便果断采取措施及时处理,避免生产损失。他爱动脑筋,提出在行车抓斗四周增加导向轮,大大降低了钢丝绳的损耗。

这几年,他的大姐和父亲相继因病去世,这对年轻时的脑部就出过工伤的母亲精神打击很大,生活基本不能自理。每天上班前,他总是细心准备好母亲的饮食起居,确认一切稳妥后才放心离开;下班后,他也是先看看母亲身体是否正常,再做其它家务。他把对工作和亲人的爱都融入到日常的点滴付出中。

沿此虚线剪下

铜陵有色好员工选票

01	02	03	04	05
○	○	○	○	○
06	07	08	09	10
○	○	○	○	○

沿此虚线剪下