铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2016年 10 月 25 日 星期二 农历丙申年九月廿五 第 3846 期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第 4163 期

海鱼皮具全面升级

Safari

沙驰皮具铜陵旗舰店

地址：长江中路662号（市建行对面） 电话：0562-2865278

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

走出去 向具有核心竞争力的国际化企业集团进军

——集团公司国际化经营工作持续推进

以优异成绩喜迎集团公司第二次党代会召开 特别报道

第一次党代会以来，集团公司按照“打造千亿元企业，将集团公司建设成为具有国际竞争力的现代跨国经营企业集团”的总体战略，进一步调整结构，拓展国际市场，企业的海外资源开发、国际贸易和国际工程工作全面开花，国际化经营持续稳步推进。

集团公司在“十二五”规划中提出建设“具有国际竞争力的多金属（资源）企业集团”的目标，计划到2015年“控制海外有色金属资源折合铜金属量1000万吨以上”。围绕目标，集团公司全面发力，以周边探矿、加密探矿和股权调整等多种方式，积极参与海外资源的勘探与开发，强化资源控制。

2010年，集团公司收购厄瓜多尔米拉多项目。该项目是厄瓜多尔第一座固体金属矿山，也是铜陵有色海外资源第一个开发项目，是中国设计、中国制造、中国施工为主的大型露天矿山。2015年，该项目开工建设，标志着集团公司资源国际化取得实质性进展；2012年，集团公司投资5000万美元，获得特罗莫克项目投产后前五年产出的铜精矿年产量（约60万吨）15%的铜精矿长期供应协议，该项目已于2013年12月顺利投产。2011到2014年期间，集团公司还以加锌公司第一大股东和实际控制人的身份，多次组团赴加拿大锌业金属公司项目现场考察，与加锌管理层交流项目投资计划和地质工作方案。

集团公司重点推进米拉多、白河和加锌三个大型已并购项目的建设开发，调整智利GV、银山两个风险探矿项目的合作方式，注销铜冠北美和铜冠钱氏公司。同时积极寻找新的投资项目，完成中铝矿业国际的股权投资，与鹦鹉螺矿业公司签署海底矿加工合作协议，成为全球第一家参与海底矿选冶企业，海外资源开发取得了长足进展。截至目前，集团公司实现新增有色金属资源折合铜金属342万吨，控制海外有色金属资源折合铜金属量共计1155万吨。

随着海外资源开发工作的持续推进，集团公司下属的矿建、装备制造等企业不断完善开拓海外市场的体制机制，国际工程施工取得长足进展。铜冠矿建公司自2006年承建赞比亚康克拉铜矿工程以来，先后相继承接了津巴布韦、刚果（金）、土耳其等国家的工程项目，并注册设立了铜冠矿建（赞比亚）有限公司和铜冠矿建刚果（金）有限公司。近几年来，铜冠矿建公司海外的知名度和美誉度不断提升，海外市场进一步拓展，海外业务营业收入、掘进量、支护量分别增长236.52%、662.54%、481.54%。

铜冠机械公司也在海外设立了赞比亚公司，解决了关键进口配套件的供应瓶颈和售后服务问题。同时通过采取外贸公司代理出口和自营出口的方式，双管齐下奋力开拓国际市场业务，出口比重逐年增长，产品远销南非、智利、赞比亚、巴西、俄罗斯、韩国、越南、菲律宾等20多个国家。2015年，为支持厄瓜多尔米拉多铜矿建设，铜冠建安和鑫铜监理分别在厄瓜多尔首都基多注册分公司，作为进入南美的平台。六年来，铜陵有色众多企业依托国内、深耕海外，产品和服务的国际市场占有率不断提升。

在国际贸易工作中，集团公司亦取得新突破。作为最早与国际市场融通接轨的有色金属企业之一，近年来集团公司合理充分利用国家、地方优惠政策及贸易、金融等方面的便利化优势，在香港新设立了贸易公司，在上海分别注册和设立了“上海铜冠贸易发展有限公司”和“铜陵有色金属集团合肥贸易有限公司”，积极推进产品走出去。截至今年9月份，集团公司进出口贸易总额达到309.96亿美元。2011年以来，集团公司国际贸易总额持续增长，连年位居行业和省内首位。

陈 潇

省政府安委会安全生产第一巡视组到铜冠物流公司巡视

10月20日上午，由省政协提案委员会副主任程传如带队的省政府安委会安全生产第一巡视组成员，在市港航管理局领导陪同下到铜冠物流公司金园分公司现场察看安全。巡视组在现场听取了铜冠物流公司领导关于安全生产情况的汇报，察看了甲类危化品装卸泊位，并对存在的隐患问题提出了整改要求。 陈玲琍 摄

铜冠（庐江）矿业公司行政办公楼正式投入使用

本报讯 10月18日9时18分，在一片鞭炮齐鸣声中，铜冠（庐江）矿业公司行政办公楼正式投入使用。

该行政办公综合区由办公楼、职工活动中心及办公综合区广场组成，办公楼及职工活动中心均为三层钢筋混凝土框架结构，工程于2015年7月正式开工建设，其建筑面积分别约为3613平方米和3361平方米。随着新办公楼的投入使用，该公司的办公条件将得到大大地改善，为日常工作的开展提供更加标准化的办公场所。 王树辰

10月18日，铜冠黄铜棒材公司职工正在拉拔机前作业。铜冠黄铜棒材公司自9月份开始，组织开展了“大干四个月”劳动竞赛，力求通过劳赛活动，调动和激发广大员工生产的积极性和主动性，确保公司下半年生产销售目标的顺利实现。劳赛大干活动首月告捷，9月份，该公司生产各类棒材产品1025吨，超额完成当月产量达标赛指标。

王红平 汪勇 摄

凤凰山矿业公司“凤凰”QC小组获全国有色行业优秀称号

本报讯 近日，在全国有色金属工业优秀质量管理小组评审会上传来喜讯，凤凰山矿业公司机运车间“凤凰”QC小组撰写的《降低单吸多级离心泵维修次数》，因紧贴生产实际，解决了单吸多级离心泵稳定运行和维修的重点、难点问题，经济效益明显，被评为“全国有色金属行业优秀质量管理小组”称号。

该公司井下排水系统采用井下水仓蓄水，采用多台单吸多级离心泵由井下5个中段泵房接力排水至地表，并经地表水沟汇集至万吨水池，沉淀后由加压泵房排至混合井塔后水池供全矿地表生产用水。据不完全统计，在技改攻关前水泵每月平均维修次数25次之多，并造成淹仓3次，不仅增加了矿山生产成本，还影响了矿山安全生产。

为此，该车间以此为课题进行攻关，提出单吸多级离心泵维修次数每月降低至14次的目标。该小组在进行调查时发现，由于井下中段水质浑浊且含有一定的颗粒固体，是造成平衡盘频繁损坏对造成单吸多级离心泵损坏为主要原因。并通过召开分析会，制定对策。对地表水仓污水沉淀池和井下负240米中段直排地表实验，提出改变清仓方法，使泥沙不再重复污染上部干净水仓，沙含量由当初泥23%下降到试验后2%下以，满足水泵进水要求。对单吸多级离心泵因小石子吸入平衡盘而导致频繁损坏问题，该车间在各中段水仓底部安装一台渣浆泵，定期清理杂物并直排各中段废弃采矿场，同时提高水泵进水口底阀位置，防止细沙进入到泵体内壁，减小平衡盘与均衡片摩擦力，延长了平衡盘使用寿命。经过为期5个月试运行，不仅月平均维修次数仅为3.3次、节约生产费用达8万元，而且大幅降低员工劳动强度，现场5S管理、安全管理水平显著提升。 夏富青 段 青

冬瓜山铜矿一科技成果通过中国有色金属工业协会评价

本报讯 10月19日上午，中国有色金属工业协会在安徽池州市组织召开了铜陵有色集团公司科技成果评价会，冬瓜山铜矿“复杂难磨铜矿石SAB磨矿分级关键技术及产业化”通过评价。成果评价会上，由中国有色金属工业协会副会长贾明星、张文海院士、车小奎教授等组成的专家评定组，在听取项目组的汇报和质询交流后，给予了该成果整体技术达到国际先进水平的高度评价，并建议进一步加大技术推广应用力度。

该项目属于国家重点支持的高新技术领域中的资源与环境技术。该成果解决了冬瓜山铜矿复杂难磨铜矿石磨矿分级系统磨矿产品粒度不均匀、球耗及能耗高、分级效率及选别指标低的的技术难题，首次成功应用SAB磨矿工艺技术，对推动我国磨矿分级及选矿技术战略意义重大。该成果于2013年在该矿成功应用3年来，铜回收率由2013年的87.68%提高至88.91%，较试验前提高了2.73个百分点，技术经济先进，经济和社会效益显著。 汪令辉

凤凰山矿业公司开展“头顶库”专项整治工作

本报讯 凤凰山矿业公司开展“头顶库”专项整治活动，防范重特大事故及环境灾难性事件的发生，保障人民群众生命财产安全。

“头顶库”（系指下游1公里距离内有居民或重要设施的尾矿库）是非煤矿山领域重点监控的危险源，是导致矿山发生重特大事故的主要因素，也是各级安全监管局监督管理的重点。凤凰山矿业公司有林冲、相思谷两座尾矿库，目前正在实施闭库工作。

该公司专项整治活动中通过对尾矿库的排查、治理、安全评估并运用“专家”会诊成果，有针对性地加强治理和隐患排查工作，及时消除事故隐患，实现“头顶库”有效管控，实现矿山危险源科学监管。同时，加强尾矿库的应急措施的管理，有效防范汛期及极端气候引发的事故灾难。

据悉，该公司专项整治工作自即日开始，到2018年底结束，分制定方案阶段、自查自改阶段、接受督查验收及总结阶段三个阶段进行。目前梳理尾矿库存在的隐患问题，充分借鉴“专家”会诊成果，并根据该公司尾矿库实际情况制定切实可行的“头顶库”综合治理工作实施方案已经结束，正进入第二阶段。对现有的两个尾矿库正在开展的闭库治理工作，按照相关规定、标准的要求，落实设计、施工的安全验收评价要求，认真分析潜在风险，加强“头顶库”隐患自查自纠专项治理，并做到整改措施、责任、资金、时限和预案“五到位”

期间，该公司每月及季度安全大检查把库区的安全作为检查的重点，对检查出的隐患及时进行闭环管理。特别是汛期来临时应加强库区的防洪设施及人员值守情况的检查力度以确保安全渡汛，严防尾砂库的安全生产事故发生。

在专项整治中，该公司采取相应的安全措施后，按相关设计要求进行闭库治理工作，并报上级主管部门进行竣工验收，彻底消除安全隐患。

王松林 段 青

做合格的共产党员永远在路上

□林积才

群言

连日来，观看中纪委拍摄的大型电视专题片《永远在路上》前三集“人心向背”、“以上率下”和“踏石留印”后，笔者内心颇不宁静。是什么让这些曾经不可一世的高官们落到今日如此下场？笔者认为：就是没有守住纪律底线。

当前，正在开展“两学一做”第三专题“严守纪律底线、培养高尚情操”专题研讨。10月19日下午，笔者所在的公司党委中心组围绕这个专题开展了研讨。研讨中班子成员一致认为：纪律底线是带电的“高压线”，是不可触碰的“硬杠子”，有了纪律底线就有了约束，就不能随心所欲。如果说大型电视专题片《永远在路上》是宏观的，那么本单位领导班子的专题研讨就是微观的。不管是微观还是宏观，严守纪律底线都是一样的。专题片中那些曾经的高官们含泪忏悔，追根究底就是没有守住纪律底线。这些曾经的“精英们”，当年也都吃过不少苦，但随着地位的不断攀升，“三观”慢慢扭曲了，甚至丢失了，开始了和老板们勾肩搭背，开始了伸手索贿，把纪律底线抛到了九霄云外。

习总书记说：不忘初心，继续前进。可实际工作中少数人早已忘记了初心，忘记了为什么要干好工作？忘记了干好工作是为了谁？专题片中那些腐败的高官感叹自己连《党章》的基本要求都没有做到。由此看来，做合格的共产党员看似最低标准，实际却是最难的。难就难在要放下自己的利益得失，装进人民的迫切需求。做一个合格的共产党员永远在路上。

“她是班组长里的佼佼者”

——记集团公司优秀共产党员张灵红

五彩风流

走进铜陵市狮子山，登上100多米高的陡坡，沿着通向崎岖狭窄的小道，步行20多分钟，眼前就是有色动力厂净化站，它承担着亚洲第一大矿——冬瓜山铜矿生产用水供应。负责净化站的女工班长张灵红对它最熟悉，她在这里耕耘了22年。是什么支撑她在大山里一路走来？张灵红的答案很简单：自己愿意在平凡中体现价值，不愿庸碌无为留有遗憾。

1994年1月，张灵红分配到这里从事制水工，当时净化站属于狮矿动力车间。周围山上一片片墓地曾给她带来过恐惧。个性直率、渴望成长的她慢慢适应了周围环境，心底里暗下决心，一定要在这里干出样子。她不屑制水工无技术、没前途的嘲讽，没有抱怨在技校所学专业用不上，靠“腿勤、眼勤、嘴勤、手勤”的四勤钻劲，她很快掌握了制水工艺流程和生产设备操作规程，练成听声音就能准确判断水泵故障的本领。短短几年时间，她就独当一面，被任命为工段长，管理3个泵房和近30人的队伍。

2005年9月，集团公司改制将冬瓜山净化站划归有色动力厂。尽管厂房设施还在原地，但是她身旁员工却换了一茬又一茬。是停下脚步，随波逐流，还是一如既往地证明自己？35岁的张灵红选择了后者，她的底气得益于与她同在有色技校毕业的丈夫王万军的巨大鼓励和支持。丈夫在有色企业已转换过三个单位，一直努力进取，现在是一家冶炼公司车间主任。从起初俩人互帮互学赛跑，到如今丈夫成为自己心目中的榜样，这种影响力让张灵红变得更加成熟、更加自信。

2011年、2013年、2015年，在动力厂冬瓜山净化站班长竞选大会上，她三次站立舞台中央参加面试答辩，三次独占鳌头名列第一。在集团公司班组长技术大比武中，她不负众望拿到第三名。从毫不起眼的一名女工成为全集团公司业务能手，张灵红用超越自我的表现证明，谁说女子不如男？！

在负责管理净化站的10多年里，她坚持巡视现场，养成每天查看设备和水压水质的习惯，做到一切指标控制了如指掌。无论刮风下雨、酷暑严寒，她都冲在困难前头，凭借高度责任心和专注力，及时消除了配电房安全隐患，解决了闸阀和水泵等多次突发故障，确保供水安全稳定运行。她用行动感染身边职工，也用进取精神感动了自己的女儿。女儿高考前期是她最困难阶段。张灵红母亲去世早，70多岁父亲体弱有病，她因工作顾不上家。“女儿特别懂事，独立性强，努力考上了大学。如果对女儿倾注多一些，也许能考上更好的学校。”谈到女儿，张灵红内心愧疚，眼眸闪出泪光。

动力厂供水车间书记杨领富对她的评价充溢钦佩：“张灵红班组虽然远离繁华市中心，却让人放心。她是班组长里的佼佼者。”面对班组员工年龄参差不齐、性格迥异的特点，她运用多年积累的沟通管理经验，事半功倍。通过“看表情、听语气、多谈心、解难题”十二字要诀，真正对员工认可和尊重，发挥每个人优点长处，将大家拧成一股绳，形成战斗团队，年年都圆满完成生产任务和各项考核指标。张灵红自豪地说：“迄今为止，净化站没有影响过冬瓜山铜矿生产用水，没有出现任何安全责任事故。”

22年的付出、坚持、努力，使张灵红班组多次捧回厂“红旗泵房”和各类先进奖状，获得集团公司优秀班组和铜陵市学习型班组荣誉；她本人多次捧得厂生产标兵和先进个人证书，获得集团公司优秀班组长和优秀共产党员称号。

罗 鹏