

浮选槽边的“花木兰”——记铜山矿业公司高级浮选工黄慧娟



10月12日22时,当人们已进入梦乡的时候,早已习惯夜间工作的铜山矿业公司选矿车间员工黄慧娟却已经早早来到小区门外等候班车,要赶到40公里外的矿山开始她大夜班的工作。

她来到单位后得知,当晚要对露天矿石进行浮选,因露天矿石性质十分复杂,且含泥量高,浮选指标难以控制。这个夜晚对她来说又是一个不眠之夜,她面对的又是刺激难闻的浮选药剂和根据化验指标不断调整药剂、调节操作……

忙完一晚的工作,已是次日8时,她在矿山路边摊点吃完简单的早餐后,还要再坐21时的班车回到池州市区的家里。这一天,她工作和路途时间接近12个小时。当晚,她所在的班完成露天矿石浮选477吨,选出铜量3.44吨,选铜回收率达91.29%,均高出其他两个班组4个多百分点。

黄慧娟,女,1990年7月参加工作,高级浮选工,在该公司选矿车间从事浮选工作。曾荣获2014年铜山矿业公司“工作之星”和2015年度铜山矿业公司、集团公司“优秀岗位能手”等荣誉称号,并在2015年集团公司浮选技术比武中摘得第四名的优异成绩。

测量战线上的尖兵

——记铜冠矿建公司优秀共产党员方颖

在铜冠矿建公司每年召开的新进大学生座谈会上,一句“耐得住寂寞、沉得住身子、顶得住压力、担得起责任”寄托了公司领导对大学生们最殷切的期望。而方颖就是始终承载着这份期望,在公司最需要的地方生根发芽,茁壮成长。

2009年7月,毕业于合肥工业大学地理信息专业的他怀揣着梦想来到该公司。通过入职培训,他被分配到远离市区的安铜项目部。来到这个偏远的矿山,当时他的眼里充满了迷茫,该公司点多、面广、流动性大的施工特点又让他的心底闪过一丝不安的躁动,然而企业独特的人文关怀却又让他感受到了特殊的温暖。项目部领导细致入微的关爱,工友们乐观向上、不畏艰难的奉献精神很快就感染了他。项目部开展导师带徒,安排结对的师傅张启春又是集团公司优秀岗位能手、测

深夜检修为安环



10月10日约20时许,金昌冶炼厂综合车间硫化氢除害塔排风机突然停止运转,负责该车间生产设备维修保障任务的工程技术分公司金昌项目部电气二班值班电工薛师傅接到报修电话立即携带工具和检测仪表来到现场,在细致检查、检测了排风机电源、主电路、控制电路及控制电器和电动机后,确认电源、线路和控制电器正常,排风机电动机线圈绕组接地,已损坏。硫化氢除害塔排风机是金昌冶炼厂综合车间重要安全环保设备,必须连夜修复。21时许,在家休息的金昌项目部电气二班班长仇恒红得知除害塔排风机电动机损坏情况,立即赶往金昌冶炼厂综合车间。

仇班长和薛师傅会合后,更换电动机工作随即展开。两人很快找到备用电动机,并将备用电动机和更换电动机所需要的手拉葫芦等工具从几百米之外运到现场,与已到现场的两名钳工一起相互配合,按程序先将损坏的旧电动机拆卸,用手拉葫芦从近10米高的除害塔排风机平台上缓缓吊放到地面,再用拉马把排风机叶轮拉下,装到备用电动机上,四人又轮流拉动葫芦链条,合力把4极15千瓦约一百几十公斤重的备用电动机吊上近10米高的除害塔排风机电动机基座上。对中、找平、坚固底脚固定螺丝、安装防护罩、连接电动机电源线,更换安装工作一环连着一环,有条不紊、忙而不乱。11日13时许,硫化氢除害塔排风机电动机更换安装工作安全完工,检查无误后送电试车,除害塔排风机恢复正常运转,维修工们这才离开现场。

嵇家保



铜陵有色自2016年6月份成功收购法国GRISSET(格里赛)公司以来,重新设立了法国铜冠格里赛公司,并积极组织恢复经营生产等工作。目前,该公司已成功生产出10吨高端异形带产品,逐步实现批量生产,将为集团公司产品打入欧洲高端市场,参与全球竞争提供强有力的支撑。图为法国铜冠格里赛公司生产的高端异形带产品。

王红平 黄军平 摄

金昌冶炼厂精心组织生产确保稳产高效

本报讯 当前,金昌冶炼厂克服转型过渡时期各种压力和困难,根据全年生产任务安排,结合生产经营实际现状,科学合理制定月度生产计划,精心组织生产,全力保障生产经营稳定大局。

10月份,该厂计划完成粗铜任务11067吨,日计划357吨;阳极铜15252吨,日计划492吨;硫酸38068吨,日计划1228吨;氧气1041.6万立方米,日计划33.6万立方米。

围绕月度生产目标,该厂结合原料供应和生产设备运行现状,对生产

一道调整参数,并充分与技术中心试验人员交流心得,探寻最佳的操作方法。她的这种认真负责的态度深受连选实验组领导的好评。短短两个多月的连选实验经历,黄慧娟通过自身的努力,不仅学习到了不少的理论知识,自身的业务技能有了很大的提升,而且还通过实验让她对新选矿的浮选工艺有了深刻的认识,这不仅为她在今后生产中的操作打下了坚实的理论基础,还为该公司新选矿正式投产积累了丰富的经验,现已成为选矿车间浮选工作不可多得的中坚力量。

其实,黄慧娟除了工作之外,还要在家庭上扮演和肩负起做“父亲”的角色。她爱人自从2004年铜山矿业公司政策性关破重组后,被安置到天马山矿业公司从事矿山生产工作,夫妻从此相隔百公里之外。她一个人默默承担起女儿衣食起居和日常学习,从小学一年级一直到上大学,女儿在她身边上学的12年里,她基本上没有去过铜陵的家,只有丈夫在工休时来探望自己和孩子。

浮选岗位作为选矿车间重要的生产操作岗位,是选矿生产指标最终 outcomes 出效益的岗位。黄慧娟深知井下同志搞点矿石上来不容易,深知岗位责任的重大,只要是她当班操作,一定严格执行工艺纪律,班中对产品动态检验分析,即使是上大夜班她都坚持工作,一班到点不休息,随时根据矿石性质的变化调整药剂、调

整操作。由于前年的新选矿正处于磨合试生产期,她严格执行工艺纪律,不怕脏、不怕累,围绕浮选作业的影响因素进行检测,数据与连选试验进行对比,从而判断制约浮选指标提升的关键参数,通过班中调整条件,并及时与化验数据对比来指导自己的操作,即使是上大夜班她坚持巡查、测定、对比工作,一班到点不休息,随时根据矿石性质的变化调整条件,因此对选矿的流程、各矿石类型所对应的浮选参数积累了丰富的经验。

辛勤的汗水结出丰收硕果。2015年是新选矿投产的第二年,也是向达标迈进的关键时期,黄慧娟除了在日常班中生产中精心操作外,还积极主动向车间提出多条技改建议,为达达产献计献策。2015年,她所在的班组选铜回收率比其他三个班组平均提高0.8个百分点,选硫回收率提高近3个百分点,仅当年就为该公司生产增收60多万元。在选矿劳动竞赛考核中,她所在的班组多次荣获第一名,受到车间和矿业公司领导的高度赞扬和奖励。

黄慧娟20多年一步步走来,尽管她的丈夫在异地铜陵,孩子今年刚刚考上大学,她仍然只身一人默默留在远离铜陵市区百公里之外的铜山矿业公司。她勤勉工作,从不抱怨,用实际行动留下了一串串踏实的足迹,在荣誉和鲜花面前,她心如止水,时刻保持积极乐观向上的工作态度。“干就干好!”这是黄慧娟的朴实愿望,巾帼不让须眉,她被大家形象地称为“选矿车间的花木兰”。

夏富青 陈幸欣

2015年12月,安铜项目部采矿区及测量技术人员需要对采场进行大孔验收,由于下一个中段的负700米1号采场已经完成破顶,该中段采场又是采空区,测量人员无法进入作业,测量工作陷入困境。面对现场作业环境,他和采矿区的年轻大学生们认真研究方案、创新施工方法,提出并实施了“用荧光棒代替标杆”、“双杆间歇测量”等多项技术措施,解决了采空区定位难题,为该公司大采场和采空区测量工作积累了宝贵的技术经验。

他善于思考、勤于总结,经常主动与业主沟通,结合自己在一线掌握的第一手资料对技术方案提出合理化建议,优化施工方案,简化工作流程,提高工作效率。同时在工程量报验、质量控制等方面严格把关,从不徇私舞弊,坚持原则维护企业利益。

历尽天华成此景,人间万事出艰辛。正是由于脚踏实地、勤勉恳恳工作,他先后被该公司授予“优秀团员”、“十佳青年”、“优秀岗位能手”和“优秀共产党员”等光荣称号,已然成长为测量技术上的尖兵和年轻大学生们学习的楷模。

曾红林

月山矿业公司扎实做好综治维稳工作

本报讯 今年以来,月山矿业公司以“平安有色”建设为主题,找准内部治安的结合点和着力点,着力创建平安矿山,截至目前,该公司未发生刑事案件、治安案件和治安灾害事故,职工无违法犯罪。

该公司年初与所有基层单位签订了《治安综合治理目标管理》责任书,明确基层党组织领导作为第一责任人,做到任务明确,责任落实到人,实行治安“一票否决制”。制定和完善各种规章制度20余项,使综治维稳各项工作有章可循,有据可依。

根据企业特点,突出民爆器材、消防和要害部位的管理。以今年换发《非营业性爆破作业单位许可证》为契机,开展涉爆单位隐患排查、整治和规章制度建设,并整治爆炸物品工作,从采购、运输、储存、发放等环节进行全程监管。每月对消防重点单位进行检查并认真记录,发现隐患及时整改,拨出专项资

金对消防器材进行维护和更换,今年以来不仅对全公司消防器材配置新增进行核准,还对原有点进行梳理。开展二次模拟初起火灾的消防演习,并讲解消防知识,宣传消防工作重要性。要害部位实施封闭式管理,重新审定要害部位工作人员资格,确保了要害部位全年安全无事故发生,并对公司要害部位主要路口和工作场所分别安装了红外探头和视频监控系统,提高了防范能力。

做好信息收集、矛盾排查调处工作,建立了一支素质高的信息队伍。各基层单位确定一名政治素质高、工作责任心强的人为信息员,及时收集和掌握职工思想动态,并及时反馈信息。对矛盾做到早发现、早控制、早解决,把一切不稳定因素消灭在萌芽状态,确保公司劳务输出和出国拓宽拆迁房屋工作进行顺利。

王松林 孙家荣

冬瓜山铜矿提升二区源头入手降电耗

本报讯 冬瓜山铜矿提升二区积极实施用电“避峰填谷”措施,认真抓好供用电节能管理工作,实施系统节能、峰谷分时节电、全员节电指标考核等举措,从源头上把好节电关,保证了设备高效低耗运行,努力降低电力消耗成本。今年1至3季度电费同比减少近50万元。

由于峰、平、谷三个时段电价差异较大,这个区担负着全矿人员上下井、材料提升和井下排水等任务,设备多、电耗大。为减少高峰期用电量,最大限度地节约挖潜、降本提效,他们结合生产实际情况,专门制定《供用电节能管理办法》,严格落实避峰填谷和分时用电管理制度。合理调节用电设备的工作时段,有计划地安排和组织生产,降

低负荷高峰,降低电费支出。充分利用用电峰段对大型用电设备进行检修,科学控制井下排水、提升等系统大宗用电设备载荷运行,减少设备由于空运转造成的电力消耗。同时,他们动脑筋,想办法,逐步淘汰高耗能设备,改造设备变频,提高电力使用效率,坚决杜绝高耗能低效现象的发生。

为最大限度降低电费支出,这个区统一了井筒各专业的检修时间,杜绝了峰期生产;细化提升、排水的运行时间,做到了峰谷分时用电。同时,实施节电制度,制定水泵经济运行方案,做到了谷期多排水,平期少排水,峰期不排水,并通过清挖水仓,增加蓄水容积,延长谷期排水时间,减少平期排水时间,有效地节约了电费支出。胡敦华 周建国



日前,铜冠信息科技有限公司组织开展了一场机房应急供电安全演练活动,切实做好集团公司信息安全保障工作。该公司网络维护相关员工参加了业务培训与实战演练。

陈 潇 摄



日前,为了让更多的学生通过专业社团活动收获多样化的专业实践技能,安徽工业职业技术学院22个专业社团新一届专业社团纳新活动正式开始。活动现场气氛热烈,约有一千多名学生在现场报名参加了各种专业社团。图为该学院汽车营销社团人员现场合影。

傅大伟 徐婧婧 摄



冬瓜山铜矿提升一区认真开展降本增效活动,使职工思想始终牢固树立“节俭光荣,为矿山降本增效做贡献”的理念。该区职工利用工余时间,自主动手维修设备零部件,取得较好效果。图为该区职工正在修理主井1号皮带变速箱。

汤菁 龚承 摄

齐宏明