浮选槽边的"花木兰"

记铜山矿业公司高级浮选工黄慧娟



10月12日22时, 当人们已进 人梦乡的时候,早已习惯夜间工作的 铜山矿业公司选矿车间员工黄慧娟 却已经早早来到小区门外等候班车, 要赶到 40 公里外的矿山开始她大夜 班的工作。

她来到单位后得知,当晚要对露 天矿石进行浮选,因露天矿石性质十 分复杂,且含泥量高,浮选指标难以 控制。这个夜晚对她来说又是一个不 眠之夜,她面对的又是刺激难闻的浮 选药剂和根据化验指标不断调整药 剂、调节操作……

忙完一晚的工作,已是次日8 时,她在矿山路边摊点吃完简单的早 餐后,还要再坐21时的班车回到池 州市区的家里。这一天,她工作和路 途时间接近12个小时。当晚,她所在 的班完成露天矿石浮洗 477 吨,选出 铜量 3.44 吨,选铜回收率达 91.29%, 均高出其他两个班组4个多百分点。

黄慧娟,女,1990年7月参加工 作,高级浮选工,在该公司选矿车间 从事浮选工作。曾荣获 2014 年铜山 矿业公司"工作之星"和 2015 年度 铜山矿业公司、集团公司"优秀岗位 能手"等荣誉称号,并在2015年集 团公司浮选工技术比武中摘得第四 名的优异成绩。

"我不认真干好本职工作,练就出 浮选技能,真的无颜面对矿山父老乡 亲。"自小在矿山受同样当矿工父亲的 影响,把黄慧娟性格塑造得像大山一样

其实,在该公司选矿车间,黄慧娟 应该算是大器晚成,只是近两年来才成 为矿山"红人"。参加工作20多年的她 深深知道:干好浮选工作没有捷径可 走,除了责任就是做到勤奋。所以她每 天坚持做到一日三勤:即勤于学习、勤 于钻研、勤于思考。她认真自学书本知 识,没事就向车间的技术人员借阅一些 关于选矿方面的书籍,通过不断学习来 增强自己的理论知识,提高自己的浮选 业务技能,不放过每一次学习知识的机 会。同时在实践中勇于探索,在生产过 程中逐步摸索,碰到不懂的地方虚心向 老师傅们请教。

2014年初,铜山矿业公司新选矿 厂全面落成,集团公司有色设计院要在 该公司开展连选实验,黄慧娟得到这个 消息后,主动向车间领导请示,要求加 入到连选实验中去。虽然连选实验的工 作环境比较艰苦,但她从来没有懈怠 过,严格按照实验组制定的技术操作卡 片的要求执行操作,在实验过程中精心 操作,对于连选实验过程中的每个操作 细节和操作重点,她都认真执行。在实 验过程中,遇到自己不懂的地方,黄慧 娟做到不耻下问,积极主动向当班的跟 班技术人员请教学习,并认真记录下 来,积极参与集团公司技术中心连选试 验和流程验证试验的操作,与试验人员

一道调整参数,并充分与技术中心试 验人员交流心得,探寻最佳的操作方 法。她的这种认真负责的态度深受连 选实验组领导的好评。短短两个多月 的连选实验经历,黄慧娟通过自身的 努力,不仅学习到了不少的理论知 识,自身的业务技能有了很大的提 升,而且还通过实验让她对新选矿的 浮选工艺有了深刻的认识,这不仅为 她在今后生产中的操作打下了坚实 的理论基础,还为该公司新选矿正式 投产积累了丰富的经验,现已成为选 矿车间浮选工作不可多得的中坚力

其实, 黄慧娟除了工作之外,还 要在家庭上扮演和肩负起做"父亲" 的角色。她爱人自从 2004 年铜山矿 业公司政策性关破重组后,被安置到 天马山矿业公司从事矿山生产工作, 夫妻从此相隔百公里之外。她一个人 默默承担起女儿衣食起居和日常学 习,从小学一年级一直到上大学,女 儿在她身边上学的12年里,她基本 上没有去过铜陵的家,只有丈夫在工 休时来探望自己和孩子。

浮选岗位作为选矿车间重要的 生产操作岗位,是选矿生产指标最终 出结果、出效益的岗位。黄慧娟深知 井下同志搞点矿石上来不容易,深知 岗位责任的重大,只要是她当班操 作,一定严格执行工艺纪律,班中对 产品勤化验勤分析,即使是上大夜班 她都坚持工作,一班到点不休息,随 时根据矿石性质的变化调整药剂、调

整操作。由于前年的新选矿正处于磨合试 生产期,她严格执行工艺纪律,不怕脏、不 怕累,围绕浮选作业的影响因素进行检 测,数据与连选试验进行对比,从而判断 制约浮选指标提升的关键参数,通过班中 调整条件,并及时与化验数据对比来指导 自己的操作,即使是上大夜班她坚持巡 查、测定、对比工作,一班到点不休息,随 时根据矿石性质的变化调整条件,因此对 选矿的流程、各矿石类型所对应的浮选参 数积累了丰富的经验。

辛勤的汗水结出丰收硕果。2015年 是新选矿投产的第二年,也是向达标迈进 的关键时期,黄慧娟除了在日常班中生产 中精心操作外,还积极主动向车间提出多 条技改建议,为达标达产献计献策。2015 年,她所在的班组选铜回收率比其他三 个班组平均提高 0.8 个百分点, 选硫回 收率提高近3个百分点,仅当年就为该 公司生产增收60多万元。在选矿劳动竞 赛考核中,她所在的班组多次荣获第一 名,受到车间和矿业公司领导的高度赞

黄慧娟 20 多年一步步走来,尽管她 的丈夫在异地铜陵,孩子今年刚刚考上大 学,她仍然只身一人默默留在远离铜陵市 区百公里之外的铜山矿业公司。她勤勉工 作,从不抱怨,用实际行动留下了一串串 踏实的足迹,在荣誉和鲜花面前,她心如 止水, 时刻保持积极乐观向上的工作态 度。"干就干好!"这是黄慧娟的朴实愿 望,巾帼不让须眉,她被大家形象地称为 "选矿车间的花木兰"

夏富青 陈幸欣

2015年12月,安铜项目部采矿区 及测量技术人员需要对采场进行大孔验 收,由于下一个中段的负 700 米 1 号采 场已经完成破顶,该中段采场又是采空 区,测量人员无法进入作业,测量工作陷 人困境。面对现场作业环境,他和采矿区 的年轻大学生们认真研究方案、创新施 工方法,提出并实施了"用荧光棒代替 标杆"、"双杆间歇测量"等多项技术措 施,解决了采空区定位难题,为该公司大 采场和采空区测量工作积累了宝贵的技

他善于思考、勤于总结,经常主动与 业主沟通,结合自己在一线掌握的第一 手资料对技术方案提出合理化建议,优 化施工方案,简化工作流程,提高工作效 率。同时在工程量报验、质量控制等方面 严格把关,从不徇私舞弊,坚持原则维护 企业利益。

历尽天华成此景,人间万事出艰辛。 正是由于脚踏实地、勤勤恳恳工作,他先 后被该公司授予"优秀团员"、"十佳青 年"、"优秀岗位能手"和"优秀党员" 等光荣称号,已然成长为测量技术上的 尖兵和年轻大学生们学习的楷模。

曾红林

测量战线上的尖兵

-记铜冠矿建公司优秀共产党员方颖

在铜冠矿建公司每年召开的新进 大学生座谈会上,一句"耐得住寂寞、 沉得下身子、顶得住压力、担得起责 任"寄托了公司领导对大学生们最殷 切的期望。而方颖就是始终承载着这 份期望, 在公司最需要的地方生根发 芽,茁壮成长。

2009年7月,毕业于合肥工业大 学地理信息专业的他怀揣着梦想来到 该公司。通过人职培训,他被分配到远 离市区的安铜项目部。来到这个偏远 的矿山,当时他的眼里充满了迷茫,该 公司点多、面广、流动性大的施工特点 又让他的心底闪过一丝不安的躁动, 然而企业独特的人文关怀却又让他感 受到了特殊的温暖。项目部领导细致 人微的关爱,工友们乐观向上、不畏艰 难的奉献精神很快就感染了他。项目 部开展导师带徒,安排结对的师傅张 启春又是集团公司优秀岗位能手、测

深夜检修为安环

10月10日约20时许,金昌冶炼 厂综合车间硫化氢除害塔排风机突然 停止运转,负责该车间生产设备维修 保障任务的工程技术分公司金昌项目 部电气二班值班电工薛师傅接到报修 电话立即携带工具和检测仪表来到现 场,在细致检查、检测了排风机电源、 主电路、控制电路及控制电器和电动 机后,确认电源、线路和控制电器正 常,排风机电动机线圈绕组接地,已损 坏。硫化氢除害塔排风机是金昌冶炼 厂综合车间重要安全环保设备,必须

连夜修复。21 时许,在家休息的金昌 项目部电气二班班长仇恒红得知除害

塔排风机电动机损坏情况, 立即赶往

动机工作随即展开。两人很快寻找到

备用电动机,并将备用电动机和更换

电动机所需要的手拉葫芦等工机具从 几百米之外运到现场, 与已到现场的 两名钳工一起相互配合,按程序先将

损坏的旧电动机拆卸, 用手拉葫芦从 近 10 米高的除害塔排风机平台上缓 缓吊放到地面,再用拉马把排风机叶 轮拉下,装到备用电动机上,四人又轮

流拉动葫芦链条,合力把4极15千

瓦约一百几十公斤重的备用电动机吊

上近 10 米高的除害塔排风机电动机

基座上。对中、找平、坚固底脚固定螺

丝、安装防护罩、连接电动机电源线,

更换安装工作一环连着一环,有条不

紊、忙而不乱。11日13时许,硫化氢

除害塔排风机电动机更换安装工作安

全完工,检查无误后送电试车,除害塔

排风机恢复正常运转, 维修工们这才

嵇家保

离开现场。

仇班长和薛师傅会合后, 更换电

金昌冶炼厂综合车间。

量专业技术比武第一名的技术标杆,在 师傅谆谆教诲和悉心传授下, 方颖沉下 身子,主动带着问题学习,很快在测量工 作中就凸显出他的专业优势,并能独当 一面,成为测量技术组长。

项目部承建的是集团公司重点工程 安庆铜矿接替项目东马鞍山工程,工期 紧,任务重,方颖几乎每天都要和他的测 量队员到一线各掌子面测量放线。略显 书生气的他天天扛着几十斤重的测量仪 器,下竖井、走平巷、转中段、到迎头,每 天都要走上十几公里,每次升井汗水都 浸透湿了衣衫。负 640 米 10 号房验收 大孔时,底部涌上来的炮烟等混浊空气 加上采场内通风不畅, 采场内温度憋得 透不过气,他和组员们就喝口水,再在头 上浇些冷水以缓解不适,又继续作业;负 725米斜坡道、负900米探矿巷全是独 迎头,巷道长,通风差,都要承受高温缺 氧的恶劣环境考验; 采场爆破前测放大

孔位置,一个采场通孔和盲孔加起来累 计就达到 150 多个,密密麻麻的钻孔每 个他都认真找准,做到不能有丝毫偏差; 在两个中段复合验收中, 两中段段高达 60多米,上下联系困难,测绳从孔口放 至孔底行程长,采场底部全是淤泥、碎屑 岩和积水,增大了孔底实测难度,大孔验 收工作基本上从白班连到小夜班, 他从 未叫过苦喊过累,不完成当班任务决不 升井,确保了施工区工序衔接,为当年大 学生采矿工区完成 30 万吨采矿量提供 了技术上的支持和保障。

由于他技术过硬,2012年下半年, 他被抽调到辽宁本溪项目工地为该公司 首个 1500 米超深井提供测量定位技术 支援的人。当时正值北方的隆冬腊月,零 下二十多摄氏度,他白天顶风冒雪测量 放线、校验数据,晚上计算数据、画图勾 线到深夜,出色地完成了重点工程的关 键技术任务。

铜陵有色自 2016 年 6 月份成功收购法国 GRISET (格里赛)公司以来,重新设立了法国铜冠格里赛公司,并积极组织恢 复经营生产等工作。目前,该公司已成功生产出 10 吨高端异形带产品,逐步实现批量生产,将为集团公司产品打入欧洲高端 市场,参与全球竞争提供强有力的支撑。图为法国铜冠格里赛公司生产的高端异形带产品。 王红平 黄军平 摄

金昌冶炼厂精心组织生产确保稳产高效

本报讯 当前,金昌冶炼厂克服 转型过渡时期各种压力和困难,根据 全年生产任务安排,结合生产经营实 际现状,科学合理制定月度生产计划, 精心组织生产,全力保障生产经营稳 定大局。

10月份,该厂计划完成粗铜任务 11067吨,日计划357吨;阳极铜 15252吨,日计划 492吨;硫酸 38068 吨,日计划 1228 吨;氧气 1041.6 万 立方米,日计划33.6万立方米。

围绕月度生产目标,该厂结合原 料供应和生产设备运行现状,对生产

精心部署。根据生产设备运行状况,本 月计划安排两次换枪检修,铜酸系统计 划停产12小时。利用换枪时机,同步安 排做好检修、清理项目的准备工作,消 除各类设备运行安全隐患。加强各岗位 设备的巡点检及操作管理,保持生产工 况稳定。统筹组织好1号、2号阳极炉 的检修及恢复,做到检修生产两不误。 粗炼系统根据阳极炉工序变化,做好奥 炉、转炉工序的衔接与配合,缩小对生 产的影响。制酸系统不断完善岗位间操 作协调能力,收尘工序根据转炉烟气状 态及时调节,转化工序提高预见性操作

管理能力,保持温度稳定、气量稳定。铜 酸系统相互配合,继续保持当前铜酸系 统平衡生产良好态势。动力供应系统确 保供氧、供电、供风正常,密切关注锅炉 指标变化,加强巡点检及吹灰器、振打 装置日常维护,按要求合理控制锅炉出 口烟气温度。双污处理系统全力保持正 常运行,确保环保各项指标达标排放。 强化安全生产管理,严格执行安全操作 规程,确保安全生产。同时做好安全用 电、跳电应急工作,全力保障生产持续 稳定运行。

齐宏明

月山矿业公司扎实做好综治维稳工作

本报讯 今年以来,月山矿业公司 以"平安有色"建设为主题,找准内部 治安的结合点和着力点,着力创建平安 矿山,截至目前,该公司未发生刑事案 件、治安案件和治安灾害事故,职工无

该公司年初与所有基层单位签订 了《治安综合治理目标管理》责任书, 明确基层单位党政领导作为第一责任 人,做到任务明确,责任落实到人,实行 治安"一票否决制"。制定和完善各种 规章制度 20 余项, 使综治维稳各项工 作有章可循,有据可依。

根据企业特点,突出民爆器材、消 防和要害部位的管理。以今年换发《非 营业性爆破作业单位许可证》为契机, 开展涉爆单位隐患检查、整治和规章制 度建设,并整治爆炸物品工作,从采购、 运输、储存、发放等环节进行全程监管。 每月对消防重点单位进行检查并认真 记录,发现隐患及时整改,拨出专项资

金对消防器材进行维护和更换, 今年 来不仅对全公司消防器材配置新增进 行核准,还对原有点进行梳理。开展二 次模拟初起火灾的消防演习, 并讲解 消防知识,宣传消防工作重要性。要害 部位实施封闭式管理,重新审定要害 部位工作人员资格,确保了要害部位 全年安全无事故发生,并对公司要害 部位主要路口和工作场所分别安装了 红外探头和视频监控系统,提高了防

做好信息收集、矛盾排查调处工 作,建立了一支素质高的信息队伍。各 基层单位确定一名政治素质高、工作 责任心强的人为信息员,及时收集和 掌握职工思想动态,并及时反馈信息。 对矛盾做到早发现、早控制、早解决, 把一切不稳定因素消灭在萌芽状态 确保公司劳务输出和国道拓宽拆迁房 屋工作顺利进行。

王松林 孙家荣

冬瓜山铜矿提升二区源头入手降电耗

本报讯 冬瓜山铜矿提升二区积 极实施用电"避峰填谷"措施,认真抓 好供用电节能管理工作,实施系统节 能、峰谷分时节电、全员节电指标考核 等举措,从源头上把好节电关,保证了 设备高效低耗运行,努力降低电力消 耗成本。今年1至3季度电费同比减 少近50万元。

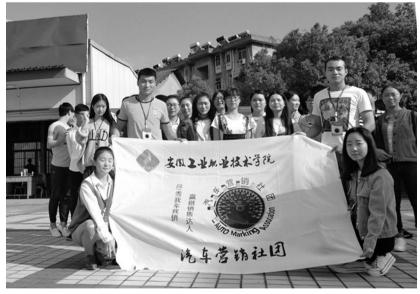
由于峰、平、谷三个时段电价差异 较大,这个区担负着全矿人员上下井、 材料提升和井下排水等任务,设备多、 电耗大。为减少高峰期用电量,最大限 度地节约挖潜、降本提效,他们结合生 产实际情况,专门制定《供用电节能管 理办法》,严格落实避峰填谷和分时用 电管理制度。合理调节用电设备的工 作时段,有计划地安排和组织生产,降

低负荷高峰,降低电费支出。充分利用 用电峰段对大型用电设备进行检修,科 学控制井下排水、提升等系统大宗用电 设备载荷运行,减少设备由于空运转造 成的电力消耗。同时,他们动脑筋,想办 法,逐步淘汰高耗能设备,改造设备变 频,提高电力使用效率,坚决杜绝高耗 低效现象的发生。

为最大限度降低电费支出,这个区 统一了井筒各专业的检修时间,杜绝了 峰期生产;细化提升、排水的运行时间, 做到了峰谷分时用电。同时,实施节电 制度、制定水泵经济运行方案,做到了 谷期多排水,平期少排水,峰期不排水, 并通过清挖水仓,增加蓄水容积,延长 谷期排水时间,减少平期排水时间,有 效地节约了电费支出。胡敦华 周建国



日前,铜冠信息科技公司组织开展了一场机房应急供电安全演练活动,切实 做好集团公司信息安全保障工作。该公司网络维护相关员工参加了业务培训与 实战演练。



日前,为了让更多的学生通过专业社团活动收获多样化的专业实践技能,安 徽工业职业技术学院 22 个专业社团新一届专业社团纳新活动正式开始。活动现 场气氛热烈,约有一千多名学生在现场报名参加了各种专业社团。图为该学院汽 车营销社团人员现场合影。 傅大伟 徐婧婧 摄



冬瓜山铜矿提升一区认真开展降本增效活动,使职工思想始终牢固树立"节 俭光荣,为矿山降本增效做贡献"的理念。该区职工利用工余时间,自主动手维修 设备零部件,取得较好效果。图为该区职工正在修理主井1号皮带变速箱。

汤菁 龚承 摄