铜冠物流公司多措并举打造“安全文明城区铁路线”

本报讯 铜冠物流公司针对有四公里铁路线穿越铜陵主城区的现状，着力从“制度建设、设施投入、联防联动、企社共建”方面四管齐下，实现了打造“安全文明城区铁路线”的目标。

铜冠物流公司是一家主营铁路、公路、水路、港口码头装卸等为一体的国家AAAA物流企业，拥有穿越铜陵主城区的四公里铁路线，主要是为铜陵市、有色集团公司、化工、电力等几家大型企业的原材料、产品以及军需物资进出铜陵的运输服务，也是铜陵市铁路货物运输连接国家铁路的重要干线。由于该条铁路线是货物运输线，且又穿越主城区，给城市市民出行、道路车辆运行带来了一定的不便，以致在一段时间内与铜陵市创建全国文明城市出现了不协调的状况。近年来，该公司提出了将这条铁路线打造成为一条“安全文明城区铁路线”的目标，并着重从“制度建设、设施投入、联防联动、企社共建”方面四管齐下。

在制度建设方面，该公司把打造“安全文明城区铁路线”目标纳入到每年度的创建文明单位工作计划和党建思想政治工作“六大工程”之中，并以公司党委行政联合发文下发各基层单位和机关部门，同时从线路安全防护、环境卫生整治、路边护坡植树绿化、围墙防护栏美化等方面制定了管理办法和规定，层层落实到基层单位、班组和个人，定期组织开展活动，半年一检查、每年度考核，并与责任单位和个人的经济利益、评先评优相挂钩。

在设施投入方面，该公司按照创建全国文明城市的总体部署和要求，采取了总体规划、分步实施的办法，几年来，该公司先后投入了几百万元对市区多处铁路道口房和护栏进行了改造；对铁路站场修建了一公里多长围墙，并在围墙上制作、张贴了“以图说我们的价值观”大型宣传组画，广泛开展社会主义核心价值观的宣传；对铁路沿线两边安装了防护栏，以维护铁路行车安全；对铁路沿线护坡每年进行植树种草绿化，使之与城市环境相适应和相协调。

在联防联动方面，该公司健全和完善了铁路线安全管理、防偷防盗、文明创建制度及突发事故处置预案。成立了安全防护队伍，对易发生安全、偷盗事故的点、线、面等场所加大防护和检查，推动了铁路安全运输和防偷防盗；组织学雷锋、志愿者队伍，定期和不定期到铁路沿线开展活动，使打造“安全文明城区铁路线”工作不留漏洞、不留死角，做到全覆盖。

在企社共建方面，该公司分别与部队以及铁路沿线的社区建立了军民共建、警民共建、企社共建对子，相互学习、交流文明单位创建经验，共同组织开展爱国卫生、铁路沿线环境卫生整治、社区建设和宣传教育、文化娱乐体育活动等，使打造“安全文明城区铁路线”工作深得共建单位的支持、配合和帮助。

通过几年来持之以恒、锲而不舍的努力，实现了四公里铁路线安全防护措施完整，线路环境卫生整洁，护坡花草树木成阴，围墙护栏完好美化，道口看护规范有效的良好效果，已经成为了城市的一道亮丽的风景线，并与城市容貌浑然一体。该公司以打造“安全文明城区铁路线”为目标，有效解决了因历史原因遗留的创建难题，实现了城市建设与企业发展健康协调的目标。

王树强

小投入 大回报

日前，随着铜冠池州九华冶炼厂铅系统到锌系统长达600多米的蒸汽管道通汽运行，铅系统富余的蒸汽就可以通过该条输送线送往锌系统供炼锌生产使用。

该厂铅系统底吹炉余热锅炉产生的中压蒸汽，原来主要供应自身除氧器消耗、电解铅车间阳极泥洗涤、办公采暖，富余蒸汽大约每小时3吨至3.5吨。富余的蒸汽只能排空，造成了能源的浪费。为了有效利用富余的蒸汽，节约生产成本，增加效益，将这部分富余蒸汽输送至锌厂区使用。技术创新科编制了初步方案，得到了厂部认可后，随即开展了项目建设，并于短短1个月内完成了从设计、施工、安装到检测、调试、运行等全过程的项目建设。

本着节约投资、效益最大化的原则，该项目的蒸汽管道沿线管架采用砼低管墩，并尽可能利用锌厂区的现有管架；同时，考虑到拟建的铅系统技术升级改造项目实施后的中压蒸汽送到锌厂区余热发电机组发电的需要，本项目的蒸汽管道按中压蒸汽运行参数进行设计和施工，以便将来可以直接利用。此项目总投资约80万元。

将铅厂的富余蒸汽送到锌系统使用，根据锌系统生产供汽需求测算，锌系统的燃煤工业锅炉夏季的四个月时间内可以停开，夏季每月可节约燃煤约800吨，其他季节每月可节约燃煤100吨，按燃煤每吨400元计算，每年节约工业锅炉的燃煤成本约160万元，加上人工及脱硫、脱硝及运行成本预计全年可节约生产成本约300万元。

王松林 潘芝华

铜冠建安公司深入基层开展防暑降温慰问工作

本报讯 7月31日，铜冠建安公司领导深入沙溪铜矿地表工程指挥部，查看了主井井架、办公楼食堂及尾矿库施工现场，检查防暑降温工作落实情况，看望在高温天气下依然坚守岗位的一线作业人员，并在现场发放慰问金和防暑降温饮品。

为了应对持续的高温天气，该公司沙溪地表工程指挥部利用通过集中学习公司高温施工管理规定，利用协调会、内部交流平台提前安排部署防暑降温工作。对露天及高空作业，合理调整作业时间，加大用电、设备、露天气瓶的检查维护工作。发放仁丹十滴水等防暑药品，并购买防暑饮料、绿豆、白糖分发给一线施工班组。在露天工作场所拉挂遮阳网、伞，密闭及不通风场所增设鼓风机，并鼓励外协班组在休息住处安装空调，通过这些措施的实施，保障了高温天气下的施工安全。 黄 辉

金冠铜业分公司分析化验中心举行2016年度技术大比武

本报讯 为持续强化分析化验人员的业务技能，不断营造良好的学习氛围，激励员工学习的积极性，日前，金冠铜业分公司分析化验中心举行了技术大比武，此次比武通过理论（40%）和实践（60%）相结合，分为化学分析、火试金、取制样三个区域进行。经过紧张有序的角逐，该中心化学分析区域华飞飞、江玲玲、孟萌萌取得头三甲，黄正和崔北凯分别拔得火试金区域和取制样区域头筹。

同时，此次比武为集团公司化验工技术比武选拔选手，化学分析区域前三甲将代表公司参加集团公司于8月下旬组织的技术比武。

史 静

稀贵金属分公司职工日前正在进行安全环保职业健康事故案例演讲。该公司始终将安全生产作为企业的首要生命线，坚持“安全第一，预防为主”的安全生产方针，将安全警示宣传工作常态化，经常举办各类有关安全生产的宣传教育活动，吸引了众多职工广泛参与，起到了良好效果。 章 庆 摄

铜冠冶化分公司开展化验工技术比武

本报讯 日前，铜冠冶化分公司组织开展化验工技术比武活动，来自综合车间的21名化验工参加了比武。

此次技术比武采取理论考试和实践操作相结合的方式进行。实践考核重点是对物料中铁品位检测、氢氧化钠标准溶液标定进行测定。在实践操作现场，比武紧张有序，参赛人员严格按照要求规范操作、认真计算，在试验测定数据后，填写记录表及时提交。此次比武不仅检验了化验人员操作的规范性、准确性、熟练程度等基本功底，同时也促进了化验人员互相学习与交流，切实提高了化验员的检验技术水平和操作技能。

朱长华 钱庆国

持家有道的好“管家”

——记铜冠物流公司金冠车队渣罐班班长汤建平

五彩风流

走进金冠铜业铜业公司2号门，向前不足30米，左手边偌大缓冷场地烟雾缭绕，灼热难耐，高耸的烟囱下，渣罐车拉着尖锐的警报声，载着熔炼渣，穿梭在放渣口与缓冷场间，环境恶劣。在这里，从事高危运输任务的是便铜冠物流公司金冠车队渣罐班，自金冠铜业公司生产以来，渣罐班没有发生一起事故，这不仅得益于驾驶员的谨慎驾驶，更得益于持家有道的好“管家”——汤建平。

“管家”太啰嗦，凡事都要讲：“许师傅，你这趟车速有点快”；“江师傅，你这放罐操作也太粗暴了”；“马组长，你瞧桌上乱得，地上脚印拖下可好？”……刚开始时，组员们都很烦，有时遇到脾气不好的，则怒目对视，倔着劲，嘴里嘀嘀咕咕，“管家”装作没听见，过会儿，转回来，依然旧话重提。多年来，一贯如此，也便习惯了。有几次在聊天时，组长谈到：“别人都说你像个老太婆，整天唠唠叨叨，都烦死了。”“管家”心里有数：班组管理，生产理顺了，能有多大事，无非是些工作细节没重视，容易滋生安全隐患，天天婆婆嘴似的叮嘱着，总不是坏事。现在，班组成员一遇到他，还没等他张嘴，便立即抢道：“你别说，我知道。”不过，现在这些情况少了，“管家”的啰嗦也就不多了。

“管家”很勤劳，每天7点钟左右便来到班上，擦拭监控桌面，整理物品，查看班组记录，待交接班完成后，便戴上安全帽到缓冷场，倒渣口有几块溅上来的碎渣，弯腰捡起来扔到渣场；道路上有些杂物，清扫出去；那处冷却水管流量太小，协调联系，零零碎碎的琐事处理，收获的是安全生产和同事们的由衷赞誉。特别是前几日连续高温，中午缓冷场一趟巡视下来，长袖工作服都能挤出水，同事们劝他中午就不要在巡视了，“管家”总报以善意的微笑，依旧我行我素，按规定巡查工作现场。

“管家”心很善，都知道他是个菩萨心肠的好人，有点小事情都愿意找他帮忙，组员家中发生一些事，“管家”都能倾囊相助，组织班组成员一同去探望慰问，尽自己最大的努力帮助他们。以前班组一名组员，夫妻相隔两地，家庭困难，又有小孩需要照顾，常常上班顾不了自己，整日以泡面馒头充饥，当他发现和了解情况后，便安排自己的妻子每天准备两份饭菜，带来与之同食，而这一带，便是近三年，直到去年底，小孩的母亲从外地归来才放手。做一件好事易，难的是坚持，正是这种韧性和毅力付诸于工作中，今年，他所在的班组获得优秀标准化班组称号。

章红海

冬瓜山铜矿充填区管道“新装”降成本

冬瓜山铜矿充填区赶在盛夏季节，对井下充填主管道展开刷漆防腐工作（**如图**），让超期使用的充填管道重新换上能够抵御高温、高湿的夏日“新装”，提高管道设备使用质量，降低生产成本。 汪为琳 摄

天马山矿业公司八项承诺筑牢“廉洁从业”防火墙

本报讯 近日，天马山矿业公司61名中层管理人员在《天马山矿业公司中层管理人员（关键岗位人员）廉洁从业承诺书》上郑重地写下自己的名字，承诺廉洁从业，这是天马山矿业公司开展廉洁自律建设一个缩影。

为进一步加强天马山矿业公司党风廉政建设和反腐倡廉工作，规范管理人员从业行为，强化责任意识，助推“两学一做”学习教育活动扎实开展，该公司于7月底组织全体中层管理人员签订了廉洁从业承诺书。中层管理人员承诺书从严格遵守党纪党规、认真落实党风廉洁建设责任制、正确行使权力履职履责、严格执行“阳光工程”实施办法、严格遵守干部选拔任用工作相关规定、切实保障广大职工的合法权益、遵守国家和企业保密规定、密切联系群众加强廉洁自律等八个方面向党组织和广大党员、职工做出承诺，自觉接受监督。

一份承诺就是一面镜子。该公司通过签订中层管理人员廉洁从业承诺书，进一步增强了党员干部坦荡做人，廉洁做事的意识，有效践行了“干净、干事”的廉洁文化理念，筑牢“廉洁从业”防火墙。

叶玉芳 姚学锋

高温时节夺高产

走进高温岗位

“叮铃铃……叮铃铃……”清晨随着两声清脆的铃声，安庆铜矿江边转运站生产联动系统开启，行车抓料、圆盘给料机喂料、皮带运输……一切都在有条不紊地进行中，矿山重介质产品正通过皮带运输机源源不断地流向停泊在江边趸船旁的运输货船上。

连续的汛期刚过，又是持续的高温天气，虽然天气形势不利，安庆铜矿江边码头仍然夺得了安全生产的好成绩。进入7月份，受长江超警戒水位运行的影响，安庆港务公司散货码头被迫停产。原计划从安庆港务公司码头转运的兄弟单位月山矿业公司的4000吨铁精砂和本矿1万吨重介质铁砂改由运输队江边转运站装船。该矿江边码头基础设施较好，连接水陆运输的栈桥受水位影响可以适时调整。该矿运输队江边转运站在接到矿部生产指令后，不等不靠，自己想办法增加运输和转运产能。为了避开高温酷暑带来的不利影响，他们采取每天提前三小时上班，延后三小时下班，高温时段不作业或少作业的灵活方式，加班加点确保转运量完成。由于产品种类不同，按照规定必须严禁混装，每批次转运一批货物结束后，码头职工们便要及时清空砂池库，并且将其清理干净，确保下批次货物不会出现混杂。

7月17日，是一个高温炎热天气，室外温度达到近50摄氏度，兄弟单位月山矿业公司一批铁精砂的转运即将结束，为了及时做好砂池的清理工作，保证下一批次的产品按时发货，码头职工们冒着高温挥汗如雨地展开清理。在行车抓斗、铲车配合下，大家用铁锹、扫把，仔细认真地将每个角落的精砂全部清理干净。接近中午的天气尤其炎热，每个人都挥汗如雨干得全身湿透。站在一旁的月山矿业公司销售人员看到这种情形，取出手机不停地进行拍摄，并跷起大拇指，由衷地夸赞说：“你们安铜职工真是好样的，我要把照片拿回去好好做一做宣传……”

7月30日下午，“叮铃……”随着一声长而清脆的铃声，江边转运站生产系统戛然而止。原来是班长邹红兵在巡检中发现一号皮带头有断裂的危险所发出的报警。正在烈日下指挥生产的江边转运站站长江中怀，听到铃声身上打了个激灵，立即赶到现场了解情况，当邹红兵指着开裂的皮带让他仔细看时，他吓了一跳，一旦皮带断裂就会影响整个生产，还会造成产品积压和对设备造成损坏。他当机立断，立即组织抢修。此时，皮带廊室内温度高达40摄氏度，皮带上还有近50吨的精砂。大家没有半点迟疑和犹豫，按照江站长的要求展开紧急抢修，首先取来铁锹手工进行卸砂，将开裂处和前后5米处的精砂全部清理干净，然后展开皮带的拼接。卸砂、测量、划线、撕开、打磨、烘烤、涂胶、拼接，每道工序都有序严谨认真，室外的烈日将铁质皮带廊蒸腾得温度越来越高，每个人的脸上身上全是汗水，衣服湿透了，眼睛模糊了，但是手中的活依然不减不慢。江中怀让人取来毛巾和凉水，大家擦一擦眼睛接着干，没有一丝怨言，只有埋头苦干。从下午两点多一直干到夜里23时，经过近9个小时的抢修，皮带生产系统又恢复了正常运转。

连续半个多月来，该矿江边码头职工克服了持续高温天气，转运了比其它月份精砂产品种类和批次更多的货物，打了一场漂亮的高温夺高产的战斗。7月份累计完成转运量26万吨，超计划20%。

杨勤华

铜冠冶化分公司开展义务献血活动

日前，铜冠冶化分公司组织开展义务献血活动，来自该公司各基层单位的职工踊跃参加，奉献爱心。经过测血压、抽血化验等环节，该公司40多名员工献血达8500毫升。 钱庆国 摄

崔永康同志逝世

金昌冶炼厂离休干部崔永康同志，因病于2016年8月7日15时50分逝世，享年88岁。

崔永康同志系安徽铜陵人，生于1929年8月，1949年4月参加革命。崔永康同志曾参加顺安区粮库革命工作并任会计；1953年6月调到铜陵市扫把沟搬运公司任会计；1959年4月调到立新煤矿任会计劳资；1974年2月调到金昌冶炼厂任劳资会计。1989年10月离休，享受县（处）级待遇。

崔永康同志生前热爱党、热爱祖国、热爱工厂，为革命和企业的建设倾注了毕生的心血，不论在地方还是在企业，他工作积极认真负责，为人正直，受到了领导和职工群众充分的肯定和尊敬。

崔永康同志遗体告别仪式定于2016年8月9日上午8时40分在市殡仪馆举行。

金昌冶炼厂

二〇一六年八月八日