

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2016年7月21日 星期四 农历丙申年六月十八 第3808期  
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4125期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

## 患难情更真

“谢谢你们了，有你们的支持，我们灾后恢复重建的信心更足了！”太湖县北中镇江河村党支部书记吴洽握着安庆铜矿党委书记邹贤季的手激动地说。

7月19日上午，汽车载着2000斤大米、500斤菜油的救灾物资，在淅淅细雨中由安庆铜矿出发向200多公里以外的太湖县北中镇江河村行政村行进。一路上，汽车在雨雾和泥泞中穿隧道、绕山岗、越村庄，终于在中午时抵达目的地江河村“村委会”。该村是集团公司按照省委组织部布置的扶贫村，由安庆铜矿负责承接具体扶贫工作。自6月上旬以来，该村连续遭受强降雨和洪涝灾害，尤其是6月19日晚至20日凌晨，持续不断6个小时的大暴雨使降雨量达到214毫米，为历史罕见。在此后仍然不断的大暴雨中，该村先后造成了农田灌溉被冲毁18座、河坝垮塌2800米、村级路段塌方15处、组级道路冲毁近14公里，并有12户41间民房倒塌，39人撤离转移以及全村居民断水、断电等灾害。

面对特大洪灾，该村两委班子带领全村村民积极开展自救，在派村帮扶的驻村干部、该村党支部第一书记刘斌的带领下，首先挨家挨户排查危房，尤其是对高山住户做通工作帮助撤离，使这次洪灾没有发生一起人员伤亡事故。接着，针对自来水站被冲毁，展开为期一个星期的“供水工程”，冒雨自接供水管4000多米，临时解决了全村的饮用水难题。与此同时，紧急修复和更换被大水损毁的电线杆3根，使电力和通讯网络基本恢复。



图为救灾物资送达北中镇江河村。

虽然遇到了历史上罕见的洪灾，但是，在村两委的带领下，道路修复、其他各项自救工作都在有条不紊地进行中，大家人心稳定，恢复家园的信心树立起来。作为帮扶单位的铜陵有色公司及安庆铜矿时刻关注着江河村的灾情，与村保持着密切的联络，指导救灾抢险工

作。待天气稍一稳定，途中道路畅通后，集团公司立即要求安庆铜矿代表公司送去救灾物资和慰问金，表达慰问和关切之情。邹贤季告诉北中镇和江河村两级班子：“我们的心始终和你们紧紧连在一起，在天灾面前，我们团结的更加紧密，灾后，我们将确保扶贫项目更加

惠及村民。”北中镇党委书记姚礼汉感慨道：“从你们两年来帮助我们脱贫的实效和这次抗洪救灾中所展现的真情，让我们感受到了国企的担当，更让我们看到了扶贫的希望，患难之中情更真呀！”杨勤华

## “亲情寄语”嘱安全



7月12日，笔者走进铜山矿业公司综合楼走廊醒目位置，被配有家人一幅幅照片和温馨安全寄语的小小“全家福”所吸引。“老公，我们三口之家要温馨，安全时刻记在心，永远爱你的老婆——吴金玲。”这是铜山矿业公司掘进区区长邹贵铜妻子写给老公的安全“亲情寄语”，字里行间传递着爱人的期盼和嘱托。

为全面增强职工的安全意识，今年以来，公司在强化日常安全教育的基础上，充分发挥家属协管的第二道防线作用，在全公司范围开展“安全一家亲”活动。各生产单位派班室显著位置都设置了一块“亲情寄语”牌板，让职工在上岗前能够感受到亲人暖暖的话语和深切的期盼。该活动以确保每一名职工人身安全及安全生产为目的，宣传发动父母、妻子、子女对职工进行“亲情帮教，安全嘱托”，使广大职

工深刻体会到，安全是家庭的幸福源泉，安全是企业稳定发展的根基。

7月12日，该公司掘进区派班会上，该区党支部书记马加来在部署工作前意味深长地对大家说道：“同志们，想必大家都看到了咱们区会议室走廊多了一块‘亲情寄语’牌板了吧，这是咱们公司开展的一项‘安全一家亲’活动，旨在让大家下井之前，都仔细看一看自己爱人和儿女送上的亲情寄语，在工作中心系安全、牢记安全，从而达到保证安全作业、希望大家都能领到她们的良苦用心啊！现在我只问一句，老婆和儿女说的话，大家能不能做到？”“能做到！”震耳欲聋的回答响彻在这间会议室里……

活动开展以来，该公司广大职工家属以微信、短信、电话等方式，把对亲人的安全寄语及时传递给职工。该公司还通过安全板报、签名、安全演讲等形式定期向一线职工送祝福、送叮咛，把此项活动延伸到每个家庭、每名家属，用满满的嘱托与关爱的话语叮嘱职工时刻牢记安全，使安全防线得到进一步巩固和延伸。洪同国

## 铜冠冶化分公司吹响下半年生产号角

本报讯 今年上半年，铜冠冶化分公司着力于全面“对标挖潜、降本增效”，根据市场需求及时调整生产组织方式，生产保持稳定可控。1至6月份，硫酸产量、球团产量、发电量均实现了时间过半、任务过半目标。在此基础上，该公司部署安排下半年生产计划，向着年度方针目标稳步推进。

强化精细管理，落实精心操作。该公司按照“稳产、降本、增效”的工作思路，以效益最大化、客户和市场为导向，优化工艺参数和关键技术经济指标，规范操作，进一步巩固和提高员工业务技能水平，促进稳产高产。加强车间及各生产岗位之间的互联互通和协调配合，维护正常的工作秩序，突出解决工序之间的平衡，提高系统运行效率。

强化安全意识，全力消除隐患。该公司利用安全学习日和派班会，加强全员安全教育，把岗位操作和设备维修安全作业作为安全工作重点，规范操作，强化员工安全防范意识。持续深入开展“安康杯”竞赛、“安全生产青年监督岗”活动，开展好二氧化

硫、焦炉煤气泄漏等事故应急预案的培训演练工作，进一步提高员工应对突发事件的能力。

加强设备管理，提高作业效率。加大设备巡检及维护保养工作，提高预防性维修力度，通过增加季度计划性检修的比重，提高系统的开动率；规范设备检修作业，完善基础和现场管理，抓好设备维修保养、定期检修和技术改造工作，确保设备稳定运行，避免设备出现突发故障。

强化成本意识，努力挖潜降耗。该公司围绕挖潜降耗活动主题，坚持以降低成本为核心，组织员工有计划开展挖潜降耗意识教育，全方位开展合理化建议活动，引导广大职工树立忧患意识、危机意识和节约意识，提高投身挖潜降耗活动的自觉性和主动性。立足内部资源的综合利用，克服影响生产不利条件，加强降本增效生产组织方案，深挖潜力，适量开发生产低品位、低硫等多种类球团，以扩大球团的销售范围，产销结合，提高经济效益。

傅大伟 吴思银

间隔装药，用定制的纸筒，在炮眼中间间隔装药，以减少对岩帮破坏，减少炸药消耗。同时定制一定规格的炮泥，用于爆破堵塞炮孔，既减少了炸药单耗，又减少飞石和空气冲击波。

针对充填管径过小、充填管道压力大、管道时常爆管的现象，该公司工程技术人员进行计算和试验，自己动手设计并制作了减压装置，解决了充填过程中的难题。同时对充填大孔中管道材料进行改造，用常用的钢管代替了昂贵复合材料管道。运用深孔爆破成井技术，高效、安全地施工了充填管子井。

运用技术手段，为企业降本增效增添。该公司利用原有的空区，做到了废石不出坑、尾砂不入库，将采准过程中的废石全部用于井下充填。不仅缓解了井下空区充填，而且废石不用提升到地表，提高了大井的生产效率，做到了一举两得。生产中的尾砂全部用于井下空区充填，生产用水不外排、不流失，做到了清洁生产，节省了能源。

用节能的LED灯具代替原有的白炽灯。该公司对全矿的变配电设备重新计算和优化，更换变压器和线路，并做好峰谷用电的调度，调峰错峰，提高用电的质量，降低用电的单价和单耗。王松林 方文政

## 铜冠铜材公司加快注册 LME 测试工厂步伐

本报讯 日前，伦敦金属交易所(LME)铜委员会考察组成员来铜冠铜材公司实地考察。考察组围绕集团公司申请 LME 阴极铜注册测试工厂事宜，到铜冠铜材公司考察了生产现场条件、工艺技术、装备水平、运行管理及实验室配置等情况，并给予充分肯定。

据了解，阴极铜生产厂家要完成 LME 注册考核，首先需要选择三

家 LME 指定的实验工厂进行化学成分与物理性能检测。国内目前只有江铜、五矿等几家 LME 注册铜测试工厂，一般国内的注册产品只有发往国外检测，不仅检测成本高，信息反馈也相对滞后。铜冠铜材成为 LME 注册阴极铜测试工厂后，这给国内及亚太地区周边国家阴极铜厂家产品注册检测更多的选择余地，大大地提高了铜陵有色在国内外铜

行业的地位。铜冠铜材尽管有着丰富的检测经验，面对首次 LME 注册铜检测任务，该公司化验室丝毫不敢大意。为了确保出具数据的准确性，该化验室充分利用了自身技术与化验室检测设备的优势，采取了多种检测方法和直读光谱仪、原子荧光、电解 ICP 测定等先进仪器对照检测，以高于 LME 规定的精度导出数据。汪健刚

## 公司领导到所在党支部基层联系点单位讲(送)党课

本报讯 日前，集团公司党委委员杨军、龚华东、陈明勇、李文、王立保、宋修明、集团公司副总经理徐五七、胡新付、集团公司总经理助理蒋培进分别到所在党支部、基层联系点单位讲(送)党课，紧扣“两学一做”学习教育主题与广大党员干部学习讨论，交流思想，共同提高。他们在讲(送)党课中要求党员干部要以身作则、端正态度，认真落实中

央、省委关于学习教育各项要求，做到把握精髓、学深学透，认真践行新时期合格党员标准；要把学习教育与推动企业中心工作结合起来，坚持以学促做、知行合一，进一步坚定理想信念，发挥党员干部先锋模范作用，以更严更细更实的作风推动企业改革发展。龚施办

## 成本降低 产量超半 金冠铜业分公司上半年生产经营成绩斐然

本报讯 1至6月份，金冠铜业分公司完成电铜产量20.59万吨、硫酸77.65万吨，分别比计划超产35.1%、5.06%，实现时间过半和产能过半的目标。与此同时，该公司主要经济指标得到持续改善，加工成本逐步降低，各项管理工作有序开展。

从年初开始，该公司着重在关键环节上下功夫，保持生产系统稳定状态，以稳产促高产。该公司严格落实炉体安全三级点检制度，确保炉体安全和生产系统的稳定性，以渣液冷能力提升为重点，新建一套循环水冷却系统，为PSF高负荷生产创造条件。强化对生产趋势的判断，全过程关注铜质质量控制、烟气平衡等重点薄弱环节，提前化解可能出现的各类问题，确保生产稳定有序。坚持预配料机制，对杂质高的物料“削峰”处理，保持熔炼炉投料量的稳定。

每日，该公司坚持对生产计划实际

完成情况进行跟踪对比，及时纠偏调整，不断提高计划完成率。建立了完善的冰铜和阳极板库存管理标准，并以此为中心全面协调各系统生产负荷，保持生产高效。加强炉况控制，保持物料平衡和闪速炉内热平衡，将中间物料库存始终控制在较低水平。

在狠抓增产增量同时，该公司全面加强设备基础管理，努力保持系统稳定提升作业率。在上半年编制完成了各车间TPM管理手册，全面建立起TPM考核机制，将TPM管理落到了实处，这对提升设备完好率与运行率大有裨益。

该公司在逐步消化吸收先进技术基础上，提高进口设备国产化攻关水平，不断降低对进口设备依赖。同时加大技术分析力度，寻找各类设备故障深层次问题，提升对工艺设备的掌控水平，进一步节约了设备采购及维修费用。

陈潇 封保敏

## 不忘初心 迷恋千米深井献青春 ——记集团公司优秀共产党员程超

“307铲车的故障已解决，OK！”“10号卡车铰接处的磨损已处理完毕，OK！”

这是发生在冬瓜山铜矿井下负790米的设备维护现场的一个小场景，而这个总是“OK”的人，就是集团公司优秀共产党员、冬瓜山铜矿掘进二区维修组组长程超。

人生的初心往往成为毕生追求的不竭动力。儿时的程超，最敬佩的是在矿山整日忙碌的父亲，因为自己的父亲是一名共产党员，天真的他也幻想着将来自己也有这样的称呼。1997年9月，18岁的程超来到现在的冬瓜山铜矿，和父亲一样成为一名井下矿工，家庭的熏陶，使他也和父亲一样热爱着沸腾的矿山，迷恋着千米的深井。他也在为实现初心之志而不断鞭策自己。2007年11月，28岁的程超圆了自己的梦，成为一名共产党员，这使得他更加努力地为自己深爱的矿山奉献着人生。

2015年，为配合区部加快团山负850米深部探矿工程和负790米中段52线隔离矿柱的施工进度。作为维修组组长的程超和组员一起，采取增加了设备点检、复检次数，设备保养深度化，设备跟踪常态化的管理方式，有效地确保了全区设备“高低搭配”，大大提高了设备运转率，降低了设备故障率。当年全区当年圆满完成掘进量6.9万立方米，完成年度总计划126.7%，确

保了冬瓜山三步骤首采掘进施工的重点工程提前交付采矿，为团山深部负850米探矿工程提前4个月顺利贯通打下坚实的基础。

动力来自对信仰的执着。时刻不忘初心，不忘自己是一名共产党员的程超，不断挑战自我。近年来，他对如何提高设备效率等新课题，先后提出了18项合理化建议被采用，对促进工区无轨设备的精细化管理，起到了积极作用。与此同时，虚心善思的他，利用外出学习培训的机会，将外地单位在运用大型无轨设备方面的经验，总结积累，结合实际，使设备效率不断提高，单班工效不断创新高。

程超经常这样讲：“共产党员不仅仅是称呼，更是一种责任。”为了有效地实现降本增效，节约维修成本，他在全矿发出的降本增效攻坚战中，善于钻研，大做文章。湖北衡阳生产的柴油铲运机的转向制动泵由于设计原因，损坏频繁，他把损坏的转向制动泵通过对其有用配件进行重组，不仅保证了设备的运转，而且节约费用达1.6万余元。同时，针对大型无轨设备在使用过程中成本消耗问题，他主动和专业技术人员进行交流，将其他矿山运用大型无轨设备的经验结合到本矿的生产实际中，通过一年来的积极探索和实施，在使用过程中的成本消耗不断下降，节约各类材料、备品费用达12万多元。董伟



铜冠电工业公司职工正拖运下线漆包线产品。上半年，铜冠电工业公司克服铜产品需求疲软、产能过剩、价格低位震荡等不利因素，积极通过实施生产精益管理、优化产品结构、加大市场开拓力度、强化财务风险控制等策略，科学组织生产，全力开拓市场，努力降本减耗，1至6月份生产漆包线13010.41吨，实现产销平衡，确保了生产连续稳定。王红平 芦广胜 摄

## 用科技助推企业可持续发展

### ——记月山矿业公司大力推进技术创新和成果应用

月山矿业公司自2014年以来，大力推进技术创新，注重科技成果的应用，特别是把加强科技管理作为企业可持续发展的根本动力，取得了明显的实效。

该公司是一家小型的地下矿山，建矿时间已有近五十年，生产系统相对比较落后陈旧。并入集团公司后，该公司依托技术进步，注重科技的力量，不断地完善和改造企业的生产系统，提升企业的整体素质，取得了明显的效果，促进了矿山可持续发展。

随着L-23矿体的探矿和开采，生产重心上升，2014年，该公司经过论证，决定开拓负545米中段作为主要生产中段，并对提升系统、运输系统进行了改造和完善。改造减少了运输距离，提升高度减少90米，缩短了提升时间，提高了产量，降低了生产成本。

针对铁精矿含水量高的问题，2013年，该公司开始对原有的铁精矿脱水系统改造，由陶瓷过滤器替代原来脱水设备，使铁精矿含水量由12%

下降到8%以下。2014年，又对铜精矿外溢机也进行了更新换代，不仅降低了精矿含水量，也减少了途耗和运输量。

该公司原来井下中深孔爆破使用人工装药，工人劳动强度大、效率低、装药质量差。引进压风装药机械后，炮孔内的不耦合装药变成了耦合装药，每米装药量大大提高，技术人员通过试验，优化了中深孔的凿岩、爆破参数，取得了立竿见影的效果。

生产过程中会遇到技术难题，该公司有计划有目标地将这些技术难题梳理出来，组织技术人员进行攻关，并通过每年制定新的KPI考核目标，使每年的技术指标不断优化。

L-23矿体的开采，使矿体性质发生较大的变化，且L-23矿体东西部矿体性质不同，选矿指标明显波动。该公司技术人员加强科技攻关，和相关科研单位通过多次试验，不断地调整选矿工艺参数，改变选矿药剂，实行东西部搭配开采。通过努力，该公司选矿指

标一直保持稳定96至97%，处于集团公司的领先地位。同时，摸索矿石中伴生金银的回收，使铜精矿中金品位达到计价品位。

由于地质储量偏少，为了更好地回收资源，该公司对边角残小的矿体，逐个研究分析，摸清周围环境，有针对性地采用合适的采矿方法，在保证安全的前提下严格控制矿体的回采边界，在回收资源的同时，降低损失率贫化率，近些年，每年回收残矿在1至3万吨。

该公司去年建成充填系统后，不断优化充填系统的参数，调整充填工艺，先后改造了充填造浆方法，将原来的压力水造浆改造为压风和高压水联合造浆，并通过提高井下封闭墙的水泥标号，降低充填墙厚度，减少墙体材料的运输量。着手优化胶凝剂，摸索新型胶凝材料代替原来的水泥，取得了较好的效果。

运用技术进步，服务于安全生产。该公司对掘进工作面的部分炮眼进行