

甘于奉献勇于创新创新的班组领头羊

——记稀贵金属分公司双文明标兵阮德胜



阮德胜现为稀贵金属分公司渣选矿车间脱水班班长, 现年 47 岁的他, 自 1992 年参加工作以来, 担任生产一线班组长已有近二十年时间。几十年如一日的辛勤工作, 现如今, 他手指粗糙变形, 头发越来越少, 但他依然尽职尽责干好本职工作, 无怨无悔默默奉献。近年来, 他先后获得集团公司、稀贵金属分公司优秀班组长称号, 多次被该公司授予优秀共产党员、双文明标兵等荣誉称号。

稀贵金属渣选矿是铜陵有色第一家采用选矿的方式回收铜冶炼渣中

有价金属的渣选厂。项目建设以来, 基建、设备安装调试、试车、试生产等各项工作纷繁复杂, 并出现浓缩机运行不稳定、过滤系统能力不足、转炉渣铜精矿水分大、循环水池水质差等诸多问题。作为脱水系统负责人的阮德胜顶着巨大的工作压力, 带领班组全体员工积极动脑想办法, 先后对浓缩机跑道、循环水系统、尾矿过滤系统工艺设备进行改进完善。为了解决各类问题, 他经常几天几夜吃住在工作单位, 凭着丰富的工作经验和认真的工作态度, 他出色完成了试车、试生产任务, 使脱水系统按期实现达产达标, 荣获该公司渣选矿项目建设二等功。

节能降耗是企业生产的重点工作之一。2013 年, 阮德胜提出并实施了脱水系

统内部循环水利用升级优化项目, 改进了脱水生产区域的循环水管网, 完善了过滤器反冲洗流程, 使脱水环保水池实现了清污分流, 循环水水质得到有效改善, 杜绝了污水无序溢流; 同时, 反冲洗水、渣浆泵封水实现了循环使用, 选矿循环水利用率大幅提升。经测算, 日节约生产用水量约 300 立方米, 年节约费用 15 万元。近两年, 他又先后完成了过滤器反冲洗水改气、尾矿过滤机改自动排液、过滤机进料分配箱和进料管等一系列的创新技改, 使脱水系统日节约电 800 千瓦时, 节水 1000 余吨, 年创造效益 40 余万元。

2014 年, 转炉渣选矿项目投产后, 由于系统处理能力低, 精矿水分高等问题, 造成加工成本居高不下、产品滞销, 影响正常

的生产组织。为了解决这些生产的瓶颈问题, 阮德胜会同设备厂家相关人员进行了多次考察、论证, 着力查找系统存在的问题。通过调整浓缩机排矿浓度和过滤器转速、改变反冲洗模式、缩短过滤器作业周期, 调整设备参数等措施, 并配合磨浮系统进行操作条件调整优化实验。经过不懈努力, 至 2015 年底, 转炉渣处理量从平均每小时 100 吨提高到 135 吨, 精矿滤水水分由上年的 21.33% 降到 14.85%, 不仅大幅度降低了转炉渣单位加工成本, 而且提高了产品质量, 保证了生产销售的稳定。

作为一名党员, 阮德胜始终坚持以身作则、无私奉献的精神, 每年义务奉献 40 多个双休日和节假日。日常工作中, 他不怕脏、不怕累, 发挥模范带头作用, 遇到困难时, 总是冲在最前面, 生产现场总能看到他忙碌的身影。在 2015 年渣选矿设备大修中, 他带领班组 20 余名员工主动承担了计划外委的浓缩机、循环水池、环保水池的清理工作, 累计回收含铜物料约 200 吨, 含铁尾矿 1000 吨, 节约清理费用 3 万余元。

陶洪

铜冠物流金铁分公司 实行精细化管理严控成本支出

本报讯 铜冠物流金铁分公司紧紧围绕“降成本、增效益”这一中心工作, 通过推进精细化管理, 不断提升企业成本管理水平, 切实将效益理念落实到行动中, 促进管理效益双提升。

健全规章制度, 夯实管理基础。该分公司组织市场室人员赴兄弟单位学习借鉴先进的管理经验, 从建章立制入手, 对现行管理制度进行了梳理, 补充和完善《材料管理制度》和《车辆管理办法》、《水电管理办法》、《设备管理制度》、《差旅费管理规定》等, 使上述办法制度程序流畅, 责任明确, 工作中有章可循, 全员尽职尽责, 有效提高了企业内部管理工作的质量。

完善合同管理, 切实保障企业利益。为做好合同管理工作, 该分公司组织市场室管理人员学习《合同法》及相关法律法规, 完善合同基础台账, 严格执行合同管理规定, 跟踪

邹卫东

金昌冶炼厂 贯彻落实党风廉政建设“两个责任”考核

本报讯 为深入推进党风廉政建设党委主体责任和纪委监督责任落实, 日前, 金昌冶炼厂按照集团公司相关文件规定要求, 就党风廉政建设党委主体责任和纪委监督责任贯彻落实及考核制定了具体的措施及办法。

为加强党委主体责任和纪委监督责任考核, 该厂党委成立党风廉政建设“两个责任”考核领导小组, 党委书记任组长, 领导小组下设办公室。该厂党风廉政建设“两个责任”主要考核履行党风廉政建设主体责任情况, 包括党风廉政组织建设、阳光工程建设、党员队伍思想

齐宏明

区长“推销员”

4月25日中午, 冬瓜山铜矿充填区区长张卫东在井下组织充填施工中, 还当起了管道闸阀的“推销员”, 这是咋回事呢?

在当前“挖潜降耗”攻坚战中, 这个矿充填区认真细化、量化“降本增效”具体措施, 率先推出自制管道卡箍、废旧闸阀回收修复等一系列降本增效举措。为确保这场攻坚战能够起到“立竿见影”的效果, 区里严格要求

所回收修复的生产设施与配件, 必须尽快重返“岗位”, 否则就是一种变本加厉的浪费。一季度, 回收修复的 10 根 PP 充填管道, 随着 44-15 号、42-2 号等新投入充填设施, 已全部派上用场, 仅此一项可节约 9000 多元的生产成本。在拆迁或移装充填管道时, 回收、修复的 30 付管道接头, 也陆续有了“婆家”, 此项“降本增效”又可节约 3000 余元生产成本。

眼看着回收修复的充填管道和接头

等设施都有了“销路”, 但是一季度回收修复的 20 只充填闸阀, 却还一直闲置在区里的货架上。张区长说: “每只闸阀按 1000 元价格计算, 加起来可就是不小的数目啊!”

其实, 这也并非班组职工对管道闸阀喜新厌旧, 主要是因为前期系统管道改进, 使得大部分充填管道的闸阀处于“饱和”状态。面对一时难以“自产自销”的充填闸阀, 区里并没有撒手不管。

4月25日中午, 张卫东区长正在井下负 790 米中段组织安全生产工作, 当他得知相邻施工单位需要安装一批生产用管道闸阀事项时, 顿时察觉“商机”来了。一打探, 这批生产用管道闸阀恰好与区里回收修复的 20 只闸阀是同一型号, 而且他们一开口就说要安装五只这样的闸阀。于是张区长第一时间打电话向矿职能部门“推销”起自家单位回收修复的闸阀。

当相邻施工单位“拿下”这批回收修复管道闸阀时, 一盘算, 连连称赞可以节省一大笔费用。

汪为琳

有色置业公司 加强防洪防汛工作

本报讯 日前, 有色置业公司结合开展的“安全环保, 意识先行”活动, 加强防洪防汛工作, 做到“责任、检查、预案、值班”四到位。

为确保防洪工作力度, 该公司成立了防洪防汛领导小组, 并制定防洪防汛工作计划, 确保责任到位, 措施到位, 投入到位, 物资保障到位。开展汛前专项检查, 重点对学府名都、世纪新城施工现场, 迎江花园、观山名筑物业小区楼面屋顶、电梯集水井、配电房、水泵房、地下室(停车场)、排水沟(窨井)渠管网进行全面检查和清理, 确保排水畅通。对检查出的问题和隐患, 建立整改台账, 确定整改措施, 落实整改责任, 限期整改完善。制定应急预案, 增强全体员工安全生产意识, 提高应急救援能力。重点加强应急物资储备和灾害性天气温馨提示, 加大设施设备完好运转检查力度, 提出并制定特大、突发灾害性气象条件下应该采取的应对措施, 确保防汛安全。严格落实值班制度, 细致做好值班记录, 保持通信畅通, 及时有效处理各类突发事件。

王松林 周尚清



日前, 铜山矿业公司通过经济分析会和形势与任务教育, 对照年初制定的 3000 多万元的挖潜降耗指标, 深入开展“挖潜降耗在行动”活动, 要求广大员工从自我做起, 细处着手, 节约一颗螺丝钉、一度电、一滴水, 让节约无处不在, 努力打赢节约、提质、增效攻坚战。图为该公司采矿区电工修复电机时情景。

夏富青 王良生 摄

铜陵市立医院 成功为一“镜面人”安装心脏起搏器

本报讯 近日, 铜陵市立医院心血管内科专家成功为一位 76 岁右位心脏的“镜面人”安装了临时心脏起搏器。据了解, 为右位心患者安装心脏起搏器手术目前在我市尚属首例。

该患者日前因大隐静脉曲张伴溃疡、下肢深静脉瓣膜功能不全、高血压病收住铜陵市立医院普外二科准备行手术治疗。检查发现, 患者的内脏竟然全部反位生长, 与正常位置呈镜像分布, 即俗称的“镜面人”, 同时因为高龄, 并患有高血压病, 为降低外科手术麻醉风险, 外二科遂请心血管内科为其安装一个临时心脏起搏器。由于患者为右位心, 医生的操作习惯要进行“反转”调整, 需要选择右侧锁骨下静脉穿刺。患者因长期挑担子等体力劳动致右侧锁骨下间隙狭窄、脊柱侧弯, 电极送至右心室心尖部, 过三尖瓣难度加大。经过认真准备, 心内科专家于 5 月 5 日在 DSA 下为患者进行了临时心脏起搏器手术, 手术顺利, 心电图提示起搏器功能良好, 为患者接受外科手术提供了安全保障。目前患者外科术后恢复良好。

据铜陵市立医院心内科专家陆润平介绍, 全内脏反位(SIV)是一种罕见的先天性畸形, 其主要特征为内脏器官与正常解剖位置呈镜像分布, 发生率为约 10 万分之一。全内脏反位的病人除了器官位置改变之外, 其生理功能基本正常。目前国内关于此方面的报告较少。

何 军 钱扬顺

别样的“安全外教课”



“刚才这位矿嫂在给我们演讲时, 并没有过多强调自己是如何照顾或叮嘱丈夫安全的, 而是从生活小事中, 赞扬爱人是一位孝敬老人、教育孩子的模范丈夫, 这不仅表达了妻子对丈夫的依靠, 同时也反映出一名丈夫的责任所系。”“是啊, 今天的矿嫂巡回演讲, 真的让我受益匪浅!” 4 月 29 日 8 时许, 冬瓜山铜矿充填区青工方银球和工友小许谈论着正在开展的“亲情筑防线、同心保安全”矿嫂安全巡回演讲活动, 大伙还把此

次巡回演讲比喻为“安全外教课”。“外教”, 顾名思义就是从别处邀请来的教员。听区长张卫东介绍说: “此次来到充填区演讲的两位‘外教’矿嫂, 也并非‘外人’。她们的爱人同在这个矿的掘进一区和团山工区。”虽说在今天的演讲现场没有她们自己的“亲友团”, 但却丝毫未影响到矿嫂的演讲情绪。充填区职工派班室内更是座无虚席, 并不时响起阵阵热烈的掌声。当听到一位矿嫂讲述自己在井下一线工作的爱人是怎样顾家、爱家和关心工友的温情话语时, 青工小方感慨地说道: “以前, 我光考虑到自己上班累, 却很少过问家里事。”小方还若有所思地说: “如果一个人长此不顾及家里事, 那么, 其对身边的工友肯定也是漠

不关心的。听了刚才的演讲, 我茅塞顿开。今后我一定要彻底改正身上的坏习惯, 不仅要多关心家人, 更要搞好安全工作。”坐在一旁的小许也情不自禁地说道: “咱们都工作在井下, 选择嫁给矿工的妻子注定要比平常人多一份牵挂。为了那份亲情与牵挂, 你我都没有任何理由去违章、蛮干。”邻座的小李也接过话茬说道: “听了今天的巡回演讲, 不仅让我明白了安全的重要性, 更使我感悟到亲情与友情的价值。”

短短数十分钟的巡回演讲活动即将结束时, 区党支部书记潘红军真挚地说道: “几位矿嫂的精彩演讲, 无不诠释出一个共同心愿, 那就是‘牵手亲情筑防线, 同心协力保安全’。”

汪为琳

快速抢修保生产

合, 请项目部调度中心联系吊车。

13 时 10 分, 项目部调度中心联系的汽车吊到达现场做吊装作业准备, 电气二班 3 名电工师傅也早已用平板车把约 300 千克重的 30 千瓦电动机从 600 米外拖到现场。抢修工作按程序有条不紊快速进行。一名电工与两名钳工登上离地面 10 米多高的循环水厂房屋顶冷却水塔降温轴流风机旁, 拆下电动机电源线与电动机固定螺丝, 将电动机与机械部分分离后, 25 吨的汽车吊准备就绪, 伸出钢铁巨臂把电动机缓缓吊落到地面; 地面上, 3 名电工配合默契, 用液压拉马把旧电动机上的联轴器卸下, 再用大锤、铜棒将联轴器重新安装到旁边的备用电动机上。此时, 烈日当空, 没

有一丝风, 正是一天中气温最高的时候, 经过一阵紧张的体力劳动, 现场几名维修电、钳工都是满头大汗, 工作服也已被汗水浸湿, 但为了加快抢修进度, 大家都放弃了休息。循环水厂房屋顶上, 钳工指挥汽车吊把装好联轴器的备用电动机缓缓吊上厂房屋顶, 放到冷却水塔降温轴流风机电动机基座上; 两名电工这时也一鼓作气沿着三层铁扶梯爬上 10 米多高的循环水厂房屋顶上与两名钳工一起对位、找平、对同心度, 将电动机端联轴器与轴流风机机械端联轴器对接, 安装更换电动机, 再接线、送电、启动试车, 观察风机运行状况。14 时 40 分, 35 号降温轴流风机恢复正常运转, 维修工们才放心地离开现场。

嵇家保



冬瓜山铜矿选矿车间紧紧围绕年度目标任务, 把减少备件材料费支出作为降本增效的重要举措, 树立“节支等同增收, 修旧就是创效”的思想, 出台修旧利废政策, 深入开展修旧利废节支降耗活动, 降低备件材料费用支出。图为该矿选矿车间维修人员正在修复电动机。

叶玉敏 摄



铜山矿业公司在抓好生产经营的同时, 以丰富广大员工业余文化生活为目的, 倡导“快乐、时尚、健康”的全民健身理念, 开展具有特色的全民健身和群众体育活动, 使员工以饱满的热情投入到工作中。图为日前该公司正在举行的职工篮球友谊赛情景。

本报记者 江君 通讯员 张霞 摄



日前, 凤凰山矿业公司开展了标准化班组工作考核检查, 总结标准化班组创建工作。今年, 该公司加大标准化班组创建工作力度, 成效显著。

段青 摄