

铜陵有色报



TONG LING YOUSE BAO

2016年4月23日 星期六 农历丙申年三月十七 第3770期 国内统一刊号:CN34-0047 邮发代号:25-52 总第4087期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

提振精气神 展现新作为 共谱宏伟篇章

集团公司2015年度总结表彰大会隆重召开

本报讯 表彰先进鼓士气，总结过去谋未来。4月22日，集团公司在五松山宾馆隆重召开2015年度总结表彰大会，总结工作、表彰在2015年度为公司的深化改革、创新发展作出突出成绩的先进集体和先进个人。集团公司董事长、党委书记杨军在会上发表讲话，对接受表彰的各类先进集体和先进个人表示祝贺和敬意，对广大干部员工致以“五一”节日的问候和衷心的感谢。并号召全体员工紧密团结，提振精气神，展现新作为，共同谱写集团公司“十三五”宏伟篇章。

集团公司、股份公司高晋龚华东、陈明勇、李文、王立保、徐五七、宋修明、蒋培进、詹德光、方生文、王士启、吴和平出席会议。专家委成员，各子公司、分公司党政工团负责人，2015年度劳动模范、优秀科技工作者、优秀市场营销工作者、优秀岗位能手、优秀班组长、技术创新技术比武前五名获得者，合理化建议获奖者代表，综合管理、计划生育、信访系统先进个人，各单位先进人物代表及员工代表；集团公司、股份公司机关各部负责人及员工代表参加会议。

集团公司党委副书记陈明勇主持会议。

集团公司总经理龚华东在会上作题为《弘扬先模精神，加快转型发展，为实现“十三五”良好开局而努力奋斗》的工作报告。报告指出，2015年是“十二五”收官之年。这一年，集团公司积极适应经济新常态，有效应对产品价格持续下跌、人民币汇率大幅波动等风险和挑战，深入挖潜降耗，深化改革创新，促进企业平稳发展，基本实现“十二五”规划目标。这是集团公司全体员工埋头苦干、共同奋斗的结果。

报告指出，今年是“十三五”开局



圆桌会会场。

之年，也是集团公司扭亏增盈、脱困转型的关键之年，做好今年的各项工作的对于集团公司实现“十三五”规划目标、加快转型发展具有重要意义。报告要求全体员工进一步认清形势，不断增强发展的责任感、紧迫感和危机感，以先进典型为榜样，弘扬先模精神，凝聚实干力量，确保完成全年各项任务，实现“十三五”良好开局，以实际行动助力集团公司加快脱困转型。

集团公司总会计师王立保宣读了表彰决定。集团公司、股份公司领导向先进集体和先进个人颁奖。

杨军在讲话中指出，2015年，在极为不利的局面下，集团公司上下心往一处想，劲往一处使，全力以赴确保公司生产经营大局稳定。及时采取有针对性的有效措施，着力促生产、稳经营、保增长，

竭尽全力把亏损降到最低范围。这些艰巨工作得以完成，离不开铜陵有色大家庭的集体智慧和力量，离不开公司全体干部员工的共同奋斗，更凝聚着刚刚受到表彰的各类先进集体和先进个人的心血和汗水。

杨军强调，2016年是集团公司“十三五”开局之年，做好今年的各项工作的显得尤为重要。全体干部员工必须进一步弘扬劳模精神，学习先进典型，立足岗位，创先争优，加快建设国际化的资源型企业集团。一要紧紧围绕提质增效主题，全力加快集团公司国际经营发展新步伐。要进一步认清形势，积极作为，想方设法做好提质增效各项工作，坚决打赢扭亏增盈攻坚战，为“十三五”发展奠定良好基础。二要时刻坚守安全环保底线，奋力推动集团公司绿色发展迈上新台阶。

金隆铜业公司三月份电铜产量突破历史新高

本报讯 3月份，金隆铜业公司抓住阳极板供应充足的有利时机，细化操作，精心管理，阴极铜每吨综合电单耗378千瓦时，完成电铜产量40421吨，创历史新高。

今年来，该公司电解课结合自身实际，自我加压，全员牢固树立“转变思想观念、优化生产组织、稳定设备运转、落实挖潜措施、加强成本管理”理念，实行对标管理。对于生产关键环节，从“控制人口、稳定过程、优化指标、降低消耗、管住出口”多角度、全方位着力，精心组织生产，注重细节管控，努力寻求产量和效益的最佳结合。

为提高工作效率，该公司电解课专门制定了工作亮点评定机制，成立了评审小组，每月在全课堂范围内对班组进行工作亮点评审工作，并在当月绩效考核中体现出来，使员工在日常工作中的突出表现、小改小革、创新能力等得到及时认可，从精神和物质上给予员工鼓励。该公司工会与电解课定期组织出钢研讨、短路处理等技能比武活动，提高员工的操作技能水平，对表现突出的员工给予一定的物质和精神奖励。自活动启动以来，该课堂员工的综合操作水平大幅度提升。

该公司电解课为降低电解时的短路率，提高阴极铜质量、产量，安排人工巡

查，检查单槽阴极铜结晶状况，对发现的粒子板进行剔除、更换和人工剥离，有效降低了初装短路率，使短路率从0.5%下降至0.3%；对于少量外购阳极板，该公司在现有SOP的基础上进行细化和补充，外购阳极板电解时的短路率由7%降低至1.5%以下，电流效率由90%提升至98.5%；该公司PC电解还结合前期《PC高电流密度生产及指标优化》课题攻关成果，适时进行高电流生产，3月份，将短路率控制在0.3%，电流效率达到99.5%，高纯阴极铜合格率达到99.9%，达到历史较高水平。

陈 蕊 李俊标

弘扬先模人物高贵品质 攻坚克难 确保盈利

本报评论员

4月22日，集团公司隆重召开2015年度总结表彰大会，总结成绩和经验，表彰先进和典型，进一步动员全体职工统一思想，凝心聚力，攻坚克难，扎实工作，推动集团公司加快转型发展。

2015年是“十二五”收官之年。在省委省政府和省国资委的正确领导下，在全体职工的共同努力下，集团公司积极适应经济新常态，有效应对产品价格持续下跌、人民币汇率大幅波动等风险和挑战，深入挖潜降耗，深化改革创新，促进企业平稳发展，基本实现“十二五”规划目标。

弘扬先模人物与时俱进、敢想敢试的创新精神，牢固树立创新发展理念，以新方法解决新问题，以新思路谋求新发展。弘扬先模人物不畏艰难、勇往直前的奋斗精神，按照党中央关于深化国企改革

的部署，着力解决影响集团公司发展的深层次体制机制问题，激发改革最大红利。弘扬先模人物脚踏实地、淡泊名利的高贵品格，认真贯彻落实从严治党要求，深化作风建设，推动党建工作不断进步，为集团公司加快转型发展提供坚强政治保障。弘扬先模人物爱企如家、忠于职守的职业精神，主动向先进看齐，向先进学习，在此比学、比作为、比业绩中展现价值、实现升华。

今年是“十三五”规划开局之年，也是集团公司扭亏增盈、脱困转型的关键之年，做好今年的各项工作的对于集团公司实现“十三五”规划目标、加快转型发展具有重要意义。当前，我们必须进一步弘扬劳模精神，学习先进典型，立足岗位，创先争优，群策群力，不懈奋斗。广大员工要按照集团公司年初“两会”的各项部署和要求，紧紧围绕“改革创新促升级，稳中有进谋发展；扭亏挖潜降成本，产融结合保盈利”的年度方针目标，顽强拼搏，奋力攻坚，向着既定目标努力前行。要辛勤工作，无私奉献，创新创造，以饱满的热情、昂扬的斗志、顽强的作风，为集团公司持续稳健发展做出新的贡献，加快建成国际化的资源型企业集团。

司实现“十三五”规划目标，加快转型发展具有重要意义。当前，我们必须进一步弘扬劳模精神，学习先进典型，立足岗位，创先争优，群策群力，不懈奋斗。广大员工要按照集团公司年初“两会”的各项部署和要求，紧紧围绕“改革创新促升级，稳中有进谋发展；扭亏挖潜降成本，产融结合保盈利”的年度方针目标，顽强拼搏，奋力攻坚，向着既定目标努力前行。要辛勤工作，无私奉献，创新创造，以饱满的热情、昂扬的斗志、顽强的作风，为集团公司持续稳健发展做出新的贡献，加快建成国际化的资源型企业集团。

铜冠矿建公司刚果(金)金森达项目部

西斜坡道工程顺利贯通

本报讯 铜冠矿建公司承建的刚果(金)金森达铜矿地表至209米中段西斜坡道工程于2016年4月15日全线贯通。比合同预期时间提前15天，贯通控制效果好，对接精度高，得到了业主单位的高度肯定。

在两年多的施工时间中，该项目部全体员工团结协作，勇于创新，积极采用新工艺、新方法，克服围岩条件差、支护工艺复杂等不利因素，安全优质地完成了施工任务。

该斜坡道工程于2014年1月15日首次响起。施工初期，洞口段围岩风化严重，地质条件很差，采用一般的工艺很难通过不良围岩段。针对此情况，该项目部与公司工程部专业技术人员研究施工方案，创造性地采用管棚施工工艺。利用管棚钢管提供超前支护，达到安全快速施工的效果，得到业主方和监理方的一致称赞。在多伦多、纽约、纳斯达克证券交易所三地上市的国际矿业公司——艾芬豪矿业公司专程对该工程进行考察，对管棚作业取

得的效果表示赞赏。

在斜坡道的围岩差的情况下，由矿方提供的条状乳化炸药的爆破效果并不理想，并且装药效率低、耗时长。该项目部与炸药供应商AEL公司积极沟通，将散装炸药及相应的装药设备，改装并安装到服务车上，通过采用移动装药车和散装炸药装药机爆破工艺，大大减少了装药时间和劳动强度，提高了爆破效率。为确保施工安全，项目部要求炮眼后临时支护工作必须紧跟到迎头，如果围岩差则立即安装钢支架以确保安全施工，通过这种方法加快了施工进度。

西斜坡道的顺利贯通，相当于打通了金森达铜矿整个矿区的主动脉，大大地提高了出矸效率，便于材料和大型设备进入井下。为下一步的采矿工作打下坚实的基础。作为在刚果(金)这个新兴市场完成的第一项工程，在业主方和当地社会中树立了铜冠矿建人敢打硬仗、能打胜仗的良好形象，成功打响了铜冠矿建的品牌，为该公司在此矿区的持续发展，以及在刚果(金)的市场开拓，创造了有利条件。

加强对降本增效主题实践活动的宣传与引导。该工区党支部开展了“四

冬瓜山铜矿采矿工区

“五降四讲三严”促降本

本报讯 2016年，冬瓜山铜矿采矿工区党支部在降本增效工作中积极推行“五降四讲三严”活动，把降本增效实施办法宣传到位、落实到位，为完成全年146万元的降本目标打下了坚实的基础。一季度，该工区不仅超额完成了季度降本计划，员工的降本增效意识也得到显著提高。

该工区党支部把降本增效工作分为“五降”活动，即“技术革新、修旧利废、工艺优化、日常管理和ES管理”。“技术革新”包括台车剥皮、滑环的改型，电铲电控柜、托辊、冷却器的国产化改造等；“修旧利废”包括中深孔钎头、钎杆、电铲B型、轮胎、卷缆马达等材料、备件的修复再利用；“工艺优化”包括出矿二次爆破工艺、采场布孔、装药的结构、药量设计调整等优化工作；“日常管理”包括抓好设备的维护、检查，及时处理故障，减少跑冒滴漏等，“5S管理”包括加大文明生产管理力度，加强巷道、出矿巷、出矿进路内路面、设施的管理，保持路面清洁、平整，以减少轮胎磨损、降低设备损耗。

加强对降本增效主题实践活动的宣传与引导。该工区党支部开展了“四

讲”活动，分别由党支部书记、区长(副区长)、班长和普通党员开设“书记讲座”、“区长讲堂”、“班长讲坛”、“党员讲台”。开设“书记讲座”，党支部书记通过“三会一课”，开展党员学习教育活动，使广大干群及时了解形势，形成团结一心降本的合力；开设“区长讲堂”，区长、副区长利用区公会、降本例会、派班会，布置降本任务，指导降本工作；开设“班长讲坛”，在“讲台十分钟”活动中开辟“班长讲坛”专栏，专门由各班班长亲自与稿、演讲，讲的是本班实践成功的“降本经”；开设“党员讲台”，在每期的“讲台十分钟”活动中至少有一名党员参与，从本职岗位出发，讲述自己为降本增效所做的工作和贡献。

将降本增效主题实践活动落到实处。该工区党支部开展了“三严”活动，即严格执行降本考核、严格执行降本监督、严格执行降本追责。同时，党支部还建立了“班组成本明白墙”，以班组为考核单位，以月度为考核周期，以凿岩钎具、液压油、出矿电铲轮胎、电缆等大宗材料和备件消耗为考核内容，定期在宣传栏上公布考核数据，使员工对本班的材料、备件节超情况一目了然。李志勇

有色置业公司着力对标挖潜增效

本报讯 日前，有色置业公司积极开展对标管理工作，通过挖潜增效，改善企业经营绩效，促使企业获取竞争新优势，推动各项工作又好又快发展。

为将对标挖潜工作落实到实处，该公司组织专业人员重点做好对标数据的收集和分析改进工作，通过行业协会、报刊、网站、上市公司报表、咨询公司、实地考察、委托第三方等方式和途径，采集相关指标数据和信息，包括行业最高水平和平均水平。主要竞争对手最高水平和平均水平，充实施政、完善和更新对标分析数据。同时，认真对指标进行对比分析，实事求是地寻找原因，分析问题，发现自身内部的潜力和优势，找出问题和不足。在此基础上，该公司结合实际情况，研究制定改进计划和方案，明确改进指标的具体措施，并把目标任务分解落实到位。按照分级管理的原则，该公司建立了一

王松林 周尚清

铜冠治化分公司二季度安全生产重点突出

本报讯 今年以来，铜冠治化分公司积极克服各种影响生产的不利因素，保证了首季度生产平稳运行。针对季节性安全生产经营工作重点，日前，该公司就二季度生产作了针对性部署，以确保实现上半年控本降耗目标。

加强设备管理，提高生产效率。该公司深入开展设备维修、维护和保养工作，提升工作质量，规范岗位操作流程，创新管理，注重加强设备设施的日常点检、巡检工作力度，增强设备预防维修能力，合理统筹安排设备维修计划，严格控制非计划性停机时间，使生产系统处于稳定可控状态，提高设备开动率。各车间加强对重点维修项目的现场协调和安全监管工作，提高设备维修效率和服务质量。

该公司以成本控制为核心，以经营利润为目标，清醒认识市场环境，根据生产条件，提升精细化管理水平；加强预算管理，提高规避市场风险意识，落实好对标挖潜、降本增效工作。加强市场分析研判，合理控制原料及产品库存，避免跌价损失，尽量减少原料、产品倒运环节，加强降低污水处理和中和水分技术攻关，降低生产费用。

傅大伟 朱长华

铜冠机械公司加工分厂

挑灯夜战力保服务车按时交货

本报讯 4月8日下午，铜冠机械公司加工分厂接到紧急增补制作10台多功能服务车的生产任务，要求5台服务车前机架务必于4月22日前转至无轨分厂进行前期组装。时间紧、任务重，加工分厂接到任务后先后三次召开服务车专项协调会，对相关工作做出具体的部署。

针对前期下料任务量大问题，加工分厂安排4台数控切割机同时连班下料，并将加工量较大的厚板优先下料，及时转到加工工段进行前期加工，保证后续工序平稳有序。为保证5台前机架按期转至无轨分厂装配，加工



目前，铜山矿业公司选区钳工技师姚成志(左一)和选矿车间维修工一起对球磨机油泵进行抢修。随着该矿业公司转型升级和新设备、新工艺、新技术的应用，为解决人才技术瓶颈，该公司做好技术创新平台，加强基层维修技术人员通力合作，努力实现技术资源共用。夏富青 摄