特殊的新春赞歌

——工程技术分公司金稀项目部拆除金昌冶炼厂酸冷器纪实

一线目击

1月21日凌晨,铜陵的第一场雪悄然来袭,短短几个小时整个城市银装素裹,伴随着美丽雪景的是多年难遇的寒潮。此时,工程技术分公司金稀项目部十几名员工却通宵达旦奋战在金昌冶炼厂硫酸车间现场,争分夺秒地进行着新、旧酸冷器的拆装工作。从1月19日起,员工们连续几天加班加点,克服酸雾笼罩、施工空间狭小、风雪侵袭等诸多不利因素,终于在1月22日清晨提前完成新、旧酸冷器的拆除安装任务,为新成立的金稀项目部谱写了一曲新春的赞歌!

该施工项目时间紧、任务重,金昌冶炼厂经过反复协商、权衡最终拍板确定由工程技术分公司承担。施工现场酸雾笼罩,作业空间狭小,机械施工设备无法施展,重达13吨的酸冷器必须依靠人工进行吊运拆装,工期只有3天1夜,1月22日必须保证金昌冶炼厂能正常生产。此时的金稀项目部刚整合成立不久,正处于磨合期,各项事务千头万绪,但项目部班子经过慎重考虑,决定接下此次任务,将其作为对班子、对员工队伍的一次考验,从而培养锻炼出一支迎难而上、作风顽强、能打硬仗的队伍。项目部班子连夜商讨,制定施工方案,抽调精兵强将,精心组织、合理安排,在兄弟单位的支持下,经项目部上下共同努力,克服了重重困难,保质保量如期完成任务,保证了业主单位的正常生产。

任务虽然已经结束,但许多感人的画面却随着飘雪沁人人心,令人难忘……

画面一:1月21日8时,检修现场遇到最大难题:13吨酸冷器如何起吊?吊车进不来,手拉葫芦又无悬挂的支撑点,怎么办?班长王绪家仔细观察后,果断拿起工具在厂房平顶定位凿眼,确定葫芦悬挂点。雪花伴着冷风吹散了凿眼的粉末,混合着刺鼻的酸雾,不一会就眼泪一把、鼻涕一把,伴随的是他剧烈的咳嗽。师傅孙红亮,一把抓住王班长:"歇歇,先冲一下眼睛,我来,哪能让你一个人干……"旁边的何后义、徐景跃等4位师傅,也是摩拳擦掌接替着凿眼的任务。就这样,每隔10分钟进行人员轮换,2个小时终于凿出5个葫芦悬挂点。

画面二:1月21日12时45分,酸冷器平台上的几位员工正在忙着用钢丝绳捆绑酸冷器,地面上的其他人员则在忙着检查葫芦,项目部班子成员与专业人员研究起吊角度、寻找定位点,能否将拆除的旧酸冷器安全吊至地面,是这次任务的重中之重。直径1.5米,长7.5米的圆柱体酸冷器完全靠5台手拉葫芦接力从1.2米高的平台拉到地面。虽然酸冷器已经捆扎牢靠,5台手拉葫芦的悬挂点、链条及挂钩也检查了好几遍,但大家在起吊过程中丝毫不敢大意,在经理助理章功爱有条不紊的指挥下,庞大的酸冷器徐徐下降。所有的人都绷紧了神经,全神贯注,按照事先的工作部署,谨慎地操作着,生怕出现一丝疏漏。师傅孙红亮的手套早已被雪水浸湿,身体呈45度后仰,不顾湿手套和冰冷的链条摩擦产生的钝痛,使劲地拉着起吊链条,脚上的劳保鞋因踩入水洼,脚底透心凉,可他却没有丝毫怨言,不曾休息片刻。酸冷器终于安全落地,大家捧着早已冷却的盒饭,狼吞虎咽地吃了起来。

画面三:1月21日午夜12时,忙碌了整整一天的人们却没有一人休息,项目部经理付家坤、书记程劲松两人也始终没有离开工作现场,与大家一起奋战在第一线。虽然新、旧酸冷器的就位已经完成,但后续的管道焊接工作仍然繁重。纷纷扬扬的鹅毛大雪阻挡不住大家的热情,为能早一点让生产运转起来,他们依旧顶着冰冷刺骨的寒风奋战在现场。为减轻员工负担,让大家早点下班,项目部班子成员拧螺栓、递工具、送材料,哪里需要就到哪里。无论党员干部还是普通员工,他们一整天的衣服都是从里湿到外,身上是冷的,但心却是热乎乎的。

通宵达旦的努力迎来了任务的圆满完成,吃苦耐劳、奋发向上的团队精神获得了业主方的高度赞扬。这曲特殊的新春赞歌,伴着风雪严寒会永远留存在每个人的心中! 单洁

铜冠物流金铁分公司持续开展安全环保宣誓活动

"安全第一、预防为主,杜绝'三违'、从我做起。"这是1月27日铜冠物流金铁分公司班前会安全环保宣誓内容。

为认真贯彻落实集团公司开展的"安全环保,意识先行"活动精神,该分公司定于今年每月初集合机关管理人员、各段部分当班较为集中的岗位职工开展一次安全环保宣誓活动,以提高全员安全环保意识,营造浓厚的安全环保氛围。

邹卫东 摄

冬瓜山铜矿充填区做好管道防寒促生产

本报讯 冬瓜山铜矿充填区通过采取架设管道防雨棚、挡风门、制作管道卡箍等举措,以应对低温寒潮对管道的侵袭,确保管道系统始终保持安全有序运转状态。

针对东、西狮子山和团山老区巷道淋水处的主充填管道,及时架设了防雨棚和挡风门,避免雨水结冰对管道的损伤。同时认真做好每一根管道连接螺丝、卡箍等零部件的除锈清理工作,还特意对负280米中段六套弯管涂刷防护漆和量身定做充填弯管防护套,以抵抗寒潮对管道的侵袭。提前将负730米中段通风口处安装在管道支架上的充填软管拆解至地面,这一"接地气"的防护措施,主要是减少热胀冷缩对悬空管道的拉力损伤。

由于井下主充填管道均已超期使用,管道磨损老化现象严重,时常出现砂眼渗漏故障。而管道内高速流淌的充填体所产生的热量,势必会与外界低温寒潮形成强烈反差,这种"外冷内热"效应,也会加速管道磨损故障。为此,充填区一方面提前制作了不同类型管道卡箍,对原有渗漏点进行加固处理,另一方面在井下充填放砂口和充填管巷等固定区域备置了"堵漏王"材料,一旦充填管道出现细微渗漏,可随即封堵。敷抹在渗漏管道上的"堵漏王",不仅凝固快,而且还不易断裂,可大大降低材料消耗。

为排除井下斜坡道内充填管道在寒冷冬季可能出现移位、摆动等隐患故障,区里组织人员利用扒钉、铁钎、钢丝等工具,根据斜坡道走向、长度,以及充填管的分布变化等情况,提前对管道进行斜拉复位和钻孔底端固定等办法,使"蠢蠢欲动"的斜坡道充填管变得"安分"起来。

一系列管道防护举措,为采场充填稳产高产提供了有力保障。元月1日至20日,该区已完成采场充填量12万多立方米,为实现新年首月开门红奠定了坚实基础。 汪为琳

铜冠物流铜都国旅 应对冰雪极寒天气保安全

本报讯 日前,铜冠物流铜都国际旅行社面对铜陵地区出现的极端严寒天气,采取多项措施积极应对恶劣天气,确保旅客运输安全。

该旅行社及时启动了雨雪冰冻天气应急预案,严格检查车辆防滑设施、防冻液状况、车内空调状况,消除车辆因技术性能造成的事故隐患;严格执行客运规定的"三不进站、六不出站",利用GPS平台强化安全监管,确保车辆行车途中运营良好;在车站各处配备了防滑垫,卫生间、洗手间铺设防滑地垫,在候车大厅做好暖气、开水的供应,做好候车旅客的防寒防冻工作;大厅和旅客通道设防滑标识信息,利用电子屏、短信、微信及时向公众发布天气变化和客运班次调整信息;加大驾驶员的安全教育力度,特别强调冬季安全驾驶技能和应急知识的教育培训,提醒驾驶员在雨雪路面和恶劣天气下的警惕性和应对各类突发情况的处理能力;加强值班和领导带班制度,及时处理乘客投诉和突发状况汽车维修救援工作。

曹瑞玲

铜冠冶化分公司动力车间 紧绷安全生产弦

本报讯 去年,铜冠冶化分公司动力车间夯实安全基础管理,构筑安全生产屏障,生产经营再创佳绩,去年蒸汽利用率增长1.1%,发电量增长6%。

动力车间现有余热发电、配电、制水三个生产班,担负着该公司配电、制水、余热发电三大重任。为了保障安全、稳定、高效运行,该车间立足自身实际,紧抓安全常态教育不放松。车间一方面认真组织开展主题教育、周二安全学习、班组安全教育活动及落实领导值班督察制和班组自主巡查制,另一方面坚持开展安全整治工作,每月召开一次安全工作例会,研究问题,拟订整治重点与方案,将教、管、治结合起来,去年共收集、排查安全隐患21条,整改率100%。

该车间注重安全细节管理,完善设备点巡检制度,加强设备的深层次维护保养,对存在故障或已维修过的设备及时制作故障跟踪表,让员工都知晓所辖区域设备运行状况,保障生产设备正常运转。

对余热发电岗位实行轮岗制,让每位员工都熟练掌握设备操作技能,做到哪个岗位缺人手,都会有人顶上去,确保机组稳定运行。求计问策,积极开展合理化建议征集活动,30余条合理化建议得到了实施,参与率达100%。去年上半年,针对余热发电噪音有时偏大问题,车间为岗位员工配备了耳塞、耳罩,并成立了由年轻大学生技术员、生产管理骨干参加的QC小组,开展专项技术攻关。立项改造消音器,对余热发电一、二期主蒸汽疏水,门前、门后疏水管道改造,消除了噪音过大问题。过去磷酸盐加药泵使用的是国外进口泵,维修成本较高,技术攻关小组经过多次实地调查、论证,建议采用国内先进的计量泵,大大降低了维修成本。《提高蒸汽供汽利用率》、《降低微机保护系统通讯故障率》均获得公司QC成果发布三等奖。

梅更生

抢修在风雪夜

1月23日,入冬以来最冷的一天。凌晨1时许,金昌冶炼厂电解车间电解二期3号生产循环泵出现异响。担负该车间机械设备维修保障任务的工程技术分公司金昌项目部机械二班班长叶进芝接到抢修指令立即起床穿衣出门。此时,室外寒风呼啸,雪花飞舞;路面上厚厚一层积雪,少有车辆。叶班长手持雨伞,顶风冒雪,从锦湖家园深一脚浅一脚,一直走到长江路有色加油站处才打到一辆愿意去金昌冶炼厂的出租车。同样,正在睡觉的该班组徐克连、万华山两位师傅接到叶班长到厂抢修通知后,从热被窝里爬起,漫天风雪中走了20多分钟才在来往车辆相对较多的十字路口打上出租车。

2时左右,三人陆续到厂,换上工作服,用小车推着两台手拉葫芦和塑料焊机、锤子、扳手等检修工具来到电解二期低位槽室。按检修程序,停电、关闭相关闸阀后,首先拆卸与3号生产循环泵连接的塑料出液管道。由于连接固定螺丝腐蚀严重拧不动,动用了手提切割机、锤子、錾子,一番周折才将固定螺丝拆除,把出液管道拆卸移开。紧接着,叶班长选好两台手拉葫芦悬挂点,拿钢丝绳拴牢生产循环泵,用一台葫芦吊挂,另一台葫芦牵引,与徐、万两位师傅相互配合,适时起吊、拖拽,把连同驱动电机高约2.5米、近两吨重的生产循环泵从低位槽罐里安全吊出。仔细检查后确认:这台生产循环泵不锈钢和石墨材质的内外轴套均损坏,叶轮摩擦泵体,叶轮键销也腐烂。三位师傅赶紧现场就地抢修,拆叶轮、拆卸损坏的内外轴套,回维修小院制作键销,从库房取来内外轴套备件,返回现场安装更换。寒夜零下六、七摄氏度的低温,使得低位槽室里阴冷异常,三位维修工师傅尽管忙个不停,还是感觉手脚冰凉,直打冷颤。3号生产循环泵内外轴套、叶轮一一装配,调整完成,三位师傅又相互配合着,拉动两台葫芦链条,把生产循环泵吊放进低位槽罐里生产循环泵泵架上;塑料焊工徐克连又开启塑料焊机,焊接修补冻裂的150规格塑料出液管出口法兰。5时50分,塑料出液管与生产循环泵出液口连接固定,抢修结束,送电试车,一切正常,3号生产循环泵重新恢复工作。

嵇家保

一项填补铜冶炼空白的渣包壳干式磨粉系统在金隆铜业公司投产运行

本报讯 日前,一种用于铜冶炼中间产物渣包壳、锢铍干法磨粉设备系统,在金隆铜业公司验收合格,投入正常使用,填补了铜冶炼上的空白。

渣包壳是铜冶炼PC转炉造渣后的产物。为了降低铜精炼的渣含铜,现在的冶炼企业都采用转炉渣沉淀后用翻转平台二次倒渣的技术,这样就造成铜冶炼中渣包壳产量增加。

渣包壳的含铜高达19.6—45%,硬度达7—9,比重3.6—4;正是这三高,导致其成为冶炼厂的难点。如果直接加入PC转炉处理,会造成转炉出铜炉次减少7%;加入贫化电炉或者简单破碎后加入闪速炉中配料量即使精确控制与及时调整,也会造成炉况的波动。

通过选矿厂处理是冶炼厂处理渣包壳的习惯做法。由于水力分级选矿作业,会造成一定的铜流失,消耗大量的水资源,固、液废弃物处理的环保压力大。成品铜精矿中含水量一般达10–15%,这些水需要消耗1:2.2吨的蒸汽,处理费用支出达每元300吨。

渣包壳与锢铍的不含硫的物理性质,磨粉后的–200目成品是宝贵的铜冶炼冷却剂。2年来,金隆铜业公司通过研发、送料实验、联合开发系统配置等最终立项上马。此项目攻克了复杂物料比重从1.1—4.5宽幅重轻混杂的风力分级与磨粉粒度设备工艺技术瓶颈;攻克了复杂物料硬度波动范围大的处理工艺;攻克了铁、铜杂物的简单分拣方法。采用干法磨粉处理渣包壳,可节省30–40%的费用。此项目的上马在当前经济下行的关键时刻,不失为实质性的开源节流新举措。 陶世清

天马山矿业公司精细管理成效显著

本报讯 去年,天马山矿业公司通过精细管理降本增效,企业绩效持续提升。

持续深化"对标挖潜、提质增效",将"提质增效"指标分解,指标优化、流程简化、职能细化,以此加大降本增效力度,去年主要两个矿区总成本比上年下降1439万元。绩效考核体系更完善,以"天马山、金口岭"两个矿区管理体系全面融合为核心,全面修订员工个人KPI绩效目标。充分发挥三个矿区的机修专业整合优势,组织维修人员开展协力工作,大幅度减少了协力外包,两矿区全年修理费降低8.2%。从严控制预算费用,强化预算执行力管理,坚决做到"无预算不开支,有预算不超支",两个矿区去年可控管理费用节约122万元。加快推进天马山和金口岭ERP合并上线工作,成立7个工作组,ERP合并上线运行的各项准备工作全部就绪。能源管理成效明显,严格"分时电价"考核力度,去年节约电费开支179.45万元。关键设备点检定制度,生产连续创历年最好水平。此外,企业标准化体系创建顺利通过四星认证,"三标一体"、5S管理长效机制和效果得到不断巩固和提升。

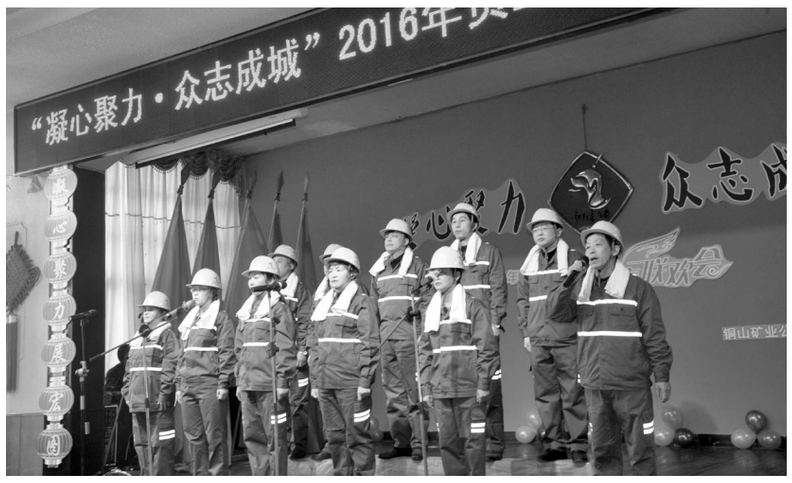
王松林 林积才

安庆铜矿将"新型社保卡"送到家

本报讯 连日来,安庆铜矿首批退休职工个人社会保障卡正在陆续发放到老同志手中。

"新型社保卡"集聚了医疗、医保、银行借记卡等全部功能,是一张方便百姓的全省统一的"一卡通"保障卡。为了让家住市区的离退休老同志减少往返矿里带来的不便,日前,该矿离退休支部组织人员前往安庆市区宜铜新村为离退休老同志们送卡和现场办理激活卡手续,并耐心解答他们提出的问题。此次首批离退休职工社会保障卡已基本发放完毕,500余名拿到新卡的离退休老同志都非常满意,纷纷表示:"这下看病、报销更方便了!"

胡耀军



1月26日,铜山矿业公司举办"凝心聚力、众志成城"2016年员工迎新春联欢会。员工们自编自演了快板、歌舞、送春联等15个节目,在奉献一场"文化大餐"的同时,激励员工们以饱满的热情、坚定的信心奋战2016年。 夏富青 摄

为丰富职工业余文化生活,喜迎新春,元月28日下午,金冠铜业分公司开展了"迎新春"集体跳绳、拔河等系列文体活动。图为拔河比赛现场。封保敏 摄

日前,铜冠(庐江)矿业公司开展节前供电设备检查。此次检查主要检查了线路和设备运行状况,从而消除了各种隐患,确保供电系统春节期间正常运行。图为电气技术人员正在用无线红外测温仪测量设备运行温度。 王树辰 高明照 摄