

铜冠物流金铁分公司

启动铁路运输应急预案应对低温雨雪冰冻天气

本报讯 1月23日清晨,天寒地冻,寒意袭人。铜冠物流金铁分公司余家村铁路调车场内一派繁忙景象:20余名线路工和电气信号工分成2个组,冒着零下低温忙碌在铁路站场上和下行方向的道岔旁。他们有的手拿铁锹,有的挥动着扫把,有的蹲下身子耐心地用小铁锤敲击道岔上的冰块,有的将携带的热水洒向被冰冻的道岔……清扫道岔工作有条不紊地进行着。

为应对近日遭遇的强降雪降温天气,保障铁路物资运输安全,铜冠物流金铁分公司立即启动《恶劣天气铁路运输应急预案》,精心组织,合理安排

排,科学调度,没有因为低温雨雪冰冻天气影响铁路运输生产。该分公司机务段采取防滑措施,提前准备了10余条麻布袋,分别捆绑在运行的3台内燃机车前后两侧的脚踏板上,保证了当班乘务人员、调车作业人员上下车安全。车务段利用班前会布置作业中防滑防冻安全注意事项,再三叮嘱野外作业的调车人员,不可简化作业,按章操作,协同作业。推进作业按规定速度执行,加强前方瞭望,保证安全。工务段加强了铁路线路巡检次数,派专人现场负责组织协调,及时清扫铁路道岔积雪,保证了道岔正常运转、信号及时开放,确保了铁路运输安全有序进行。 邹卫东

铜冠(庐江)矿业公司雪中巡视保供电

本报讯 1月21日,庐江地区降下今年第一场雪,铜冠(庐江)矿业公司按照恶劣天气应对预案,对110千伏绣冠线、庐铁线及各10千伏高压线路等重要保电线路开展了雪天特殊巡视。“自这次寒潮预警信息发布以来,我们未雨绸缪,在雨雪低温天气到来之前做了大量的预防准备工作,同时安排了在雨雪天气到来时对各条线路的专项巡视工作。”该公司动力运转中心负责人介绍。该公司针对所辖线路所穿越地理环境的特性,认真部署了线路巡视工作,组织电气相关

技术人员冒着气温在零下的严寒,在呼啸的北风中兵分多路,对沿线逐个杆塔进行巡视。由于地表温度相对较高,融化的雪水很容易降低绝缘子的绝缘性能,造成线路放电,引起故障。针对这种情况,巡视人员详细检查了高压架空线路的基础、接地装置、杆塔、导线、绝缘子、金具以及其他设施,准确掌握架空线路各类部件的状况及沿线环境情况,对巡视过程中发现的隐患进行清除,确保供电设备和供电线路安全、稳定运行,为沙溪铜矿项目建设和员工办公生活用电提供可靠的用电保证。 王树辰 朱颖舟

有色电视台与铜陵市中凯置业联合举办公益活动

本报讯 1月23日,室外冰封雪冻,中航·长江广场营销中心室内却是暖意浓浓。当日由铜陵有色电视台主办,铜陵中凯置业有限公司赞助的“中航·时光街”迎新年“携蛋”公益赛在这里举行。活动中,铜陵中凯置业有限公司总经理郭绍延向患有重病的铜陵市第一中学高二学生宋博文捐款1万元。铜陵市第四中学刘冬平副校长代为接受捐款。寒冬腊月里,铜陵中凯置业用一片爱心,温暖了受助家庭。铜陵市教育局有关领导、铜陵有色电视台负责人参加了捐助仪式。“今世

缘”微信群群友,以及我市部分中小企业、企业家参加了活动。

据悉,宋博文同学在校表现好,学习刻苦,2015年被确诊为肾衰竭,目前正在南京军区总医院接受治疗,治疗相关费用已花费近40万元。为挽救儿子的生命,其父即铜陵市首届师德标兵、安徽省援疆教师、铜陵市第四中学优秀班主任宋正,准备将自己的肾移植给儿子,但移植费用及术后治疗费用庞大,其家庭已无力承担。消息传开后,我市各行各业,许多熟悉或陌生的市民、学生,以及企业都纷纷伸出了援助之手。 **本报记者 王红平**



针对连日来的雨雪低温天气,冬瓜山铜矿选矿车间开启设备“低温保护”模式,对各药剂管道、生产水管及风管采取保护措施,对电气仪表设备进行检查维修,各液压站的进出油管、轴瓦油封进行检查或更换,确保设备润滑传动部位在低温下正常运行。图为该车间维修人员正在维护电机温控系统场景。 **高明 摄**



按照行业管理要求,铜冠物流金冠港分公司危化品区域经过半年多的实施改造,现有的三个泊位,根据装卸货种划分的危险等级,形成各自独立、封闭的作业区域。同时,已完工的作业场所符合安全、环保要求下,以优良的作业设施、完善的作业条件、优美的作业环境以及严格的管理,获得行业主管部门的肯定。 **陈玲珂 摄**



近日,由于连续雨雪低温天气,影响了企业的安全生产,铜冠物流公司金冠车队员工依然繁忙穿梭在金冠铜业分公司各个生产作业场所,确保原料、产品等货物的运输。图为员工们正在迎着寒风和漫天飞雪进行机械作业。 **章红海 摄**

铜山矿业公司精细管理提升发展能力

本报讯 刚刚过去的一年,铜山矿业公司面对重重困难,在精细管理上狠下功夫,为企业排忧解难,提升了企业自我发展能力。

该公司对全年挖潜降耗目标进行分解、落实,量化细化各单位的目标责任,把岗位作为最小核算单元,使成本管控落实到日常经营考核中,带动全员开展对标管理,小改小革,修旧利废等节支增效活动,力争把生产成本控

制在最低水平。

去年,该公司着力控制好计划外工程,减少生产费用。加强各类计划外工程项目管理,制定了《铜山矿业公司计划外工程项目管理规定》,在工程的申请、审查审核、领导审批及验收上层层把关,规范操作程序,有效控制成本。同时,该公司以全面预算管理、降本增效为核心,严格控制采切工程、开拓工程、地表工程,禁止各单位发生劳务费用,通过种种措施和

管理手段,成本控制取得明显效果。

加强对标管理,提升管理水平。去年,该公司全面开展了对标挖潜活动,与先进标杆进行对标,查找存在的差距,分析存在问题的原因,制定改进方案和措施,通过对标、追标,挖掘生产潜力,降低生产成本。同时,配合对标挖潜活动,创新技能培训方式,通过脱产培训、互动、岗位复训等多种方式进行培训,按需施教,在理论与实践不断提升员工的综

合技能水平,加快发展步伐。

大力开展开源节流,降低了经营成本。严格落实峰谷用电奖惩制度,努力减少非生产用能。认真开展全员节电、节水、节约活动,形成良好的节能氛围。加强材料、备品备件费用控制,推行“运修合一”,保障设备稳定运行。大力开展设备隐患治理,减少设备故障率,降低能源消耗,降低生产成本。

本报记者 江君 通讯员 张霞



铜冠电公司员工日前正在包装漆包线产品。铜冠电公司在优化生产组织中,自去年以最少投入恢复第三条自动包装线以来,较好地提高了包装的工作效率,为漆包线的包装入库、及时发货提供了可靠保障。

王红平 芦广胜 摄

尽心尽力干好工作

——记铜冠冶化分公司优秀班组长胡童民



去年7月的一天深夜,铜冠冶化分公司球团车间生产四班回转窑班组长胡童民,大夜班接班后巡检到球团三大主机之一的环冷机旁,观察到环冷机内的冷却气氛出现细微的异常,立即警惕起来。想到近期因球团原料品质差异大,工艺调节困难,环冷机中的物料运行中易出现“板结”,结出的大块只能靠人工处理现象时,当过中控员,对球团工艺技术有深刻了解的胡童民知道,这一细微的变化可能是环冷机内物料出现“板结”的先兆。不出所料,经检查环冷机排料中已然夹带了不少硬块,有些大块还堵在排料斗格栅上,只能靠人工在格栅边清理。那几天正是盛夏,热得让人有点吃不消,胡童民和工友先用温水将环冷机“板结”块表面冷却,连接好风镐,再用铁

钎将小块一一撬走,大家轮流着干,个个都是满脸黑砂汗如雨下,干了六个小时终于清理好。

在球团生产中,环冷机出现“板结”只是个例,而回转窑在焙烧过程中形成结团却是常态,国内目前还没有哪家球团生产厂家能完全控制住回转窑的结团。结团形成的大块在正常生产时会陆续掉下来,这时就需要人工清理扒出来。特别是在夏天,穿着厚实全棉工作服在窑内温度高达1千多摄氏度的窑口清理大块,是件很辛苦的事。扒大块时,手上常会磨出血泡。有人问胡童民是否苦,他笑着说:“苦也要干,不能影响生产啊!”

“肯吃苦,会干事”,这是工友对胡童民的评价。球团回转窑温度高,粉尘多,噪音大,工作环境比较差。回转窑操作工除了要对回转窑、环冷机、煤气加压站、液压力站等进行监护,还要巡检2台助燃风机、8台冷炉风机以及通往水运码头的长约450米的三条成品球输送带等。在窑头时必须

及时处理结团大块确保下料畅通,定时观察焙烧气氛是否良好,烧嘴火焰形状是否合理,在环冷机要留心观察各段冷却效果,确定是否需要调节风门开度等。在球团生产系统中,三大主机是全车间公认的最艰苦岗位之一。作为班组长,胡童民深知担子重、责任大,所以每班的巡检就成为他的必修课。有一次巡检时,胡童民发现循环水池的普压泵温度过高,声音异常,于是立即与工友更换了备用泵,随后喊来维修人员检修,拆开检查原来普压泵轴承磨损严重。胡童民始终把安全放在心上,他每次一上班就穿戴好必要的劳保用品,督促组员严格遵守安全操作规程,看到违章现象立即制止,发现安全隐患立即汇报,及时处理。他注意做好班组长安全管理工作,在安排组员工作时对安全也交代几句,提醒大家不要违章作业。他常对工友说:“事故发生都有一个征兆期,只要我们巡检到位,安全意识提高了,就能将事故消灭在萌芽状态,避免事故的发生。”

王松林 李立新

用“念叨”筑起安全的“篱笆”

——记铜冠矿建公司优秀管理者陈三义

陈三义是铜冠矿建公司沙溪项目部安全总监,“重实干、做实事、讲实话”是同事与领导对他的最朴实的评价。自从担任沙溪项目部安全总监以来,针对沙溪平巷开拓工程的艰巨性和复杂性,陈三义想尽了“点子”,每一个点子的出台,都与他踏实的工作作风密不可分。

沙溪项目部是铜冠矿建公司承接的一座大型矿山建设,其中四口竖井提升系统、平巷、斜坡道开拓、溜破系统、溜井、大硐室等复杂性工程施工,安全工作贯穿于各个环节,显得尤为重要。陈三义来到这个工作岗位后,首先强化了自己的个人学习,结合现场生产实际,先后制定完善了18项安全制度,章程,有效建立了监督管理体系。“凭着一股韧劲和执着在管理上点滴抓起,尽

心、尽力、尽责把工作中的一件小事做好,不因为是一件小事而敷衍了事,或轻视责任,做到真抓、严抓、狠抓,不容半点马虎……”这是他经常说的话。

安全管理工作是一项很严很细的工作,特别是沙溪大型矿山建设项目,不能有半点差错。陈三义非常注重理论与实践相结合,刻苦钻研业务知识,不断提高自身综合素质,熟悉并掌握国家相关技术规范和标准要求,为干好本职工作打下了坚实的基础。每当在施工过程中遇到隐患处理时,他都能及时排查、处理,并分析原因,找出问题根源所在,并现场监管直至隐患排除。去年11月,在这个区域的立井成品仓堵塞处理过程中,他连续十几天每天现场监管安全督促作业人员必须做好各项安全防护,直至安全顺利处理完毕。

每周一主持召开的班组安全学习,是作为安全负责人的陈三义十分重视的安全工作之一。每次开会,他都会准备一大堆的材料,有公司部门下发的安全简报,但更多的是他自己从媒体上摘录的安全信息。他每次准备的安全学习材料经过他的一番讲评,都会变得十分生动,久而久之,大家都很积极参加安全活动,会上你一言我一语,结合工作中的现状,互相指出不足和隐患。时间一长,大家都养成了良好的习惯,就算有时候因特殊原因,未能按时召开安全讲评会,大家也会抽出时间,坐在一起学习安全材料,而在工作中也时刻把安全放在首位。“这和陈三义的努力是分不开的”,这句话是该项目部同事在总结安全工作时经常赞扬陈三义的话。

本报记者 江君 通讯员 陶莉

忙碌的“燕子”

——记铜冠冶化分公司优秀班组长刘燕

在铜冠冶化分公司综合车间,大家每天都能看到一只不辞辛劳的“燕子”,在整栋化验楼下“飞来飞去”,忙碌不停。她就是综合车间化验班一班班组长刘燕。

2008年3月份,刘燕从铜冠矿建公司应聘到铜冠冶化分公司综合车间,从事与原岗位性质完全不同的工作——分析化验。入职时间不长,勤学苦练的她逐渐掌握了化验工的基本知识和操作技能,干事积极主动的刘燕凭借出色的工作,多次得到车间领导的好评。2014年底,在班组长公推直选中,刘燕脱颖而出被姐妹们推选为化验一班班长。在竞聘班长时,刘燕真诚地说:“假如我当选为化验班长,我将尽我所能,认真搞好班组管理,为大家做好服务。”刘燕说到做到。为扎实搞好化

验室管理,她从完善最基础的班组管理工作抓起,从梳理原有的记录、台账,拾遗补漏,到建立健全班组管理台账,无一不亲力亲为。各种基础管理台账建立健全,很快将化验室的各项工作规范到井井有条的轨道上来。

班组工作的好坏也要靠班组长的率先垂范和引领,刘燕深知其中的道理和含义。为搞好化验班管理工作,保证公司生产正常运行及利益不受损失,她每天上班第一件事,就是先详细看化验报表,了解晚班化验数据情况,找出可能出现的瑕疵。她认真检查各类仪器设备,操作区域的安全状况,对发现的安全隐患及时处理,尽快上报整改。她坚持每天到生产现场采样点,检查取样点的采样合理性及安全防护情况,确保岗位人员准确、安全地取制样。她经常巡查各化验操作岗位,做好

解疑答惑和服务工作,保障各项化验任务顺利完成。

每天工作结束后,她会到电脑前再细心查看当天的报表数据,检查有无遗漏,发现问题及时更正。由于化验取样点分散在公司内各作业现场,且每天需分析化验的任务又较重,为履行好自己竞选时的承诺,刘燕只有每天忙碌于各操作岗位之间,尤其是三层的化验楼间,人们见得更多的是她上下不断奔走的身影,正如一只勤劳的“燕子”在劳碌的纷飞着。

工作之余,刘燕还是个热心人。她常常与本班姐妹谈心,哪个有情绪,谁家有事,她都会及时伸出援助之手,积极想办法帮助解决。在她的关心和带动下,整个班组管理更加规范有序,化验数据准确率不断攀升,去年该班化验准确率达到了96%以上。 **陈潇 秦宸**

细致工作 用心服务

——记铜冠冶化分公司标兵汪正

“工作细致,要求严格,用心服务,办事公道”,在铜冠冶化分公司综合车间,提起车间主任助理汪正,大家都异口同声纷纷点赞。

自2010年调入铜冠冶化分公司后,汪正历经了从取样班班长到车间主任助理等岗位的变化,而工作环境和角色的转变也促使他更加严格要求自己,并带动车间全体质检和计量人员自觉按章办事。缘于良好的引领示范作用,有效避免了质检工作中不能发生的错误,汪正也因此多次受到该公司表彰。“勤跑现场,做事肯动脑筋”,这是车间领导对汪正的评价。去年春节期间,由于该公司内供硫精砂原料短缺,为保证硫酸系统稳定运行,需要采购高品位硫精砂,在多次观察现场取样情况后,他提出硫精砂取样方法由原来的人库取样改为库外铲车翻堆,堆场均匀布点取样。这样不仅提高了工作效率,同时也减少了安全隐患,所取样品的代表性更加可靠。

汪正身边的人都知道,他工作认真细致,从不计较个人得失。去年该公司大修恰逢中秋、国庆长假,硫酸烧渣的放量因此比平时多了不少。为了减少车辆运输过程的泼洒问题,必须对运输车辆进行限高限载且限时放行,这都需要磅房计量取样人员、现场管理工、铲车和运输单位以及对方客户充分协调配合。而这时他的父亲因患高血压住院,岳母又进行第二次心脏手术,需要他照顾和处理。面对忠与孝的抉择,他在取得家人谅解后,继续回到工作岗位,奔波在作业现场,保证了生产所需原料的供应和产品的销售工作。

在汪正的日常生活中,不可避免要外出检验,这也是一项不折不扣的苦差事。近年来,他多次自告奋勇带队出征赴江苏、江西、浙江等地开展原料、产品检验。为了确保公司的原料和产品检验质量,他严格按照检验规程开展产品质量的复检,多次现场与客户方协商,解决各种质量、数量异议。去年9月,在江西客户方现场陪同对方取样过程中,他发现对方在操作中不规范,造成该客户方面含粉率和大块比例过高。凭借着过硬的业务知识和技术水平,他耐心与客户方交涉,使对方心悦诚服,从而以合理的取制样操作方式进行检验,确保了各项技术指标达到合同规定标准。

工作细心的他,善于开动脑筋发现问题并提出解决方案。他所在的综合车间江边磅房申报的QC成果《降低铁球团筛分指数检测的波动误差》在2015年全国有色金属工业优秀QC成果发布会上,以总分第一名的成绩勇夺国家级优胜奖。这是中国有色金属工业协会举办QC成果现场发布15年来,集团公司所取得的最好名次。为了这项课题攻关,汪正倾注了相当多的心血,指导工友多次进行实验,采集到大量真实准确的数据,并利用业余时间帮助研究分析原因,确认了取样方法不一致、筛分后含粉率不均、格筛给料量大三种要因,分别采取对策,解决了筛分指数检测波动误差大这一问题,成功将这一指标由4.2%降到2.0%以下,提高了对产品检验检测能力,为缩小其他质量指标检验波动误差提供了可借鉴的科学依据。 **傅大伟 潘国舜**