

铜山矿业公司连续七年实现安全生产年

本报讯 铜山矿业公司以安全质量标准化为抓手，着力提高职工的安全意识和安全技能。矿山安全和环保工作取得良好成绩，在刚刚过去的2015年，杜绝了重伤以上人事事故和设备事故，未发生环保污染事故，矿山连续七年实现安全生产年。

该公司首先加强安全网络建设，强化领导下井带班制度，全面实行点、线、面安全层级管理，加强矿级季度全

面安全大检查、部门专项检查和区队及班组的现场检查力度。加强环保管理，强化污水处理日常监测，综合分析，加强控制，实现污水达标排放。此外，扎实开展教育培训活动，着力提高员工安全意识和技能。以岗位操作规程、危险有害因素辨识、事故应急处置等方面为重点培训内容，加强外来施工单位返岗复工人员安全培训力度，提高外来施工人员的安全意识。结合安全生产月活动，扎实开展

安全生产应急预案演练。组织开展汛期防洪演练、防地质灾害应急演练等应急演练活动，提高科学施救和事故灾难应急救援能力。

与此同时，该公司还狠抓现场管理，推进文明生产。对现场重点部位、薄弱环节、关键工序等实施有针对性地集中盯防，规范职工操作行为，严格按标准施工，有效控制现场安全薄弱环节，遏制各类突发事故发生。坚持“三违”零容忍原

则，狠抓现场反“三违”，全年共查处“三违”现象达百起，真正把对“三违”零容忍的原则贯彻到实处。大力开展隐患整治工作，仅去年就累计投入费用超过400万元。结合季度安全检查、提升系统专项大检查、防洪大检查，对检查出的各类隐患和问题立即制定整改措施和整改方案，及时进行整改。去年全年隐患整改达200多条，为创造本质安全奠定了坚实的基础。

夏富青

金昌冶炼厂实现安全年目标

本报讯 2015年，金昌冶炼厂始终绷紧安全生产这根弦，在强化安全管理的基础上，通过开展特色有效活动，各项安全指标可防可控，实现“安全年”目标。

年初，该厂制定《2015年安全生产工作意见》，确定年度安全生产目标，系统安排全年安全工作计划。该厂召开安全环保专项会议，落实安全环保措

施，与各生产车间签订《安全环保责任书》，层层落实安全责任制。在此基础上，该厂修订了《厂劳务派遣工安全管理办法》、《厂维修协力单位安全管理办法》、《金昌冶炼厂安全责任奖管理暂行办法》、《安全环保六项管理规定》等规定，促使安全工作有章可循，有制度可依。

在去年停炉检修过程中，该厂提前制定检修项目安全监管方案，突出重点

查处反“三违”，通过对检修现场的地毯式排查督察，检修实现“零负伤”目标。检修期间，共编发安环督察日报15期，累计查处“三违”现象44起共43人次，现场纠正、整改89项，处罚16250元。

该厂配合“安全环保，意识先行”活动的开展，相继开展了安全宣誓、集中巡回演讲、安全主题征文、全员安全考试、新老安全管理人员座谈会、组织开展疏

化氢泄露安全环保综合应急演练活动、“安全一家亲”等活动，取得了良好的安全环保教育效果。

此外，该厂积极开展日常隐患排查活动，落实上级部门检查提出的各项整改措施，去年全年累计查处并整改隐患294起。通过持续查找和整改隐患，把安全隐患消灭在萌芽状态，确保安全生产。

齐宏明

动力厂条条细化 层层分解实现挖潜目标

本报讯 动力厂在“对标挖潜，提质增效”活动中，全面推进管理，扎实开展活动，有力促进了各项技术经济指标的持续改善。去年1至10月，该厂清水电单耗同比下降11%，清水单位成本下降6%。

动力厂制定了“对标挖潜，提质增效”活动具体实施细则，并成立了对标挖潜、增收创效、费用控制、提质增效四个工作组。日常工作中，该厂领导分别牵头，从指标对标、流程对标、职能对标、效能对标四个方面分头抓落实。

动力厂将各项对标指标层层分解并一一落实。对标中，该厂突出供水系统的电单耗指标。根据水压需要，该厂及时调整或改造给水泵运行，使各泵房“避峰、用谷”用电，做到系统节能。在热电系统，该厂则突出煤耗及厂用电率的考核。该厂加强数据统计与分析，开展了班对班对标活动。对标考核中成绩优胜的班组成员，该厂将其作为岗位之星评选的前提条件。综合维修车间加大备件编报准确率、材料计划及时性、修旧利废等多项考核力度。

销售中，动力厂水、电、汽计量表每月应抄尽抄，并将应收账款纳入商务和财务KPI考核。管理中，动力厂从流程简捷、职能清晰、效能提升、服务优良等方面强化各职能部门考核，提高了管理效率，管理费用也有大幅度降低。去年来，在2013年定岗定编和机构优化工作的基础上，该厂进一步优化岗位及人员配置，将供水系统缩编人员合理充实到热电岗位和退休缺员岗位，降低了人工成本。

朱莉 章传红

铜山矿业公司开展安全隐患大排查活动

本报讯 为进一步夯实安全基础，提升矿山安全管理水平，杜绝各类事故发生，日前，铜山矿业公司结合企业安全生产实际开展安全隐患大排查集中行动。

为了确保安全隐患大排查各项工作落实到位，矿业公司及时制定下发了活动通知，成立了6个专项小组，由领导班子成员牵头，重点检查范围是矿山新、老区井下和地表、危险化学品、民爆器材、应急救援救护器材、矿区道路运输、人员密集场所消防、建筑施工、特种设备、公共场所安全、环境安全、地质灾害防范等重点区域和岗位。检查新区各中段采场及掌子面顶帮板和通风、各中段文明生产管理、标准化硬件设施维护、各点标识牌、警示牌完好、新区六大系统、民爆器材使用、运输、储存等全过程安全，检查仓库保管和爆破器材出入库检查登记制度等各项安全管理制度的落实情况，严防民用爆破器材丢失和被盗；在特种设备、放射源安全大检查中，重点检查特种设备日常检测维护保养、露天及周边安全生产状况和地表设备实施防寒防冻等制度执行情况，确保安全运行。对此次大检查中发现的各类问题和隐患，制定切实可行的整改方案，明确整改责任，落实整改措施。各单位认真开展安全生产自查，对检查发现的隐患和问题，立即采取有效措施予以整改，一时不能整改的，要制定落实防范措施，限期整改。

对安全管理各项制度和基础资料进行梳理，进一步完善安全管理制度和基础台账。对检查出的问题按安全隐患整改销案要求，立即整改、反馈、验收，确保问题和隐患及时整改到位。通过安全隐患大排查活动的开展，进一步增强了矿业公司广大干部职工的安全意识和责任意识，切实提高了安全风险管控能力，隐患治理效果良好，为全面完成去年全年安全生产目标奠定坚实基础。

洪同国



凤凰山矿业公司于日前召开总结表彰大会，会上对2015年度两个文明建设中做出优异成绩的集体和个人进行表彰。图为该公司领导为首席工人颁奖。

段青 摄

铜山矿业公司机动部提质增效重在实

本报讯 铜山矿业公司机动部抓常态提质增效，以实绩促发展，去年节电30万千瓦时以上，非主产品销售有新突破。

在开展“树标杆、争一流”活动中，通过井下排水泵一律定时大夜班排水、增加井下供风系统的日常检查频率、努力提高半磨机小时处理能力等，达到降低能源消耗的目的。对选矿万吨水池供水泵的改造，使设备性能得到大大提高，节能技改使得全年节电达30万千瓦时以上。铜精矿能耗考核指标低于集团公司考核指标。结合矿业公司硫、铁产品，生产产量和品位情况，加强市场

调研，认真细分硫、铁市场，拓宽产品销售渠道，实现产品销售利益最大化。主动与公司商务部及顾客沟通，及时捕捉市场信息，根据硫精砂市场季节性变化的特点，及时制定合理的销售价格，加快硫精砂销售力度。按非主产品销售管理办法，完善各项销售管理工作。针对去年3月22日以后，硫精砂含水居高不下的状况、5月18日矿业公司码头道路被封和梅雨季节晴天少的三重压力，破常规，求创新，不等不靠、合理组织，使得硫精砂销售为前年同期的近2倍。创新废石销售模式，公开招标销售废石，确保矿业公

司产品效益最大化。

开展“安全发展”和“平安矿山”主题活动。国家安全总局先后发布了第一批和第二批矿山禁止使用淘汰设备，目前矿山老体还存在有禁止使用的设备。为响应国家安全规定，一年来先后淘汰了老区大井、副井、盲井6套罐笼和老区3吨电机车，对大井负257米主排水泵房配电系统实行改造更新。提升系统安全运行，是机动部抓安全一个重要方面。重点加大设备安全隐患的整治，协助基层单位做好所有井筒设施每周例行检查制度，优化检查项目，发现问题及时处理，不留隐患。

王松林 孔令海

仙人桥矿业公司去年节约电费成效显著

本报讯 “这个星期的生产特点大家都知道，坚决执行压风机在生产交接班和晚班时只允许开一台机的制度，保证生产需要足够了……”

“公司集中或分散功率补偿设施到底有多少？下个月要全面维修改造好。这些补偿设施的功率因数必须由原来的0.8%提高到0.93%以上……”

上述两则记录，是仙人桥矿业公司调度室生产安排记录上的。去年以来，这个公司就是这样层层分解落实节能降耗的每一个指标、每一项具体措施，一点一滴抓节能，节约电费成效显著。

2015年，这个公司围绕“节能有道，节俭有德”活动主题，多层次多角度学习、宣传、贯彻《能源法》；同时，积极开展合理化建议活动，员工的节能意识、安全意识

得到进一步强化。在实际工作中，这个公司首次将节能措施纳入生产计划，不断调整工作思路，在设备维护、检修中不断推广节能降耗技术，推动了能源管理工作的有效开展。

去年6月，这个公司首先对井下负180米深处的水泵房的排水时间进行了调整，使水泵严格控制在夜班低谷时段排水。为了节约能源、提高设备工作效率，在排水系统中，公司严格按照《分时电价管理办法》，机电管理人员多次深入井下，了解水仓储水情况，精心安排，合理组织生产，确保在安全的前提下，合理调整开泵时间、台次，高峰时段严禁开泵，要求在低谷时段将内外水仓的水排空，既要保证公司生产用水需要，同时也要确保在高峰时段水仓有足够的蓄水能力。通过调整，全公司低谷比从过

去的33%提高到38%以上，仅此一项挖潜工作，就使这个公司全年节约电费90万元。在提升系统运行中，这个公司严格执行起罐笼运行管理制度，同时减少罐笼走空罐的次数，做到人员统一集中下井、集中上井，减少人员频繁走罐现象，节约电能。为此，公司还特意制定了副井罐笼运行乘罐制度。

加强设备技术改造。去年2季度以来，这个公司成功对充填站放砂管路进行改造，利用虹吸原理，有效防止管路堵砂现象；同时，为提高生产用水的回收率，提出定时向选矿供水用水；对充填站回水进行改造，之前利用管道泵输送至选矿，先通过利用溢流原理，根据位置高差采用自吸回流至选矿回水池。这一降耗措施，使这个公司第一次在充填系统实现全年节约电费27万元的骄人成绩。

本报记者 江君 通讯员 周钧

稀贵金属分公司超额完成2015年阳极泥处理量

本报讯 稀贵金属分公司通过着力优化生产组织，加强设备的点检与维护保养，克服关键设备压力釜和卡尔多炉故障对生产系统的不利影响，较好地促进了阳极泥处理量稳步增长。2015年，分公司共处理铜阳极泥5706吨，超额完成全年生产考核指标。

为实现阳极泥处理量稳产高产，2015年年初，分公司根据集团公司下达的产量任务，针对金隆、金冠年度设备大修可能对生产造成的影响，科学制定生产计划和挖潜措施，强化生产组织和生产要素协调落实，持续开展工艺完善和技术改进，达到了以稳产促高产的目的。特别是贵金属车间以稳产多产、降低系统存货为主线，精心配料，重点控制卡炉工艺参数、规范操作流程，努力缩短卡炉单炉作业周期和生产成本；利用炉修完成缓冷槽更换、卡炉备用炉体砌筑、托轮轴承、旋转减速机更换工作，较好地解决了浸出、卡炉系统设备问题，促进了阳极泥处理量稳步提升。

在精心组织好生产的同时，分公

司还积极开展科研攻关和技术改进活动，提升生产效率。结合生产实际和发展需要，早在年初就确立了16项重点课题开展科研攻关，并明确责任和时间进度，力求扩大企业效益空间和市场竞争优势。其中，“铜阳极泥压力浸出中间体选矿试验研究”科研课题完成结题工作，前期立项的“树脂吸附废液中的有价元素”和“卡尔多炉运行状况优化研究”正在研发过程中。持续深入开展分铜液电积等工艺过程完善与指标优化工作，为提高产品质量、系统处理能力和经营效益创造条件。在《卡尔多炉运行状况优化研究》课题攻关中，针对卡炉运行过程中振动大、故障率高的问题，更换旋转减速机国产化托轮，彻底解决了卡炉振动大的问题，保证了生产正常进行，减少故障影响生产时间约120小时。通过一系列的研究和改进，卡炉炉体寿命由原来的80炉次提高到102炉次，年炉修次数由4次减少到3次，并实现了托轮国产化制造和炉体拆装安全高效，为分公司全面完成全年阳极泥处理量起到了强劲助推作用。

王红平 章庆



仙人桥矿业公司地处偏远，业余生活单调，该公司积极开展文娱活动，为职工安心工作创造良好的环境。图为新年第一天该公司举办的迎新春联欢会现场。

本报记者 江君 通讯员 周钧 摄



2016年的第一天，阳光和煦，云淡风轻。上午9时30分，金泰化工公司三十余名员工聚集在厂区主干道，以长跑的形式迎接充满激情和活力的新的一年。

高敏 摄



近日，铜冠冶化分公司制定了进入生产工作区域集中考勤制度，安装了新的红外面部及指纹考勤设备，以确保考勤的准确性和有效性。图为工作人员在检查测试考勤设备。

朱长华 摄



2015年12月30日上午，安徽铜冠（庐江）矿业有限公司外协宿舍楼工程正式开工。该工程为六层框架宿舍楼，建筑面积4266平方米，合同工期253天，是铜冠建安合肥分公司在沙溪铜矿承建的又一项工程。

黄世群 摄