

用实际行动彰显爱岗风采

——记集团公司优秀班组长汪宏



从集团公司岗位能手、到集团公司优秀共产党员、再到集团公司优秀班组长,不管获得什么荣誉,汪宏始终保持一颗平常心,积极做好本职工作。这位凤凰山矿业公司露天采场的维修班班长,一直把认真履职作为工作的出发点,用实际行动履职尽责。

凤凰山矿业公司露天开采共有11种、30余台生产设备和辅助设备,大多数为1996年购置运行至今,属超期服役,机械性能衰退严重,由此带来耗油量大、维修量大、故障多且潜伏

着安全隐患。面对现有的设备状况,为管理好这些老设备,也为使自己尽快掌握各类设备性能,提高维修技能,汪宏一方面通过业余时间“充电”,丰富自己的知识面,另一方面在实践中反复琢磨、总结,不耻下问,带着疑难问题到已退休的老工人家去“取经”,很快使自己成为一名维修露天采运设备的行家里手。

去年6月份的一天,正值“双过半”冲刺的关键时刻,这个车间一台主要挖掘机链轨断裂、挖掘机掉道无法工作。为不影响生产,家住市区的他立即赶到40多公里外的作业现场,带领工友冒雨对设备进行了抢修。大雨滂沱,在露天的开采现场,汪宏任凭风吹雨打,一趴3个多小时,终于维修好这台主要生产

设备,为车间生产赢得了宝贵时间。

每逢周二点检时,汪宏总是带领采掘设备、自卸车辆两个专项小组全面细致地开展检查,对查出的问题及时安排人员进行抢修,对影响设备安全运行且原因不清的故障进行设备解体检查,剖析原因,查找问题。几年来,这个车间电铲、钻机、自卸车等主要生产设备的使用率均达到85%以上。维修班在他的带领下,保证了车辆正常出勤,2014年全年为车间完成剥离7万立方米、残矿回收6.88万吨,完成采剥总量8.96万立方米的任务打下了坚实基础。

针对设备老化耗油量、自卸车备件及轮胎价格上涨等情况,为推动节能

降耗工作,汪宏广泛征求一线操作工和驾驶员的建议,制定了一套科学实用、时效性强的《设备管理办法》。日常管理中,他对每一台设备指定专人负责,严格执行设备润滑“五定”制,杜绝“跑、冒、滴、漏”现象;加大成本考核力度,对驾驶员油耗和备件费用分别制定适宜的单位用量或单价,与完成的作业量挂钩,实行公示制严格考核。他积极倡导开展修旧利废工作,提高备件材料的使用寿命与再利用价值。在他的带动下,去年维修工段利用阴雨天修复汽缸14台、举升缸16台、差速器15只,节约各项成本费用达38万元,为车间节能降耗工作做出了积极贡献。

本报记者 江君 通讯员 段青

用技术为企业增效

——记金隆铜业公司优秀员工卜华勇

卜华勇是金隆铜业公司电解课PC机组岗位的一名普通员工。工作6年来,他在业务上刻苦钻研、精益求精,练就一手熟练的操作技能,并通过一系列技改,确保了PC机组的安全、稳定、正常运行。

该公司PC机组是先进的进口设备,在生产中,员工对其操作需精细准确。卜华勇在工作中边摸索学习,边总结经验。他积极参与修改设备操作

SOP,使设备SOP操作更优化、更规范。针对PC机组设备多、专业维修人员少的现状,他主动承担任务,积极推进TPM生产维修一体化工作,将设备清洁、清理、润滑、紧固工作常态化,带领小组成员做好每日设备的各项点检工作,排除日常工作中存在的设备隐患。他积极配合专业维修人员完成月度、年度维修计划,使PC机组连续多年实现安全零故障,在设备维修和维护上每年为公

司节约维修成本近30万元。

为提高设备国产化,卜华勇查阅了大量相关的技术资料,反复进行设备国产化论证,积极参与设备国产化改造10多项。其中,经改造的国产化横送链使用效果良好,缩短了备件购置时间,节省了进口与国产差价约每套15万元。

卜华勇积极参与课题攻关,参与课题攻关项目近10项。其中,他在降低电

解残极率、提高槽时利用率等攻关项目中发挥了重要的作用。随着该攻关项目的顺利完成,电解残极率由18%降至14%,槽时利用率由96%升到97.5%。此外,卜华勇结合生产实际,先后提出了40多项合理化提案,其中中阴板阴极板损伤设备改造提案每年为生产减少夹条约3000根,节省费用15万元,减少了阴极母板的损坏,延长了使用寿命,全年累计节省阴极板更换费用约40万元。

卜华勇在工作中积极做好“传、帮、带”,耐心辅导班组成员,把自己所学和工作经验都一一传授,使他们在工作中得到全方位的提升,迅速成长。他是金隆铜业公司的优秀员工,他所在的团队被金隆铜业公司评为最具激情团队。

陈 潇 王承乐



金隆铜业公司职工日前在水平连铸保温炉前安装结晶器。金隆铜业公司水平连铸机组中的结晶器是连铸生产的关键部件,但结晶器在使用到一定期限时就会出现老化磨损现象,为保证水平连铸的质量和稳定,必须及时更换。日前,该公司组织维修技术人员对已出现磨损的结晶器成功地进行了更换。

王红平 黄军平 摄

铜山矿业公司打响年末安全生产攻坚战

铜山矿业公司根据年末冬季施工的生产特点,通过营造氛围、精细管理、落实责任、提升素质等多项举措,进一步筑牢安全生产防线,全力打响年末安全生产攻坚战,为公司安全生产再添动力。

该公司充分利用班前安全宣誓、板报、电子显示屏等新媒介以及调度会、班前会、专题安全会等会议,开展安全宣传教育活动,使员工进一步掌握相关理论知识,提高工作能力,做到以素质提质量,以技术强岗位。同时,通过形势任务宣传教育的方式,引导干部员工充分了解安全的重要性。该公司还根据不断变化的新形势,结合自身管理模式,进一步

完善了安全施工管理制度、领导干部带班、跟班制度等,要求干部员工对照安全规章制度和标准进行施工作业,严把安全关。同时,该公司深入开展安全大检查活动,要求各单位深入开展自查自纠工作,健全完善安全管理制度,规程措施和应急预案,确保不留盲区、不走过场,对查出的问题列出清单、跟踪整改,紧盯重点工程、薄弱环节,对于工作不负责、措施不落实、违章作业、盲目蛮干的单位和个人,一律按上限从严追究责任。要求管理人员靠前指挥,雷厉风行,以履职尽责的态度确保各项任务目标完成。

按照“谁主管、谁负责”的原则,合理安排安全生产、带班值班、机器设备检查维护、开停工检查等工作,使各项工作都做到有章可循,保证安全生产施工有序进行。此外,矿业公司还加大了现场监督检查力度,全面采取岗前安全检查、排查安全隐患、狠抓施工现场管理等举措,从而达到了重点区域重点管理,不留死角、不走过场的目的。

洪同国

工程技术分公司金昌项目部物资库规范精细管理打造标准化物资仓库

走进工程技术分公司金昌项目部物资仓库,只见偌大的库区按备件类和材料类分成两大片。备件类有工矿A库、B库、C库,材料类有电器库、仪表库、五金库、工具库、管件库、化工库、钢材库、建材库8个分库;各库区货架、大件物资横成行、竖成列,排列整齐、有序,近4000种物资分门别类、定置摆放,标识清晰。所有库区窗明地净、整齐、整洁、通风。

今年初,金昌冶炼厂原物资仓库连同4名保管员一并划归工程技术分公司金昌项目部后,金昌项目部本着高效、精干的原则对仓库保管员进行了调整。项目部还在工程技术分公司的支持下筹集资金对仓库库房屋顶进行了翻修,解决了仓库库房屋顶漏水问题。

金昌项目部物资仓库4名保管员在项目部、支持下,克服人员少、库房大、物资多等诸多困难,凝心聚力,团结互助。她们首先从库容、库貌入手,对各分库总共200多个货架及货架上物资重新调整归位,所有物

资按库号、架号、层号、位号“四号定位”,横竖均为五的倍数“五五”摆放,使各种物资按类别、材质、形状、特点、用途、性能分区加以防护存放,名称、规格标识牌清楚、醒目,便于日常清洁、保养、发货。

在每人分管几个库,日常物资验收、存储、发放工作十分繁忙的情况下,4名保管员加强责任意识,为项目部维修生产一线服务意识,以着力打造标准化物资仓库为目标,将整理、整顿、清扫、清洁、素养“5S”标准贯穿到仓库物资的接运、验收、保管、出库、发运的每个环节。做到到库物资严格按照物资验收制度及时、准确验收,及时建卡建档,制单登账认真、整洁;物资存储不混不乱、整齐、整洁,账、卡、物相符、准确;严格按照项目部物资发制度度发货,并遵循先进先出,后进后出的原则。坚持动态盘点、日清月结,当日仓库物资的收、发,当日入账,结出库存,按月由财务部门结算一次,结出库存物资和储备物资。保管员们腿勤手

勤,加强物资库存清点、整理,充分利用已有库存,盘活闲置物资,提高库存周转率;充分发挥物资管理职能部门作用,主动建议、督促做好库存物资的调剂调配工作,降低项目部物资库存率。

一年来,金昌项目部物资仓库保管物资无一损坏、无一丢失,收、发物资无一差错,所有账目齐全、准确。整洁的库容、库貌,规范、精细的物资管理和账务管理及安全、保卫、消防工作多次得到工程技术分公司、金昌项目部的充分肯定和好评。

嵇家保

铜冠冶化分公司硫酸车间积极开展挖潜增效活动

近年来,铜冠冶化分公司硫酸车间深入开展挖潜降耗活动,以“强管理,提效益”为中心,坚持质量为本,从精细化管理提效益、技术革新创效益、对标管理提效益三方面入手,精心组织,突出重点,量化考核,狠抓落实,取得明显成效。

该车间细化内部管理,坚持向管理要效益。硫酸系统生产过程中,涉及到一百多个具体指标,如何充分调动班组成员的积极性,优化工艺指标,使他们变被动参与为主动参加显得至关重要。为此,车间加大了对各班组的考核力度。年初,车间行政主要负责人与各班组签订《生产经营责任书》和《安全环保责任书》,依据责任书的约定,每月定期对班组生产成本进行考核、评比、公示,并以

此作为员工收入二次分配的主要参照指标。该车间还就硫磺、高硫磺两种原料配比,开展专项效能监察工作。通过模拟98%硫酸、红粉、蒸汽三种产品的市场价格变化,得到效益最大化的原料配比,并将效能监察纳入《硫酸车间配料管理规定》中。

该车间高度重视对标管理工作,通过对比找差距,通过与自身历史最好水平和与其他制酸企业对标,挖掘隐藏在数据背后的信息。针对存在差距,车间组织生产技术骨干认真分析,制订改进方案,落实改进措施,确保对标管理有效提升。

围绕生产经营和安全环保,该车间持续开展大技改技措,合理化建议、QC攻关、五小攻关等科技创新

活动的力度。通过采取加强宣传、全员参与、采纳有奖的方式,在车间内部营造人人爱思考、个个乐参与的良好氛围,合理化建议参与率达到90%以上,不少合理化建议被采纳实施。其中,《动力波循环泵国产化》、《余热锅炉水冷壁结构改造》、《降低烧渣残硫》等合理化建议作为技改技措专项予以实施,效果显著,大大提高了系统的稳定性,取得了良好的经济效益。此外,车间十分重视运用QC攻关解决生产实际问题。每年,各班组都要自行选定一个生产技术课题,由分管领导和技术人员、生产骨干跟踪服务,协调解决,集思广益,解决难题,降低生产成本。今年,该车间QC课题《降低红粉站滤布消耗量》荣获集团公司QC成果二等奖。倪泽发

金昌冶炼厂第三轮清洁生产工作通过专家组审核评估

本报 12月24日,铜陵市环保局组织省、市相关环保专家对金昌冶炼厂第三轮清洁生产工作进行了审核评估。

去年10月起,该厂启动开展第三轮清洁生产审核工作,并委托安徽文川环保有限公司进行指导。该厂成立了清洁生产工作领导小组,从各单位抽调骨干组建了清洁生产审核小组。该厂举办清洁生产审核知识讲座,大力宣传清洁生产意义,发动职工群众积极参与,献计献策,收集合理化建议53条。该厂从生产过程的八个方面,分析和发现清洁生产机会,对于

发现的无/低费方案,采取边审核边实施边见效的方针;对于清洁生产审核重点,结合全行业的现实状况,设置相应的清洁生产目标;对于发现的中/高费方案,从技术、经济、环境方面进行可行性分析,同时考虑实施的难易程度,最终确定17个方案为本轮可实施的清洁生产方案,其中无费方案5个、低费方案10个、中/高费方案2个,并努力实施。

结合报告书内容和生产现场清洁生产措施的落实情况,专家组一行评估通过该厂第三轮清洁生产工作。针对清洁生产审核报告书内容,专家组给出了修订和完善意见。

齐宏明

铜冠建安土方设备公司安全工作从基础抓起

铜冠建安土方设备公司始终把安全工作放在首位,安全生产管理工作从小事抓起,取得了成效,为各项工作的开展和指标的完成打下了坚实基础。

为做好安全生产管理工作,这个公司与项目负责人,项目负责人与项目部人员签订了《安全生产责任书》,把安全目标层层细化、量化,落实到每一个人。同时,公司班子成员到施工现场负责督促安全工作,将安全责任层层落实到人,形成了公司负总责,项目部重点负责的安全生产责任模式。

完善的制度是保证安全的基础。这个公司重新修订了安全生产责任制等一系列安全管理规章制度。同时按照上级部门的要求建立健全各类应急救援设备档案、资料,做好各种应急救援设备的运行保养记录,做到安全工作心中有数,确保施工现场的生产安全进行。

每一项工程从开工之日起,对新进场人员进行“三级”安全教育。从单

位级的“安全管理规章制度”,到施工现场级“施工现场生产情况、危险源辨识”,再到每个班组的“操作技能和安全生产规程的培训”,一步步使保员工受到一个系统的、有层次的、全面的安全教育。

积极开展安全生产宣传教育活动。组织施工现场人员通过板报、录像等形式积极学习安全、消防知识。同时在各施工现场悬挂了安全警示标志,醒目位置张贴了安全宣传标语,以提高人员的防范能力,减少或避免事故的发生。不定期开展应急救援演练活动,着力提高施工人员的应急救援技能。

安全检查是消除事故隐患的主要手段。这个公司加强“源头”管理工作,制止“三违”现象。在日常工作中特别注重各项检查制度的落实情况,检查起重吊索设备,看固件有无松动、部件失灵、损坏现象;查消防器材、设备,看齐全、有效情况,从而保证了安全基础工作扎实有效。

王松林 胡文武

安工学院电气工程系为学生搭建实践平台

日前,安工学院电气工程系制冷社团举办了一场以“空调维修维护”为主题的社团活动。在该系部指导老师的带领下,参与社团活动的学生们对该学院第一行政楼四层楼共计三十六台立式空调进行了维修维护。

“我校制冷社团作为课堂教学的补充和延伸,旨在丰富学生校园生活,满足学生的多元化需求,提高学生的动手能力,充分挖掘学生的潜能,使学生初步形成某些专业特长,不断提高学生在相关制冷专业方面的知识能力和专业修养。”该社团指导老师如是说。在总结以往社团活动经验的基础上,该系部本次开展的社团活动更加注重学生的自主性,给学生提供了更多实践和自主活动的空间,以帮助每位学生都从社团活动中

不断积累生活实践经验,做到“从做中学,从学中做”。

活动中,按照前期的安排,学生们携带了用于维修维护的氟利昂制冷剂、输液器、水枪及普通辅助工具。在指导老师的现场指导下,学生们纷纷行动起来,一边清洗、灌注制冷剂,一边将空调拆取出空调过滤网,使用水枪将过滤网上的灰尘油渍清洗干净。学生们借助专业仪器调查系统是否缺少制冷剂,对于缺少制冷剂的系统及时进行了制冷剂灌注。

经过四个小时的努力,学生们在团结协作中完成了三十六台空调设备的维修维护。“通过这次社团活动,我掌握了课堂之外的实践知识和现场的应变能力,通过活动使我们得到了锻炼。”参加活动的学生们这样吐露自己的心声。

傅大伟 徐婧婧



今年以来,铜冠物流公司金昌港埠分公司不断寻求市场机遇,紧紧抓住年关的最后时机,不分昼夜奋战,向全年经营目标做最后冲刺。图为该公司职工正在加班加点的生产场景。

陈玲俐 唐传阳 摄



天山矿业公司金岭选矿车间从12月20日至24日进行年终检修工作。此次检修工作在保证安全、高质、高效、节能的前提下,对全厂设备进行一次全面的大检修,确保安全生产稳步推行。图为该车间职工正在清理检查颚式破碎机箱体。

朱艳 侯晓琳 摄