# 心系班组抓安全忙生产

## ——记铜冠机械公司先进个人陈少中

五彩风流

“他工作脚踏实地、真抓实干,认真履行自己的岗位职责,积极开展班组各项工作,取得了较好的成绩。”铜冠机械公司矿冶设备分厂制造车间领导这样评价陈少中。作为该车间加工二班班长,陈少中始终将班组的利益放在第一位,带领班组成员安全完成了一个又一个生产任务。

日常生产中,陈少中十分注重安全。他在认真研读该公司、车间的各项管理制度后,结合班组实际情况,主动和班组成员进行沟通,经常组织班组成员学习各种操作、安全知识。每天早上生产前,他都要详细布置好当天工作,并对前一天工作中出现的问题进行总结,对每个工作细节或可能出现的安全隐患,不厌其烦地进行讲解。

每次班中检查时,他总是反复巡检,不放过任何一个隐患和问题,发现问题,及时处理。遇到职工状态不好,他都及时与该职工交流谈心,使其保持健康良好的心态,积极投入工作。近年来,他所在班组从未发生过一起安全事故。

陈少中身边的人都知道他是一个对待学习特别认真的人,除了积极参加该公司组织的各项培训外,他还坚持自学,并经常对照生产实际进行总结,记录了大量的心得体会。作为一班之长,他坚信:除了自身业务水平过硬外,还必须具备一定的管理经验,能带领班组成员安全从事生产。为此,在工作之余,他通过各种形式学习先进的业务管理知识,丰富自己。在工作中遇到困难时,他会先静下来思考,从自身找原因,努力通过学习完善自己。

“团队的力量是无穷的,只有将班组每一位成员凝聚起来,才能形成团队的力量。”陈少中是这样想也是这样做的。他在日常工作中注重团结身边职工,吃苦在前、享乐在后,为班组成员树立了榜样,也得到了班组成员的拥护和支持。去年,从白银有色的残极加料机到山东转炉改造项目,从珲春炉口水套项目再到出口菲律宾项目的加工任务,他都带领班组成员一一出色完成。抓生产的同时,他还带领班组成员自发组织劳动竞赛等活动,想方设法完成各项急件、难件,为该车间各项生产任务的完成做出了贡献。

傅大伟 王征社

# 大胆创新展风采

## ——记冬瓜山铜矿提升二区技术组组长赵西洋

6年前,风华正茂的赵西洋从吉林省北华大学毕业后,来到冬瓜山铜矿这片热土放飞自己的梦想,如今,他已成为该矿一名电气工程师,并担任提升二区技术组的组长。

赵西洋爱岗敬业,勤思肯干,把在大学里学的知识运用到实际工作中,积极参与单位生产系统的设计、升级、安装、编写作业规程等工作,不断提升自己的业务能力。作为一名技术员,他对提升、排水的设备、设施维修要求精益求精,而且积极投身和钻研本职业务,不断加强业务学习和锻炼。尤其在各个工作面的生产过程中,他不断吸取经验,举一反三,加深对设计的理解和应用。2013年,他参与的井下负730米多级离心泵(MD360/92X10)改造中,他提出在满足提升排水的前提下,主动优化升级方案,从而解决了电机过载的问题,延长了设备的使用寿命,同时取得了良好的节能效果,一年节约电能328500千瓦时,节约电费超过20万元。

在科技创新项目中,赵西洋善于发挥自己的潜力,大胆创新,大搞技术革新活动。2011年,赵西洋对辅助井卷扬系统进行优化升级中,进行了一系列的设计。在此期间,他和工人师傅们同下同上,同劳同作,总是苦活累活抢着干。经过一个多星期的努力,终于完成设计,在不投入任何辅助设备、不增加任何开支的条件下,不仅节省了大笔的改造资金,还大大缩短了提升周期,增加了每日提升钩数,提高了设备提升效率,直接为矿井每年生产创造了9.5%的提升能力,展示了一名当代大学生的风采。

胡敦华

日前,工程技术分公司金昌项目部电、钳工正合力抢修更换金昌冶炼厂电解车间净化系统一台室外管道离心泵。该项目部加强维修各专业工种之间相互配合,及时、高效完成业主单位设备日常维修和突发故障抢修工作。

嵇家保 摄

# 天马山矿业公司选矿车间公推直选净化班班长

**本报讯** 日前,天马山矿业公司选矿车间召开公推直选净化班班长竞聘会,来自该公司各部门领导、车间管理人员和职工代表组成的11名评委,认真听取了3名竞聘人的竞聘演讲和技能答题,本着公平、公正、公开、民主的原则,实事求是的给出了评分。经过现场汇总评分,获得第一名的竞聘人将在公示后担任班长职位。这是该车间引入竞争机制,对班组长队伍实行动态管理的常规举措。

叶玉芳 朱艳 汤军

# 金冠铜业分公司与市消防支队联合举办消防演练活动

**本报讯** 为进一步强化员工消防安全意识,提升全员安全防范与自救能力,近日,金冠铜业分公司与市消防支队联合举行了消防应急演练活动。

本次演练针对重大危险源柴油罐区,演练参演人员20余人,共派出消防车4辆,紧急维修、服务车各1辆,以满足实战需要。本次演练假设情景为柴油罐区发生大量柴油泄漏,从而发生火灾。接到火情报告后,相关人员立即赶赴现场,切断所有电源,防止火灾进一步蔓延,随即按照演练预先制定方案紧张有序地完成了各项演练任务。

此次演练检验了该公司消防预案的可行性及可操作性,使公司综合应急预案与实际情况更加贴合,取得了预期的演练效果。

王永明

# 金昌冶炼厂召开2015年度QC成果发布会

**本报讯** 日前,金昌冶炼厂召开2015年度QC成果发布会。

发布会上,来自该厂基层车间的5个QC小组分别对2015年开展的5项QC攻关成果进行了发布。发布会实行现场提问评审制。经过角逐,该厂熔炼车间奥炉QC小组《提高奥炉喷枪使用寿命》获得发布会一等奖。

多年来,该厂QC活动取得了较好成绩,多项QC成果获得公司、省级以上荣誉,QC活动为生产现场解决了很多问题,有力地推动了生产经营的发展。该厂QC活动贴近生产经营实际,针对生产现场存在的工艺短板、环保等难点及瓶颈问题,以提高企业经济效益为目的,找准关键,认真选择确立QC课题。活动过程中认真分析问题寻找原因,科学设立目标值,制定并落实有效措施,努力寻求最佳QC攻关效果。活动做到有目标、有措施、有落实、有实效。通过活动的开展,提升了岗位员工的分析问题、解决问题的能力。

齐宏明

# 铜冠物流冬瓜山车队“党员示范车”激励党员当模范

**本报讯** 为充分发挥党员先锋模范作用,进一步提高党员为生产一线服务,为客户服务的意识和质量,铜冠物流冬瓜山车队在全体党员驾驶员中开展以“六比”为主要内容的争当“党员示范车”竞赛活动,以激励党员争当生产运输模范。

该车队“党员示范车”“六比”内容主要有:比生产效果:按车型分为客车与货车,客车按趟次、货车按吨位进行考核;比文明驾驶:遵守客户单位的管理制度,行为文明、礼貌,保持车辆整洁卫生;比车辆保养:每周进行车辆检查,根据检查出的车辆情况及整改情况进行考核;比节能降耗:根据备件、轮胎、油料的节约情况考核;比安全综治:实行安全和综合治理一票否决权;比模范带头:根据民主测评分值进行换算考核。

该车队对“党员示范车”“六比”内容还制定了严格细致的考核办法,每半年结合生产、成本统计报表和平时车辆检查情况,采取职工代表打分,车队检查考核,支部监督公布的办法,对所属党员进行考核,对综合考核名列前茅的党员驾驶员,授予“党员示范车”称号。

王树强 刘福云

# 改造“空气源”

几年前,冬瓜山铜矿采矿综合楼职工浴室装上清洁环保的“空气源”设备,投入使用之初,就得到了井下一线职工的热情赞誉。“空气源”属于“高精尖”装备,刚来到这山旮旯里,还产生了“水土不服”的症状。为此,这个矿生活服务公司维修技术人员展开了一场“空气源”技术改造的攻关行动。

空气能热水器也称“空气源热泵热水器”,它的最大优点是节能和环保。由于空气源对水质有着严格的要求,不纯的水质常常会导致水垢的积累。而且,每次加热后的水温只能达到50度,压缩机损坏率较高。另外,随着职工人数的增加,用水需求量也逐渐增大,由于机器超负荷运转,导致热水常常供应不上。为了解决职工洗浴出现的问题,生活服务公司可没少操心。几年来,对空气源设备不断加以维修改造,还特派几名技术人员到空气源厂家专门了解学习空气源设备的相关原理与操作。学习归来的技术人员,通过对现有设备进行摸索分析,提出对空气源设备先维修、后整改方案。首先是定期对水箱进行清理保洁,无论是酷暑严寒,还是刮风下雨,维修人员都要背着沉重的工具爬到职工浴室的楼顶清洗庞大的空气源设备。其次是对有故障的压缩机进行升级改造,对其二次电路安装上稳压继电装置,使压缩机得到很好的供电保护。另外,为了缓解设备不足的弊端,生活服务公司按照矿部的要求,又陆续加装了几组空气源设备。

解决了空气源断水、断电的隐患故障,生活服务公司人员又投入到空气源迁移施工中。因为空气源的特殊性,数十吨重的空气源设备全部安装在采矿综合楼的楼顶,考虑到楼顶的承重,维修人员和技术人员一起商量对策,将空气源设备转移到地面。此项工程今年10月份开工,目前,安装在四楼楼顶的空气源设备已平稳“着陆”。

刘敏莉

# 铜冠物流冬瓜山车队加大贵重物品运输管理力度

**本报讯** 铜冠物流冬瓜山车队针对矿产品运输线路改变的状况,采取多项措施加大贵重物品运输管理力度,确保货物运输安全。

冬瓜山车队主要承运冬瓜山铜矿至金隆铜业公司、铜冠冶化分公司、金冠铜业分公司等一矿三厂的原材料和产品进出运输任务。车队所运输的货物绝大多数属于贵重物品,因城市出台部分道路限制通行的措施,导致该车队矿产品运输线路需要作出调整和改变。为确保贵金属物品的运输安全,该车队积极采取应对措施,加大贵重物品运输管理力度:利用每周派班会,组织驾驶人员学习贵重物品运输管理规定和相关处罚条例,加强教育,从思想上绷紧贵重物品运输这根弦;严格要求运输贵重货物车辆,无论空、重车都必须按规定线路行驶,不得随意改变行驶线路;对行车途中遇到特殊情况,要求驾驶人员及时汇报现场调度,发现车辆行驶时间与预计不符的,车队将迅速查明原因,不轻易放过每个疑点;车队班子成员坚持分批跟班上路,加强对运输路线的巡查,掌控好车队货车行车速度,及时处理货物“跑、冒、滴、漏”现象,检查货物运输安全,并做好相关记录,以确保贵重物品运输安全。

王树强 刘福云

# 天马山矿业公司多举措强化外委施工队伍管理

**本报讯** 为进一步规范“三矿整合”后的外委施工队伍管理,准确掌握管理动态,合理控制用工风险,天马山矿业公司多举措强化外委施工队伍管理工作,确保外委施工队伍底数清、把控严、管理优。

该公司按照外委施工队伍相关管理办法,把好外委人员准入“一道关”,严格执行外用工队伍资格审查制度。所有建设项目严格履行招标程序,对中标单位和施工作业人员的施工资质、安全技术措施以及特种作业人员有效证件等进行严格审查,资质不合格单位一律禁止承包工程项目。同时对外委人员采用“一把尺”管理,全面统一外用工队伍使用管理规范。统一制定了新的委工(核算)单,统一了施工项目合同内容的签订标准;对劳务项目采取逐级审批、费用包干、项目确认、项目备案等制度,切实加强委外施工单位人员的成本费用管控。此外下好“一盘棋”,强化部门联动管理。树立全公司“一盘棋”思想,各有关部门紧密配合,根据各工程的特点和要求,结合外委施工单位的施工能力、管理水平及工种配置情况合理安排施工,同时进一步加强施工安全的教育和现场监督,确保每一项工程及时按质完成交付使用。

朱艳 曹晶

铜冠铜材公司连铸连轧生产线自动化程度较高,一年来,该公司不断摸索,员工的操作水平逐步提高,生产成品率始终保持在99%以上,有效降低了成本,提高了产量。**图为连铸连轧生产线竖炉控制室人员监控操作平台情景。**

陈潇 许军 摄

金昌冶炼厂维修人员日前正在修理抓斗。针对设备老化、设备故障多发的现状,今年以来,金昌冶炼厂在加强生产设备日常维护保养的同时,积极做好设备故障的抢修准备,一旦发生设备故障,及时展开抢修工作,将设备故障影响降到最低,较好地保障了生产稳定。

王红平 齐宏明 摄

# 刘庆武同志逝世

铜陵有色铜山矿业公司离休干部刘庆武同志,因病医治无效,于2015年11月20日21时50分在铜陵市市立医院逝世,享年85岁。

刘庆武同志系山东泰安人,1930年11月出生,1946年1月参加革命工作,1949年7月加入中国共产党。生前历任山东军区一分区司令部通讯员、警卫员;七团七连、十一团二营六连通讯员;华东军区防空司令部观察连通讯员、副班长、班长、通讯团发报连副排长等职务。1958年2月转业到铜陵有色铜山铜矿工作,先后任保卫科科员、机修车间党支部副书记、集体企业管理科分会主席等职务,1992年1月离休。

刘庆武同志的一生是革命的一生,奋斗的一生,在几十年的革命生涯中,对党和人民无限忠诚,对工作勤勤恳恳、任劳任怨,具有高度的革命事业心和责任感,他为中国人民解放事业、集团公司和矿业公司的发展做出了应有的贡献。

刘庆武同志的遗体告别仪式已于2015年11月22日上午八时四十分在市殡仪馆举行。

铜陵有色铜山矿业公司

二〇一五年十一月廿二日