

金昌冶炼厂电解车间 提电流生产后高纯铜率保持在99%以上

本报讯 为降低阳极板库存,提高电铜产量,金昌冶炼厂电解系统槽后实行提电流生产,截至目前,提电流生产后槽面状况良好,电铜质量指标高纯铜率一直保持在99%以上。铜电解在高电流密度条件下,铜离子浓度、电解液杂质含量、槽温、酸液、添加剂配比等一系列技术指标的控制,稍有不慎,槽面都极易形成漂浮阳极泥并粘附在阴极铜表面,对电铜质量造成波动。为此,金昌冶炼厂电解车间实行精细化管理,加强生产管控。在提电流生产前,该车间首先从职工思想上抓起,自一四期缩槽后,所有岗位

人员平衡过渡,职工立足本职安心干好工作,在每周一、三、五的晨会上、早班会上广泛宣传,做好提电流生产的准备。其次在生产过程中精耕细作,从始极片生产剪边加工校平,到阳极板校正升降耳,再到槽面短路处理槽压的控制,以及电解液循环净化处理,每一道电解工序都严格按标准化作业,车间值班中心人员严格考核。最后是以保证电铜质量为前提,稳步提升电流强度,并严密监控槽面状况变化,各生产系统生产情况随时汇报,车间上下齐心协力,确保高电流密度情况下有序生产质量稳定。
付蓉

铜冠物流天马山车队 运营几十万公里货损为“零”

本报讯 今年以来,铜冠物流天马山车队实现运营里程40多万公里,数十万吨货运的货损为“零”。
“运输货物时,必须遵守车辆管理和客户关于装货,运货,卸货的规定。如果违反了,客户方面找你索赔,那这个损失就由驾驶员自己承担,另外,车队里还要另外处罚你,至少罚款500元……”11月6日,记者在车队采访时听出车归队的张师傅介绍,在天马山车队里,每一次运输过程,驾驶员要到磅房过空车磅,这时候,驾驶员都会和司磅员一一核对货物名称,货物去向,现场管理人员就在现场核对报单上的车号与过磅车的号码是否相符,发现问题及时汇报,处理。货物装好后,驾驶员还必须参与平整的手续。并要按照实物货箱核实,没有做这细致工作的,一次要处罚200元。
有制度,有执行力,才能保证货

物源头的准确性。类似这样细节上的规定,今年天马山车队就出台了8项。记者在该车队了解到,除了普通货物,该车队还另外加上“运输贵重货物”的单独规定。
“不管是什么样的雨季,或者是预感到下雨,装完货,我们驾驶员自己要立即盖好货箱翻盖,用完整的雨布遮盖好货物,连雨布周围是不是有空隙都要检查好。”该车队驾驶员汤师傅说,没有盖好,或没有将底板挂钩绑好,万一给交警查到,罚款是由驾驶员个人承担的。要是货物在路上有泼洒了,那这个损失就更大,至少是1000元的罚款处罚。
为了确保客户方的运输没有丝毫损失,天马山车队今年以来,对每一宗货物进出厂、货物运输途中、货物进厂后怎么样卸货等,都有明确详细的规定。不管多远的路程,每一桩货物的运输,都始终处在可控状态。
本报记者 江君 通讯员 强敏华

金冠铜业分公司 年度大修工作顺利完成

本报讯 随着灼热的铜水从放铜口汩汩流出,金冠铜业分公司年度大修工作按计划顺利完成。
该公司此次大修准备充分、措施到位,300多项检修项目在计划时间内圆满完成,实现了“保安全、保质量、保工期、保费用”的大修“四保”目标。
大修过程中,该公司将安全环保放在首位,突出强调安全是大修一切工作的前提。针对外协检修人员来自各个不同施工单位这一特点,该公司早在大修前夕就组织他们分批进行安全培训,并在大修期间安排安全监管

组成员在各个检修现场检查督促,彻查安全管理隐患,做好环保监督管理工作,组织开展环保督查,及时发现问题,迅速处理和整改,确保“废气不上天、废油不落地、废水不超标”,实现“绿色检修”目标。
检修期间,该公司每天坚持召开大修例会,按照制定的大修网络进度图,对每个项目进行分析讨论,根据检修开展后的实际状况,对检修项目方案、用时、质量验收等不断优化,保证检修各项工作稳妥推进。至目前,该公司各系统设备陆续投入运行,运行良好,投料量保持高位趋势。
陈潇 封保敏

铜冠(庐江)矿业公司 开展易燃易爆物品专项检查活动

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司组织开展了易燃易爆物品专项检查活动,旨在深刻吸取芜湖市镜湖区重大火灾事故教训,避免类似事故在本单位发生。
该公司专门成立检查小组,重点检查了易燃易爆物品场所、危险品使用和储存场所的各项安全管理规章制度是否健全和落实到位,民爆物品、危险品储存仓库的值班守护制度是否落实,危险品、民爆物品运输车辆是否按照国家标准配备,是否具备运输资质。同时,针对项目现场施工使用的油漆和用于金属切割作业的气体和钢瓶,以及职工宿

舍和食堂使用的液化气等易燃易爆物品的存放、使用、保管与搬运等环节进行细致检查,对易燃、易爆品逐一登记造册建立台账,查验易燃、易爆品的生产合格标准、有效期,并对消防器材及明火管控措施等进行了检查。此外,该公司要求各类场所要配备专、兼职人员负责安全工作,员工都必须通过安全培训。
通过检查,现场纠正了安全隐患,将过期不合格的物品立刻清除,下达隐患限时整改通知书,并安排专人负责隐患整改落实情况进行跟踪管理,督促加强易燃易爆物品的使用管理,确保项目建设安全。
王树辰



铜冠铜业公司与市质监局于日前举行了一场篮球友谊赛。球场上,双方运动员充分展示了精湛球技,每一次传球、抢断、投篮,你来我往,精彩纷呈。通过友谊比赛,也进一步加强了企业与市直部门的交流互动。
王红平 汪勇 摄

冬瓜山铜矿充填区扎实做好团山老区采场充填工作

本报讯 担负井下采场充填任务的冬瓜山铜矿充填区,严格按照“消除空区隐患故障、保障系统生产需求、解决尾砂排放出路”三项原则,扎实做好团山老区矿段采场充填工作。

面对团山老区采场充填存在环境通风不畅、充填巡查线路偏远、采场内内部构造复杂等难题,工区干群没有一味地强调客观原因,更没有坐等矿部的照顾,而是向职工强调实施井下充填的主要目的和意义,使广大职工充

分认识到自身岗位责任和工作目标,激励大家全力以赴投入到破解采场充填技术难题中。

根据团山老区采场充填点多、面广、战线长的特点,工区不断加大现场隐患排查整改力度,及时消除安全隐患。其中最为棘手的充填难题,就是如何有效攻克老区互有导通的相邻采场在充填作业时对采场充填质量的影响。工区通过密切掌握充填体流量及灰沙浓度调整档期,科学合理地调整采场充填,确保充填

体能够保持均匀状态。同时围绕连续充填、采场接顶等相关课题,积极开展技术攻关活动,采取适时变换充填钻孔方位、少量多次自流接顶等办法,既提高了采场接顶质量,也有效实现老区采场多套系统连续充填。

随着冬季的到来,受季节变换和深部中段通风流向的“回旋”影响,原本就潮湿闷热的老区巷道,更加水雾弥漫。工区在加强机械通风的同时,充分做好现场环境检测工作,并且分

批对各类检测设备的检测数据、保护装置、环境差异等检测功能进行了精确校验。

今年以来,团山老区矿段采场经过前期现场环境整治、放砂口管道铺设,以及充填排水设施安装等大量准备工作,先后成功对i、ii、v号盘区及南沿等采场实施充填。老区采场按时实施充填,既解决了尾砂排放难题,又为消除空区地压隐患赢得了保障。

汪为琳



11月9日,铜山矿业公司员工正在检查新主井卷扬提升机液压系统。铜山矿业公司结合新设备、新技术、新工艺的不断更新,从强化设备管理、生产过程管理以及现场隐患排查等方面入手,不断提升设备的使用率和完好率,确保设备保持良好的运行状态,为安全生产提供有力保障。
本报记者 江君
通讯员 张霞 摄

冬瓜山铜矿运输区党支部 创新党建工作 促进生产经营

本报讯 冬瓜山铜矿运输区党支部紧密围绕生产经营中心,不断加强党支部建设,以固堡垒、树形象、铸辉煌为己任,充分发挥党支部战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,激励职工立足岗位争先创优。近年来,该党支部连续荣获集团公司及矿“先进党支部”、“金牌单位”、“文明单位”、“安全生产先进集体”以及党建思想政治工作创新奖等多项殊荣。

该区主要担负冬瓜山铜矿井下矿石的运输任务,每年井下400多万吨的矿石都要从他们手中安全运出,任务繁忙,责任重大。近几年来,该区党支部要求全区党员结合工作实际和岗位职责,真正树立党员的崭新形象,以党的先进性团结广大职工,增强党的向心力、感召力和战斗力,为广大职工

做出榜样。该区党支部创新工作方法,相继开展了“我是党员、向我看齐”、“一名党员、一面旗”、“运输线上党旗红”等主题教育活动,公开亮出党员身份,并向全区职工作出公开承诺,“向我看齐”。与此同时,还在875米生产维修区域开辟“党员先锋岗”、“党员示范责任区”及开展“青年文明号”和“安全监管岗”等活动,分别选择两台电机车与两处放矿漏斗及几条运输线作为党员先锋岗和党员示范责任区,执行设备谁使用谁负责、谁维修谁负责的管理机制。创建“五好”标准,并以此作为标杆,带领全区职工共同进步。此外,该区还在派班室开辟专栏,将全区党员的照片以及近年来该区涌现出来的矿标兵、功臣、集团公司及矿优秀共产党员、先进生产者 and

做出榜样。该区党支部创新工作方法,相继开展了“我是党员、向我看齐”、“一名党员、一面旗”、“运输线上党旗红”等主题教育活动,公开亮出党员身份,并向全区职工作出公开承诺,“向我看齐”。与此同时,还在875米生产维修区域开辟“党员先锋岗”、“党员示范责任区”及开展“青年文明号”和“安全监管岗”等活动,分别选择两台电机车与两处放矿漏斗及几条运输线作为党员先锋岗和党员示范责任区,执行设备谁使用谁负责、谁维修谁负责的管理机制。创建“五好”标准,并以此作为标杆,带领全区职工共同进步。此外,该区还在派班室开辟专栏,将全区党员的照片以及近年来该区涌现出来的矿标兵、功臣、集团公司及矿优秀共产党员、先进生产者 and

做出榜样。该区党支部创新工作方法,相继开展了“我是党员、向我看齐”、“一名党员、一面旗”、“运输线上党旗红”等主题教育活动,公开亮出党员身份,并向全区职工作出公开承诺,“向我看齐”。与此同时,还在875米生产维修区域开辟“党员先锋岗”、“党员示范责任区”及开展“青年文明号”和“安全监管岗”等活动,分别选择两台电机车与两处放矿漏斗及几条运输线作为党员先锋岗和党员示范责任区,执行设备谁使用谁负责、谁维修谁负责的管理机制。创建“五好”标准,并以此作为标杆,带领全区职工共同进步。此外,该区还在派班室开辟专栏,将全区党员的照片以及近年来该区涌现出来的矿标兵、功臣、集团公司及矿优秀共产党员、先进生产者 and

左勇

九华冶炼厂齐斌 获池州市多项殊荣

本报讯 日前,铜冠池州公司九华冶炼厂焊接工齐斌,以扎实的过硬的技术、良好的心理素质,在池州市16个单位参加的焊接职业技能大赛中过关斩将,一举夺得一等奖,荣获池州市委组织部、市财政局、市总工会等6单位联合颁发的一等奖荣誉证书,并同时获得池州市总工会授予的“五一劳动奖章”、共青团池州市委授予的“池州市青年岗位能手”、池州市劳动和社会保障局授予的“池州市技术能手”称号。

王松林 汪新利

铜冠物流天马山车队 开展驾驶员技术比武活动

本报讯 日前,铜冠物流公司天马山车队开展了汽车驾驶员技术比武活动,旨在进一步提高驾驶员技术业务水平,保障安全运输。

铜冠物流公司天马山车队主要承担天马山矿等矿山、冶炼企业的原材料、产品、物资的运输任务。车队拥有大型自卸货车、中型自卸货车、自卸集卡车、装载机等各种装卸车辆近30台(辆)。

该车队坚持把提高汽车驾驶员技术业务水平作为一项重要工作来抓,通过每年加强对驾驶员技术业务培训、定期开展驾驶员技术业务理论考试和实践操作活动、把驾驶员技术业务水平与运输生产考核挂钩等途径,有效调动了驾驶员学技术、钻业务的热情,为运输生产任务的完成和安全生产提供了保障。

王树强 强敏华

脚踏实地做表率

——记铜冠物流金昌车队叉车班班长马建东



今年42岁的马建东在铜冠物流公司金昌车队叉车班算是一位老大哥了,从1989年参加工作至今已经整整26年。平时,他总是车不离人、人不离车,按时对车辆保养,严谨细致,认真负责,他驾驶的自编28号叉车,连续多年被评为红旗设备。

作为一名今年刚刚通过公推直选出来的新任班长,第一任务就是抓安全工作。该班人员结构复杂,涵盖了新老员工及外用工等,给班组安全管理增加

了难度。为此,马建东身先士卒从自身做起,给班里的新老员工做好表率。叉车班工作场所位于冶炼车间,夏天高温,冬天雾大,视线差等,马建东每天总是第一个来到工作现场,对当班叉车的方向、刹车、和液压管等都进行仔细检查,看看车辆是否存在漏洞、漏水现象,轮胎是否有缺气等,坚决做到“病”车不许作业,“脏”车不许出班组,同时利用班组学习,和大家一起学习安全知识,探讨作业区存在的不安全因素等,按他的话说“安全是最大的效益,我们不能抱着侥幸工作,否则就是侥幸一阵子,后悔一辈子。”
作为服务主体单位的叉车班,每

天都要往返运输阳极板、电解铜、废料等40多趟。今年,班组接到往金隆发阳极板的新任务,由于是陌生的装卸工作,班组中有些同志没有接触过,业务不熟练,容易造成阳极板损坏。马建东把自己在实际操作中自创的阳极板斜放平压法,手把手传授给每一个同志,班组人员很快掌握了这一操作技术,工作效率明显上升,满足了运输方的需求。在他的带领下,班组不论接到车队调度指派的任何生产任务,总是不折不扣地按时完成,赢得了主体单位的一致好评。

马建东付出的努力,大家看在眼里。员工感触地说:“有马班长在场,再难的活我们都不怕。”
胡胜



11月4日下午,安工学院“迎新杯”篮球赛总决赛正式开赛。经过激烈的角逐,该院15物流队赢得冠军,15造价二队和15电气三队分获亚军、季军。
傅大伟 徐婧婧 摄



为丰富广大职工的文体娱乐生活,充分发挥职工的团队协作精神,日前,金隆铜业公司开展了一年一度的篮球比赛活动。该项活动开展已有十六个年头,广大职工积极参与。
王承乐 摄