

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年11月12日 星期四 农历乙未年十月初一 第3702期
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4019期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tltsb@tlts.cn 每周二、四、六出版

立足有色 面向社会 辐射全国

铜陵有色新闻中心诚招2016年广告经营代理商

《铜陵有色报》是铜陵有色金属集团控股有限公司主办，全国公开发行的报纸。周三刊，对开四版。国内统一刊号CN34—0047，邮发代号25—52，广告经营许可证：铜广证第3407006号。目前，报纸已覆盖全国二十多个省、市、自治区；铜陵有色有线电视台是安徽省内大型企业电视台之一，拥有数百万用户。广告经营许可证：铜广证第3407005号。

因新闻中心广告业务发展需要，现面向社会公开诚招广告经营代理。

我们用心、专心、诚心，将报道做深、做透，将版面做精、做优，将栏目做好看，做精彩。

我们走进您，贴近您，以满腔的热忱，忠诚的职守，为您打开阅知天下的版面与荧屏——传递资讯、分享领悟、体味生活。

我们仍在前行的路上，豪情万丈在心，锲而不舍在足下。您的关注是我们不尽的动力源泉。我们的联系电话是：0562—5861510。热切期待您，期待您的关注，您的加入。

攻克铜杆加工难关 生产成本大幅下降

铜冠电工公司今年运用产品替代节省成本260万元

本报讯 铜冠电工公司面对严峻的经济形势和客户频繁要求降价的苛刻要求，为了站稳市场脚跟，降低生产成本是企业生存与发展的唯一出路。今年以来，该公司用高导电铜材分公司生产的8毫米低氧铜杆替代南京华新公司生产同规格铜杆，仅此一项成本就节省费用260万元。

为了效益最大化，该公司年初把降低生产成本作为企业挖潜降耗

的重要工作来抓。低氧铜杆是生产漆包线的主要原料，该公司生产漆包线的铜杆一直都是委托南京华新公司生产，不但费用高、周期长，而且手续复杂，更换原材料加工是降低生产成本的有效方法。

为了平稳实现原材料加工的替换，确保更换原料后产品质量的一致性，该公司漆包线分厂工程技术人员与高导电铜材分公司有关人员联合攻关。经过几十次的高导电铜杆上机实验，针对原料变化

采取一系列的工艺优化改造，增加毛毡更换频次、增加软化水数据监测频次、调整工艺退火温度等，通过统计分析更换前后的产品结果，得出产品质量一致性较好，能够达到企业内控标准，满足客户高质量的要求，成品率稳中提升，今年1至10月份达到历史最高水平。

该公司今年以来用高导电铜材分公司生产的8毫米低氧铜杆代替南京华新公司生产的同规格铜杆可节省每吨铜杆

运费130元，按年产2万吨计算全年可节约费用260万元。同时生产无氧铜杆距生产单位较近，质量问题能够在最短时间内解决，不但降低了质量风险，也提高了工作效率。

目前，该公司正在研究高导电铜杆在立式漆包机的使用技术参数，一旦研究成功，铜冠电工所有生产漆包线的铜杆将会取消委外加工，为企业带来更大的经济效益。 王莉 芦广胜

铜冠冶化分公司

评为国家AAAA级标准化良好行为企业

本报讯 日前，铜冠冶化分公司因建立的标准体系结构合理，运行有效，满足企业生产经营需要，顺利通过AAAA级标准化良好行为企业验收评审，被安徽省质量技术监督局授予“国家AAAA级标准化良好行为企业”。

该公司标准化工作从2006年下半年开始启动，经过近10年的运行、创新和持续改进，形成了工作按标准、管理按程序、操作按规程的管理模式，给各项管理工作带来积极效应，管理程序得到优化，工作效率得到提高，员工素养普遍提升。在企业里，“工作按标准、管理按程序、操作按规程”的理念逐渐深入人心，“按标准办事”成为每位员工对自己最基本的要求。推行标准化工作，不仅为该公司生产经营提供了强有力的保障，促进了企业效益的提高和项目建设的加快，“按标准办事”的自我要求，也彻底改变了该公司生产现场红粉飘扬的现象，现场环境得到改善。

在推行标准化过程中，该公司不

断创新，在持续探索中建立起具有自身特色的标准化管理方法和管理体系。该公司为每条管理标准、工作标准都制定了考核细则，定期进行考核打分。出于对提高机关科室的工作效率的考虑，该公司不断强化执行力，根据管理标准、部门考核办法，采取领导考核、部门互评、车间逆向考核相结合的形式。考核按照不同的权重计算得分，结果与绩效工资挂钩。这种考核形式的推行，有效地调动了机关管理人员的工作积极性，推诿扯皮的现象越来越少，工作效率得到大大提高。

目前，该公司已经建立标准化体系持续改进的长效机制，成立了自我评价小组，每年开展两次体系评价工作。通过自我评价，发现体系在运行中存在的问题，及时采取纠正和预防措施加以整改，必要时修订标准文件，以确保体系的有效性。同时，配套奖惩制度对体系运行良好的单位进行奖励，对不按标准执行的单位进行处罚，做到“有标必行，违标必惩”。 陈潇 朱长华

九华冶炼厂电解锌产量连续两月超万吨

本报讯 铜冠池州公司九华冶炼厂电解锌产量在9月份超万吨达到10041吨，10月份在承接9月良好势头的高产情况下，电解锌产量再超万吨创10091吨新高。

这个厂为完成电解锌年产7.5万吨的目标，在前7个月的总生产量只有32814吨的严峻形势下，他们化压力为动力，进入三季度，厂工会发起了以“积极创新，精心操作，提高产量”为内容的劳动竞赛活动。厂部每周五上午召开生产调度会，各车间、科室汇报分析本周的生产情况，安排下周生产重点，协调解决生产中的难题，合理调度，不断强化管理，精心组织生产。各车间科室纷纷行动起来，各车间主要负责人放弃中午及双休日的休息时间，和员工共同奋战在生产一线，鼓舞士气。生产管理科加强生产协调指挥，严格控制工艺条件，杜绝违章操作和减少非计划停车等措施，确保工艺流程的连续稳定。设备管理部门通过加强设备的维护保养和巡检工作，确保了主要设备的运转率。安全监管部门采取综合检查、专项巡查等措施，消除

安全隐患。动力、机电等生产辅助车间合理安排人员，对生产车间设备进行必要的检修，同时加强维修人员的24小时值班制度，保证生产设备的日夜正常运转，各个生产车间更是开足马力满负荷生产。

为了防止生产过程中发生安全事故，这个厂还加强全厂的5S管理活动，提高现场管理水平及员工素养，引导员工增强责任感和自主管理意识。各生产车间同时也加大安全检查和隐患整改的力度，采取各种措施提高班组安全管理水平，强化人员及物的安全管理，消除各种不安全因素，把事故消灭于萌芽状态，保证生产的安全高效运行。政工科内保人员的治安巡查、消防安全巡查，为工厂的治安维稳保驾护航。

众人拾柴火焰高，这个厂上下一心拧成一股绳，克服10万吨锌项目第一年按满负荷模式开车生产的不利局面，贯通各生产环节，齐心协力抓生产，连续两个月以超万吨的产量刷新历史记录，为工厂实现全年生产目标奠定了坚实基础。 王松林 汪新利

奥炉工程110千伏变电接入系统方案通过评审

本报讯 日前，奥炉工程项目部110千伏变电站接入系统方案评审通过，该方案不仅从技术上保证该项目的用电要求，更是实现了投资最优、标志着该项目的电力工程迈出了关键性的一步。

铜冶炼工艺技术升级改造“奥炉改造工程”位于铜陵市经济技术开发区内，预计2017年建成后最大负荷为66兆瓦，远景最大负荷为74兆瓦，为满足该工程生产负荷的用电需求，保证供电的可靠性，在厂区内建设一座110千伏降压变电站成为必需。

今年7月份，该项目部便与铜能电力公司一同，与省电力设计院及时进行了相关技术的沟通与交流，并委托其对110千伏变电站进行接入系统方案的设计。10月19日，市供电局组织召开第一次方案评审会议，方案最终因模拟高峰期电网潮流不满足供电电网的稳定性与可靠性要求而未得以通过。会后，该部与设计院重新模拟了电网的潮流分布，对接入系统方案进行了再优化。11月2日，第二次评审会议上，110千伏变电站接入系统方案通过。

此方案新建线路短，受外部因素制约小，实施也更加便捷，实现了可靠性、经济性与灵活性的兼具，以保证该项目的可靠供电和电网的安全稳定运行。 刘萍



铜冠铜箔公司职工日前正在锂电池铜箔生产中定时开展喷水作业。随着锂电池铜箔产品成功打入市场，铜冠铜箔公司为提高其产量和质量，今年通过加强精细化管理，严格生产工艺纪律，规范员工作业行为等措施，促进了产品质量和成品率不断提升，保障了生产稳步推进。 王红平 高钰摄

充满笑声掌声的安全会

“牢固树立安全意识，严格遵守操作规程；自觉防控风险隐患，坚决履行安全职责；有令必行，有禁必止；遵章守纪，保障安全；争做金冠车队长优秀员工。”随着叉车班班长张根柱完成安全宣誓，整个会议室“好”声起伏、掌声一片。这是11月2日发生在铜冠物流分公司金冠车队周一安全学习会上的场景。

原来金冠车队在推行公司“安全环保、意识先行”活动中，结合车队工作实际，经过反复斟酌，制定了适合车队岗位操作的安全宣誓誓词，制成小卡片发到每个职工手中，并在每周安全会上由宣誓人带领职工进行安全宣誓。长期以来，每次都照本宣科，也不知职工对誓词的熟知程度，这次安全会，车队长突然提问：“谁能脱稿背诵？请举手！”话音刚落，第一个举手的就是叉车班班长张根柱，便发生了文章开头的场景。第二个举手的是叉车班副班长顾毅，腼腆的他刚背诵两句，就弄错了顺序，惹得哄堂大笑，弄得他满脸通红，更加局促，还好他及时调整思绪，在大家善意的笑声和掌声鼓励中，重复了一遍。随后更多的人举起手来，车队长又抽到几个，大家都能一气呵成。

“看来大家都是有的备而来，现在抽查一下没有举手的。”车队长话音一落，喧闹的会场顿时一片沉寂。完全不知的职工低头下头，眼角的余光瞄向主席台，担心被抽到；一知半解的职工左顾右盼，窃窃私语，默默背诵；熟知的职工高昂着头，跃跃欲试，争取展现的机会。随后被抽到的是车队设备管理员杨旭之，虽然有些吞吞吐吐，但也是一字不落。紧接着又抽到几名，同样获得了众多掌声。这时的与会职工异常兴奋，与以前那种你在上面口干舌燥、苦口婆心讲述的沉闷场景截然不同，会场内充满了掌声与笑声。不知不觉中过了许久，随后又进行了安全资料和事故案例学习，大家的学习心情都异常高昂。就在会议快结束时，车队长又突然宣布：“这次安全誓言都能熟知，下一次就集团公司、物流公司的安全方针目标和各岗位操作规程再抽查一下。”这时的会场再次充满惴惴不安和不觉技痒的复杂心情，随后又再次响起了热烈的掌声。

章红海

“牢固树立安全意识，严格遵守操作规程；自觉防控风险隐患，坚决履行安全职责；有令必行，有禁必止；遵章守纪，保障安全；争做金冠车队长优秀员工。”随着叉车班班长张根柱完成安全宣誓，整个会议室“好”声起伏、掌声一片。这是11月2日发生在铜冠物流分公司金冠车队周一安全学习会上的场景。



岗位之星

——冬瓜山铜矿运输区维修班班长洪光发



洪光发是冬瓜山铜矿运输区维修班班长、起重工。他自担任班长以来，多次荣获先进生产者、矿“十大标兵”和优秀共产党员称号。

他始终坚持企业标准作业，充分发挥模范带头作用。今年6月，在负责875米48线1号漏斗更换大修工作中，他带领检修人员冒着高温、溜井淋水含硫大情况下，汗水和汗水在身上奇痒无比，他干就是好几个小时，提前完成了更换大修任务。今年以来，他带领维修班人员安全高效地更换大修漏斗4座，质量优良率达到100%，义务奉献休息日30多个。

在班组管理上，特别是安全工作，他狠抓严管。每天区派班后，他再次派班安排好作业人员，重申安全注意事项，对设备维保推行“安全日记”制。他听取职工对设备维护保养及检修等方面合理化建议，有针对性地确保设备安全有效运行。他积极开展头脑风暴活动，组织全班职工开展修旧利废、节约回收等活动，仅去年就节约各类材料备品费数万元。

手上有粮 心中不慌

凤凰山矿业公司供矿劳赛掀起找“米”热潮

本报讯 在年底冲刺全年方针目标的时候，凤凰山矿业公司适时开展了一场供矿劳动竞赛，这场找“米”竞赛目前正在该公司如火如荼地开展。

“到年底，一些任务完成较好的单位职工容易滋生懒散或得过且过的思想，这样的年底劳赛也是为进一步激发员工勇于创新、奋力争先的劳动热情，更好实现矿业公司年度方针目标。”该公司劳动竞赛委员会成员宣正文告诉记者。

从11月1日到12月31日，该公司着重考核井下440米中段月度放矿装车率、各小班运矿车数、副井罐笼提矿系统月度有效作业班次。该公司的坑采车间、工程车间、机运车间所有职工参与这一找“米”活动之中。此次供矿找“米”活动以完成铜量为核心，采取月度考核、月度兑现。考核的重点就是以井下440米中段月度放矿装车率和各小班运矿车数为主，制定考核台阶段及奖励标准。

“供矿找‘米’，不是为了仅仅单纯

的工作量，更是检验与考核在这样突击活动中各单位的安全质量建设成效。”该公司活动领导小组副组长、党委副书记、工会主席吴斌介绍，矿山各单位在竞赛中必须确保安全生产，无人身和设备事故、无“三违”现象发生、无违章违纪行为。在找“米”活动中，为加强强化控制与管理工作，还要保证月度出矿品位，供矿单位严格按照要求做好各采场的供矿和监管工作，严禁废石混入，否则就取消所在单位参赛资格。

本报记者 江君 通讯员 吴美娜

坚持深化改革 激发强大发展动力

党的十八届五中全会吹响了夺取全面建成小康社会伟大胜利的冲锋号角，提出“五大发展理念”为未来中国标出前行航向。进入冲刺阶段的中国，用什么破解发展难题、增强发展动力？靠什么践行发展理念、厚植发展优势？

改革，作为一种精神气质，是贯穿这次大会的基调，也是“五大发展理念”的底色。全会明确指出，牢固树立和切实贯彻“五大发展理念”是关系我国发展全局的一场深刻变革，如期实现全面建成小康社会奋斗目标，推动经济社会持续健康发展，必须遵循“坚持深化改革”的重要原则。改革是发展的强大动力，改革是创新的不竭源泉，在全面建成小康社会的决胜阶段，以更大的决心和勇气全面深化改革，不只为了解决问题，更是为了把握机遇；不只为了解决短期目标，更是为了图之长远；不只是时代要求，更是历史责任。

如果说“五大发展理念”是战略性、纲领性、引领性的认识论，那么改革就是将发展理念转化为发展实践的方法论。无论是解决发展动力问题，还

是解决发展不平衡问题；无论是解决人与自然和谐问题，还是解决社会公平正义问题，都需要用改革来推动、靠改革来实现。尤其是在“十三五”时期，战略机遇期内涵发生深刻变化，适应新常态、把握新常态、引领新常态，更加有效地应对各种风险和挑战，形成引领经济发展新常态的体制机制和发展方式，根本出路在于坚持深化改革，在改革中破除体制机制障碍、激发创新活力，不断开辟中国发展的新境界。

坚持深化改革，要以改革的总目标为引领。完善和发展中国特色社会主义制度、推进国家治理体系和治理能力现代化，就要健全使市场在资源配置中起决定性作用和更好发挥政府作用的制度体系。形成促进创新的体制机制，以协调拓展发展空间、形成绿色发展方式和生活方式、开创对外开放新局面、完善基本民生保障的制度，“五大发展理念”的实现，都离不开政府和市场两种力量、两种优势，既需要政府保持宏观经济稳定、优化公共服务，又需要市场优化资源配置、

实现效益最大化和效率最优化。

坚持深化改革，要以经济体制改革为重点。发展是基础，经济不发展，一切都无从谈起。经济体制改革是一子落而全盘活的关键环节，具有牵一发而动全身的作用。当前，我国经济下行压力较大，其中有结构性、阶段性因素的影响，但根本上是结构性问题。提高发展质量和效益，关键是要通过深化改革，加快转变经济发展方式、调整经济结构。如果不注重转变方式调结构，只是为了短期经济增长实行刺激政策，必然会导致未来增长。我们要加大结构性改革力度，坚持以提高发展质量和效益为中心，加快完善各方面体制机制，破除一切不利于科学发展的体制机制障碍，实现更高质量、更有效率、更加公平、更可持续发展。

回首过去，我们之所以能够取得“三步走”战略布局前两步的伟大胜利，关键在于矢志不渝地推进改革。今天，在决战决胜的关键时刻，高举改革的火炬，坚定做改革的实干家、促进派，我们就一定能够为民族振兴续航，为国家现代化助力，不断创造新的辉煌。

《人民日报》评论员