

# 在挥洒汗水中成就不平凡

## ——记铜冠机械公司标兵章义忠



章义忠是铜冠机械公司环保分厂装配工段的一名班长,作为兵头将尾,他主动将自己掌握的知识技能,毫无保留地传授给班组成员,使班组每一位成员都能在工作中独当一面,提高了班组整体工作效率。参加工作三十多年,他一直勤勤恳恳、埋头苦干,在平凡的岗位上做出了不平凡的成绩。

从事起重工作以来,章义忠就坚持学习,他潜心钻研起重理论知识和实践技能,利用业余时间自学了《高级钳工教材》、《机械制图》等机械专业理论知识。他注重在干中学,在

学中干,把学到的理论知识运用到实践中去。为做好本职工作,他还自学了焊工理论知识和操作技能,通过了焊工中级工资质考试,这为他从事装配工作打下了坚实的基础。

工作中,他以身作则,苦活、累活、难活总是抢在前。2014年,该公司接单下达环保分厂过滤器生产任务,由于受到备件和外购件影响,该分厂每月生产安排无法均衡生产,常常出现上旬闲、中旬忙、下旬抢的情况。为确保设备交货,章义忠积极协助该分厂做好当月所需备件和外购件到货计划,主动跑部门、加工分厂协调交货顺序。上旬抓紧制作自制件,做好装备前准备工作;一旦备件、外购件到齐,立即组织人员进行装备调试,哪个岗位缺人,他就顶上去;哪里有困难,他

就出现在哪里,常常是早上班、晚下班,加班连点,放弃了周六周日和节假日休息的时间,全身心投入到工作中。在他和同事们的共同努力下,去年全年完成装配过滤器160多台。

在做好本职工作的同时,章义忠还多次承担了过滤器设备现场安装任务。他深知,客户对一个设备品牌的认可,除了设备自身产品质量过硬以外,更重要的是安装调试质量和售后服务质量。为此,每到一处,他都主动和业主单位领导进行交流沟通,安排好施工计划,确保安装质量,做到“安装一处设备、确保一处质量,扩大一处影响”。

去年8月份,章义忠带领5人到冬瓜山铜矿大修4台TT-80陶瓷过滤器。现场厂房场地小,多家厂同时作业,

又是三伏高温天气,为检修带来不小的困难。在所有检修材料都需要使用手拉葫芦和肩扛的情况下,他带领检修人员战高温,克服高空作业的困难,最终保质保量完成检修任务,受到客户的称赞。

在班组管理上,他坚持做到“己所不欲,勿施于人”,凡要求班组其他员工做到的,自己首先做到。他将班组安全生产放在首位,每周班组会议都组织安全学习,并结合班组生产实际提出注意事项,在日常工作中及时排查和整改生产中安全隐患,去年全年班组未发生一起设备、人身安全事故。认真抓好产品质量,他对过滤器装配关键环节严把质量关,发现问题及时汇报处理,去年全年未出现一次装配质量问题。

傅大伟 王征社

# 用骡子驮出来的道路

## ——铜陵市国家矿山地质环境治理重点项目三期工程铜官山上山道路建设纪实

日前,由铜冠建安公司天马山项目部施工的铜陵市国家矿山地质环境治理重点项目三期工程铜官山上山道路已有两条路修建完成,吸引了众多登山爱好者前来游玩。近日,笔者来到了该项目部,探访项目建设情况。

铜官山上山道路是铜陵市国家矿山地质环境治理重点项目三期工程的一项子工程,共有七条上山道路,全长7896米,目前正在修建的共有三条道

路,其中两条道路已经修建完成,已修建的道路有2500多米。铜冠建安公司天马山项目部自2014年12月4日开始动工,道路基本按照市林业局砍伐出来的防火道进行施工,当施工设计图纸路线与防火道路线不一致时,还需与市林业局协商后方可砍伐树木,继续往上清理出道路,当道路砍伐清理至山顶时再正式进行道路铺设。

在该项目技术员刘邦杰的带领下,笔者来到上山道路入口,一排排花岗岩

砌成的台阶通向山上,台阶两边是不锈钢栏杆。“根据道路情况的不同,台阶宽度也不同,主要是1.8米、2.5米和3米三种,而修建台阶所用的沙子、石子、水泥、花岗岩等全部是由骡子驮上山的,我们有近20头骡子,每头骡子大概能驮七八十公斤材料,最多不能超过100公斤,这条道路可以说是用骡子驮出来的道路。”刘邦杰告诉记者,道路建设全部实行倒退施工,由山顶往下修,施工初期,每天施工人员光要走上山就需一个

多小时,如果遇上雨天的话,道路湿滑骡子根本上不去,还得停两三天等路干了才能继续施工,平均算下来一个星期只能修建五六十米的台阶。

由于是在山上施工,刚开始施工时水电是最亟须解决的难题。为此,该项目部特地购买了一套设备,通过高压泵进行供水,光水管就铺设了两千米,而对于电力供应,该项目部将一台发电机运送上山,以供施工用电。

“在施工中遇到的困难远远不止这些,有的道路爬上去都难,更别说施工了。”刘邦杰感慨道。预计第三条道路将于明年初修建完毕,相信到时候会吸引更多的登山爱好者和广大市民前往观光游玩。

李海波



金昌冶炼厂电解车间职工正在电解二期开展槽面作业。该厂在实行电解一期和四期停产缩槽后,为保证电解生产的相对稳定,电解车间加强了剩下电解生产系统的管理,加大了槽面作业强度和节奏,电解槽上总能见到职工们忙碌的身影。王红平 齐宏明 摄

## 服务他人 先做好自己

### ——记凤凰山矿业公司先进标准化班组后勤服务队

凤凰山矿业公司生活服务中心后勤服务队主要承担着矿山后勤服务工作,服务好矿工,是服务队的职责。在他们心中,服务好矿工,严格要求自己是关键。

从岗位责任制出发,明确安全职责,形成班组安全责任网络。在值班中,布置安全检查事项及安全措施;分配任务时考虑是否能够保证安全和胜任工作。对发生的障碍、异常等现象,立即组织抢修和处理,并认真调查分析,提出防范措施。协助检查安全措施的落实并贯彻执行,监督有关人员消除缺陷和隐患。检查中善于发现安全生产中存在的问题,提出合理化建议。

认真执行“安全规程”中的有关规定,上班前按规程要求穿戴好工作服,不准酒后上岗,在工作岗位上自觉遵守劳动纪律,不准离岗、串岗、闲谈,睡觉,对各管辖设备严密监视,不准违章操作,并随时制止他人的违章操作。班组成员在工作时,发现意外不安全情况时,立即采取措施及时处理。对重点作业的设备现场、或在较危险的作业之前,采取安全技术措施。

后勤服务队还从节能降耗和提高设备利用率入手,动用科学的方法和手段,对生产中的各个环节分析和监控,找出问题并解决问题,从而达到节能降耗的目的。在对浴室淋浴头改造方面,班组长召开分析会,总结经验,大家交流节能心得,取长补短,找出差距,制定切实可行的措施,遇到解决不了的问题,请专家指导,最终完成了对浴室的改造,节约了水、电、煤各项成本。

王松林 段青

## 铜冠物流铜都国旅好人好事获称赞

本报讯 近日,集团公司一退休老同志以短信形式发给铜冠物流公司领导,以感谢该公司下属单位铜都国旅合肥机场班线驾驶员乐于助人的事迹。

据悉,10月10日,因航班延误,这名退休老同志无法赶上当天18时30分回铜陵的末班车,而老同志又急事在身,于是联系了候机楼的司乘人员,经过多方协调与帮助,最终使这位

老同志赶上了回铜陵的末班车。

今年8月22日上午,旅行社负责人接到天桥派出所一位民警打来的电话,提出希望该单位领导一定要表扬一名拾金不昧的员工。据悉,该民警乘坐早班到合肥的机场班车,到达合肥机场下车后发现钱包丢失,非常着急,驾驶该班车的驾驶员捡到钱包后主动联系失主,并在机场安检口一直等到失主前来认领。

今年以来,铜都国旅共受理班行车中发生的拾金不昧、乐于助人等好人好事5起,受到社会各界的肯定和好评,在单位广为流传。铜都国旅始终坚持从提高道路客运从业人员的业务素质、职业道德、优质服务等方面着手,积极打造“洁净班线”、“品位机场专线”,车站工作人员人人争做文明使者,树立起了良好形象。

曹瑞玲

## 金昌冶炼厂精心组织生产积极应对原料不利形势

本报讯 日前,金昌冶炼厂生产经营受到精砂原料品位较低,杂铜供应不足、环保限产处理量降低等不利因素影响,面对现状,该厂不等不靠,精心组织生产经营,积极应对原料不利形势。

针对当前原料形势,该厂强化生产组织协调,统筹安排,均衡考虑,坚持“工序服从”的理念,在操作上提高入炉铜品位,多产熟料多处理杂铜,每天确保七炉铜,使生产保持良性循环。在成本管理上积极探索两套制氧系统条件下的“两开三倒”生产组织模式,努力降低能耗和成本。

为实现稳定均衡生产,该厂加强各系统的生产调度:熔炼系统精心配料,改变烟气条件,严格控制入炉杂质成分,确保入炉料量稳定,适当提高喷枪风量,尝试套筒风补氧,控制好冶炼烟气温度。动力系统及时调整吹灰器及振打频率,确保锅炉出口烟气控制在380至410度之间,保持目前稳定的生产态势,根据原料条件适当提高入炉铜品位,多产熟料多处理杂铜,每天确保七炉铜,使生产保持良性循环。

为确保生产稳定持续进行,该厂强化设备管理,进一步理顺设备管理流程,修订和完善巡检制度和标准,

推行视情维修和预防性检修,充分利用奥炉提枪等时机,集中处理设备故障隐患,保持铜系统设备的开动率及完好率,最大限度降低设备故障影响生产时间,提高奥炉作业率,保持系统负压受控,处理量稳定,努力实现稳产高产。

该厂强化制酸系统奥炉电收尘分布板清理,持续开展查漏堵漏工作,利用换枪机会对系统彻底进行清理,确保铜酸系统平衡生产,实现环保稳定达标排放。与此同时,该厂还充分利用数据技术来指导生产,在锅炉尾部增设负压监测点,通过直观的数据指导科学生产,取得明显生产实效。

齐宏明

## 铜冠物流金铁分公司线路大修工作启动

本报讯 10月20日,铜冠物流金铁分公司组织20余名线路工集中整治余铜干线地段(长江二路立交—余站N1岔)基床部分、隆门路道口基床部分等铁路线路“翻浆冒泥”现象,全力保障铁路运输安全。每周召开一次大修工作协调会,着重介绍上周工程完

成情况,安排下周具体工作。同时,加强对现场安全督查管理,不安全绝对不能施工。各相关单位根据大修计划,积极为大修工程提供便利,积极协调运输生产与大修之间矛盾,处理好安全、质量、生产进度三者之间关系,保证大修工程顺利完工。

邹卫东

## 金昌冶炼厂电铜物理外观提升获赞誉

本报讯 日前,在继电器解槽生产成功后,金昌冶炼厂对电铜物理外观管理也取得成效。该厂电铜品质明显提升,不仅增强了市场竞争力,也获得了用户的赞誉。

今年以来,金昌冶炼厂深入开展挖潜提质增效活动。该厂围绕生产经营目标,重点从提高产量、降低成本、控制消耗、压缩费用等方面入手,抓好原料管理,降低库存占用,强化设备保障,积极消除生产瓶颈,优化生产组织模式。通过科学组织生产,该厂进一步改善了主要技术经济指标。

在对电铜物理外观管理中,该厂在严控生产技术指标、保证电铜内在化学品质的前提下,对电铜物理规格及外观上精益求精,确保了出厂电铜品质满足市场要求。

在电铜物理外观提升中,该厂专门成立了专项考核小组,对电铜生产的源头进行管控把关。同时,加强过程控制,通过跟踪检测始极片剪边,加大处罚力度,保证剪边后的始极片满足

加工质量要求。在手工业的始极片加工环节,该厂要求钉耳作业人员,统一掌握尺度要领,手法一致,确保耳距适中;长短一致,保证入槽后的始极片获得结晶均匀的板面效果。该厂还加大对产出的电铜后期管理,要求电铜码垛整齐,打包工整,严禁人为后期对电铜表面沾染脚印、油污等污物。同时,根据季节的变化,冬季对五期电铜码放现场做好防冻预案,在潮湿的地面上准备木板垫地,避免湿地污物沾在电铜表面,确保生产出来的每一块电铜表面清洁光亮,满足出厂要求。如今,该厂的铜冠牌电铜品质进一步提升,赢得了市场赞誉。

依据“效益优先”原则,实现电解槽生产后,该厂在年节约400多万元劳务费用的同时,电解生产成本支出也得到了有效降低。今年上半年,该厂阴极铜合格率为100%,阳极板物合格率为99.32%,高纯铜率达99.34%,创历史最好水平;硫酸出厂合格率100%。

朱莉燕 传斌

## 铜冠物流公司开展班组现场交流活动

本报讯 10月23日上午,铜冠物流公司工会组织50余名班组长到金铁物流分公司、金园港埠分公司、金冠车队开展班组现场交流活动。此举旨在进一步加强班组间的相互学习、相互促

进,全面提升公司班组建设管理水平。在金铁分公司,班组长们分别参观了铁路运输一线调车3个生产班组,电气组、乘务组,干净、整洁的班组面貌给班组长们留下了良好印象。邹卫东



日前,铜山矿业公司举行青年职工读书座谈会。书香安徽读书期间,该公司认真学习《我和我的铜陵有色》故事系列丛书,使广大青工对铜陵有色的创业、创新、发展历程有了更进一步的了解。

吴健 摄



日前,铜冠冶化分公司完成球团脱硫脱砷塔扩能改造项目。据了解,为优化球团脱硫技术经济指标,降低脱硫运行成本,该公司对现有脱硫脱砷塔进行扩能改造,通过优化空塔流速、采用改型填料、新增胺液回收装置等措施,提高解吸塔解吸能力,降低脱砷剂消耗。

图为检修人员正在对解吸塔保温层加装铝皮保护。

朱长华 周大伟 摄



金冠铜业分公司2015年度检修工作于10月18日拉开帷幕,此次检修计划安排390项,涉及343项外协项目及47项自修项目。该公司以“保安全、保质量、保工期、保费用”的“四保”目标全面布置,保障检修工作按计划完成。图为技术人员正在检修现场指导检修人员拆除闪速熔炼炉水套。

封保敏 摄