

# 做一颗永不生锈的螺丝钉

## ——记铜冠物流公司标兵肖邦根

退伍25年来,他始终保持和发扬一名军人的传统和本色,像一颗永不生锈的螺丝钉,牢牢地“钉”在车辆检修的岗位上;像一名冲锋陷阵的战士,始终坚守在罐车检修这一危险且艰苦的岗位上。2014年,他带领全组人员共完成罐车厂段修130辆,洗罐车267辆,各类临修438辆,同时还完成稀酸罐的更换和稀酸自吸泵等重点项目的安装任务。他就是集团公司“岗位之星”、铜冠物流公司机辆分公司罐修组组长肖邦根。

从2001年至今,肖邦根在罐车修理组组长这个兵头将尾的岗位上干就是十多年,而这个岗位是组员公推直选把他推到这个岗位上的。罐修组不仅承担着铜冠物流公司100多辆酸罐车的厂、段修及洗罐、临修任务外,而且由于业务拓展还担负着市里

一些企业的酸、碱罐车洗罐、临修任务。由于硫酸是高度危险品,所以修理、清洗酸罐车的工作有着很大的危险性,是一个条件最艰苦、危险性最大的岗位。肖邦根和工友们在注重修理质量的同时,狠抓安全生产,通过长期细致观察和虚心向兄弟单位学习,以及通过查找资料等方式,他整理编制出了一套严密的酸罐车修理操作程序,从制度上保证了酸罐车修理的质量和效率。

在肖邦根他们组承担的酸罐车中,有些酸罐车由于制造质量、车辆老化及检车水平等诸多因素的影响,增加了许多临修工作量,特别是对已经在线上运行的酸罐车,由于运行的酸罐车大多为装满硫酸的重车,处理这类故障就要求检修人员要有高超的技能和周密的安排。一次,一辆酸罐车重载发往市某化工厂,途中停车时发现罐体右侧靠近中间部位,有一道

焊缝漏酸。险情就是命令,肖邦根立即赶到现场,经检查发现漏酸处孔约2毫米,是由于制造时产生的夹渣气孔。根据多年检修的经验,他判断虽然出现漏酸但没有压力,可以堵住并能正常卸酸。他穿上防护服,并用钢钉压住泄漏点,在其他工友的配合下,用堵漏剂迅速堵住泄漏点,避免了事故的发生,确保了运输安全和客户利益。类似情况他每年都要处理好几起。

肖邦根在业余时间常常爱琢磨工艺和工序,并进行小改小革。对于这一爱好,可追溯到他当兵的年代。肖邦根于1978年入伍,由于他刻苦学习,很快担任了北京军区空军某部飞机机械师,以过硬的维修技术在部队多次被评为优秀士兵、学雷锋先进个人。这一爱琢磨的习惯一直陪伴着他。在修理酸罐车中,他发现清洗酸泥用的水枪喷出的水成扇形,喷射距离近,清洗效率低且易发生稀酸

飞溅灼伤皮肤的危险。经过反复琢磨,他大胆提出将喷嘴改为直径12毫米的圆孔,提高喷射距离2倍,同时将原来由监护人控制的清洗水阀改为由操作者直接控制水量大小,既保证了检修人员安全又提高了清洗效率,还降低了用水量,由过去清洗一辆罐车平均用水5吨下降为2吨。抽吸硫酸用的真空泵是洗罐用的关键设备,原来采用集水桶反复循环使用冷却水,工作时形成烟雾的硫酸,容易使水变成稀硫酸,直接影响真空泵的使用寿命,肖邦根采取冷却水直供的办法,使近十万元的真空泵及附属设施寿命提高了一倍。对于所使用的设备,肖邦根总是熟练掌握操作技能,认真研究其工作原理、结构,并进行小改小革,解决了实际工作中许多难题,工友们都说他就像一块金子,在哪里都会闪光。

王树强 张宇飞



金昌冶炼厂电解车间职工日前正在清理一期的尾板。为确保生产环保达标,金昌冶炼厂今年对电解生产系统进行了缩槽调整,其中对电解一、二期生产系统停产。自电解一、二期缩槽停产以来,目前电解车间正逐步将其槽内未完全电解的尾板清理出来,调到正常生产系统继续电解生产。

王红平 齐宏明 摄

## 锻造实力

### ——小记铜冠投资金神公司锻造班

铜冠投资金神公司于2007年开始锻球生产,锻造班随之诞生。经过数年的发展,锻造班茁壮成长。

生产伊始,锻造班只有6人,人员少、设备简陋,生产环境比较差。生产是靠煤炉加热锻坯的,煤炉烧煤又黑又脏,每天生产量少、劳动强度大、产品单一。几年发展之后,锻造班拥有两条以中频透热炉加热锻坯的生产线。由于电炉加热出的锻坯温度比较

稳定,锻球质量得到大幅提高,产量比以前翻了数倍,可以生产直径20毫米到200毫米的多种规格锻球。直径200毫米的锻球是目前国内首家生产,在同行业中处于领先地位。

据了解,一个锻球的生产工艺极为复杂。先要把锻坯放在中频透热炉加热,再经过空气锤锻打,锻打完后要热处理、保温、冷却,等冷却24小时后,一个锻球才算完成。最后还有磁谱时效一道

程序需要通过,磁谱时效是这个公司一项实用型专利技术。

生产过程中,这个班组十分重视节能降耗。锻造班从不浪费一滴水、一度电,养成了人走关灯、关电风扇的好习惯;对雨水进行收集,将其用作生产用水;充分利用低谷电,车间职工克服上夜班的困难,工作时间全部在22时到第二天8时。

这个班组人人都意识到5S现场管

理的重要性,充分发扬能吃苦耐劳,爱岗敬业的精神,每天下班后及时把工具存放在指定区域,及时清扫地上氧化铁和卫生死角,使地面保持干净整洁,空气锤和电炉都要用抹布擦一遍,不留灰尘;换衣室的工作服、安全帽、工作鞋按指定区域摆放整齐,做到整洁有序。

锻造班员工在生产的同时,还肩负着设备的维修、维护工作,加班加点是常事。一次,金神公司下达一项生产直径180毫米炉堂的任务。由于时间紧、任务重,当天夜班后就安排员工加班,大家全力以赴工作,按时完成任务,确保了正常生产。对于这样的加班,该班组的员工均无一句怨言。

王松林 王常志

长仇恒红接到报修电话立即赶到现场抢修,更换水泵电动机。10月3号,金昌硫酸车间三系统14号循环泵摆动大,抽不上液,项目部机械二班四名钳工、起重工合力将1吨多重的循环泵吊起更换备用泵。5日,机械二班副班长叶和庆等7位师傅从8时忙碌到17时30分,将金昌综合车间板框压滤机59块板1.25米×1.25米板框滤布更换,并将每块板框上34个滤孔、2个出水眼全部清理疏通;23时,叶和庆师傅又赶到金昌冶炼厂综合车间处理亚铁泵循环泵故障至6日凌晨,7日8时前又准时出现在工作岗位上,确保了该厂节日期间生产稳定。

嵇家保

## 工程技术分公司金昌项目部 全力保障金昌冶炼厂国庆长假正常生产

本报讯 工程技术分公司金昌项目部为确保业主——金昌冶炼厂国庆长假期间正常生产,根据节日期间正常设备维修和设备突发故障抢修任务重的实际状况,国庆前就周密部署、合理安排,要求各专业工种维修班选择技术好、经验足,能独当一面的师傅节日值班,同时要求休假的班组长和部分维修工手机24小时开机,随时准备到

厂检修;长假里每日有项目部领导值班,项目部调度中心调度员24小时值班,负责上传下达和协调工种之间、班组之间配合事宜及长假期间项目部备品备件仓库物资发放工作。

国庆7天假期里,项目部各维修班组当班维修工坚守工作岗位,以业主生产为重,随叫随到,相互配合,认真、细致、高效做好设备维修保障和设备突发

故障抢修工作。国庆当天,电气二班电解作业值班电工一人先后检查、处置电解车间和电解铜库三台设备故障,其中更换一台75千瓦卧式泵电动机及控制电器;高处作业更换一台电动葫芦小车电动机,忙到14时许才吃上午饭;16时许,金昌电解车间净化系统硅整流冷却水泵突发故障停止工作,外出参加铜冠冶化分公司大修下班途中的电气二班班



日前,铜冠冶化分公司维修人员正在球团车间检修回转窑。铜冠冶化分公司球团、硫酸两大生产系统自9月15日开始大修后,赶上“中秋”、“国庆”长假,为确保大修按期完成,该公司检修单位广大参战人员放弃休息,在节日期间坚持开展大修作业,较好地保证了大修进度。

朱长华 摄



日前,鑫铜理公司对所有在职监理人员进行安全培训考试。考虑到监理人员随施工现场作业,分布较散,不便于集中进行考试,该公司便将考试卷分批逐一送往监理人员所在的作业工地,现场进行测试,结束后,再将试卷收回。

傅大伟 杨龙 摄

## 金昌冶炼厂

### 开展安全生产大检查深化“打非治违”和专项整治活动

本报讯 自9月起至12月底,金昌冶炼厂开展安全生产大检查、深化“打非治违”和专项整治活动。

为开展好此次活动,该厂成立了活动领导小组,领导小组下设办公室。活动分工作部署、自查自纠、整改提升、总结提升四个阶段。活动开展期间,该厂组织开展厂级、车间级安全生产大检查、深化“打非治违”和专项整治工作,对每一个环节、每一个岗位、每一项安全措施落实情况开展全面深入、细致彻底的自查,针对存在的问题和薄弱环节,制定整改计划,落实整改措施,检验整改效果,同步建立完善的自查自纠管理台账。

该厂此次活动检查的范围主要是对厂内所有生产作业单元进行安全检查和隐患排查,重点做好危化物品、易燃易爆、油气罐区、厂内运输、特种设

备、外来施工、危险作业等区域以及关键部位场所、重要设备设施的检查。对于在安全大检查中暴露出来的隐患和问题,该厂按照隐患的危害后果和整改难度进行相应的分类,一般隐患或短期内易于整改的由属地责任单位组织力量进行整改。较大、重大或短期内难以实施的隐患整改项目,由厂部统一落实资金、人员、技术方案及整改措施进行整改。

此次活动中,该厂积极做好危险物品安全专项检查、化工和危险化学品企业特殊作业安全专项治理、油气输送管道隐患排查治理、消防安全专项检查、粉尘作业场所安全专项检查、职业病危害专项治理、应急救援演练等相关工作,将安全生产大检查中发现的严重违法违规行为和重大隐患,纳入“打非治违”的重点内容,依法依规彻底整治。

齐宏明

## 冬瓜山铜矿加大矿区车辆管理力度

本报讯 冬瓜山铜矿在狠抓井下安全生产的同时,将地表车辆交通安全作为一项重要工作来抓,努力实现井下井上双安全目标。

近年来,随着生活水平的不断提高,这个矿购买私家车的人数逐日增多,仅轿车已近六百辆,加之摩托车和生产性车辆,目前总数已超过一千六百辆,给矿区内的交通带来很大压力。为确保矿内路面交通有序畅通,行驶安全,这个矿根据安全生产实际情况,适时将地表车辆管理纳入矿安全生产的总范畴一并实施、检查、考核。

首先是加大硬件投入力度。近些年,这个矿每年都挤出资金先后兴建了五个造型别致的大型停车场,可供四百多辆轿车停泊,解决了职工停车难的问题。其次在矿内各主要路段竖立

悬挂四十一块交通标识牌,以警示引导驾驶员正确行驶。同时在矿区内安装九个电子测速摄像头,严格限定车速,二十四小时监控各类车辆的行驶状况。在此基础上,这个矿还加强对车辆和停车场的日常管理,由矿保卫部全面负责此项工作。该部抽调专人对全矿职工私家车的各种信息进行详细登记,对矿内各类车辆逐一发放停车证,各停车场一律凭证停车。同时每天上路执勤,发现无证停车、乱停车、超速及摩托车矿区内载人现象严格按照规定处罚,并在每周一的安全生产例会上通报全矿车辆违章情况。

为使该项管理更好地服务于生产,这个矿还在采矿综合楼广场路边专门划出一定路段供各单位生产性车辆停放,此举不仅规范了停车秩序,更极大地方便了各工区生产。

陈海

## 天马山矿业公司开展节后安全生产大检查活动

本报讯 为切实做好矿山安全生产监督工作,确保节后安全生产顺利进行,10月8日,天马山矿业公司开展安全环保职业健康工作综合大检查活动,该公司领导班子分六个组带领安全、生产和纪检等部门检查人员分别到天马山和金岭两个矿区进行安全检查。

检查中,各检查小组分别到工作面现场,井下机房硐室、地面厂内车间,加强对重点部位和关键环节的隐患排查,确保井下提升系统、机电运输系统,通

风、排水、供电等各大系统安全平稳运转,同时对危险化学品、特种设备、爆破作业、有限空间作业、尾矿库安全、秋季防火消防安全管理以及安全避险“六大系统”运行等情况进行了全面细致的检查,严防安全漏洞,确保生产安全。针对查出的隐患,该公司安全环保部下发整改通知单,要求责任单位定措施、定期限、定责任人,确保整改到位,为节后安全生产打下坚实基础。朱艳

## 省级远程医疗示范基地正式落户铜陵市立医院

本报讯 日前,安徽省疑难重症皮肤病协同创新中心远程医疗示范基地正式落户铜陵市立医院。

疑难重症皮肤病是人类面临的共同重大健康问题,其中银屑病、系统性红斑狼疮和遗传性皮肤病是当前全球最为关注的“重中之重”疾病,也一直是国际社会投入巨大人力及资金开展基础研究、临床研究和成果转化的热点和重点。

据悉,本次远程医疗项目,借助国

家重点学科和国家临床重点专科的强大技术引领优势,在全国范围内组织皮肤性病专家团队,为各级医院提供皮肤病远程影像诊断、专家会诊、医师培训、技术帮扶、疾病管理等服务,是中心实施患者群体服务、支持民生事业的重要举措,使患者“足不出户”即能享受到全国范围内皮肤科专家团队的诊断、治疗和服务,缓解了基层群众“看病贵、看病难”的困局,满足了群众医疗的需求。

董绪龙 祝伦

## 金威铜业有限公司招聘启事

金威铜业有限公司因工作需要,经批准,现面向集团公司内部招聘会计人员2名。

### 一、招聘职位与条件

集团公司已签订劳动合同的正式职工,具有良好的思想品德和职业道德,工作细心、认真、责任心强。

岗位	人数	条件
会计人员	2	1、大专及以上学历,财务、经济类专业; 2、年龄40周岁以下(1975年9月1日以后出生); 3、具有会计从业资格; 4、具有熟练操作电脑的能力; 5、熟悉会计的工作内容、工作程序和工作方法,熟悉财经法规和法规; 6、热爱会计工作,具备一定财务、金融知识和沟通协调能力。
合计	2	

### 二、录用方式

经笔试、面试考核择优,政审、体检合格后,予以录用。试用期三个月。

### 三、报名方式及时间

应聘者须持所在单位组织人事部门同意应聘证明、本人身份证、学历学位证书、专业技术资格证书及个人简介等相关材料原件及复印件(各复印件一套留存)到股份公司人力资源部(机关大院西侧楼一楼128室)报名,报名时交1寸近期照片1张。

联系人:符女士、周女士

联系电话:0562-5860078

报名时间:2015年10月12日至2015年10月19日。

铜陵有色金属集团股份有限公司人力资源部

2015年10月10日