

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年10月8日 星期四 农历乙未年八月廿六 第3687期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4004期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

畅销十年 柔和更好

喝升级版柔和，赢苹果6手机



关注中奖

新增奖项如下:

特等奖:“苹果iPhone 6手机一部”;
一等奖:“新版柔和种子酒(1*4)六件”;
二等奖:“新版柔和种子酒(1*4)一件”;
三等奖:集六个带有“集此奖卡六个兑本品一瓶”字样瓶盖可兑换本品一瓶。
以上兑奖连同瓶盖兑奖有效。

公司地址:铜陵科技产业园金元宝实业四楼

各种宴请咨询电话:0562-2666789、18605620029、15656210099



国庆长假坚守岗位 节日加班忙生产

向祖国生日献礼

普天欢度国庆，矿山节日加班忙生产。10月1日，冬瓜山铜矿广大职工坚守岗位，开足马力全力生产，用辛勤的劳动汗水向祖国生日献礼。

为确保全年生产任务安全高效完成，这个矿在国庆前夕就对全矿安全生产工作进行分析部署，重点强调节日期间做好安全生产工作的重要性。节日前夕，全矿各主要生产单位认真做好节前安全自查工作，重点检查生产作业现场、运输车辆、机械设备、井下爆破器材库，以及维修库、配电所的消防设施等安全状况，对现场查出的隐患，当场落实责任班组，限期整改，确保生产安全。

这个矿领导班子始终坚持“一级做给一级看，一级带着一级干”步调一致、以身作则的务实工作作风。矿领导班子成员，以及各生产区队、车间党政主要负责人与职工一道分赴井下，一起跟班到点在现场，指挥协调生产，使一线职工倍感亲切，深受鼓舞。

为增添节日期间生产欢快、热闹的气氛，各生产单位开展节日劳动竞赛活动，并通过矿局域网、宣传栏、板报、班组园地等阵地，大力宣传节日期间各单位的生产情况，营造了“节日比产量、岗位多奉献”浓厚氛围，大大地鼓舞了职工士气，促进了生产干劲，各生产单位捷报频频相传。仅10月1日这一天，这个矿完成出矿量15443吨，超计划18.8%；充填区充填量突破5332立方米；动力车间生产干锚杆1518根，创日产新高；选矿车间完成矿石处理量13300吨，选铜回收率达88.49%，累计生产铜量97.668吨。

汤菁

干群坚守在一线

生产工人班班坚守岗位，带班领导班班走进生产一线。国庆期间，金昌冶炼厂员工以辛勤工作向祖国致敬，向全年目标冲刺。

国庆假期，该厂员工每天在岗加班。厂区内机械运转、工人劳作，各种生产车辆繁忙运输，如平日一样繁忙。一箱箱精砂正是经由千百员工的手变成一块块闪亮的高纯阴极铜走向世界。

奥炉主控室，当班员工紧盯主控屏幕，手握鼠标，冷静把控生产；电解槽上，工人正躬身巡检，查看电路；收尘操作室内，员工们正及时升降排风机赫兹、电流……

今年以来，该厂肩负着安全环保、生产经营及转型建设任务。从企业转型发展实际出发，合理控制资金投入，以“环保优先”为原则，精心组织生产，全力维持转型过渡期生产经营稳定。该厂群策群力，克服环保限产、工艺设备老化、人员减少等不利因素，全面深化管理创新，持续优化转炉“两开三倒”生产模式，坚持以“环保优先”组织生产，深入推进对标挖潜、降本增效活动，强化设备精细化管理，保障了安全环保受控，生产经营基本稳定。

节日期间，该厂依然是“两开三倒”生产组织模式，这样更便于“生产过程控制”。生产中，各员工坚决执行“工序服从”，强调工序间协调配合，保障物料、烟气和热量平衡，努力降低能耗和成本。

同时，该厂不忘强化设备管理。推行设备“属地管理”和PDCA管理，强化岗位责任意识，细化考核，提升执行力；全面加强设备TPM管理，持续推行“预防性维修”和“视情维修”，强化设备点、巡检工作，及时发现和消除设备隐患。早在节前，该厂还组织开展了节前安全环保、设备、5S综合现场检查，消除各种安全隐患，防止各种事故的发生。节日期间，该厂巡检工一丝不苟巡检各类设备检查，全力做好设备保障工作。

朱莉 齐宏明

举国同庆 他们默默奉献

金秋十月，国旗招展，举国同庆。当人们享受中秋、国庆双节长假休闲娱乐之时，远离市区的铜山矿业公司近千名干部员工，放弃了假期休息的机会，毅然坚守在自己的工作岗位上，用实际行动庆祝祖国生日。

10月1日11时，当记者一行来到资源回收区铜山露天作业现场，硕大的露天现场，却显得异常安静，没有往日的水车马龙，只听得远处不时传来钻机发出的低沉声响。顺着声音，沿着蜿蜒的山路来到露天锅底，清楚地看到，在负20米平台处，该公司的两名员工正操控着潜孔钻机，长长的钻杆旋转着慢慢地探入岩层深处。凉爽的秋风一阵阵吹过，他们脸上豆大的汗珠不时地滚落下来。

“今天露天不运矿吗，怎么没看到一辆运矿车呀？”“昨晚下雨，地面还比较湿，为了安全着想，要让路面干了才能运矿。这个季节，天气干燥，地面干得也快，到下午车就可以跑了。目前正是露天大干的好时机，你们看，查师傅和孙师傅他们现在打的眼，就是为下一步矿源在做准备。”看到我们，负责现场安全的资源回收区安全员周志强向记者道出了其中的原委。

在该公司露天供矿上料系统现场，记者看到铲车不时地穿梭在堆矿场与上料漏斗之间，一车车矿石被源源不断地送入破碎机，矿石破碎的声音随即响起，震耳欲聋。皮带旁，当班皮带操作工两眼紧盯着皮带上运行的

矿石，不时伸手捡出一些细小的木屑、铁丝等杂物，均匀的矿石顺着上料皮带急速奔向1号皮带再投入到选矿原矿仓中。

在该公司调度指挥中心的调度台前，国庆节当日，这里的三名调度员无不凝望着井下各重要场所的监控屏幕，频繁接听电话进行调度指挥；综合楼内，各基层单位充分利用派班会，不放松员工进行安全教育；各生产现场，员工们坚守在各自的岗位上，紧张而有序地操作着，处处呈现出一片忙碌景象。此时，综合楼楼顶上“安全就是效益、安全就是幸福”的火红大字与那面鲜艳的国旗，在阳光的照射下显得格外的醒目。

本报记者 江君 通讯员 张霞



10月1日，天马山矿业公司毕东工区职工正在井口放电缆。为提高安全系数，更换毕东井下老旧电缆，天马山矿业公司毕东工区组织职工利用国庆放假时间铺设新电缆，电缆铺设工作从地表配电所开始，通过井口一直延伸到负130米和负171米两个中断，总长700多米。

王红平 刘红霞 摄

争分夺秒冲刺年目标

“你们先看着，新进的油漆刚到，我要先去下料。”10月1日，记者来到有色建安防腐公司承接的金冠铜业分公司煤改气项目现场，刚进入作业区域，便看到项目经理杨彬生说完这句话后，匆匆离去。国庆长假的第一天，该公司现场职工与往常一般全部在岗，加班加点，用辛勤的汗水向祖国的生日献礼。

记者一行走进现场，远远望去，只见一条橙黄色的管道自东向北，中间折向西又往北延伸，总长约1200米。在管道起始处，几名工人站在近6米高的平台上进行防腐作业，他们有的蹲在管道一侧，手拿小刷子将底漆涂至管道之

上；有的双手举着滚筒，在管道来回涂抹，身上因常年风吹日晒而褪成灰蓝色工作服，沾满了橙黄色的油漆。

“煤改气项目计划在月中结束，与金冠分公司的大修项目对接。”该公司党支部书记吴帮华介绍道，此次防腐作业受天气影响较大，该公司精心组织，合理安排，确保了任务按计划时间推进。

该公司作业平台向北50米处，十几名围着管道的职工引起记者一行驻足。“他们正在对管道进行焊接，焊接完了我们再对焊缝进行防腐。”匆匆赶回来的项目经理杨彬生告诉记者，因为安装和防腐交叉作业很多，为施工带来很大困难。该公司及时与厂方沟通协商，

共同解决问题。按照常规，安装完毕才开始防腐，但一旦遇到高空作业防腐困难时，该公司便在双方同意的基础上，提前做好防腐，然后再进入安装工序。

据吴帮华介绍，今年以来，受市场影响，该公司工程项目锐减。针对当前任务不足这一难题，该公司不断加大市场开拓力度。而对于承接的所有项目，无论产值大小，对于安全、质量和工期，都会努力做到让业主满意。“目前，我们共有5个在手项目，点多面广，人手紧张。”吴帮华表示，该公司将全力以赴，争分夺秒，多干多超，努力向全年目标任务冲刺。

陈潇 赵玉芬

“10·1”这里有400多人忙检修

国庆节期间，是铜冠冶化分公司年度大修节点时间。自9月15日，这个分公司随着球团系统的停产，2015年年度大修正式启动，此次检修计划28天时间。10月1日9时，记者来到球团系统核心工艺设备回转窑大修现场。回转窑经过十多天的大修，已经进入尾声，施工人员在做一些收尾工作，进行窑头锁口圈的焊接和浇注。焊工师傅在一丝不苟地焊接锁口的一颗颗抓钉，每焊接一颗都神情专注。球团车间党支部书记、副主任蓝庆滔告诉记者：“别小看这些抓钉，焊接技术要求高得很。每颗抓钉都要经过几道关口的检验，合格后才可浇注。”

他向记者介绍了这个关键设备的检修情况。回转窑直径5米、长33米，由于窑内耐火材料已经使用两年半了，到了生产周期，此次大修重点就是更换耐火材料，重量有400多吨。9月15日回转窑熄火降温，紧接着用了三天时间拆除旧的耐火砖，又用了三天时间固定耐火砖的抓钉，再把新的耐火砖一排一排安上去，最后在砖与砖之间浇注耐火料。虽然看来是粗活，但技术要求非常高。抓钉的固定程度、砖与砖之间的缝隙、耐火料的连续浇注都有严格的要求。每道工序完成后，要经过施工方、业主方、技术监督三方检查验收合格后才行。走进窑体，就像进入一个深邃的隧道，明亮、干净、整洁。

球团生产一班值班长王国群穿梭于现场每个角落，检查、督促、沟通每一个检修细节。他告诉记者：“节假日没时间陪家人轻松一下，但在岗位上坚守也很充实，为了检修任务的完成，大家都是这样啊，为大修尽力，为生产任务尽力，是每个员工的职责，我当然也不例外！”

将近10时，记者来到硫酸车间检修现场，由于硫酸系统分为一期和二期，为了硫酸的生产，在10月2日前检修的是硫酸系统一期，二期正常生产。10月2日当天，一期、二期才同时停产检修。在二期的转化器检修现场，10多名工人在有四五层楼高的高塔上来回运送粉化的催化剂。硫酸车间技术员倪泽发对记者说：“转化器内的催化剂已经用了一年时间了，粉化现象严重，影响到系统的阻力和转化率，必须对其进行扒填和筛分，这些工人都在从事这些工作。由于雨天工作不了，今天是晴好天气，投入的人员较多，都把任务往前赶！”

硫酸车间主任徐文星说出了他们检修重点工作有二期沸腾炉耐火材料的更换、锅炉过热器的更换以及局部结构件改造、电收尘壳体的更换，以及转化排渣改造等，通过全员的努力，一定会完成此次大修任务。

穿梭于林立的厂房，随处都能看到三五成群的检修人员在忙碌。10月1日，参加检修的人员有400多人。王松林 朱长华

节日在岗生产忙

10月1日一早，伴着绵绵秋雨，记者来到金昌冶炼厂，一如往日，该厂生产一切照旧，唯一不同的是工人十足的干劲为本就浓烈的节日增添了氛围，而机器的运转之声似在演奏着一曲曲最美的节日乐章。

在该厂熔炼车间，叉车正往来作业，一块块阳极板成品正被运出生产车间；炉前工正忙着将氧化管伸入炉内进行氧化，而炉渣也被他们用双手一铲一铲加入炉内；不远处，一钵火红的铜水正从转炉运来缓缓注入阳极炉内，现场生产井然有序。“国庆假日期间我们的生产和平时完全一样，为了保障生产的持续稳定，在放假之前，我们已经对假日期间的生产作了相应的安排部署。”在现场巡检的该车间党支部书记程慧伦说道。

“放松不松劲，休心不散心”，这是该车间针对国庆长假“开出”的“一剂良药”，要求全车间上下在思想上引起足够的重视。从节假日安全维稳生产出发，该车间节前进行了安全生产大检查，并对特种设备、危化品岗位以及核心设备全部整改到位。根据每位员工的实际情况，该车间合理安排了节日期间的加班作业。同时，要求车间领导、技术骨干人员带头奉献，除完成各自相应的值班任务外，无特殊情况都要到岗协调组织生产。

针对假日期间可能出现的供应不及时的问题，该车间未雨绸缪，对假日期间生产所需的直接耗材、辅助材料以及备品备件，在节前完成了各工段的检查和上报，做了准备充足。坚持以安全促生产，该车间要求各工段负责人要从安全的角度出发，全面合理做好安全宣传和各项生产布置工作，要求各工序间加强配合，互创有利条件，保证正常生产。原料工段合理进行配料，做好风、氧、水、油的供给，确保各生产流程井然有序；奥炉以稳定各项技术指标为基础，突出抓好各班次的统一操作，稳定炉况，控制好冰铜品位；短炉工段多加冷料，控制渣含铜；阳极炉工段把握好生产进度，缩短非操作时间，提高浇铸质量和做铜水平，降低废品率。

忙于生产的同时，该车间同步进行的是圆盘浇铸机的改造。“从生产经营最优的角度出发，厂部对富余的阳极板进行了外销，但我们生产的阳极板规格与购买方所需的规格有差异，这就需要圆盘浇铸机进行改造。”程慧伦解释道。在节前，该车间浇铸对一炉铜水用于试验，但规格以及产品合格率仍不能满足外销的需求，为了尽快生产出用于外销的合格阳极板，该车间节日期间坚持生产与改造同步进行。

傅大伟 齐宏明

九华冶炼厂九月产量突破万吨攀新高

本报讯 九华冶炼厂生产继续保持稳产高产，9月份电解锌产量10041吨，完成月度计划的121%，继8月份再攀新高，突破万吨大关，创造投产以来最高纪录，为完成2015年的生产目标奠定基础。

进入九月份，这个厂的干部职工团结一致，克服一切不利因素的影响，以增产增效为突破口，合理安排，统筹

部署，通过深入开展技术经济指标对标工作，加强生产过程中的控制，分析生产中出现的各种问题，及时成立技术攻关小组并整治了生产上的“疑难杂症”。同时想方设法的保障关键设备运行率，组织人员梳理各车间可能造成停产或减产的核心设备台数，制定巡检频次及内容，落实责任人，并与绩效挂钩，通过加强对重点设备的“精修细

检”，延长设备正常运行周期，把设备故障发生率降到最低，保障了生产系统正常运转，为稳产、高产奠定了基础。

目前该厂加强预算、绩效考核管理，在生产过程中，坚持以效益为中心，实施绩效管理，突出效益核算和成本控制，加强过程管理，灵活的运用各种量化、直接的激励手段，把奖励兑现到创

造效益的岗位，让员工的利益与企业的效益挂钩，切实调动了员工工作的积极性，形成了积极的生产氛围。

后期在确保稳产、高产的基础上，这个厂将结合生产经营实际，找准管理“短板”，深入开展挖潜降耗工作，不断加强成本控制，优化各项指标，为完成全年的目标而努力。

王松林 高庆庆



为丰富市民国庆黄金周的文化生活，市城建委组织园林工人在铜文化广场设计制作了“中国梦”花卉雕塑，吸引了众多游客前来拍照留影(如图)。据广场值班人员介绍，国庆黄金周期间，每天都有1500多人前来拍照留影。殷修武 摄