

确保国企改革规范有序进行

——国家发展改革委有关负责人解读《关于国有企业发展混合所有制经济的意见》

近日,国务院发布了《关于国有企业发展混合所有制经济的意见》。在推进国有企业发展混合所有制经济的过程中,应首先从哪些领域着手?应如何做好产权保护?9月25日,国家发展和改革委员会副主任连维良出席媒体通气会,围绕社会关心的热点问题向媒体介绍了相关情况。

注重推进试点示范

“国有企业发展混合所有制经济,首先要注重试点示范,加快形成可复制、可推广的模式和经验。”连维良说,要选择社会关注度高的领域,在电力、石油、天然气、铁路、民航、电信、军工等7大领域,开展放开竞争性业务、推进混合所有制改革试点示范。

连维良表示,经过多年的改革和探索,我国许多地方已经积累了发展混合所有制经济的好经验,一方面要做好这些地方经验的总结,另一方面也要支持地方大胆探索,鼓励地方从实际出发推进混合所有制改革。

《意见》提出,要充分发挥市场机制作用,坚持因地制宜、因业施策、因企施策,宜独则独、宜控则控、宜参则参,不搞拉郎配,不搞全覆盖,不设时间表,

一企一策,成熟一个推进一个,确保改革规范有序进行。

连维良表示,充分发挥市场机制的作用,就是要充分发挥企业和企业家的作用,充分尊重企业自己的选择,由企业决定在哪些方面、和谁合作、以什么形式合作,而政府则要为混合所有制经济的发展创造良好的条件。

产权保护是核心

“巩固和完善基本经济制度,保护产权是核心。”连维良说,在当前的经济形势下,完善产权保护制度,对于提振市场信心特别是企业家信心,进一步激发各类市场主体创新创业、投资兴业的积极性、主动性,保持经济发展持久动力等,都具有十分重要的现实意义。

记者了解到,国家发展改革委将加快从典型案例入手,开展深入调研,总结一批产权保护好的案例,推广其典型经验;剖析一批破坏产权的案例,找出深层次的体制原因,加大改革力度。

连维良表示,有关部门将坚持治标与治本相结合、改革体制与完善法制相促进,系统研究提出进一步完善产权保护制度、促进国有企业改革、支持民营经济发展的政策措施。

探索完善优先股和国家特殊管理股

在提出“建立健全现代企业制度,明晰产权,同股同权”的同时,《意见》也明确,将探索完善优先股和国家特殊管理股方式。

“在建立健全现代企业制度的过程中,也需要不断进行制度创新。”连维良表示,有些投资者愿意放弃管理权限,只期望保障分红权;有些股东则强调对涉及企业发展的重大问题和重大事项的决策权。《意见》提出了优先股制度,就是要优先保障分红权;而特殊管理股,则是要对企业的经营决策保留更多权利。至于具体如何操作,还需要企业在建立现代企业制度的探索中进一步细化。

国家发改委经济体制综合改革司司长徐善长分析说,设置优先股,可以在经营风险提高的情况下,优先保障国有资产的保值增值,同时也使其他资本在经营决策方面享有权利。而特殊管理股的设计,可以使国有资本保有最大的控制权和决策权。在发展混合所有制的过程中,一旦企业出现损害公共利益、不履行社会责任的情况,特殊管理股将

成为可以一票否决的“金股”。

防止国有资产流失
在国有企业混合所有制改革中,如何防止因监管不到位、改革不彻底导致的国有资产流失,也是社会各界关注的焦点。

“阳光是最好的防腐剂。”连维良说,国有企业发展混合所有制经济的过程中,要建立依法合规的操作规则,严格规范操作流程和审批程序。在组建和注册混合所有制企业时,要依据相关法律法规,规范国有资产授权经营和产权交易等行为,健全清产核资、评估定价、转让交易、登记确权等国有产权流转程序。国有企业产权和股权转让、增资扩股、上市公司增发等,应在产权、股权、证券市场公开披露信息,公开择优确定投资人,达成交易意向后应及时公示交易对象、交易价格、关联交易等信息。

连维良表示,要健全国有资产定价机制,通过产权、股权、证券市场发现和合理确定资产价格,发挥专业化中介机构作用,借助多种市场化定价手段,完善资产定价机制,实施信息公开,加强社会监督,防止出现内部人控制、利益输送造成国有资产流失。 **经济日报**



天津忠旺热轧车间精轧机组热轧卷试车成功

近日,天津忠旺热轧车间 R2 粗轧机及 F2-F4 精轧机组成功将扁锭轧制成第一个热轧卷。这标志着精轧机组带料热调试的成功及整条轧机生产线的全线贯通,为后续轧机系统参数的优化打下了坚实的基础。

天津忠旺热轧车间引进德国西马克(SMS)公司“4500mm 1+1+3”热连轧机线,该轧机线具有轧制方式灵活、效率高等优点。4500mm R1 粗轧机宽度为 4500mm,是目前世界上开口度、轧制力、扭矩最大的轧机,可满足航空航天、军工、船舶、交通运输等各领域所需的铝合金板材,具有极强的市场竞争力;此外,F2-F4 热精轧机组均采用德国西马克(SMS)专利 CVC 板形控制技术,板形调整能力强,可提供板形最好的热轧带材。 **中国有色网**

中国五矿与江铜集团签署战略合作框架协议

近日,中国五矿集团公司与江西铜业集团在江西贵溪签署战略合作框架协议。中国五矿董事长何文波、江铜集团董事长李保民代表双方签署协议并致辞。签约仪式由江铜集团副董事长、江西铜业股份有限公司总经理龙子平主持。江铜股份副总经理董家辉、吴吉孟、吴育能等出席签约仪式。

根据协议,双方将本着共建共享的原则,发挥各自优势,在铜贸易业务、海外资源开发、技术交流与支持等领域开展长期、稳定的互利合作。

何文波在致辞中讲到,本次到江铜集团参观学习心情非常激动,也很感动。江铜集团是全球铜产业领域最典型、最优秀的企业,是中国五矿学习的榜样。中国五矿原来是一个贸易为主的企业,最近十几年来,通过战略转型的深入推进,实现了资源和贸易的双轮驱动发展。截至目前,总资产规模攀升至 4000 亿元,其中金属矿产领域投资占

70%,海外投资占 40%。中国五矿虽然近年来的发展速度也很快,但是未来要想谋求更大发展,就必须要向各个企业不断学习新理念、新技术、新方法。尤其是在全球经济不景气的冲击下,中国五矿的发展也遇到了一些困难和问题。而不少问题的解决不仅仅要靠自身努力,更要靠与同行企业的深入合作。中国五矿与江铜集团都是上世纪 80 年代改革开放的先行者,彼此之间有着共同的理念、共同的文化和共同的追求,更多的合作领域有待发掘。在大工业管理、对标和提升方面,中国五矿要以江铜集团为标杆,定期开展更多形式、更多方式的学习和交流,以协议的签署为契机,深入挖掘更多的合作支点,推动双方合作更进一步。未来,中国五矿在海外市场将投入更多的力量,聚集更多的人才,建设更广的网络,与全球各主要地区建立更为紧密的联系,在自己“走出去”的同时,带动和帮助中国更多的企

业一起“走出去”,切实肩负起国家赋予的责任和使命。

李保民对何文波的到访表示热烈欢迎,对何文波给予江铜集团的高度赞赏表示感谢。他讲到,何文波董事长不远千里到江铜集团实地考察,说明中国五矿是把江铜集团当成平等伙伴来看待的,令人尊敬。当前形势下,各同行企业应当摒弃“同行是冤家”的过时观念,应当抱持合作共赢的态度和理念。中国五矿的行业地位众所周知,特别是在对外资源开发和获取方面,更是中国企业“走出去”的典范。在铜行业中,江铜集团规模大,效益好,规避风险能力强,特别是在矿山冶炼、加工及运营管理、技术创新等领域均积累了丰富的经验和独特优势。与中国五矿扩大和深化合作是江铜集团未来发展的首选。除了“走出去”战略合作以外,双方还可以加强在矿山勘探、冶炼、加工、技术、贸易、物流、金融等领域的合作。他表示,

中国五矿和江铜集团的合作前景是非常美好而广阔的,并预祝双方合作能够取得更多更大的成果。

随后,在双方嘉宾的共同见证下,何文波与李保民分别代表中国五矿和江铜集团签署了战略合作框架协议。23 日当天上午和 22 日下午,何文波在李保民的陪同下分赴两地参观了江铜集团所属的贵溪冶炼厂和德兴铜矿,与生产一线员工进行了交流和探讨。

中国五矿总经理助理、有色控股总经理焦健,中国五矿办公厅主任兼党组办公室主任兼董事会办公室主任张晔,财务总部总经理俞波,有色控股副总经理金霄光等;江铜股份贵溪冶炼厂厂长陈羽年、党委书记陈平华,德兴铜矿党委书记周彝,江铜股份总经理办公室主任江建凡、党委办公室主任胡金华、企业管理部总经理蒋集云等陪同参加上述活动。 **全球金属网**

国产废杂铜直接制杆全自动生产线研制完成

中国是用铜大国,2014 年铜消费量约 850 万吨。其中作为用铜大户的中国电缆工业用铜量占中国总用铜量的 60%以上,约占世界铜导体总用量的 1/3。

但中国铜的资源严重缺乏,对外依存度高达 75%。以废杂铜为原料的再生铜,环境污染小、精炼过程简单,能耗低,是弥补我国铜产业原料短缺的重要途径之一。如何更好地利用好废铜资源,也成为近年来行业攻关的重点之一。

在近日举行的“2015 新材料国际发展趋势高层论坛”上,中国工程院院士黄崇祺告诉记者,由其任技术总指导的国家科技支撑计划“废杂铜直接制杆国产化技术开发及应用”课题去年已通过国家验收,课题研究在国内真正首次系统地解决了废杂铜火法精炼直接制杆中存在的各种技术难题。同时,通过引进、消化吸收时国际上最先进的核心技术及装备,并将课题组获得的科研成果及时融合在原有生产线上,实现了集成再创新,设计了一条全新的生产线,稳定提高了产品质量和“三性”性能,为推广应用创造了条件。

黄崇祺院士介绍,该条生产线是国内废杂铜直接制杆领域第一条高端装备生产线,融合了国内外最新的工艺、装备、辅助设施、自动控制;几十年来在我国首次实现连铸自动液位控制,从而降低劳动强度,稳定产品质量,填补了国内空白。

同时,由于生产线实现了实时、在线的质量控制,保证了稳定生产和产品质量的一致性,提高了产品的“可轧性、可拉性、可退火性”。此外,采用的先进高效的空气净化技术、燃烧系统实现 PLC 界面操控,具有强化冶炼、高效除杂、绿色环保、低能耗的显著特点,天然气消耗指标为 100m³/t 铜杆左右,与传统废杂铜—阳极铜—电解铜—反射炉熔炼—国产连铸连轧生产线制杆相比,节约能耗约一半。

由于废杂铜品种多样、成分复杂,而制造电工用的铜杆,对废铜原料和预处理要求较高,如分选、分类、分离不清,会严重影响产品质量和利用效率。为了解决这一问题,项目组自主研发了原料炉前预处理装备,建立了废杂铜原料分类及管理体系;在废杂铜杂质复杂多变、连续生产的情况下,改进并实现

了快速除杂的新工艺;对连续生产线炉组进行了升级改造,成功地使用含铜量 96%及以上废杂铜,通过竖炉、精炼炉、保温炉可连续供应稳定的电工用铜水,为国内首次使用低品位废杂铜在连续炉组生产线上应用成为现实。

黄崇祺院士表示,含铜量大于等于 96%的废杂铜,用该生产线通过火法精炼连铸连轧生产的铜杆,其产品质量经国家电线电缆检测中心检测,完全达到国家和行业(GB、YS)标准要求;最好的机电性能指标如扭转、延伸率、铜粉量和含氧量等,可与国际牌号为 T1 的电解铜杆相媲美。

此前,由于废杂铜直接制杆行业标准的缺失,一些质量不达标直接再生铜杆“鱼目混珠”,给再生铜杆市场造成混乱和冲击。为了规范行业直接再生铜杆产品质量,课题组在国内首次建立了行业标准及质量评估体系,相关标准不仅填补了行业国内空白,也为保证制品的机电性能和加工工艺性能创造了条件;而生产工艺、产品性能、产品应用三结合的再生铜杆质量评估体系的建立,能有效地综合评估国内再生铜杆质量水平的优劣,促进再生铜杆产品质量

和行业技术水平的提高。

黄崇祺院士指出,由于我国的再制造业起步比国外晚了 20 多年,目前仍存在一些问题有待改进,尚需完善下列工作:一是要立法,完善再制造业的法律法规建设,明确各方责任,推行“延伸的生产者责任制”,形成基于生产—消费—回收—再制造全生命周期的闭环系统;二是要采取激励手段,开展电子废弃物回收工作,解决再制造业的无米之炊现状;三是要加强对再制造业的监督指导,特别是对质量的全过程服务保障,使产品再制造与产品全生命周期服务保障结合起来,提升产品质量,为消费者创造价值;四是要提高进入“再生制造业的门槛标准”,为保证产品优质,对“电工用再生铜杆要实行生产许可证制”。

中国有色金属报

铜价下跌 中国铜冶炼厂推迟新产能上线

近日消息,行业消息人士表示,由于铜价徘徊在近三年低位,中国铜冶炼厂今年可能削减增加产能计划,重新考虑新项目上线的时机。

除此之外,现有产能的减少将减弱中国今年铜产量扩张,并有助于阻止国内现货铜价进一步下跌,经济增长放缓导致国内铜需求走疲。

国有研究机构安泰科资深分析师 Yang Changhua 表示,原计划至少有两座新的冶炼厂,总计 25 万吨冶炼精炼年产能于今年上线,现在它们可能被推迟到明年。

Yang 表示,由于金属价格低廉,两座冶炼厂不急于开工生产。这两座冶炼厂分别为西部矿业和广西南国铜业的分公司。过去几个月多数时间内,中国和国际市场铜价徘徊在六年低位附近。

除此之外,白银有色金属公司两位知情人士称,公司推迟了在甘肃省建造

一座年产能为 20 万吨铜厂计划,该厂原定于年底投产。

一知情人士表示,白银有色考虑重新在哈萨克斯坦建造冶炼厂,以响应政府的“一带一路”计划。

两座冶炼厂以及白银有色铜厂推迟上线,将使今年新产能投产预期减半。安泰科此前预计,中国今年将增加 65 万吨冶炼产能以及 80 万吨精炼产能。

Yang 表示,预计今年精炼铜产量将达到 735 万吨左右低于稍早预估的 740 万吨。

一大型铜生产商的高层人士预计,铜产量介于 650—660 万吨,低于此前预估的 680—700 万吨。

这位人士指出,铜价低迷导致矿山和废铜卖家减少供应,一些冶炼厂已经削减产量。

中国 8 月精炼铜产量持平,7 月减少 4.5%。 **上海金属网**

铜铝电缆环境评估报告发布铜电缆对环境影响较小

中国标准化研究院近日举办《铜铝电缆全生命周期环境评估报告》分享会,围绕“铜铝电缆全生命周期环境评估发现”以及“铜应用的可持续发展”主题进行探讨。

研究显示,铜电缆在使用阶段对环境的影响远远小于铝合金电缆对环境的影响。从可持续发展角度来看,铜是可以进行 100%回收再利用,且相较于原生铜,再生铜对环境的影响相对更小。中国标准化研究院表示,将进一步对“铜铝电缆全生命周期环境评估”中所涉及的

系统边界、环境影响类型以及数据进行研究,将在完成后向业内公布最新发现。据悉,《铜铝电缆全生命周期环境评估报告》的研究目的在于科学、客观地评价铝合金电缆和铜电缆在全生命周期过程中对环境的主要影响,从而为电力电缆行业的产业政策制定提供数据支持。

会上,江西铜业以自身为例,分享了节能环保方面所做出的努力与成果。作为典型的资源型企业,江西铜业在循环经济、节能降耗、环境保护方面进行了大量资金投入与技术引进。 **经济日报**

商品价格大幅下挫铜价跌破 5000 美元大关

华尔街 9 月 28 日消息,中国低迷的工业数据加剧了人们对经济增长放缓的担忧,令商品价格承压,矿商股价下跌。

今日,铜价下跌 1%,至每吨 4985 美元,8 月来首次跌破 5000 美元大关。铜是正连续第五个月下跌,创下金融危机以来最长下跌周期。相较于其 2011 年顶峰时的水平,铜价已经下跌过半。

其他工业金属同样受到挤压。铝下跌 1.3%,至每吨 1548 美元;镍下跌 0.4%,至每吨 9925 美元。

据彭博社,德国商业银行分析师 Daniel?Briesemann 在研报中称,金属价格依然承压,很明显,市场主要参与者担忧中国经济可能出现“硬着陆”——这将拖累全球经济增长,至少也将冲击新兴市场经济。

基本面上仍是市场担忧的大问题。野村证券在上周发布的研报中称,铜产量将在 2017 年需求,过剩规模将为 59.8 万吨,是今年的两倍。铜价可能进一步下挫。

分析人士预计,金属需求仍疲弱。野村大宗商品分析师 Patrick?Jones 等人认为,中国的今年的铜需求可能增长

3%左右,远远低于 2000 年时 13%的需求增速。库存今年也出现激增。

市场调研机构 CRU 集团预计,今年中国对铜的需求增长将低于 3%,为 2006 年来最低水平。

与此同时,金属库存高企。彭博数据显示,今年全球铜库存上涨了 69%;LME 库存今年几乎翻倍,9 月达到 20 个月最高点。

今日公布的数据显示,中国 8 月规模以上工业企业利润同比 -8.8%,降幅比 7 月份扩大 5.9 个百分点。彭博编纂的数据显示,这是中国政府自 2011 年 10 月开始发布月度数据以来的最大降幅。

1-8 月,规模以上工业企业利润同比 -1.9%,前值 -1%,降幅比 1-7 月份扩大 0.9 个百分点。

今日,随着中国经济的放缓,工业金属价格预期被多次下调。摩根大通分析师表示,需求可能进一步萎缩,而供应的下滑没能跟上,这意味着价格将进一步下跌。

今日,工业金属低迷的前景导致矿商股价下跌。商品巨头嘉能可近日股价盘中暴跌 27%,创下纪录最大盘中跌幅,再度刷新历史新低。 **新浪财经**

生产机动部招聘启事

生产机动部因工作需要,经批准,现面向集团公司内部招聘治化设备技术岗位人员 1 名。

一、招聘职位与条件
集团公司已签订劳动合同的正式职工,具有良好的思想品德和职业道德。

岗 位	人 数	条 件
治化设备技术	1	最低学历:全日制大学本科(第一学历); 专业背景:机械; 职称及执业资质:机械工程师及以上职称; 工作经验:在集团公司工作 6 年及以上; 年龄:35 周岁以下(1980 年 9 月 1 日以后出生)。 知识与技能: 1.熟悉机械设备专业理论知识,有较强的实践经验 2.掌握集团公司治化设备关键技术,熟悉操作、维护、检修规程和相关工艺流程 3.了解其他相关机械设备和工艺流程,熟悉相关的术语和法规 4.了解计算机基本知识并能熟练操作 素质及能力: 1.爱岗敬业,能高质量完成上级主管交办的工作 2.有较强的综合分析能力,能及时准确判断机械故障、事故原因,提出具体处理方案和技术措施 3.具备独立解决关键技术难题的能力 4.具备团结协作、组织、协调、沟通和综合管理能力,较强的文字处理能力
合计	1	

二、录用方式
视报名情况组织笔试、面试,择优政审、体检合格后,予以录用。试用期六个月,期满合格后正式录用。

三、报名方式及时间
应聘者须持所在单位组织人事部门同意应聘证明、本人身份证、学历学位证书、专业技术资格证书等相关材料原件及复印件到股份公司人力资源部(机关大院西二楼一号楼 128 室)报名,报名时交 1 寸近期照片 1 张。
 联系人:符女士、周女士 联系电话:0562-5860078
 报名时间:2015 年 9 月 29 日至 2015 年 10 月 28 日。
铜陵有色金属集团股份有限公司人力资源部
 2015 年 9 月 28 日