

金昌冶炼厂动力车间抓生产控成本

本报讯 今年以来,金昌冶炼厂动力车间以成本控制为主线,精心组织好当前生产,做到稳产多干。

该车间以对标挖潜、成本控制为工作重点,严格执行标准化操作,制氧一期停用后,精心组织液氧汽化器生产,满足奥炉用氧,同时保证制氧二期、三期满负荷供氧;根据气温变化适时调节空压机进口导叶,控制进风量,减少损耗,并在稳定工况的前提下,控制好电单耗指标。

余热锅炉系统持续做好“清堵堵漏”工作,整治“跑、冒、滴、漏”,发现问题及时处理。加大设备隐患排查整改力度,加强与余热发电系统沟通协调,合理调节蒸汽量,确保锅炉生产与发电两不误。

供电系统根据用电负荷合理配置,适时调整供电功率因数,保证生产安全稳定供电。供水系统提高设备检修效率,确保五台空压机始终处于“四开一备”状态。

刘 严

有色置业公司加快重点工程推进进度

本报讯 有色置业公司加快学府名都、铜矿老区、世纪新城重点工程推进进度,目前学府名都四栋高层进入内外墙粉刷阶段,具备预售条件,预计今年底部分单体完工;世纪新城一期二区14栋高层真石漆施工、电梯安装、室外下水施工完成,年底具备单体竣工验收条件;铜矿老区一、二组团进入征收拆迁阶段,前期开发稳步推进;观山名筑6号7号楼消防、水电安装完成,迎江花园5栋高层6月底顺利交付使用。

这个公司按照项目的整体目标和进度要求,加强领导与协调,完善领导联系点制度,合理分工,严格督查,并及时优化网络计划,做到周检查,日督促。在重点工程建设过程中

严格按照既定的工期目标和形象进度,精心组织施工,强化过程管理,优化工序衔接,全力加快工程项目施工进度,加快新建项目前期开发进度,确保棚户区改造和重点工程建设按时间节点完成。

这个公司根据市场变化、政策导向和自身发展,超前研判,通盘谋划开局,制定滚动发展规划和工程网络计划,适时实施微调,全力以赴保竣工项目按期交付,集中精力促在建项目开盘预售,稳步推进后续项目前期开发。通过调整建设规模和开发节奏,使项目建设与房源去化相匹配,在建工程和后续项目开发相衔接,发挥资金使用效益,力求项目开发节奏最优化。

王松林 周尚清

铜冠物流公司开展厂务公开自查自纠活动

本报讯 日前,铜冠物流公司对公司1至8月份党务公开和厂务公开工作落实情况进行了梳理和自查,并将自查情况进行了通报。

今年以来,该公司党委切实加强《关于落实党委主体责任、纪委监督责任,加强党风廉政建设和反腐败工作的实施意见(试行)》和“阳光工程”实施意见及有关规定的落实工作,对公司党务和厂务公开的事项一律通过公司职工代表大会、基层单位职代会、厂务公

开栏、内部局域网等途径向全体职工进行公开。在党务公开方面:党员发展、管理人员公开招聘、职称申报、评比表彰、党费收缴、“三重一大”和“阳光工程”执行情况等八个方面全部进行了公开;在厂务公开方面:年度方针目标、组织绩效管理、合格供应商、困难职工子女助学补助等12个方面全部进行了公开,有力推动了企业内部管理的提高,促进了党风廉政建设。

王树强 项武

金昌冶炼厂熔炼车间常态化开展岗位应急预案演练活动

本报讯 日前,金昌冶炼厂熔炼车间开展了奥炉堰口漏铜堵漏演练活动。在奥炉值班室,奥炉班副值班长柯玉国首先带领班组成员学习堰口漏铜堵漏演练预案内容及演练步骤,并向大家特别叮嘱演练注意事项。接到奥炉堰口漏铜“抢险”命令后,早已整装待发的演练人员迅速反应,按照事先分工,有的抬黄沙,有的拿灭火器……整个演练过程严格按照预案程序进行,演练人员配合默契,“险情”很快被控制。

近年来,熔炼车间坚持岗位安全生产应急预案培训演练机制。该车间

结合生产实际,梳理全车间奥炉、阳极炉、转炉、综合四个岗位,针对各岗位特点和安全生产要求,分别制定相应的应急预案抢险步骤和措施。在强化职工应急预案内容培训的基础上,根据预案内容开展全方位、全覆盖、常态化的应急预案演练活动。今年,该车间计划开展柴油发电预案演练、翻炉跑铜预案演练、突发跳电预案演练、渣场放炮预案演练等演练活动共12项,目前,已按年初计划成功开展了9项演练活动。

通过常态化开展岗位安全生产应急预案演练活动,进一步提高了职工的安全意识。

齐宏明

工程技术分公司金昌项目部积极拓展检修市场

本报讯 工程技术分公司金昌项目部充分发挥人力优势、技术优势,在确保项目部承担的金昌冶炼厂生产设备维修保障工作不受影响的同时,积极拓展检修市场。

7、8月份,项目部经理几次带领各专业工种技术骨干顶烈日、冒酷暑到金隆铜业公司、铜冠冶化分公司生产车间看现场,看设备,摸情况,与业主单位和工程技术分公司金隆项目部、冶化项目部沟通,主动承揽这两家公司年度大修部分项目检修工作。

接到相关任务后,金昌项目部抽调人员组成施工队,认真做好安全、技术、工器具等开工入场准备工作,按业

主要求第一时间进场作业。目前,由金昌项目部一名副经理带队,十多名电工、仪表工、砌炉工组成的检修队伍已完成金隆铜业公司闪速炉电收尘8台变压器及高压开关柜和26台阴、阳极振打,42组顶部、侧面加热器;硫酸车间电除雾配电室,30个石英管,加热器162根加热管,10台变压器及高压开关柜等项目检修。安装30米汽源管,铺设电缆约1000米等任务。精炼巡回转式阳极炉炉衬拆除砌筑和8吨行车检修工作正紧张进行中。金隆大修任务完成后,金昌项目部这支队伍将转入铜冠冶化分公司年度大修现场。

嵇家宝



9月16日,铜陵市立医院组织消化内科、神经内科、内分泌科、骨科等4个专科的5名医护专家来到市“光荣院”为17名不同时期参加革命的老同志进行了体检。图为体检现场。

钱扬顺 摄



近年来,在铜山矿业公司年终工作表彰会上,该公司职工胡银兵、陈先梅夫妇总是年年榜上有名,他们在不同的岗位上相互支持,舍“小”家,顾“大”家,把辛勤的汗水挥洒在生产第一线。

立志当个“铁姑娘”

1998年,刚迈出校门的陈先梅被分配到露天担任电铲司机,这对女职工来说是矿山生产的前沿阵地,自八十年代中期一直属男职工展现身手的舞台,然而自从登上驾驶台,她就没退过。当得知曾在这个舞台上涌现过多名“女强人”和“全国三八红旗手”时,更让她坚定了立足岗位干好工作的信念,她立志当新时代矿山的“铁姑娘”。日复一年的露

天作业,为克服高温严寒的困扰,她必须比常人付出更多的努力。通过不断实践,她成为矿山露天生产线上唯一一名电铲的“花”。

2006年,随着前山露天西扩计划进度的提速,为节能降耗,该公司重新购置了柴油挖掘机。机械性能在变,但干好工作的信念不变,况且区部一直都非常关注露天生产,陈先梅用实际行动证明自己能胜任这一工作。于是在业务传授、技术学习上,她比别人更多了份韧劲,在实践操作中多了些“磨劲”。近年来,由于矿山建设处在生产更迭时期,露天供矿剥离始终处于特别重要的位置。不论是高温酷暑,还是三九严寒,她总是默默地坚守在自己的岗位上,几十年如一日。近年来,矿山职工居住环境得到改善,陈先梅夫妇也搬迁至池州市区生活,早出晚归的工作节奏更使她眼里只顾大“家”,淡漠了小“家”,甚至连上小学的孩子也只能托付给校

人正式产品批量生产。由于新产品在日常使用中多少会遇到一些问题,而每每遇到问题时,徐强总是第一时间赶到现场,与操作工人们一起分析出现问题的原因,并及时处理,保证了高分子滤板的正常生产。与此同时,他不断总结经验,调整生产工艺与烧成技术,进一步提高了高分子成品的烧成率,减少了高分子滤板的烧损,为该公司节约了可观的生产成本。

作为连接销售部门与生产部门的桥梁,徐强所在的技术中心所做的就是将

人正式产品批量生产。由于新产品在日常使用中多少会遇到一些问题,而每每遇到问题时,徐强总是第一时间赶到现场,与操作工人们一起分析出现问题的原因,并及时处理,保证了高分子滤板的正常生产。与此同时,他不断总结经验,调整生产工艺与烧成技术,进一步提高了高分子成品的烧成率,减少了高分子滤板的烧损,为该公司节约了可观的生产成本。

作为连接销售部门与生产部门的桥梁,徐强所在的技术中心所做的就是将



近日,铜冶化分公司举办了一期消防知识培训班,来自该公司基层单位52名消防安全责任人参加了培训。通过培训,提高了员工的自救自护和应对突发消防事件的处置能力。图为现场消防演练。

孙晓林 王金平 摄

生产一线比翼飞

——记铜山矿业公司共产党员胡银兵、陈先梅

天作业,为克服高温严寒的困扰,她必须比常人付出更多的努力。通过不断实践,她成为矿山露天生产线上唯一一名电铲的“花”。

2006年,随着前山露天西扩计划进度的提速,为节能降耗,该公司重新购置了柴油挖掘机。机械性能在变,但干好工作的信念不变,况且区部一直都非常关注露天生产,陈先梅用实际行动证明自己能胜任这一工作。于是在业务传授、技术学习上,她比别人更多了份韧劲,在实践操作中多了些“磨劲”。近年来,由于矿山建设处在生产更迭时期,露天供矿剥离始终处于特别重要的位置。不论是高温酷暑,还是三九严寒,她总是默默地坚守在自己的岗位上,几十年如一日。近年来,矿山职工居住环境得到改善,陈先梅夫妇也搬迁至池州市区生活,早出晚归的工作节奏更使她眼里只顾大“家”,淡漠了小“家”,甚至连上小学的孩子也只能托付给校

矿山生产第一线。

好男儿当自强

从事矿山井下设备维修十多年的胡银兵,是该公司运转区维修班副班长。曾在该公司政策性关破期间,由于勤奋刻苦并掌握娴熟的矿业设备维修技术,因而受到周边一家大企业的格外青睐,多次托熟人劝说他加入该企业。对矿山工作情有独钟的他婉言谢绝了厂家的好意,全身心地投入到矿山设备维护保养岗位上。2014年,该公司新建项目投入生产,然而生产设备维修很快成为棘手大事。作为日常维修班副班长的他负责卷扬提升、井下排水、压风排风以及斜坡生产设备维护等工作。为尽快实现新建项目转化为矿山效益,胡银兵干脆把“家”安在维修大院内。面对新技术设备升级,为确保生产,他虚心向有经验的师傅们讨教,收集整理每次检修工作的经验,做到“小问题不出班,大故障不过夜”,将设备质量与矿

安全生产紧密联系,从源头严把质量关。

去年3月份,新安装的副井负685米泵房四台1400千瓦排水泵投入运行。正在查看生产的他从声响上判断机械存在故障,于是果断叫停设备展开逐一排查,将设备质量存在的问题反馈给供销部门,减少了一大笔生产设施上的资金损耗。今年4月,随着老系统生产线负257米至负388米暂时关闭,数千米管道被搁置。他向区部建议抽出部分人员回收旧管道,此举节约了可观的费用。

一贯注重生产细节的胡银兵不仅自觉养成勤、俭、节、省的习性,而且还结合生产大力开展节能降耗活动。正如他给自己定下的工作要求:“我是企业一名员工,更是一名共产党员,心中时刻想的是服务企业生产,这就是我的工作职责。”勤奋耕耘,换来丰硕收获,他不仅多次荣获该公司“优秀员工”称号,而且还多次荣获该公司“岗位能手”和“生产标兵”称号。

吴 健

徐强:倾力为生产提供支持

无论是为高分子滤板提供技术支持、各种材料的定额编制与整理,还是编制生产配置清单、从事实验室各类实验工作,徐强都全身心投入,竭尽所能为生产提供强有力的支持。作为铜冠机械公司技术中心环保研发室的一名技术员,他所思虑的都是以己之长为该公司的发展壮大贡献一份力量。

近年来,铜冠机械公司高分子滤板经过不断研发、试制,进入到小批量生产,经过不断改进再生产,于去年进

入正式产品批量生产。由于新产品在日常使用中多少会遇到一些问题,而每每遇到问题时,徐强总是第一时间赶到现场,与操作工人们一起分析出现问题的原因,并及时处理,保证了高分子滤板的正常生产。与此同时,他不断总结经验,调整生产工艺与烧成技术,进一步提高了高分子成品的烧成率,减少了高分子滤板的烧损,为该公司节约了可观的生产成本。

作为连接销售部门与生产部门的桥梁,徐强所在的技术中心所做的就是将

销售部门提供的订单下发给生产部门。他深知责任重大,每当销售部门将生产通知单下发到该中心时,他总是在第一时间仔细翻阅与客户签订的技术协议,了解客户真正所需要的产品配置,遇到模棱两可或有不清楚的问题,他都及时与销售人员进行沟通,以确保生产配置的精准性。

对徐强来说,多年技术研发的经验积累使他在处理技术研发问题时得心应手,可面对自己以前从未涉及的工作时,还是会有一些挑战。自去年接手材料定

额工作,他不断加强相关知识的学习,一有时间就主动向有经验的老师傅虚心请教,并到生产现场与工作人员对图纸、比实物,仔细比对,通过不断努力,无论是价伴件还是陶瓷过滤机整机材料定额,他都进行了详细的整理,为该公司陶瓷过滤机基础资料的详细归类打下坚实基础。

在技术岗位上,他尽心尽力完成实验室的各种实验,严格按照作业程序把好质量关,确保每一件合格采购物品进入到生产工序。

傅大伟 王征社

赵前锋:冲锋在前的现场调度员

几十家下游承运商,300多台运输车辆,业务遍布合肥、池州、马鞍山等地,物流流向遍布全国各地——统筹安排并进行调度指挥此项业务的就是铜冠物流金运分公司调度员赵前锋。

作为金运分公司的生产调度员,对每一单货物的外发都必须做到超前谋划,胸有成竹。按照赵前锋自己所说:“作为调度员首先要深入现场查看,了解所承运货物的品种、数量、尺寸等;其次是寻找承运车辆,并比较价格;然后是设计承运线路和组织

车辆进行运输。”而做到这一点就需要对整个物流市场情况了如指掌,还要深入一线掌握现场第一手资料。在多年的调度工作中,赵前锋总要对沿途进行实地考察,思考应急预案,并第一个赶到装卸现场,丈量大件尺寸,以便合理安排车型,提高车辆的装载效率;有时为了满足上游客户变更计划的要求,他反复与驾驶员、物流公司、运输车队等商讨运价。为了货物安全抵达目的地,他还经常深夜电话跟踪货物在途的情况,多次受到驾驶员与上游客户的称赞。

去年底,铜冠物流公司对原金运物流分公司和金运车队进行了整合,对新公司来讲,由原来的生产型企业转变成了服务型企业,生产管理的职能也从原来的等活干转为现在的找活干。赵前锋主动对各业务板块调度员进行培训,指导并传授如何做用车计划、如何派车、如何处理意外等,使调度员整体工作能力明显提高,对信息的反馈也做到及时准确。他还加强调度员的内部管理,协助分公司制定了《承运商工作服务质量及信息反馈奖惩规

定》,并充分发挥“管车宝”、“一点通”等科技信息产品在物流企业中的运用,解决了调度工作中出现的生产指令运行不畅等问题,为最大限度地满足上游客户的需求提供了保障。

作为调度员,赵前锋还兼顾和负责公司的统计工作,统计内容十分复杂,但不管面对的工作有多平淡、多繁琐,他依然认真对待。在日常工作中,他还积极发展承运商队伍,从中挑选出素质高、信誉好的承运商,列为核心客户,为分公司决策提供依据。

王树强 吴 春

铜冠神虹公司劳动竞赛创出高产

铜冠投资神虹化工公司职工目前正在硫化钠出料中作业。随着该公司环保系统技术改造基本完成,为检验技改后设备产能效率,也为保安全、夺高产,该公司从8月至9月份开展了为期一个月的劳动竞赛,并取得了显著成效。短短1个月的劳赛,该公司共生产液体硫化钠3600吨,创造了单月产量历史最高纪录,比技改前最高产量增加了300吨。

王红平 陆文武 摄



日前,铜冠物流金运分公司工务段近20名线路工放弃“双休日”时间,奋战在建华道口铁路线上抢修断裂钢轨。经过全力奋战,终于将断裂钢轨抢修完毕,保障了横港站至余家村站区间铁路专用线的安全畅通。

邹卫东 摄